

Tipo de vehículo	Motor		Tipo embrague	Tipo de caja de velocidades mecánica y automática
	Tipo	Cilindrada		
BA0E	E7J	1390	180 DST 3050 180 CP 3300	JB1
BA0F BA0L	K7M	1598	200 HR 4000	JB1
BA0G	F3R	1998	215 HRN 4000	JB3
BA0A BA0U	F8Q	1870	200 HRV 4600 200 HRV 3100	JB1
BA0F	K7M	1598	—	AD4

IDENTIFICACION VEHICULO

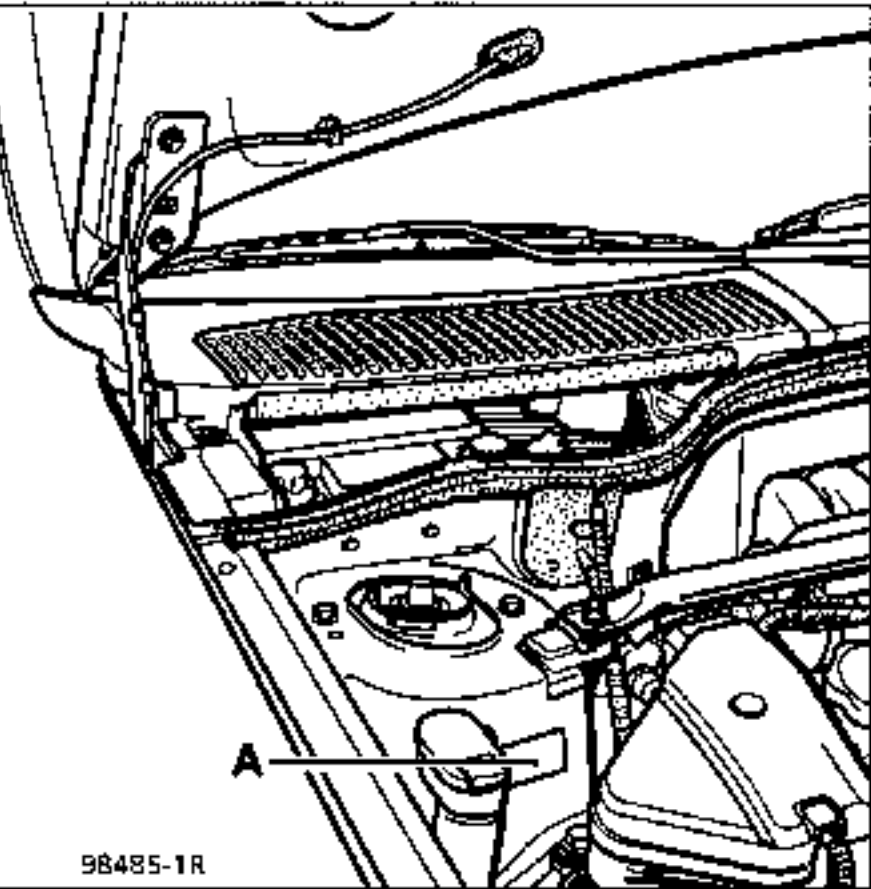
Ejemplo : BA0E

- B : Tipo de carrocería (ejemplo bicuerpo 5 puertas)
A : Código de proyecto (ejemplo 64)
0E : Índice de motorización (ejemplo E7J 764)

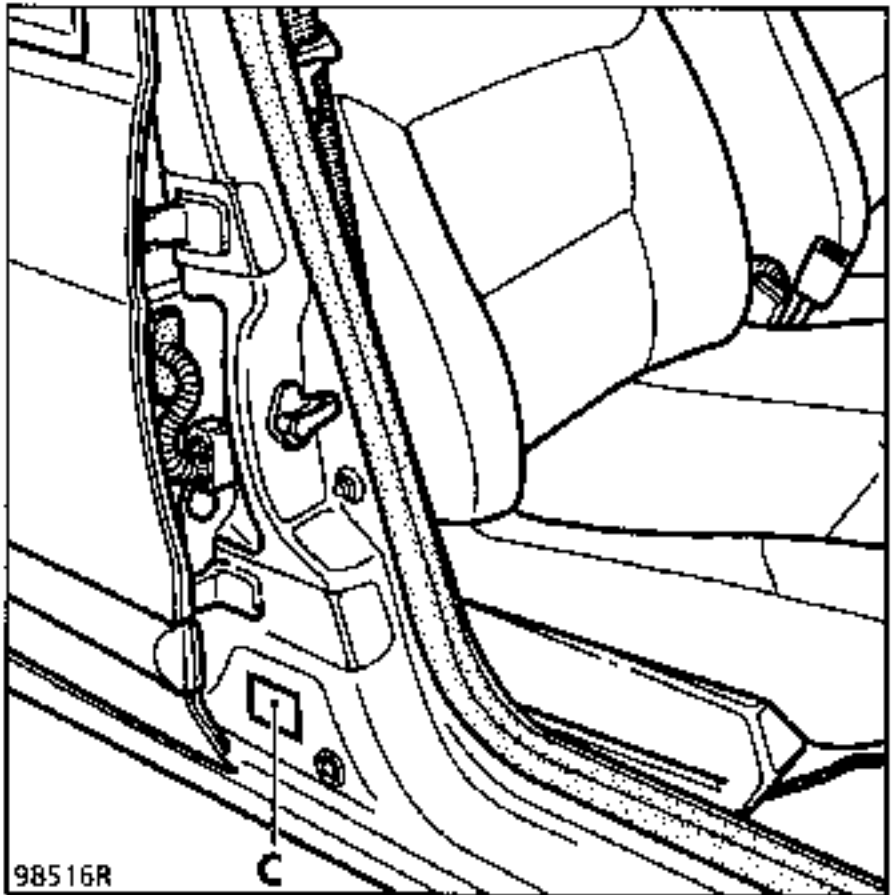
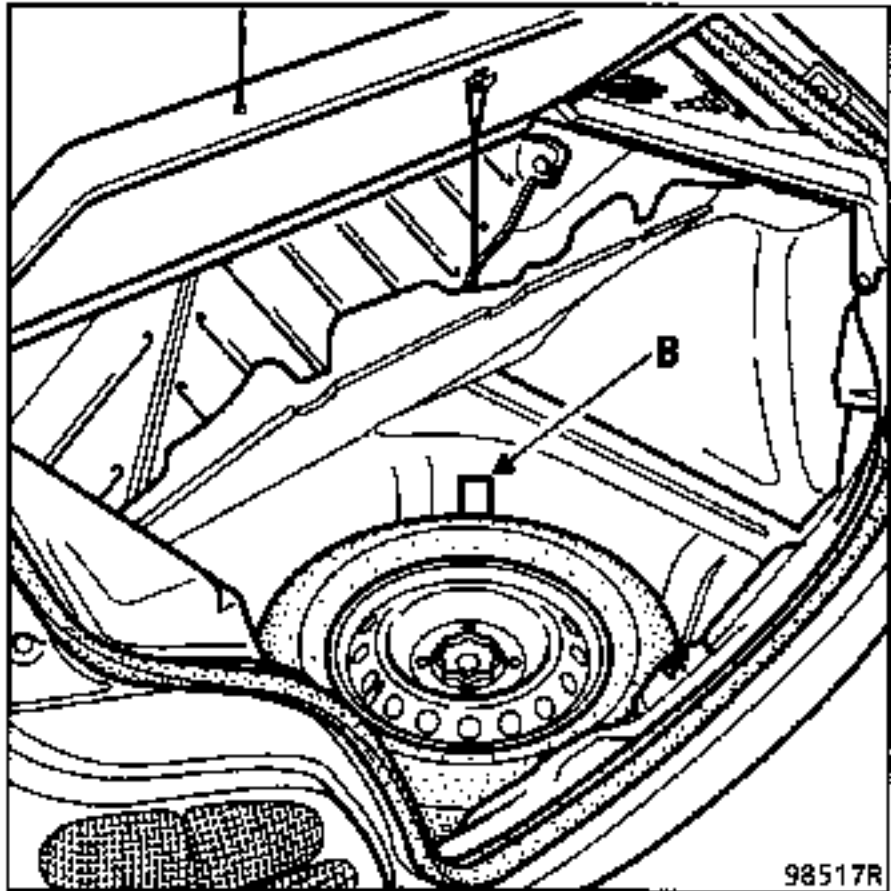
EMPLAZAMIENTO DE LA PLACA DE IDENTIFICACION DEL VEHICULO

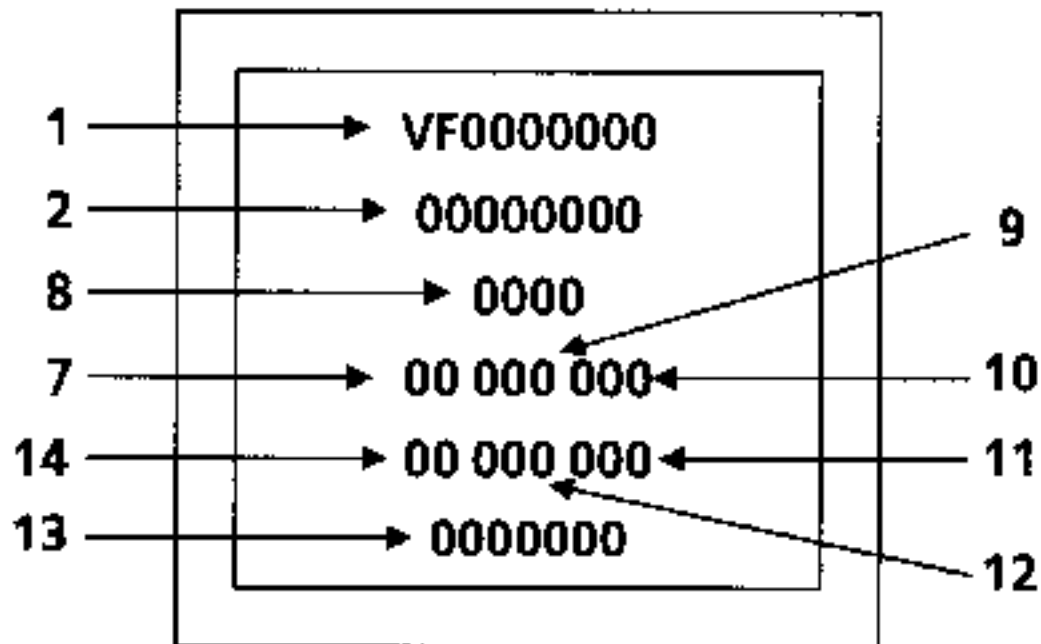
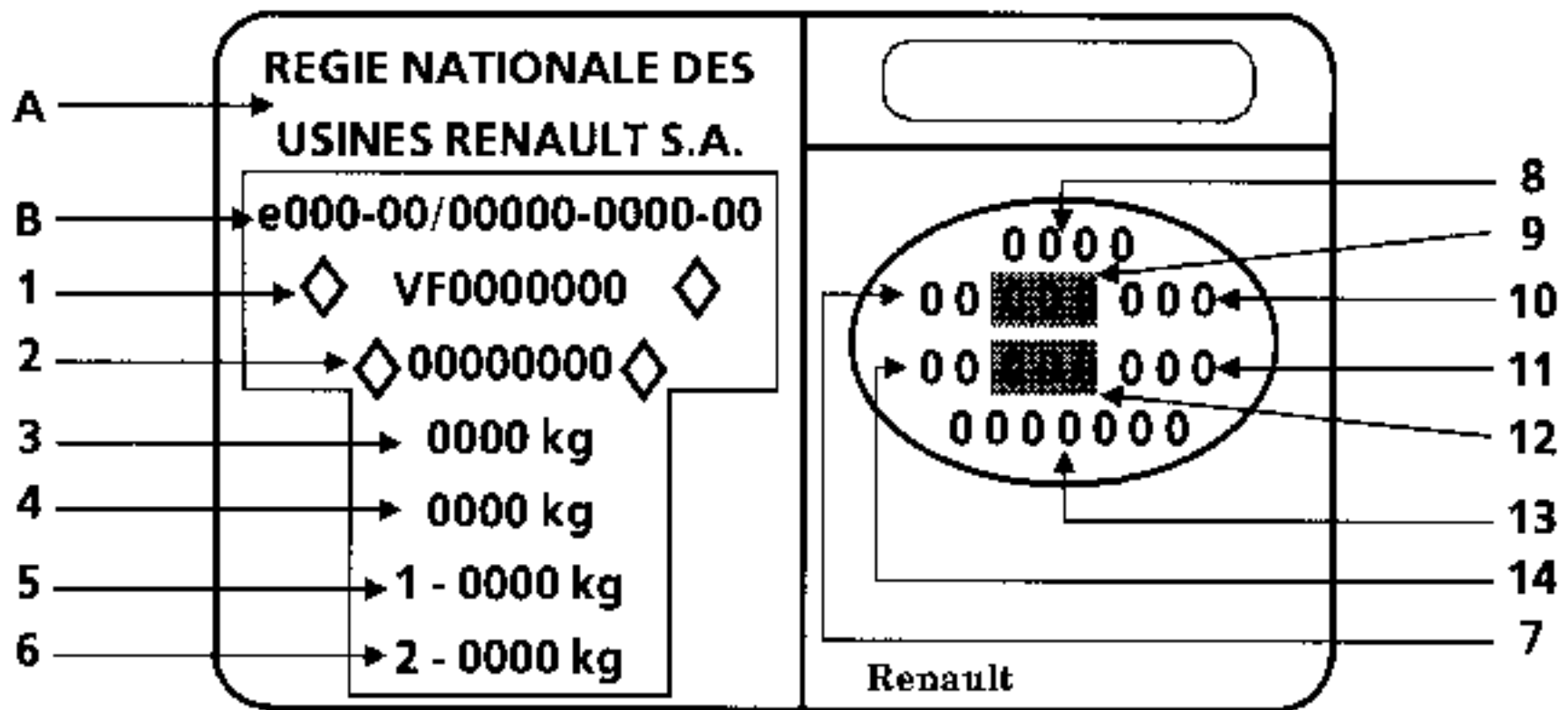
Hay dos casos posibles de posicionamiento en el vehículo :

- en el compartimiento motor (A),



- cerca de la rueda de repuesto (B), con una etiqueta repetitiva de la placa oval, en la parte inferior de la puerta del pasajero (C).





Contiene :

- En A : el nombre del constructor,
- En B : el número de recepción C.E.E.,
- En 1 : el tipo de homologación, precedido del código de identificación mundial del constructor (VF1 corresponde a Renault Francia),
- En 2 : el número dentro de la serie del tipo,
- En 3 : la masa total autorizada en carga,
- En 4 : la masa total rodante,
- En 5 : la masa total autorizada en carga sobre el eje delantero,
- En 6 : la masa total autorizada en carga sobre el eje trasero,
- En 7 : la primera cifra indica la caja de velocidades o las opciones pesadas, la segunda cifra indica el nivel de equipamiento,
- En 8 : el tipo de vehículo,
- En 9 : el código de equipamiento técnico,
- En 10 : el equipamiento complementario, opción de fábrica,
- En 11 : el nivel de equipamiento,
- En 12 : el código de la pintura,
- En 13 : una letra que designa la fábrica de origen, seguida del número de fabricación.
- En 14 : el código de tapicería.

NOTA : en función del país de exportación, ciertas indicaciones pueden no figurar en la placa, siendo la placa descrita arriba la más completa.

AFECTACION DE LOS CODIGOS DE EQUIPAMIENTOS TECNICOS

El código de equipamiento, tres letras que figuran en (9), se debe documentar cuando sea necesario identificar al vehículo (pedido de piezas de recambio, boletín de garantía, etc.)



Sigla de seguridad (precauciones especiales a respetar durante la intervención)

UTILLAJE ESPECIAL INDISPENSABLE

Cha. 280 -02	Calce adaptable al gato móvil
Cha. 408 -01	
ó	Casquillo adaptable al gato móvil
Cha. 408 -02	



La utilización de un gato móvil implica obligatoriamente el empleo de las borriquetas apropiadas.

Se prohíbe levantar el vehículo tomando apoyo bajo los brazos de suspensión delanteros o bajo el perfil en V del tren trasero.

Según el tipo de gato móvil, utilizar los casquillos Cha. 408-01 ó Cha. 408-02 para colocar el calce Cha. 280-02.

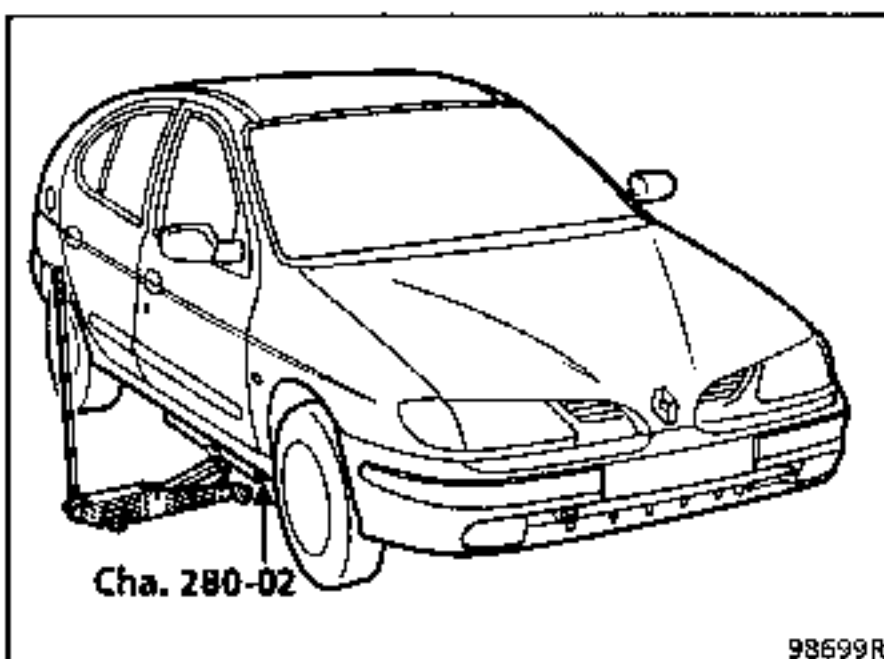
Para levantar la parte delantera o trasera, tomar apoyo bajo los puntos de levantamiento del gato de bordo.

GATO MOVIL EN LA PARTE LATERAL

Utilizar el calce Cha. 280-02.

Tomar apoyo bajo el larguero lateral, a la altura de la puerta delantera.

Colocar correctamente el canto de puerta en la ranura del calce.

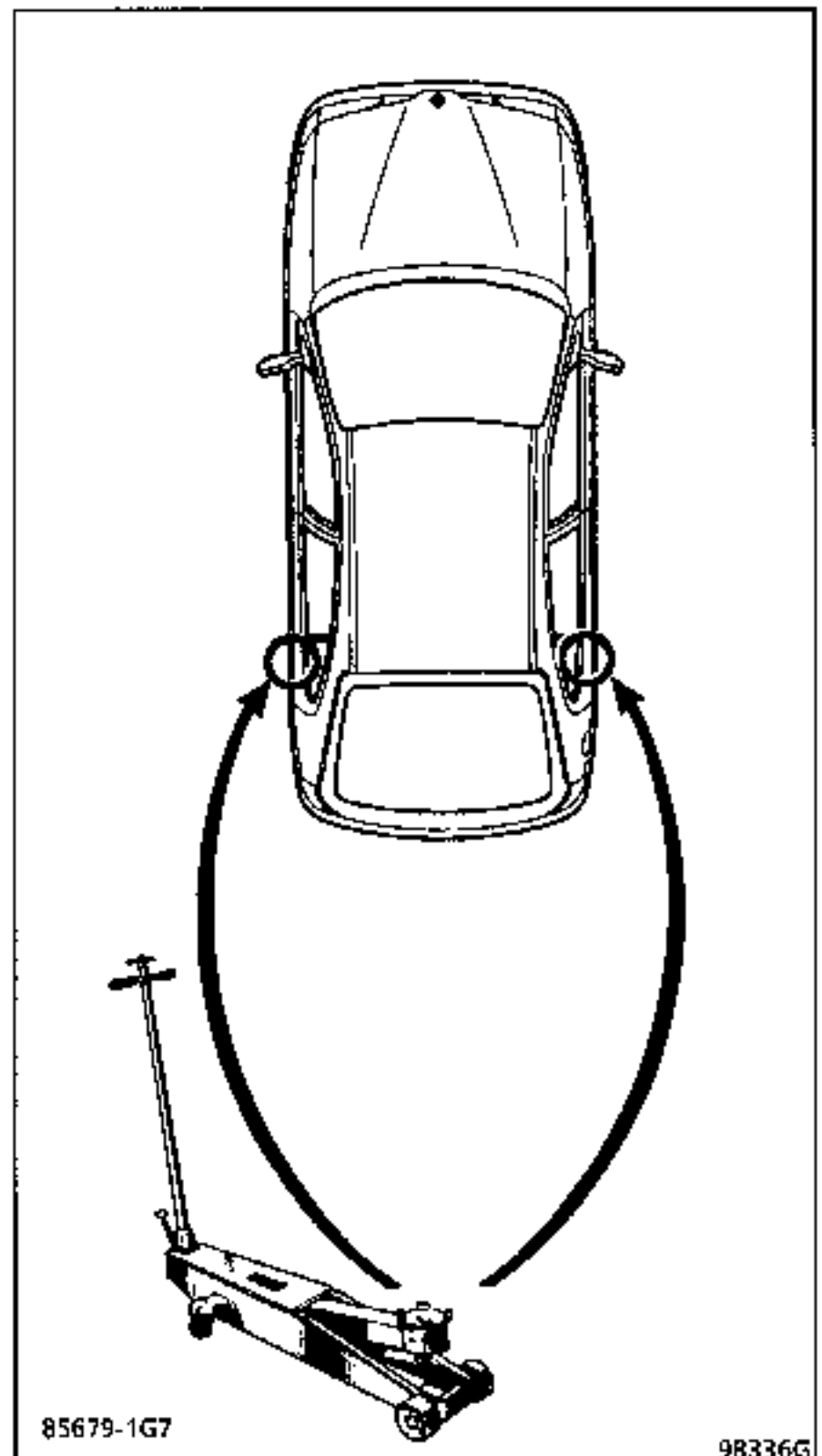


BORRIQUETAS

Para poner el vehículo sobre borriquetas, posicionar éstas obligatoriamente:

- bajo los refuerzos previstos para levantar el vehículo con el gato del equipo de bordo,
- o bajo los espolones situados detrás de los refuerzos.

Para posicionar las borriquetas en la parte trasera hay que levantar el vehículo lateralmente.



CONSIGNAS DE SEGURIDAD

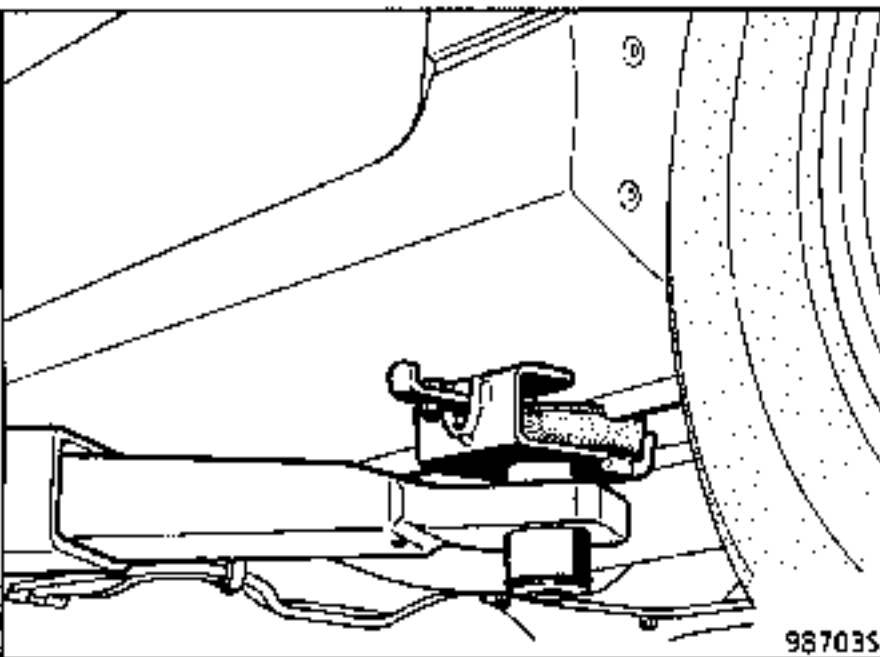
Se pueden considerar varios casos :

1 - CASO DE EXTRACCION DE ORGANOS

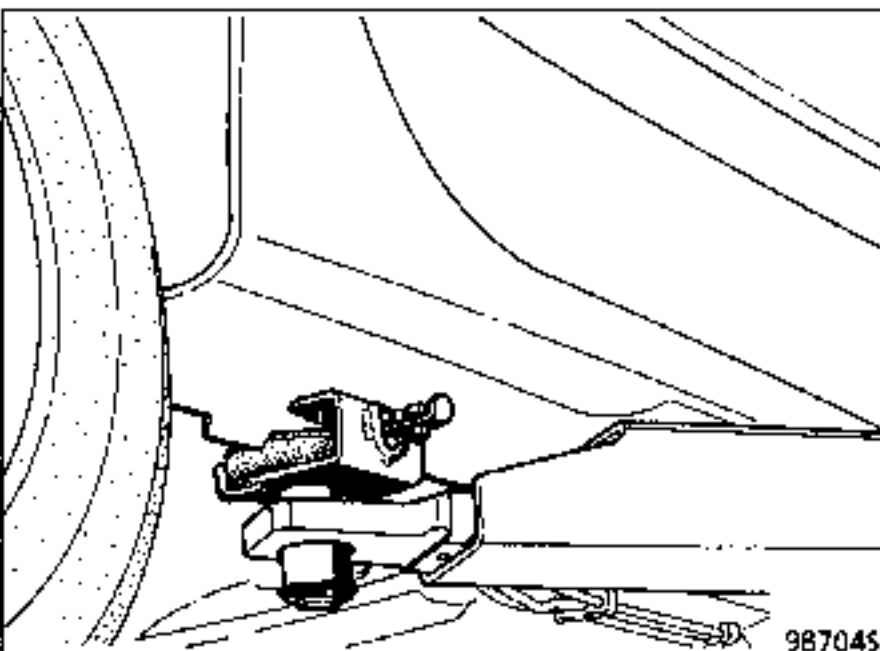
De una manera general, no utilizar nunca un elevador de dos columnas cuando se pueda utilizar uno de cuatro.

Si no es posible, hay que colocar los patines de levantamiento bajo el canto de la caja, a la altura de los apoyos del gato del equipo de bordo.

PARTE DELANTERA



PARTE TRASERA



Los patines se colocarán imperativamente a la derecha de los apoyos del gato de bordo. Deberán encajarse en las lumbreras del canto del bajo de caja.

2 - CASO PARTICULAR DE LA EXTRACCION-REPOSICION DEL GRUPO MOTOPROPULSOR

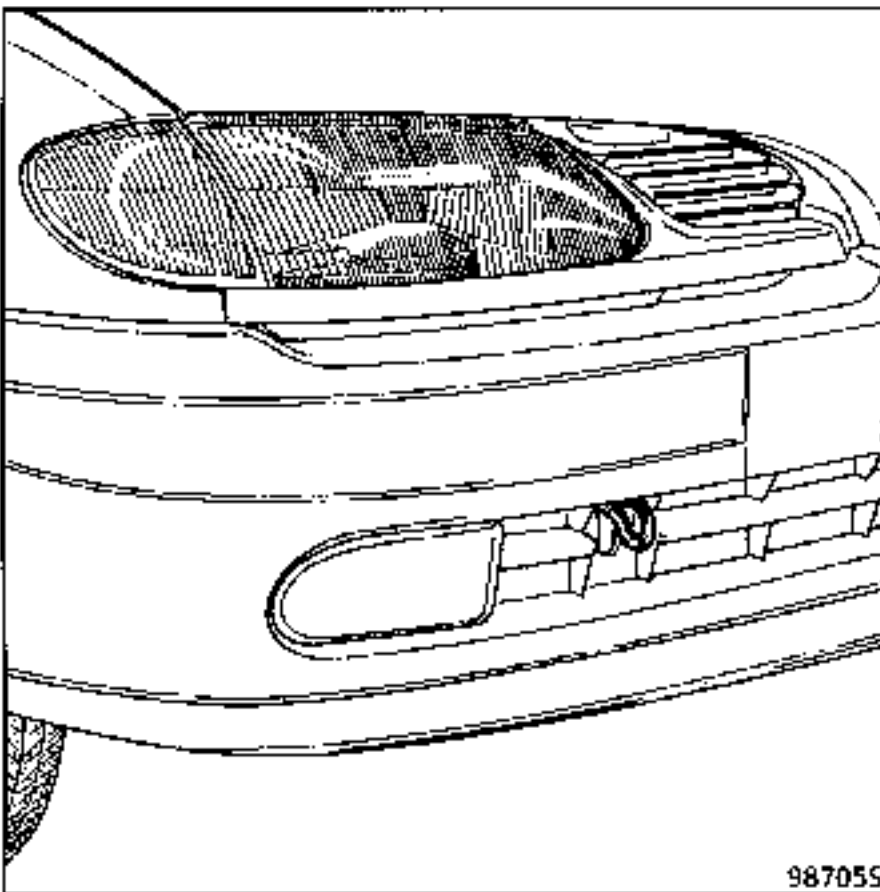
En este caso preciso, la carrocería del vehículo deberá hacerse solidaria imperativamente con los brazos del elevador de dos columnas, mediante unos patines especiales.

PARA EL REMOLCADO, RESPETAR LA LEY VIGENTE EN CADA PAIS.

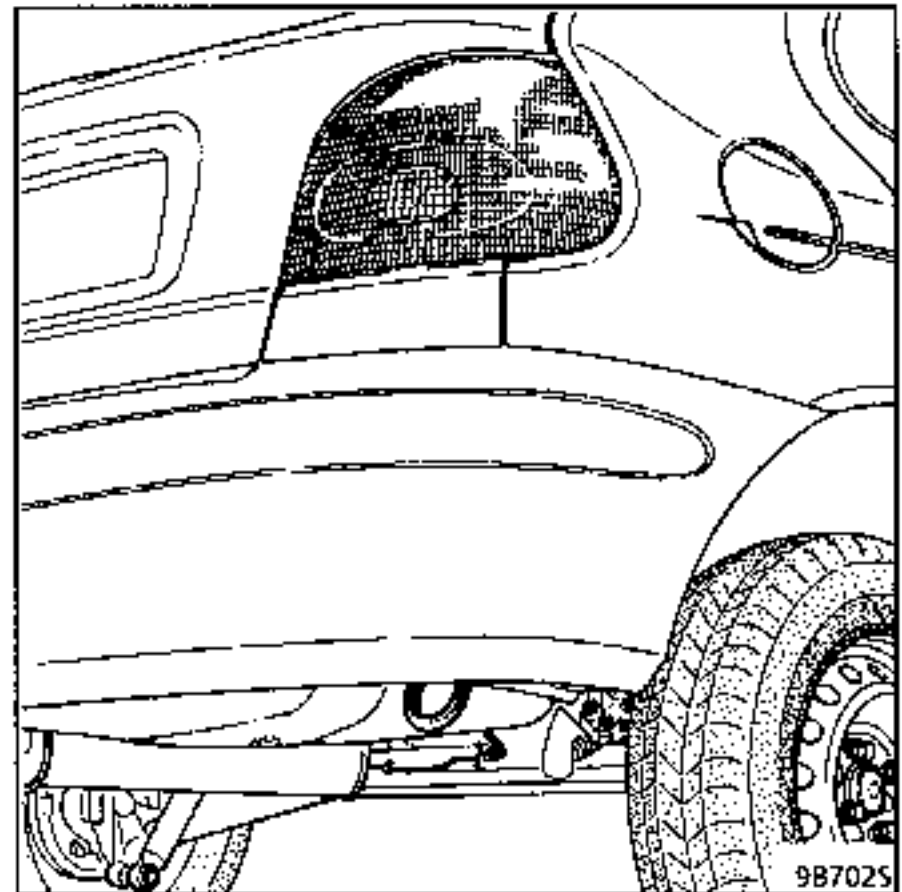
NO TOMAR NUNCA LOS TUBOS DE TRANSMISION COMO PUNTOS DE ENGANCHE.

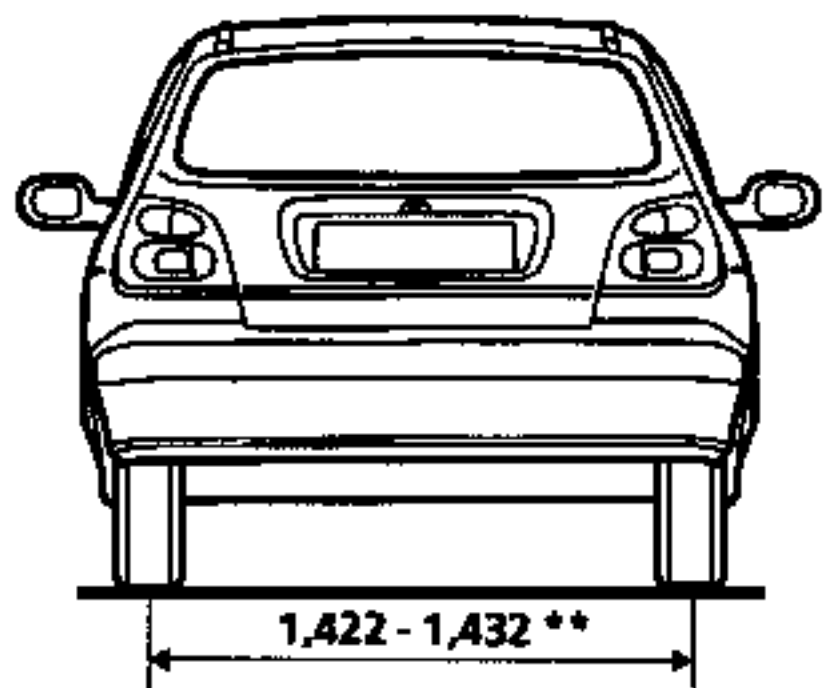
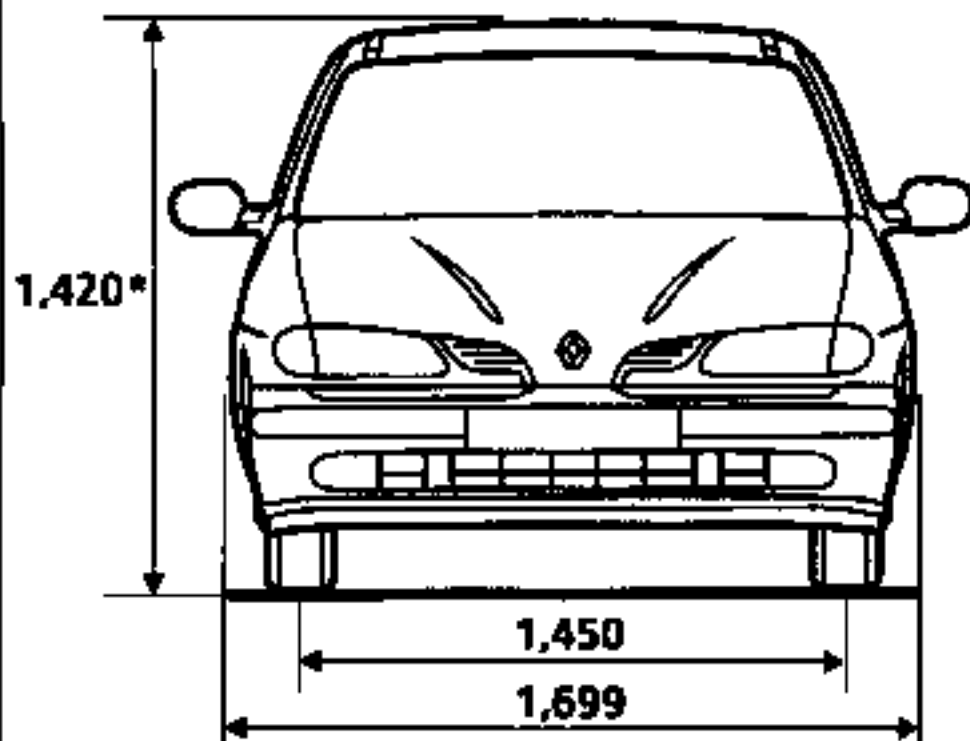
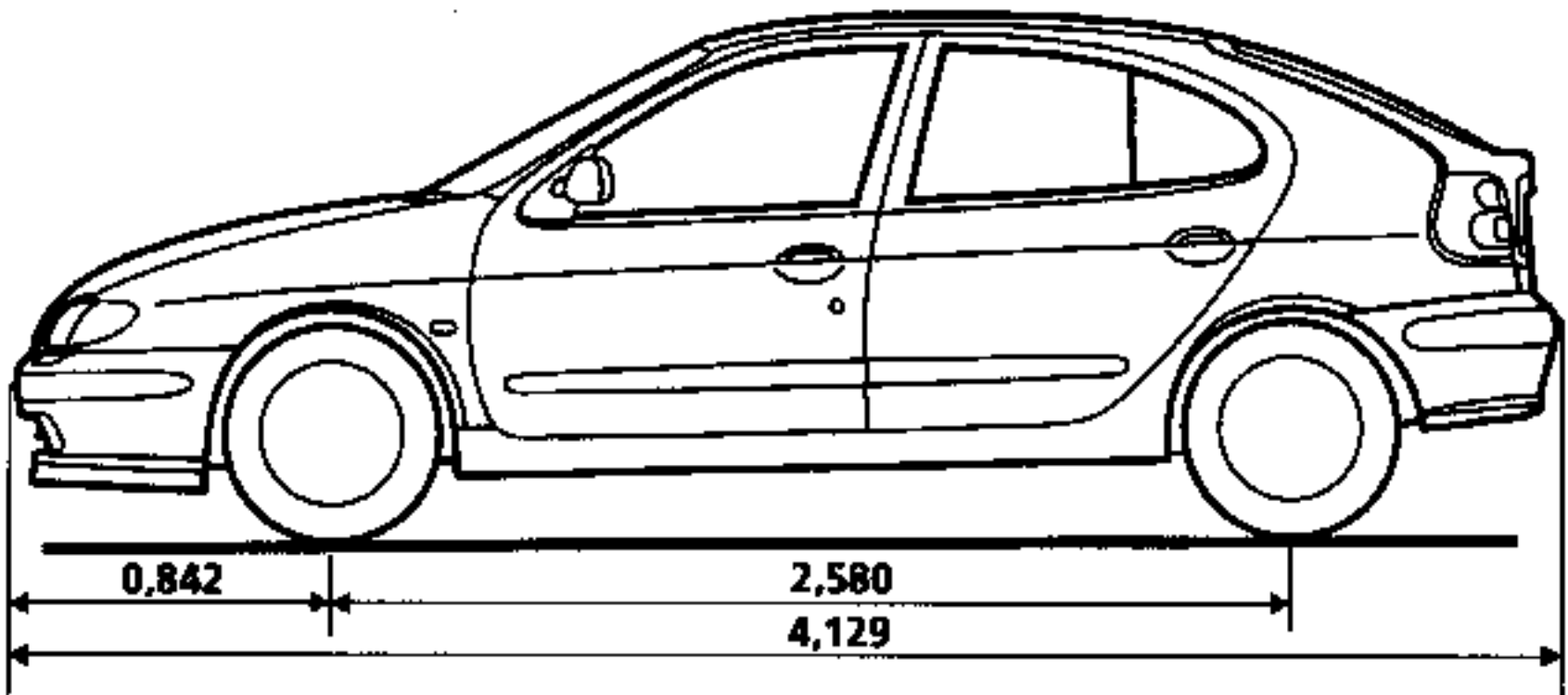
Los puntos de remolcado pueden ser utilizados únicamente para un remolcado en carretera. No pueden servir en ningún caso para sacar el vehículo de un foso, para una avería similar, o para levantar directa o indirectamente el vehículo.

PARTE DELANTERA



PARTE TRASERA





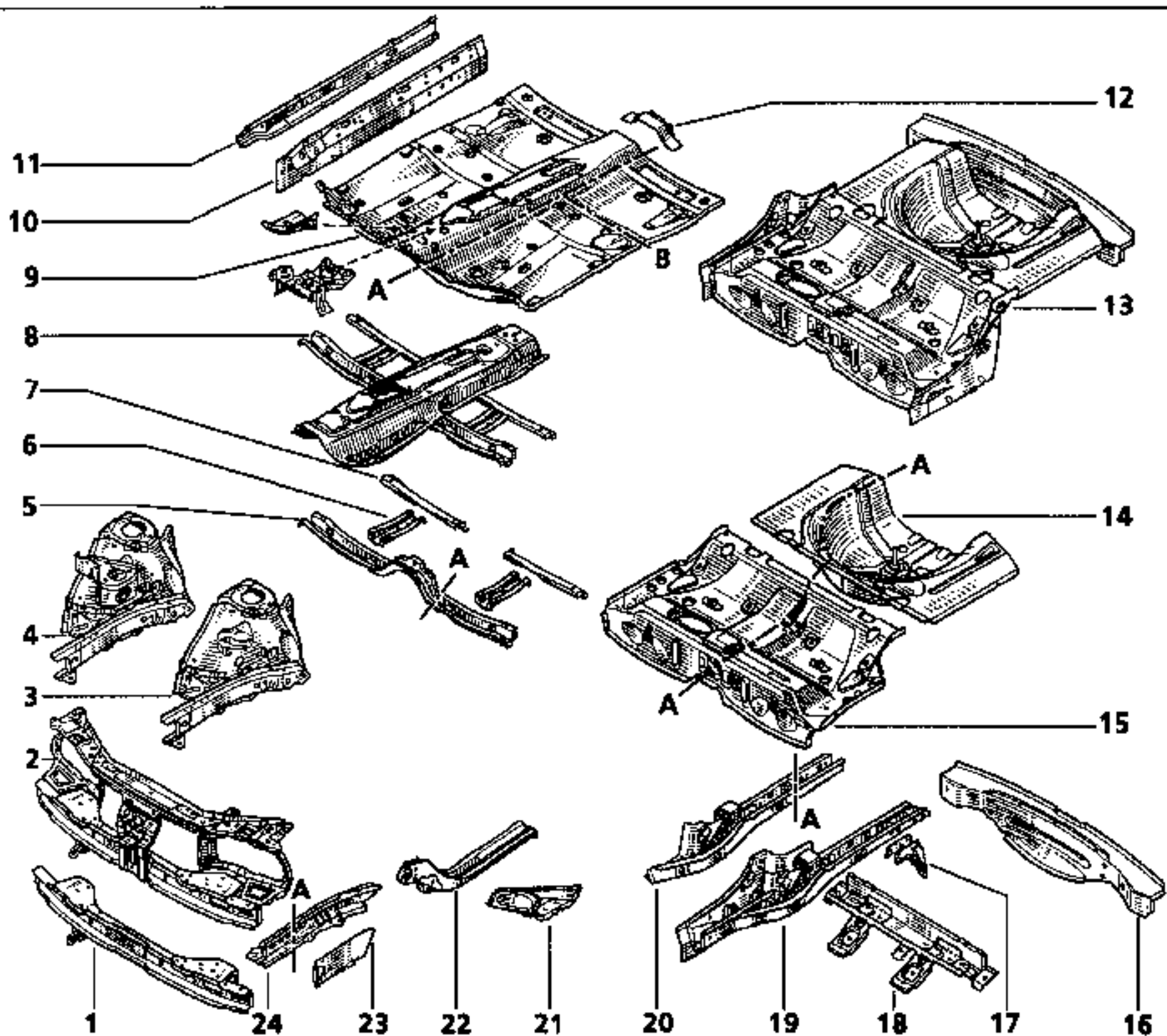
98336R2

* En vacío

** Según versión

Dimensiones en metros

BASTIDOR

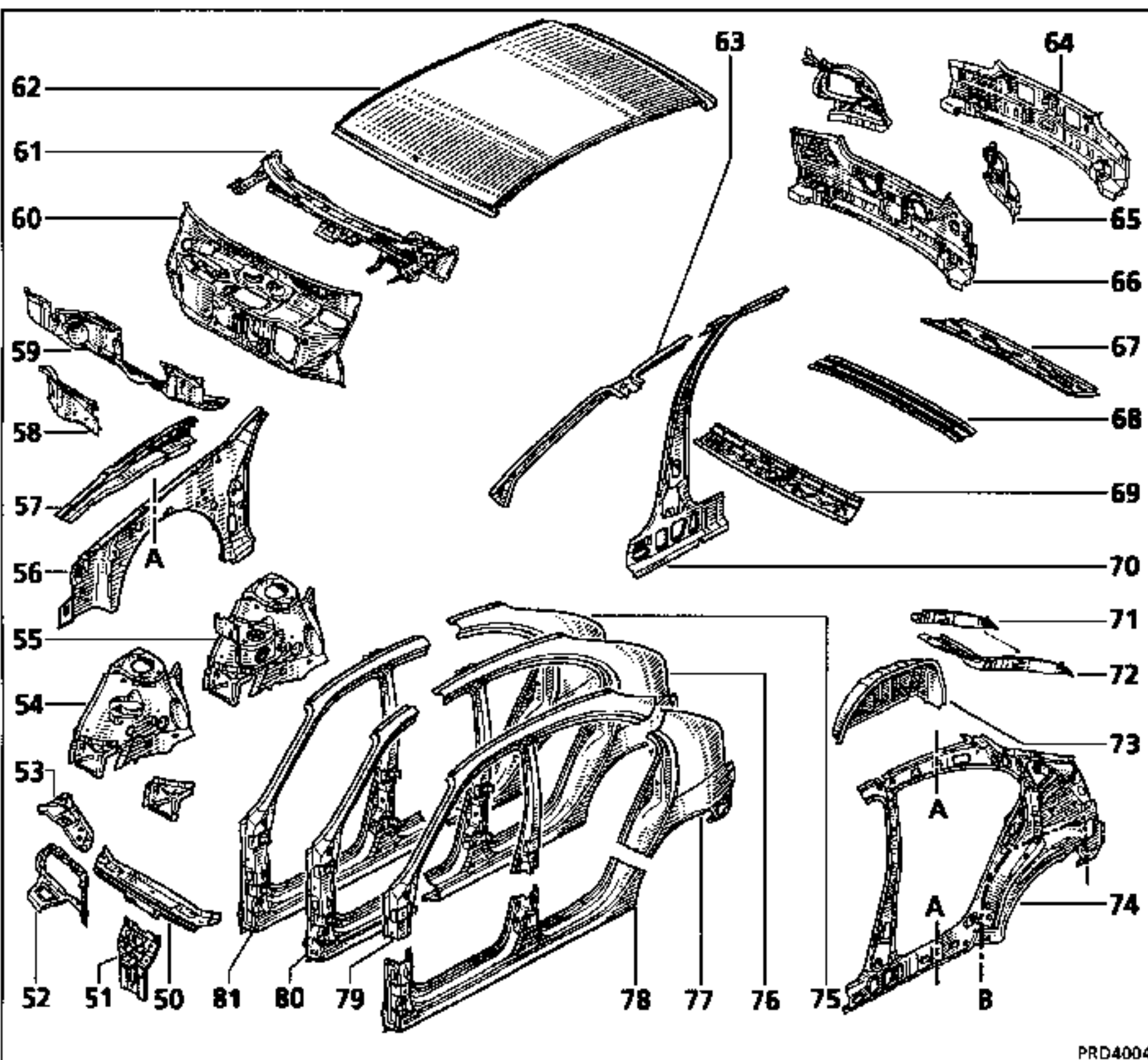


PRD4003

- 1 Travesaño inferior extremo delantero
- 2 Frente delantero
- 3 Semi-bloque delantero no pendulado
- 4 Semi-bloque delantero pendulado
- 5 Travesaño delantero bajo asiento delantero
- 6 Añadido de larguero delantero
- 7 Travesaño trasero bajo asiento delantero
- 8 Refuerzo de piso central
- 9 Piso central
- 10 Cierre bajos de caja
- 11 Tensor de cierre del bajo de caja
- 12 Freno de funda

- 13 Unit de piso trasero
- 14 Piso trasero parte trasera
- 15 Piso trasero parte delantera
- 16 Travesaño extremo trasero
- 17 Anillo de remolcado
- 18 Travesaño bajo asiento trasero
- 19 Larguero trasero ensamblado
- 20 Larguero trasero
- 21 Travesaño lateral delantero
- 22 Parte trasera de larguero delantero
- 23 Cierre de larguero delantero
- 24 Larguero delantero

















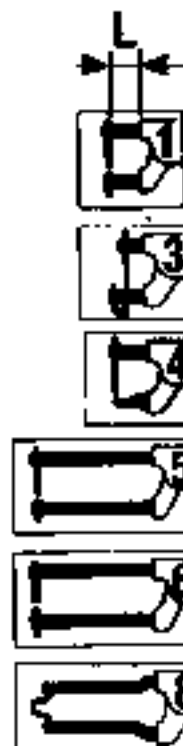



SUPER ESTRUCTURA



PRD4004

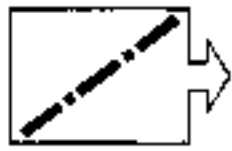
- 50 Parte central travesaño superior delantero
- 51 Soporte de cerradura
- 52 Chapa porta-faros
- 53 Parte lateral travesaño superior delantero
- 54 Paso de rueda no pendulado
- 55 Paso de rueda pendulado
- 56 Costado de alero forro de pie
- 57 Refuerzo superior de costado de alero
- 58 Tabique de calefacción
- 59 Cierre de tabique de calefacción
- 60 Salpicadero
- 61 Travesaño inferior de marco
- 62 Techo
- 63 Forro de montante de marco
- 64 Faldón trasero
- 65 Soporte de luces

- 66 Conjunto faldón trasero
- 67 Travesaño trasero de techo
- 68 Arco de techo
- 69 Travesaño delantero de techo
- 70 Forro de pie medio
- 71 Vierteaguas inferior de panel de aleta
- 72 Vierteaguas de panel de aleta
- 73 Paso de rueda interior
- 74 Forro trasero de costado de caja
- 75 Panel de aleta trasero completo
- 76 Parte trasera de costado de caja
- 77 Panel de aleta trasero
- 78 Bajo de caja
- 79 Alto de caja
- 80 Pie delantero
- 81 Parte delantera de costado de caja

	Cortar con el buril		
	Esmerilar el cordón o los puntos de soldadura. Esmeriladora recta con disco de baquelita Ø 75, espesor 1,8 a 3,2 mm.		Soldadura por puntos de cadeneta bajo gas de protección MAG Nota : para una buena calidad de soldadura, se aconseja usar un gas compuesto de Argón + 15% de CO ₂ que es considerado como un gas activo (MAG)
	Fresar los puntos de soldadura Esmeriladora recta de 20.000 r.p.m. equipada de una fresa esférica Ø 10 ó 16 mm.		Soldadura por taponado Bajo gas de protección MAG
	Fresar los puntos de soldadura Broca de despuntar. Velocidad de rotación 800 a 1.000 r.p.m.		Dar una inyección de cuerpos huecos Pistola bajo presión provista de un tubo flexible.
	Desgrapar la banda de chapa.		Sigla de seguridad Significa que la operación de soldadura en curso concierne a uno o varios elementos de seguridad del vehículo.
	Limpiar las superficies a soldar Disco de fibra Ø 100 mm		
	 Cortar con la sierra Sierra neumática alternativa		Baño de estaño Soplete de aire caliente Temperatura en salida tobera 600° mini Paleta + barra 33% de estaño + sebo Nota : el baño de estaño compensa en gran parte los riesgos de deformación por fusión debidos a la soldadura.
	Cortar la pieza esmerilando el contorno o eliminar las partes de los puntos de soldadura que han quedado. Esmeriladora vertical provista de un plato de goma y un disco de fibra Ø 120 a 180 mm, grano P36.		Aplicación de masilla electrosoldable Esta masilla es conductora de la corriente, intercalada entre las dos chapas a soldar por puntos asegura la estanquidad entre las chapas y evita la corrosión de los puntos de soldadura.
	Soldadura oxiacetilénica		
	Dimensiones y tipos de los electrodos a utilizar para la operación : L = 100 L = 100 L = 100 + saliente L = 250 L = 350 + rótula L = 330		Aplicación de pintura con base de aluminio. Se debe dar en las caras de contacto de cada una de las piezas a soldar por taponado. Esta pintura es conductora de la corriente y resiste a las altas temperaturas; asegura una protección anticorrosión alrededor de los puntos de soldadura.
			Dar un cordón de masilla extrusionada • pistola de cartucho manual o neumática, • masilla para engastes o ensambles, de uno o dos componentes.
			Dar una pulverización de masilla • pistola bajo presión, • masilla antigraillonado y anticorrosión de dos componentes.

LUGAR DE LAS OPERACIONES	TTIPOS DE UTILLAJE Y ORDEN DE LAS OPERACIONES
--------------------------	-----------------------------------------------

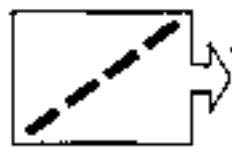
CORTE - DESGRAPADO



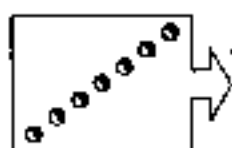
serrar



serrar



burilar



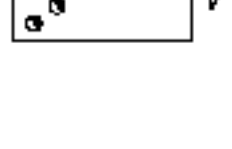
fresar



desgrapar



limpiar



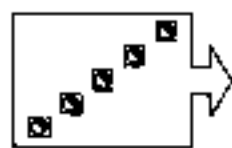
esmerilar



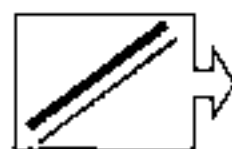
desgrapar



limpiar



fresar



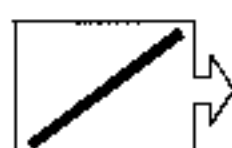
discar



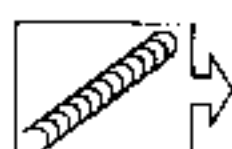
desgrapar



limpiar



esmerilar

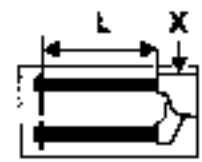
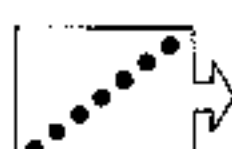


soldar



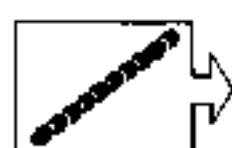
discar

SOLDADURA



punteadora eléctrica

X	L (en mm)
1-2	100
3-4	100
5	250
6	350
8	330



punto de cadeneta



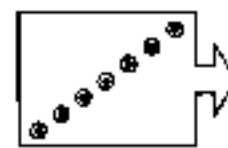
discar



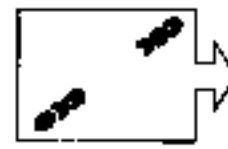
baño de estaño

LUGAR DE LAS OPERACIONES	TTIPOS DE UTILLAJE Y ORDEN DE LAS OPERACIONES
--------------------------	-----------------------------------------------

SOLDADURA (continuación)

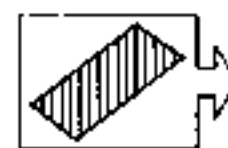


taponar



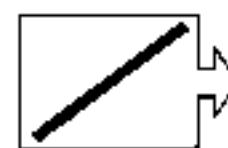
cordón de anclaje

ESTIRADO



tira-clavos

PROTECCIÓN DE LOS ENGASTES



cordón de masilla en cartucho



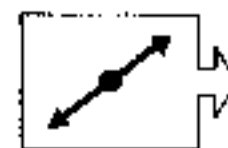
cordón y pulverización de masilla

PROTECCION ANTI-GRAVILLONADO



pulverización de masilla

PROTECCION DE CUERPOS HUECOS

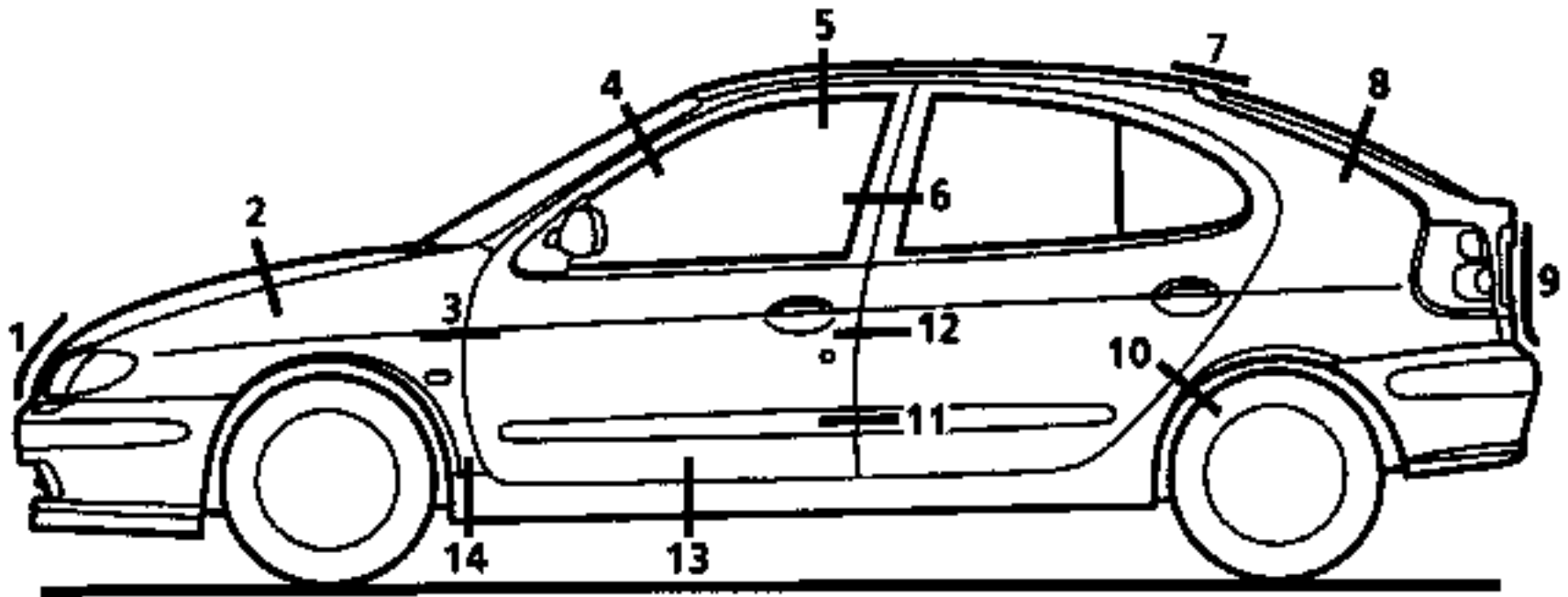


inyección con tobera acodada

PINTURA DE LAS ZONAS ESTILIZADAS

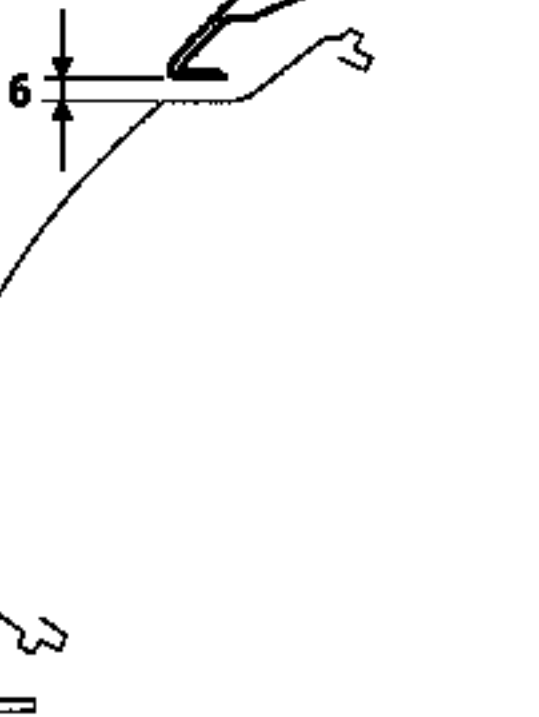


bomba aerosol



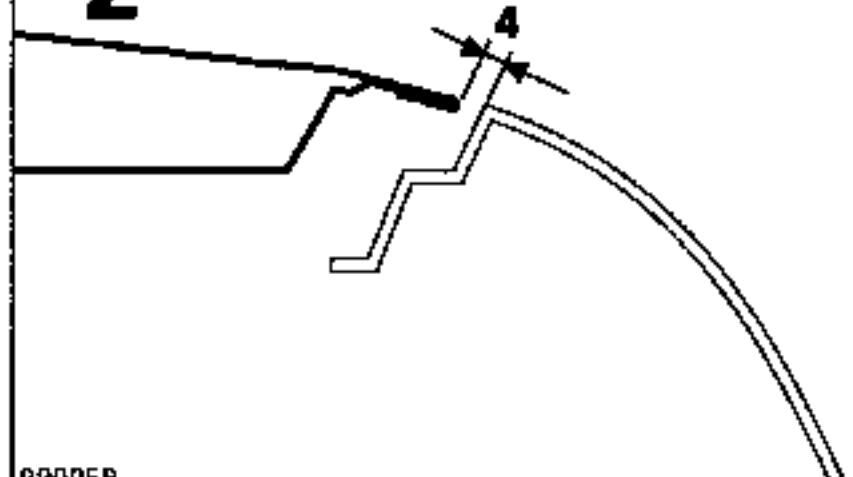
9B336R1

1



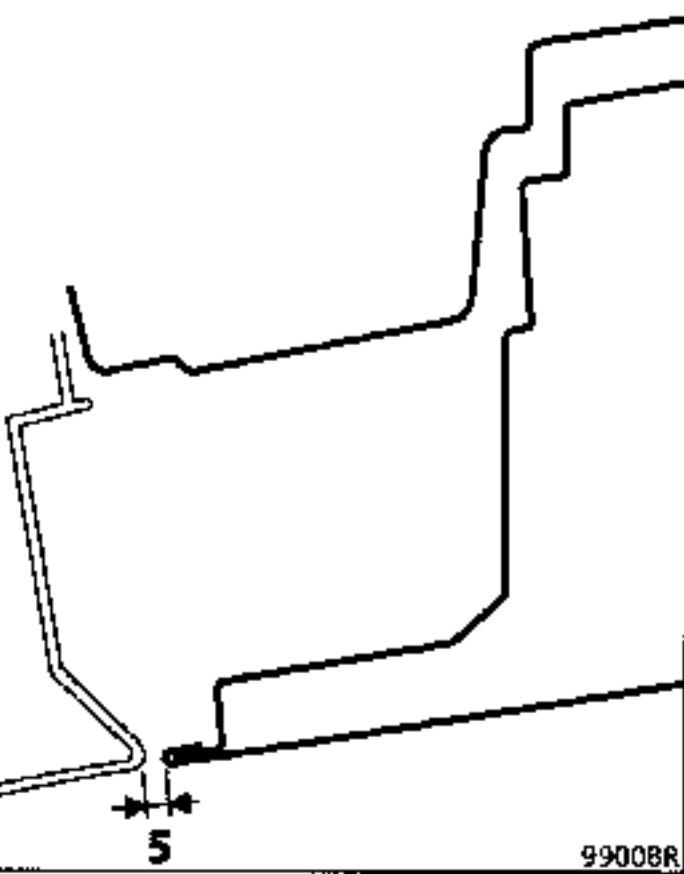
99004R

2



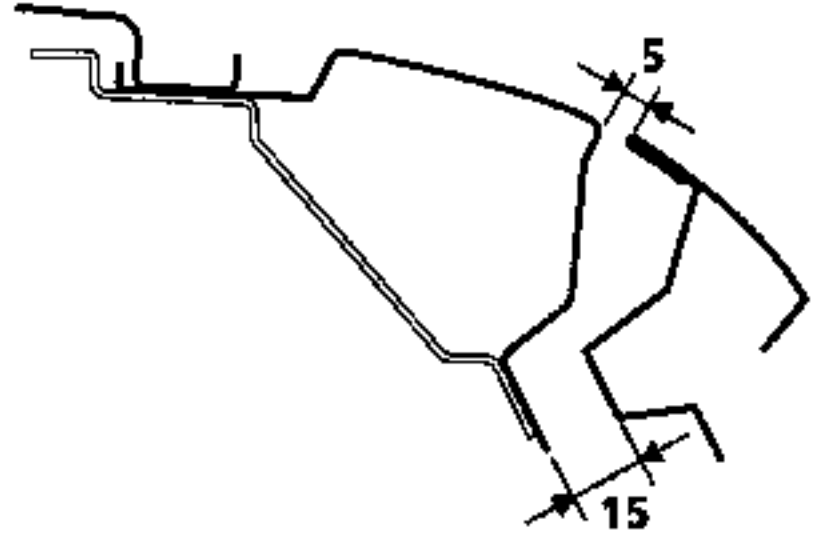
99005R

3



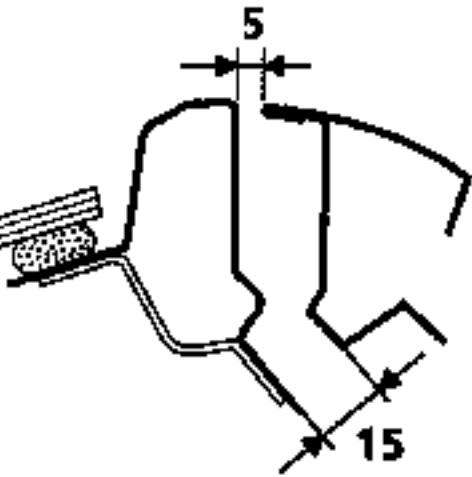
99008R

5



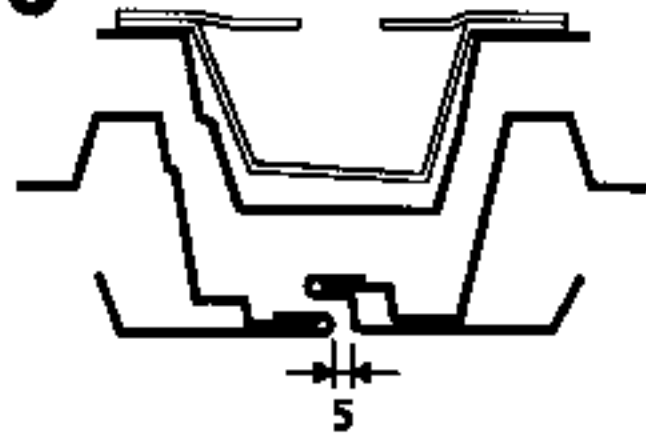
99007R

4

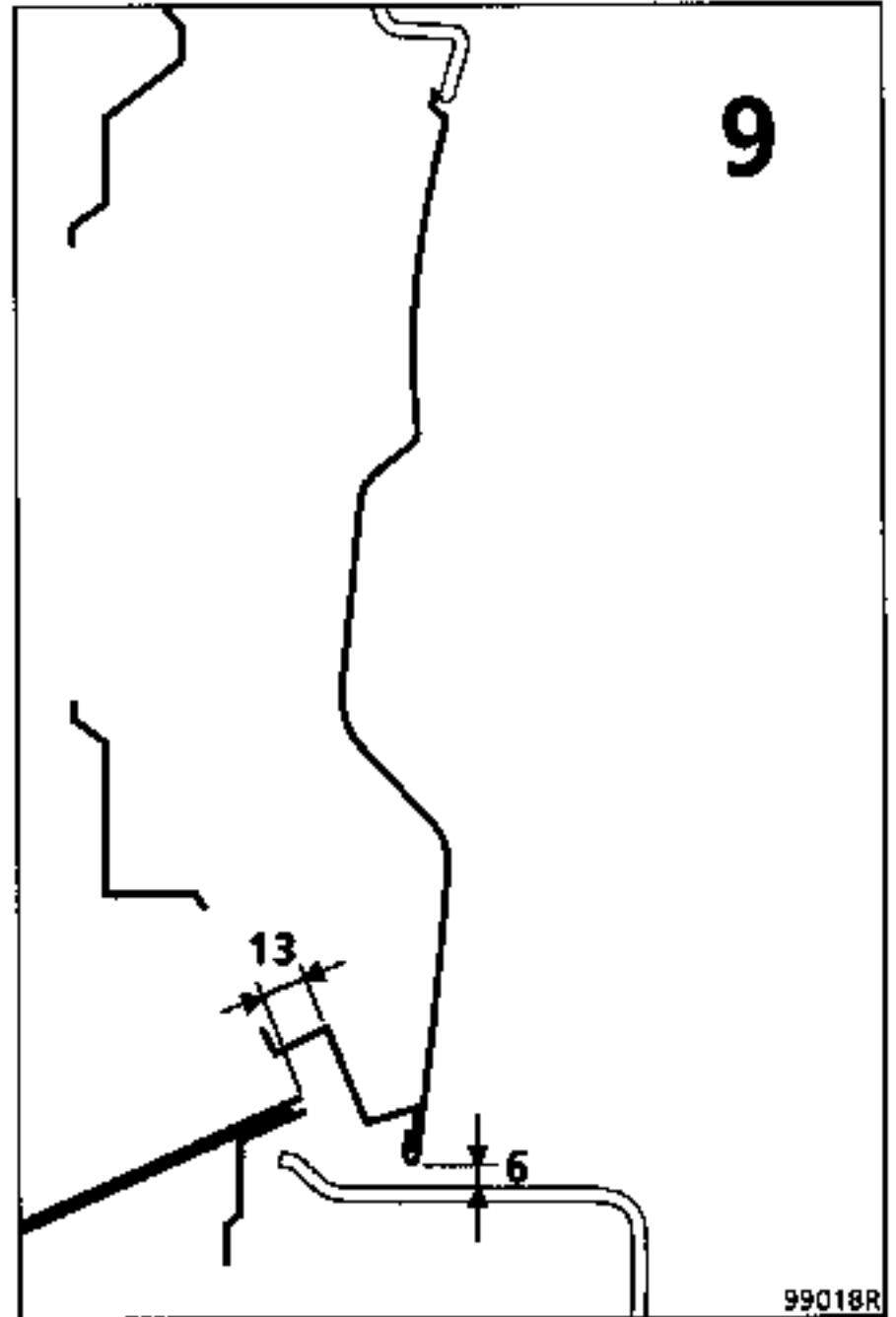
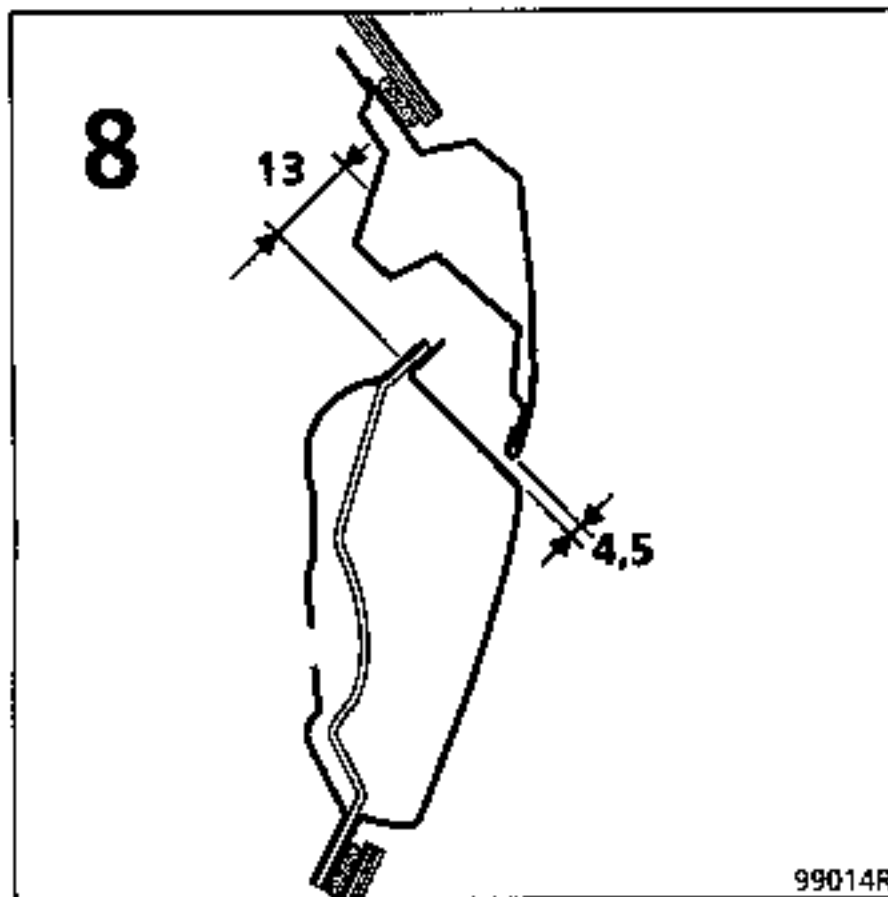
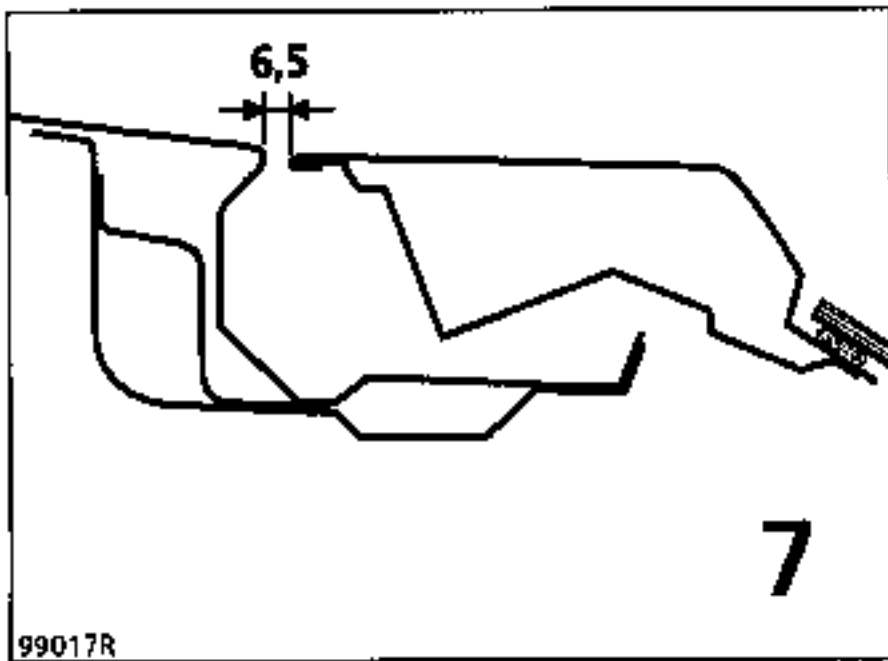


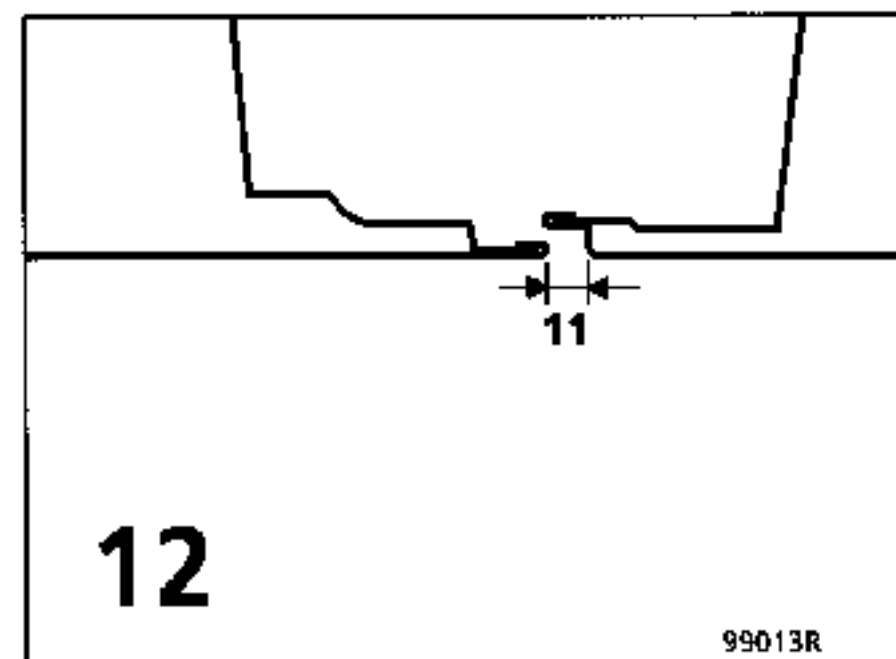
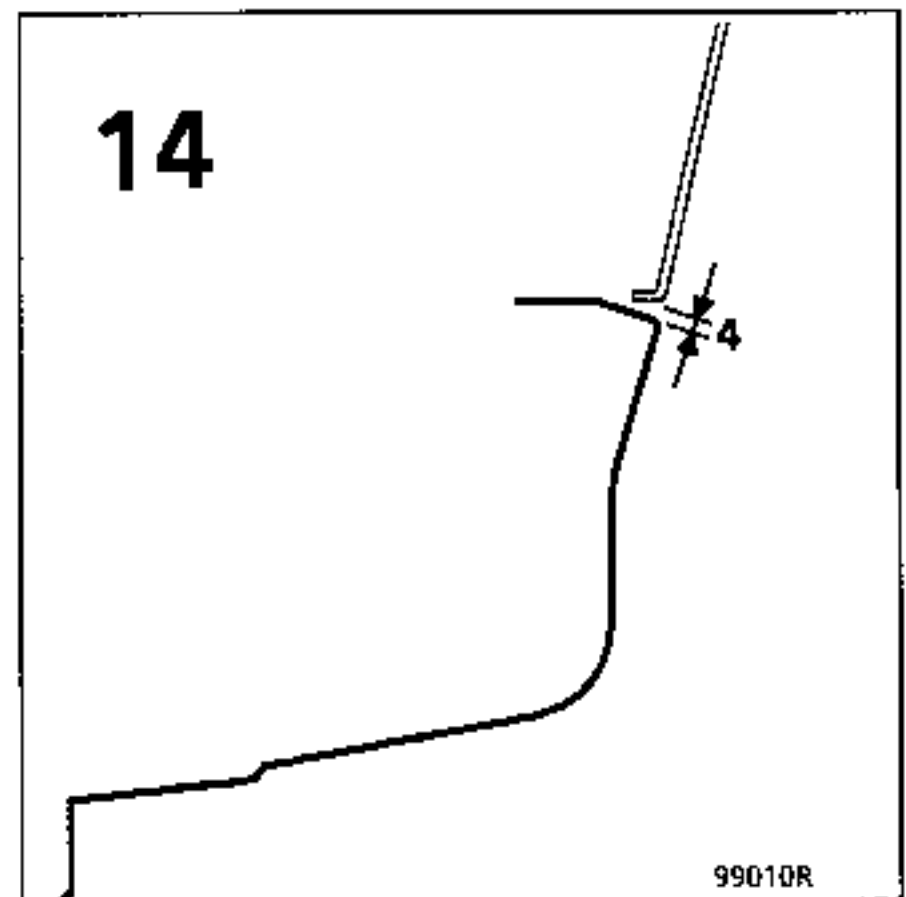
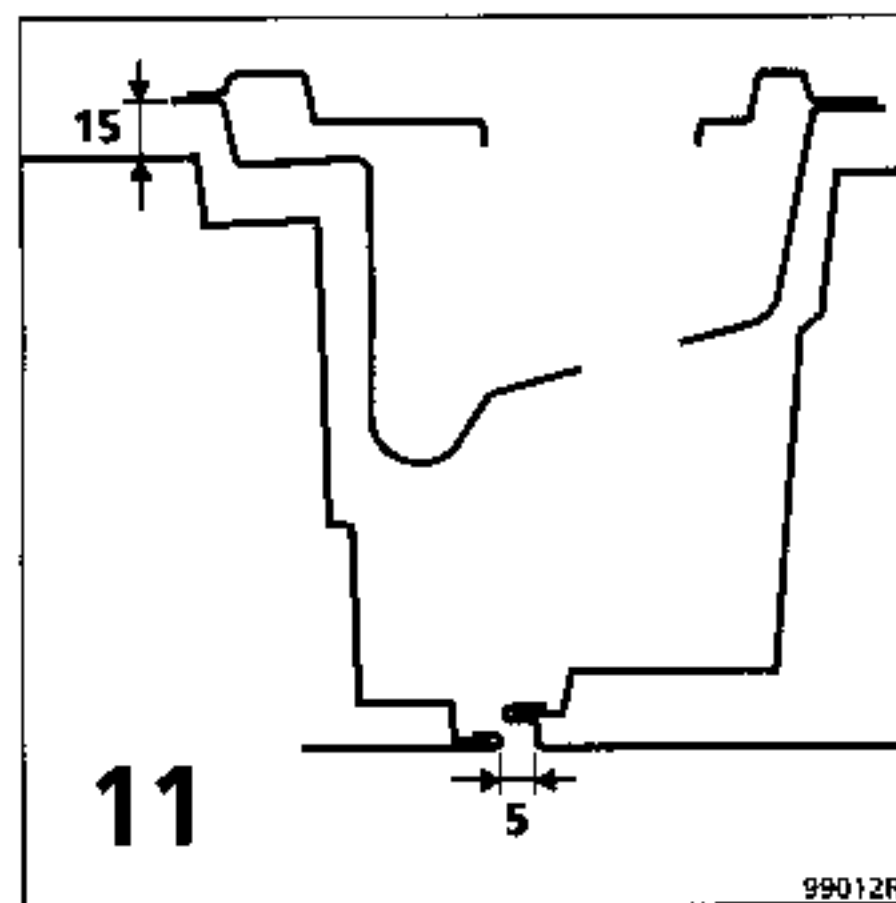
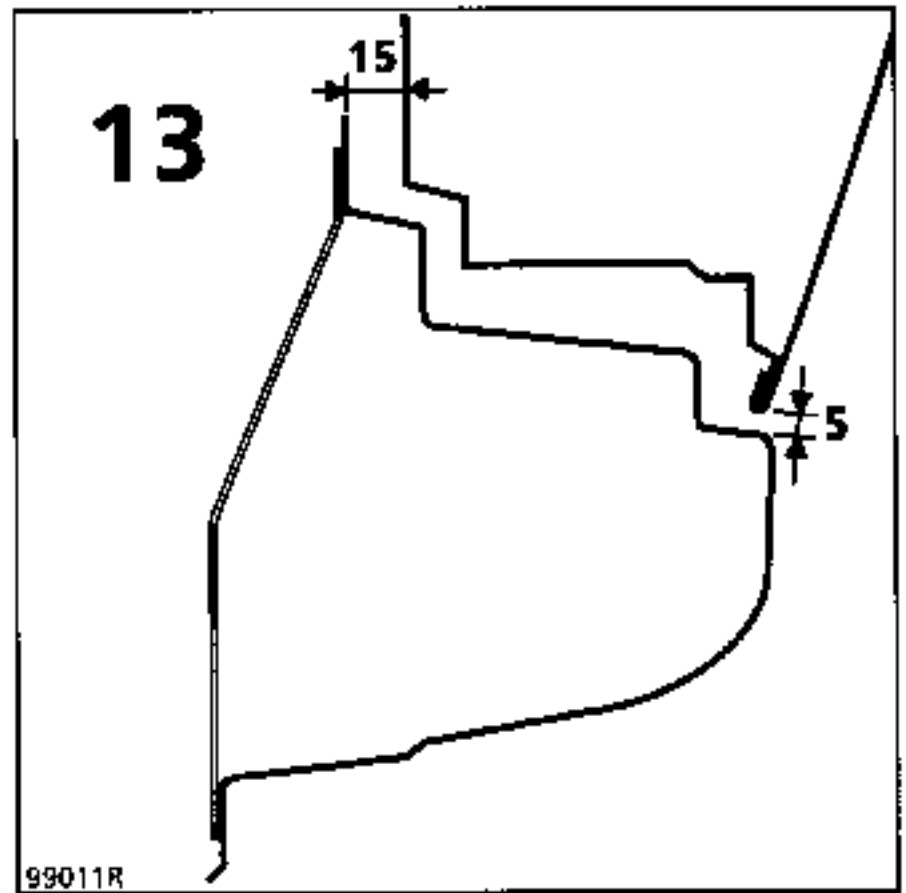
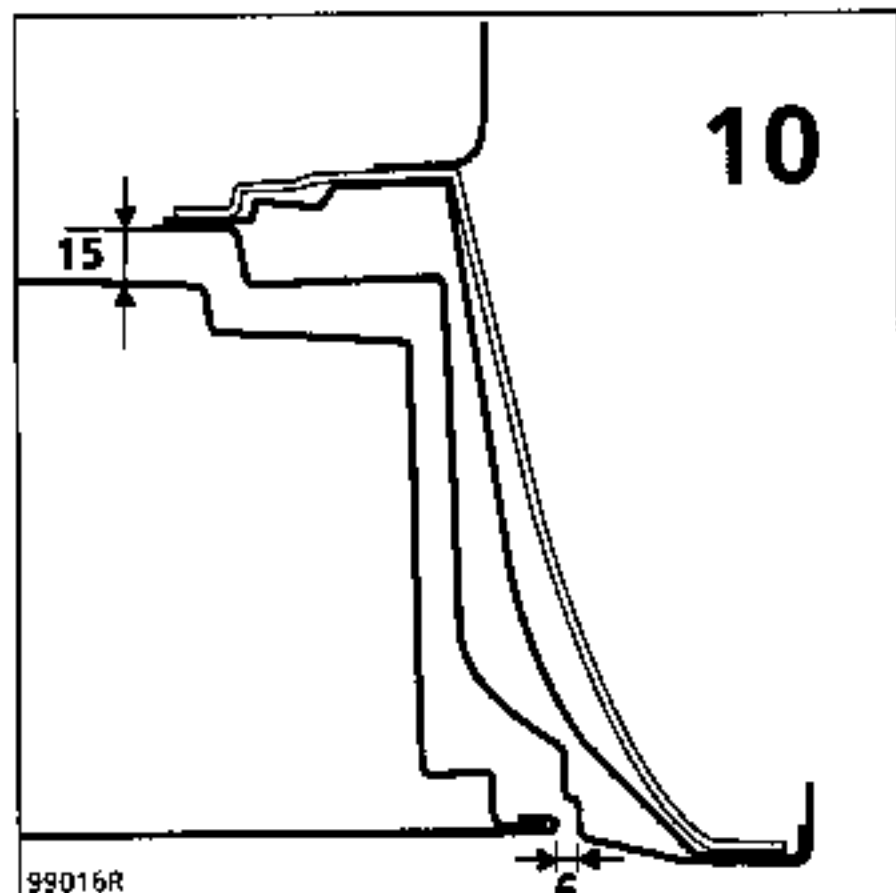
99006R

6



99009R





Antes de comenzar la reparación de la caja de un vehículo, aunque parezca ligeramente accidentado, es necesario efectuar una serie de controles :

● CONTROL VISUAL

Este control consiste en examinar el bastidor del vehículo en las zonas de las fijaciones mecánicas y en las zonas deformables o vulnerables, con la finalidad de detectar la presencia de arrugas de deformación.

● CONTROL CON EL CALIBRE

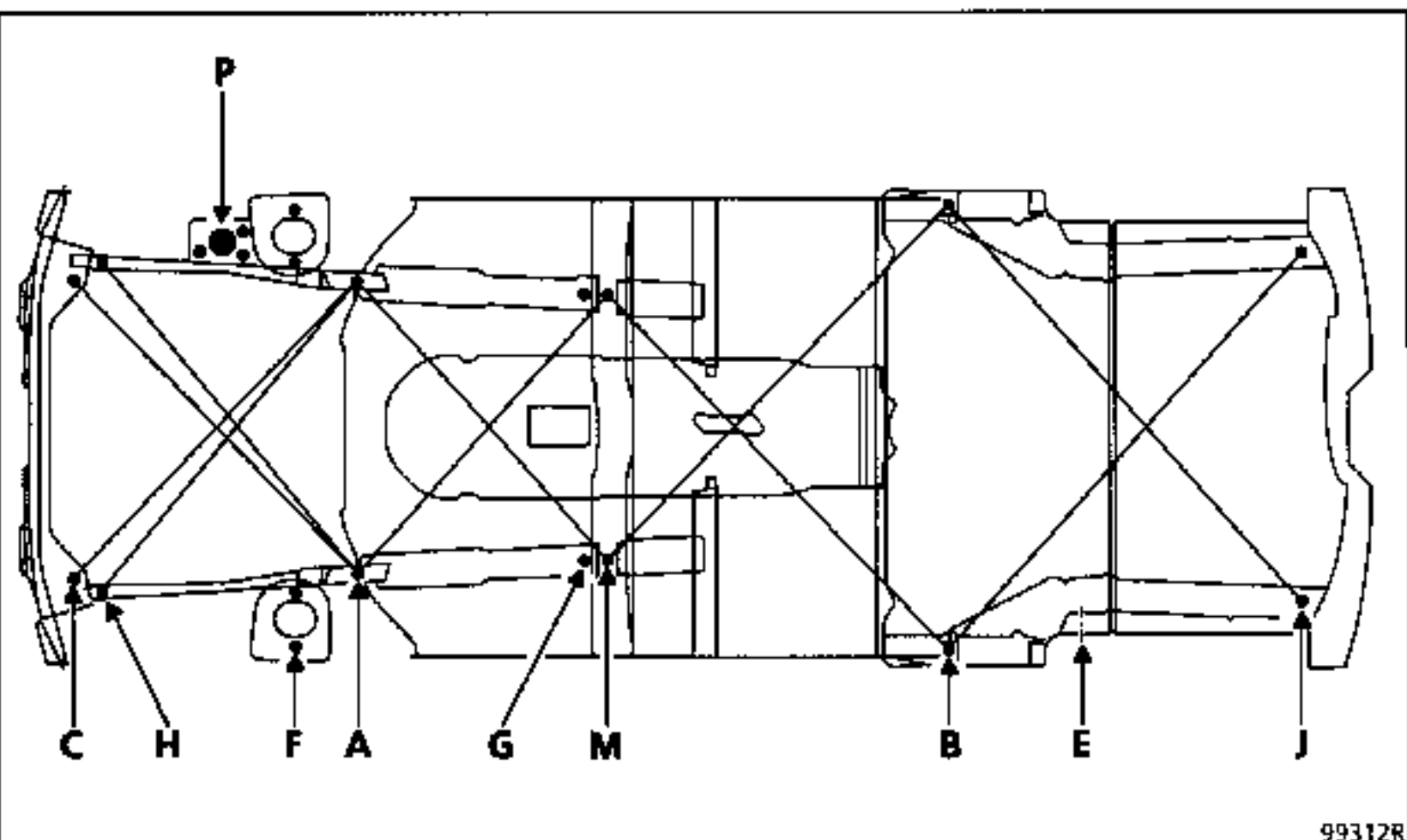
El control visual se puede completar por un control con el calibre que permitirá, por comparaciones simétricas, medir ciertas deformaciones (para más detalle sobre cada punto a tratar, ver el párrafo que sigue referido a los bancos de reparación).

● CONTROL DE LA GEOMETRIA DE LOS TRENES RODANTES

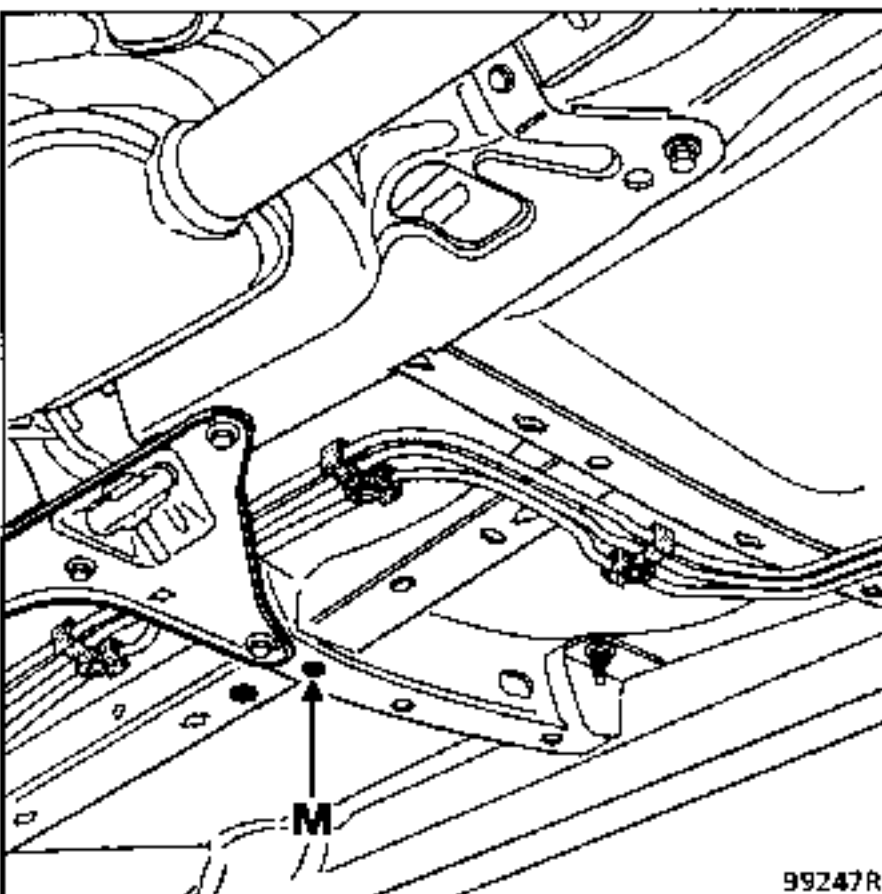
Es el único control que permite determinar si el choque que ha sufrido el vehículo ha o no ha afectado al comportamiento rutero del mismo.

Importante : no hay que olvidar, en los casos límites, el control de los elementos del tren que también pudieran haber sufrido deformaciones.

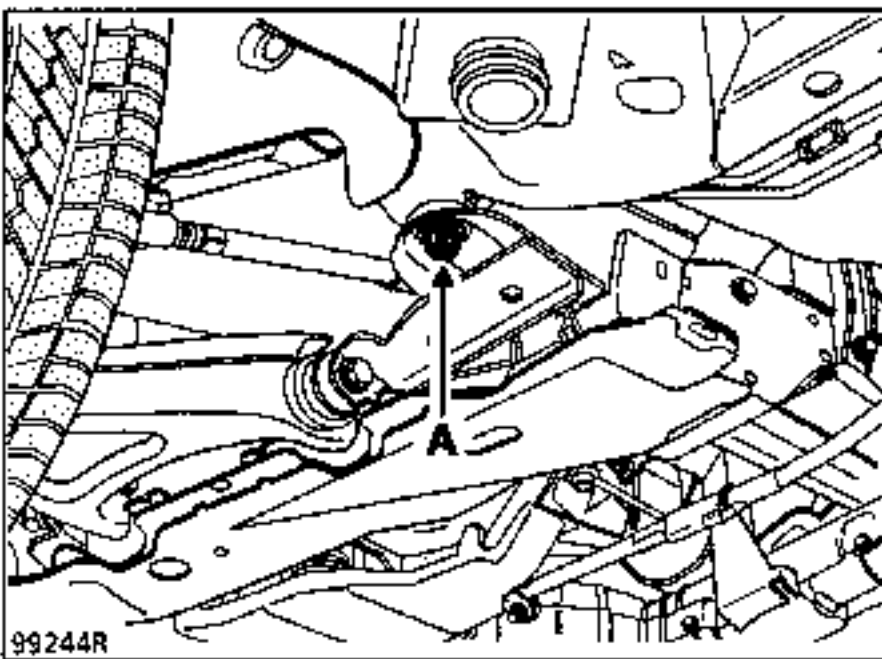
Por principio, ningún elemento soldado constitutivo del casco debe ser sustituido, sin haberse asegurado antes de que el bastidor ha quedado afectado por el choque.



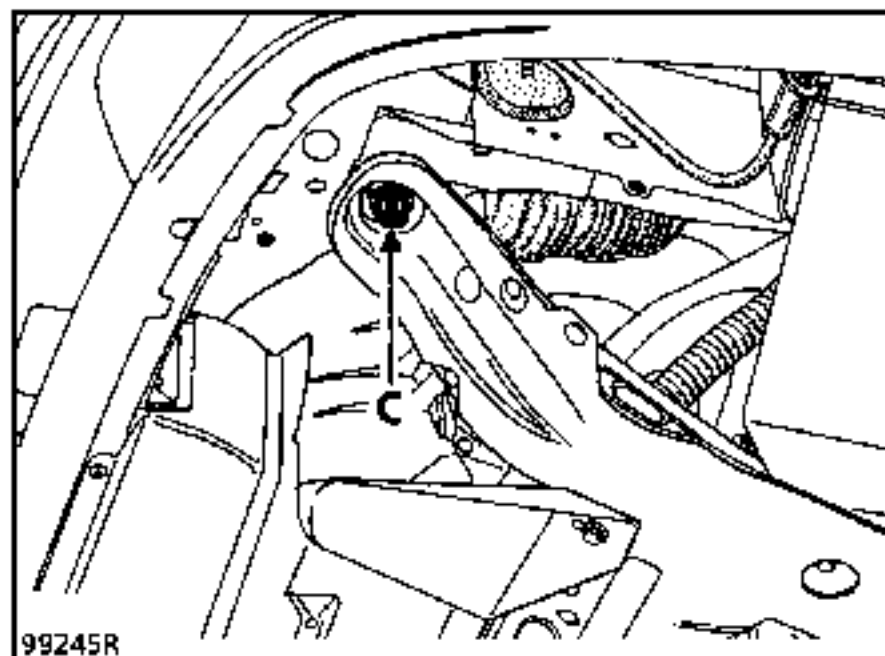
PUNTOS DE CONTROL



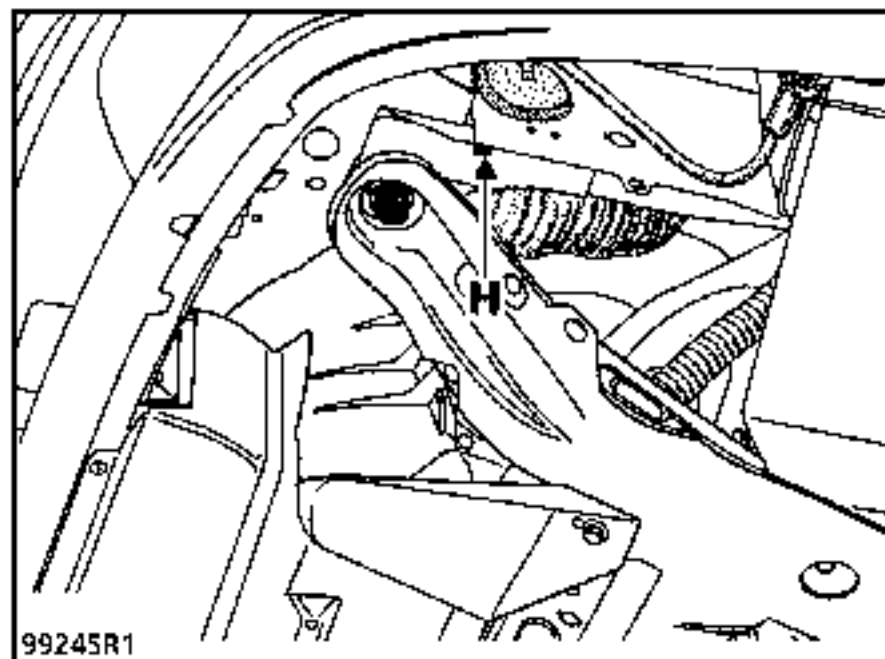
Punto M
Referencia de partida para el control de los puntos (A) y (B).



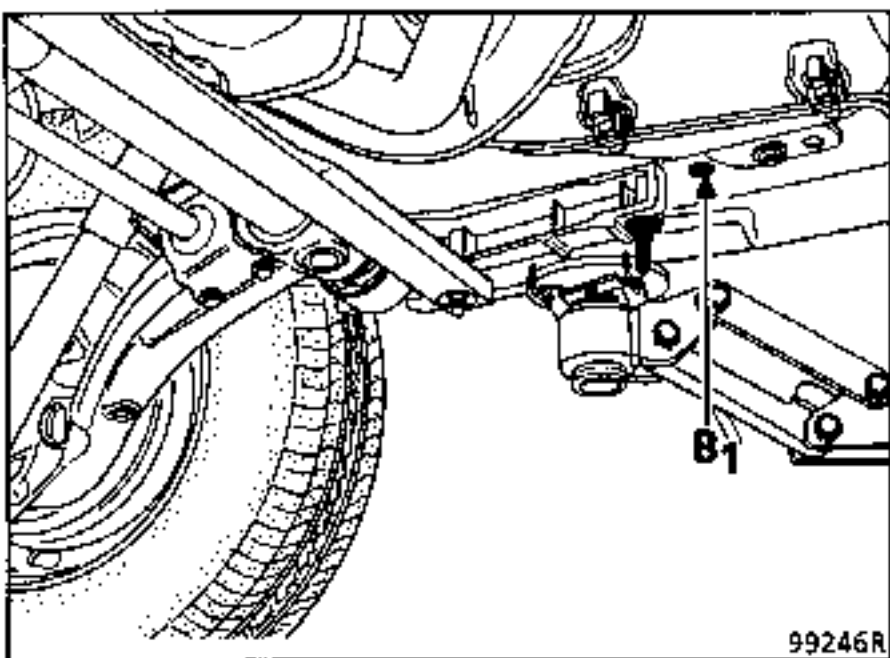
Punto A
Fijación trasera de la cuna.



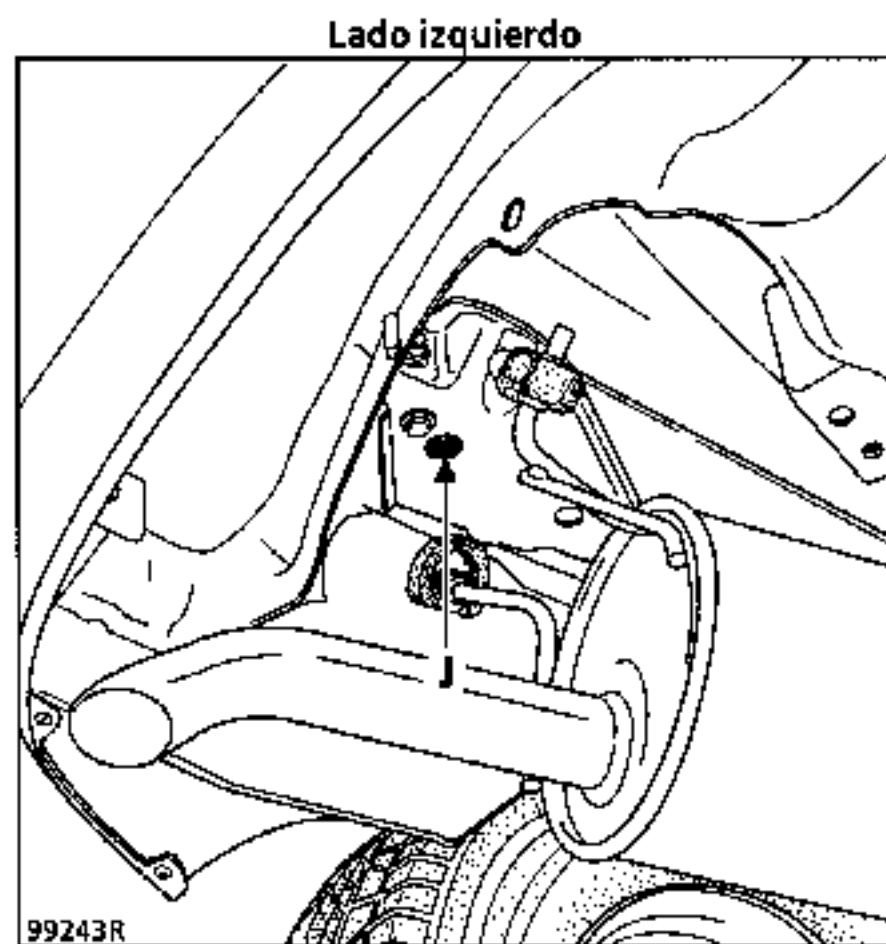
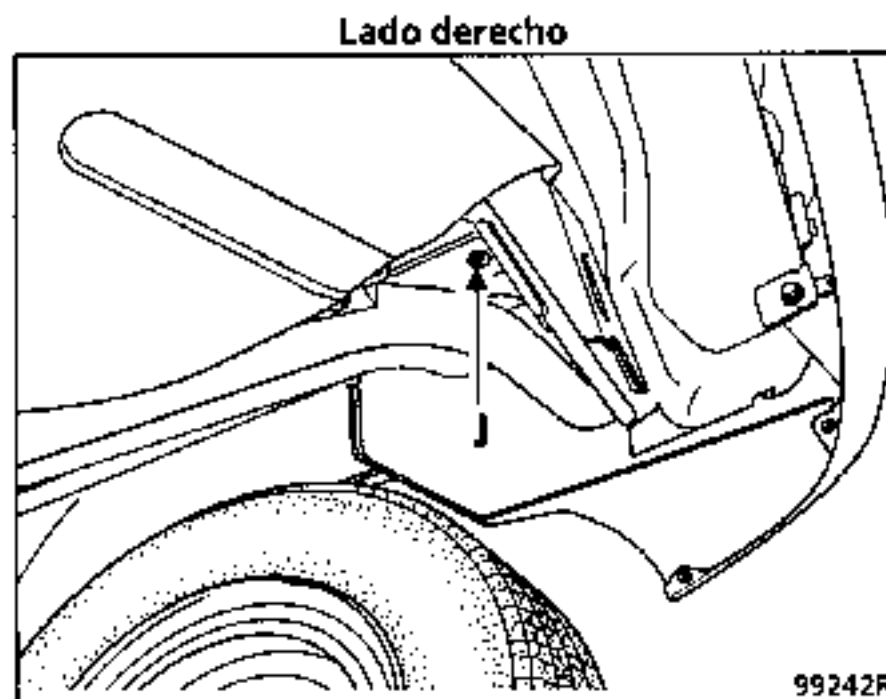
Punto C
Fijación delantera de la cuna delantera.



Punto H
Extremo delantero de larguero delantero.

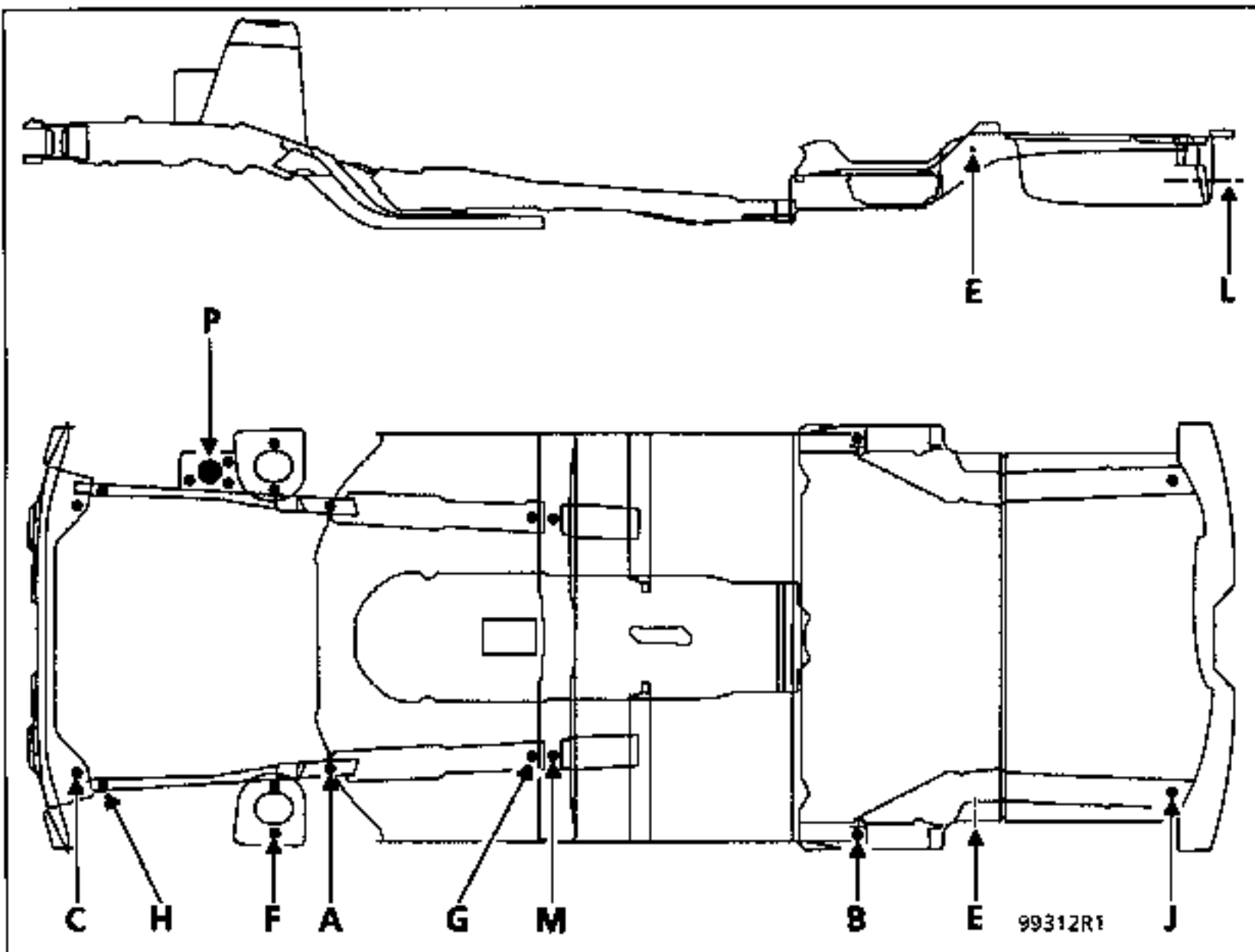


Punto B1
Piloto de montaje del tren trasero.



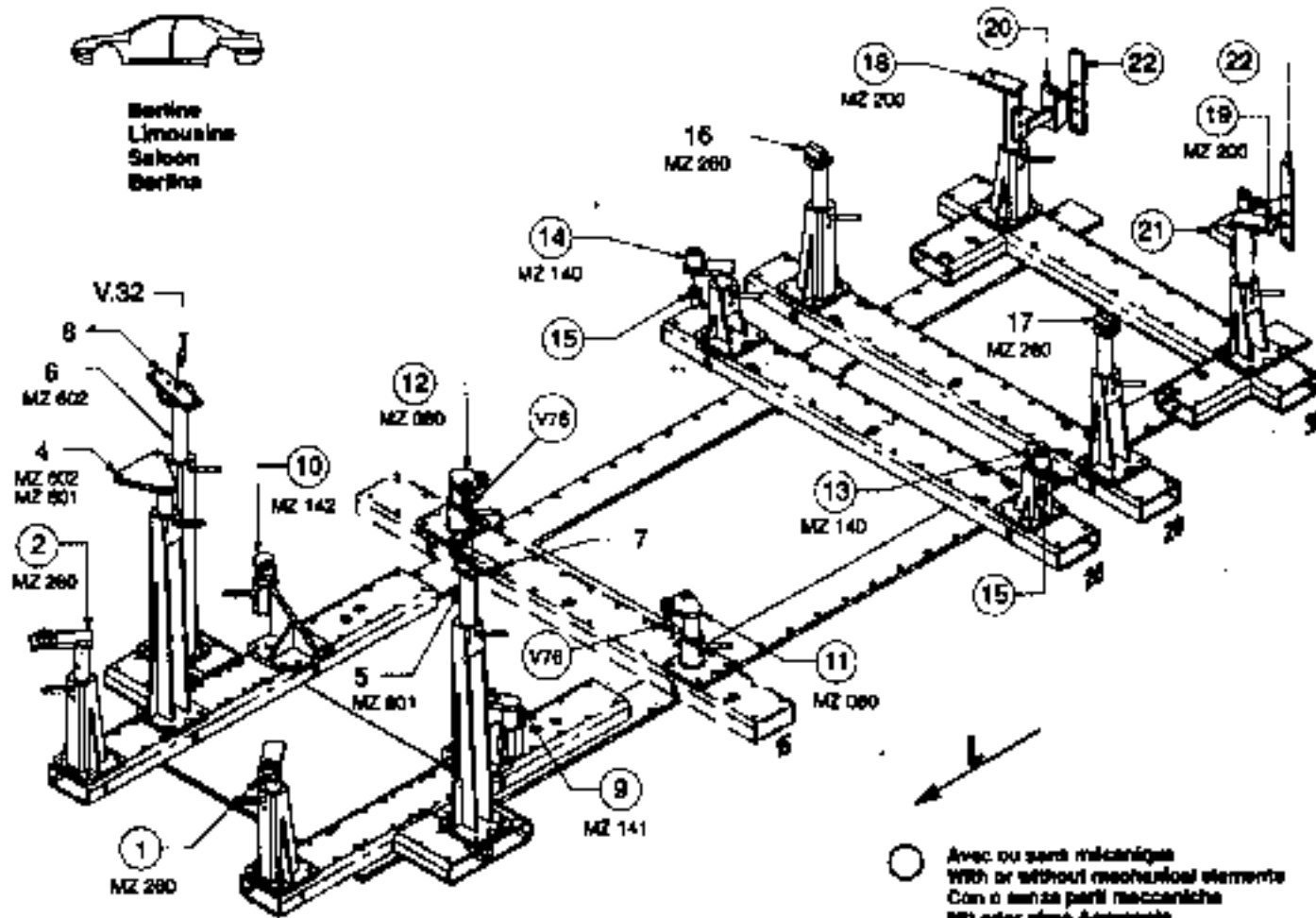
Punto J
Extremo trasero de larguero trasero.

X56	DESIGNATION	COTA X	COTA Y	COTA Z	DIAMETRO	PENDIENTE %
A	Fijación trasera de cuna delantera	203	402,5	71	M12	0
B	Fijación delantera de tren trasero	1966	634,12	70	M12	0
C	Fijación delantera de cuna delantera	- 593	412	237,5	M10	0
E	Fijación soporte del amortiguador trasero	2 305,8	503,2 (65)	259	M14	Y : 90°
F	Fijación soporte del amortiguador delantero (interior)	15,7	477,8	636,7	8,5	X : 3°45 Y : 7°
	Fijación soporte del amortiguador delantero (exterior)	5,5	610,8	654,2	8,5	X : 3°45 Y : 7°
G	Extremo trasero de larguero delantero	880	369	7	18,5	X : 1°
H	Extremo delantero de larguero delantero	- 547,5	467,4	236,5	10,2× 12,2	0
J	Extremo trasero de larguero trasero izquierdo	2 938	484,6	231	12,2	0
	Extremo trasero de larguero trasero derecho	2 900	483	231	14,5	0
L	Travesaño extremo trasero (faldón) izquierdo	3 049	394,5	170	14,25	X : 90° Y : 10°15
	Travesaño extremo trasero (faldón) derecho	3 028	397	170	14,25	X : 90° Y : 12°30
M	Travesaño bajo piso central	937	375	1,5	14,5	0
P	Fijación delantera del motor	247	483,5	514	M10	0
	Fijación trasera del motor	113	483,5	514	M10	0









Berline
Limousine
Saloon
Berlina

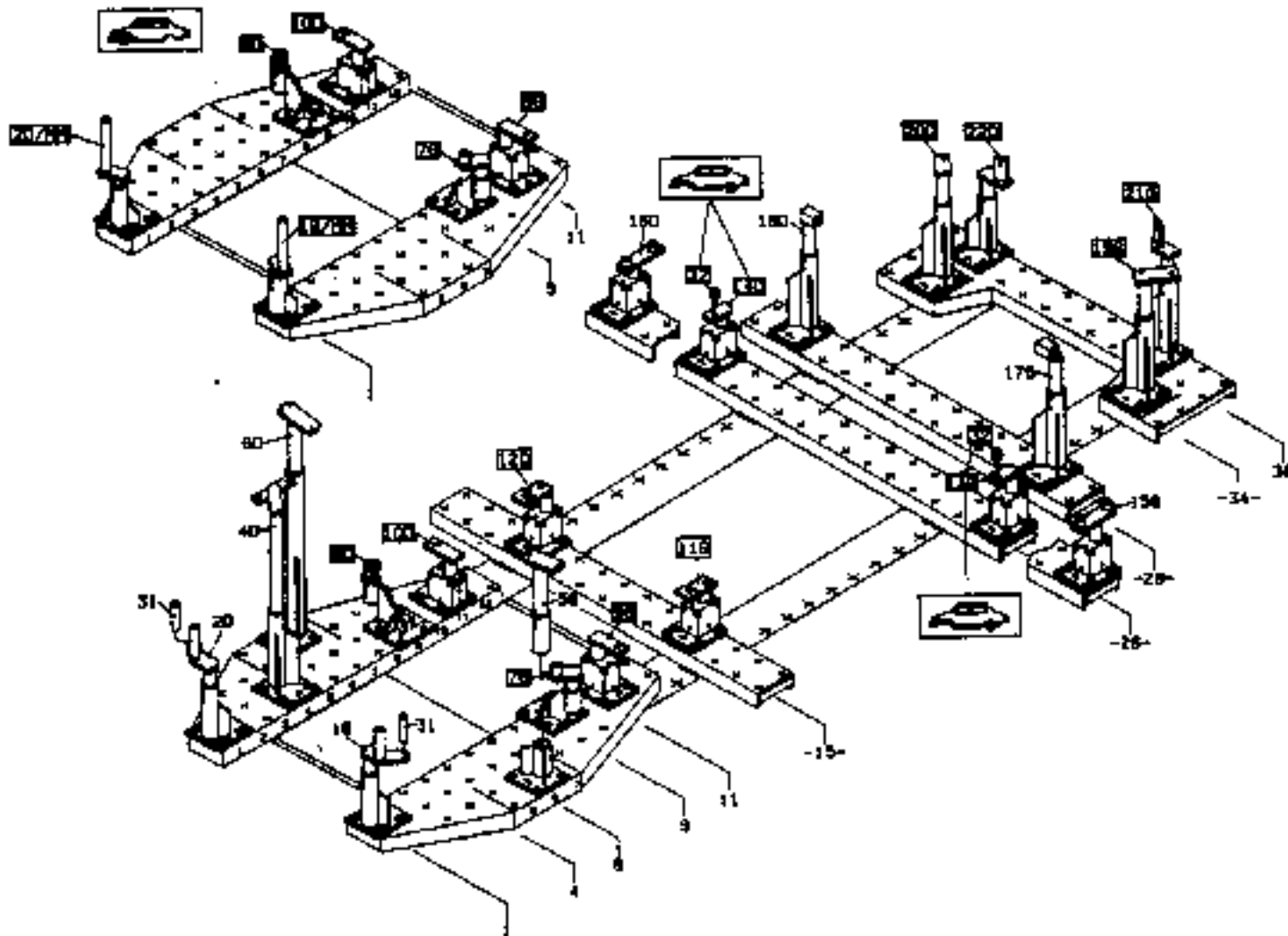


○ Avec ou sans mécanique
With or without mechanical elements
Con o senza parti meccaniche
Mit oder ohne Aggregate
Con ó sin mecánica desmontada

RENAULT

REF	REFERENCE	POB	MS	MZ
1	715.7001	2,6	1	800/140
2	715.7002	2,6	1	260/140
3	715.7003	0,9	2	
4	715.7004	2,3	1	802/801
5	715.7005	1,7	1	801
6	715.7006	1,7	1	802
7	715.7007	0,7	1	
8	715.7008	0,7	1	
9	715.7009	1,7	1	141
10	715.7010	1,7	1	142
11	715.7011	2,1	1	080
12	715.7012	0,1	1	080
13	715.7013	1,9	1	140/080
14	715.7014	1,9	1	140/080
15	715.7015	0,2	2	
16	715.7016	1,8	1	260
17	715.7017	1,5	1	260
18	715.7018	2,8	1	260
19	715.7019	2,8	1	260
20	715.7020	1,8	1	260
21	715.7021	1,9	1	
22	715.7022	0,7	2	
23	715.7023	0,9	1	
	CD.12	2,4	6	
	V.32	0,1	2	
	V.78	0,1	2	
			8	
M 8x8			2	
M 10x30			2	
M 10x50			20	
M 12x88			2	
M 12x55			1	
M 12x90				
			12	
Chc 12x25				
			2	
M 12				
			2	
715.300				
57 Kg		18.04.95	427-D-23A	

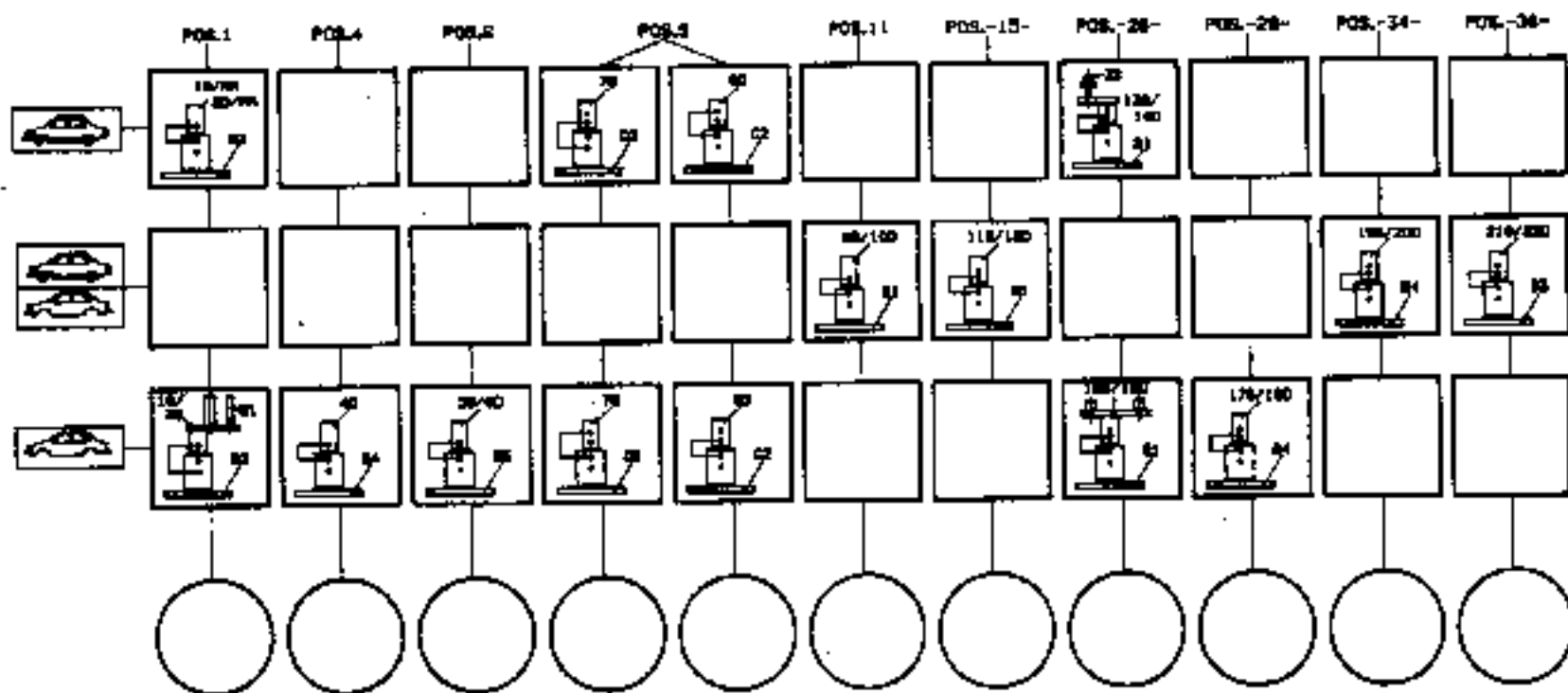
1C



☐ AVEC MECANIQUE/WITH MECHANICS/MIT MECHANIK/CON MECANICA

PRD4006

3C

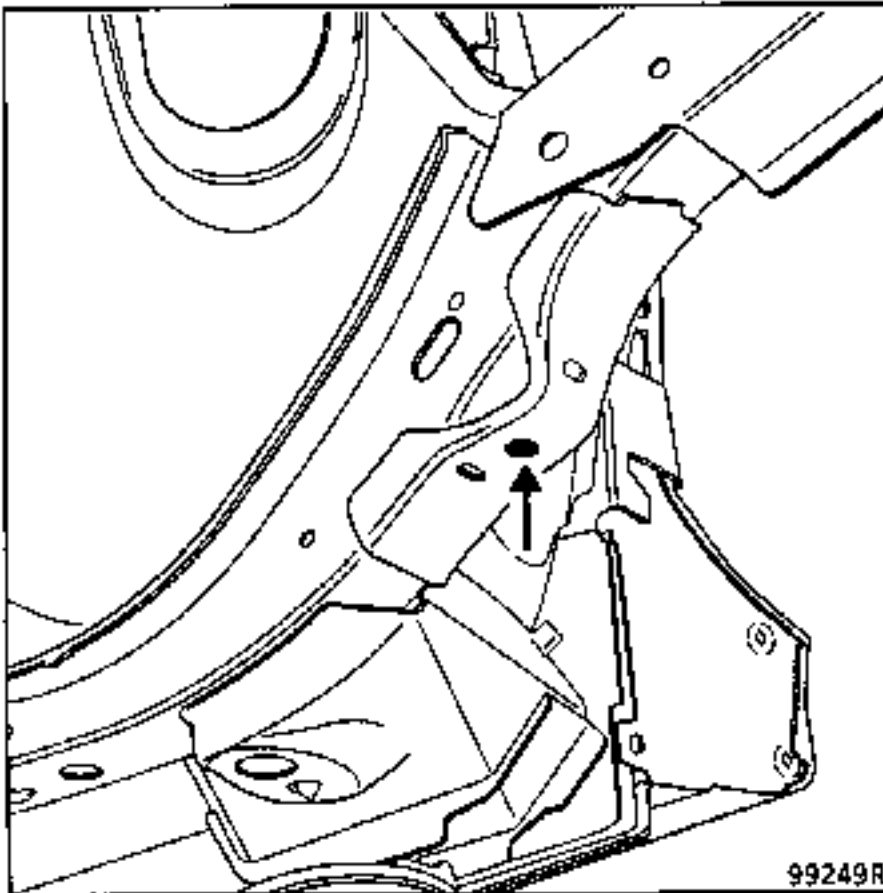


PRD4007

I - REFERENCIAS PRINCIPALES DE ASENTAMIENTO

A - FIJACION TRASERA DE LA CUNA DELANTERA

Es la referencia principal delantera



1 - Mecánica delantera extraída :

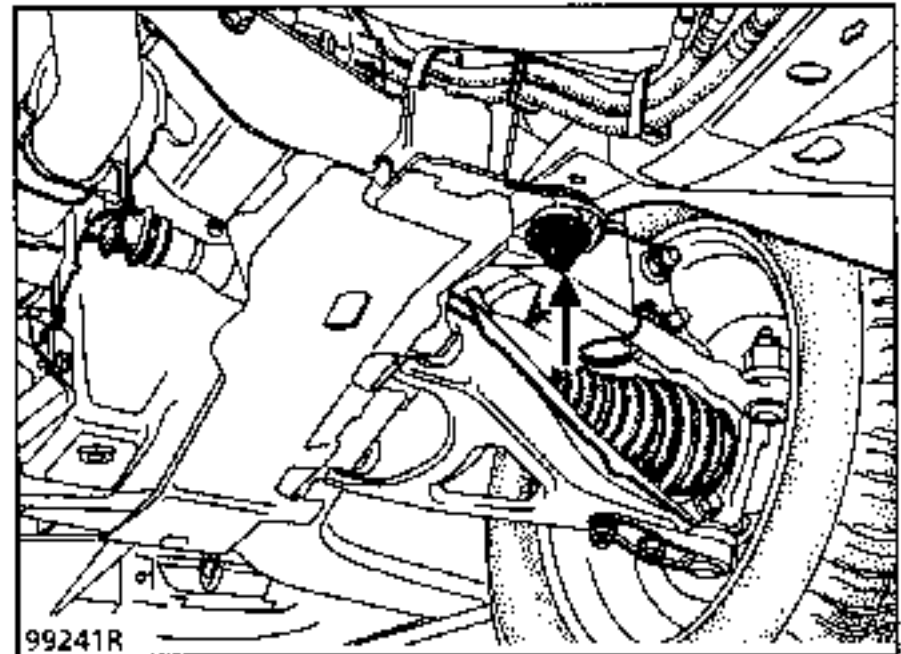
El calibre se apoya bajo la parte trasera del larguero delantero y es centrado en el orificio de fijación de la cuna.

NOTA :

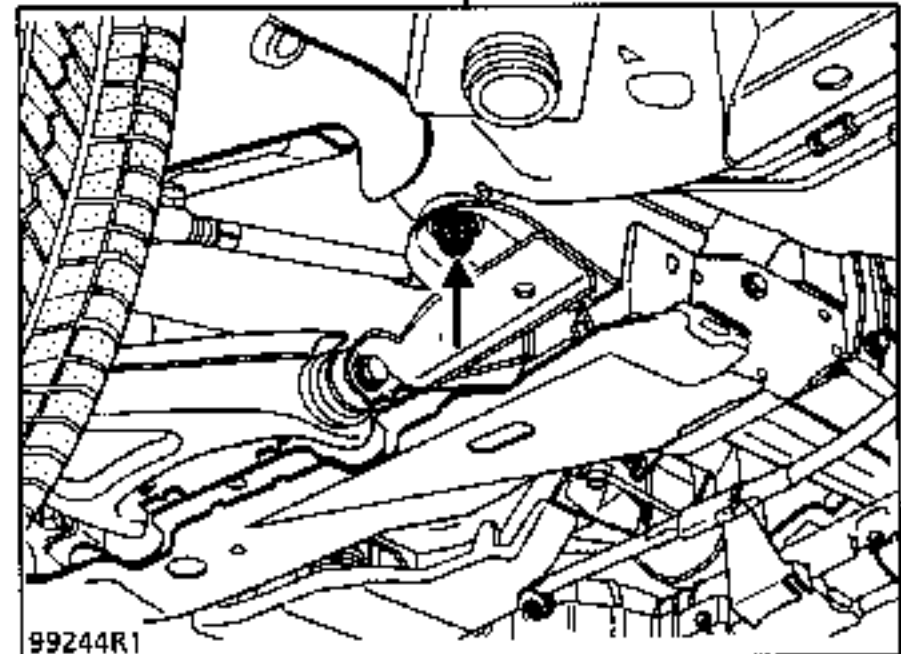
en el lado izquierdo, el orificio es redondo,
en el lado derecho, es una botonera.

En caso de sustituir la parte trasera del larguero, esta referencia es sustituida provisionalmente por el punto (M), situado en el travesaño del asiento, sirviendo entonces el punto (A) para posicionar el travesaño sustituido.

Lado derecho



Lado izquierdo



2 - Mecánica delantera montada :

El calibre cubre el tornillo de fijación de la cuna.

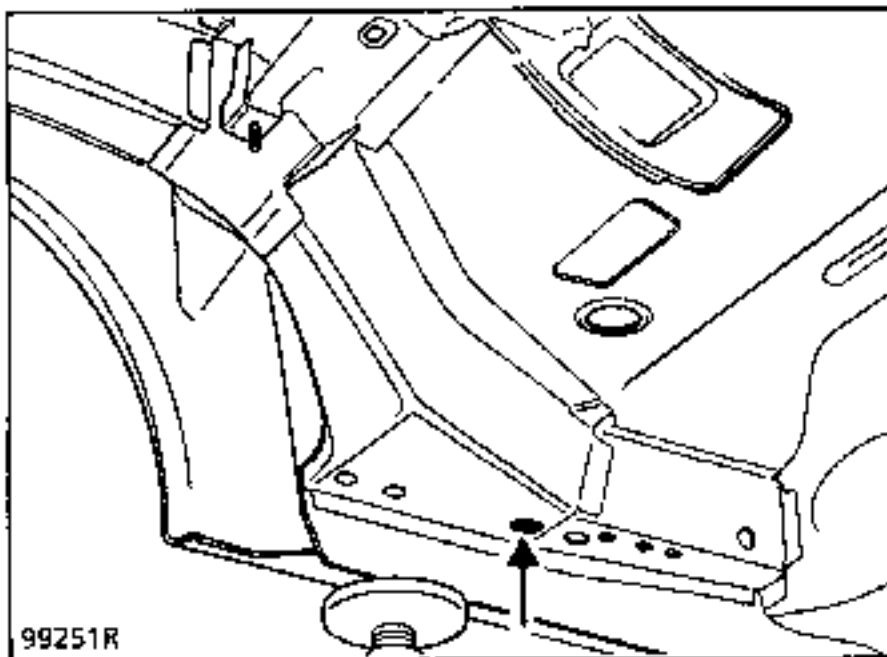
NOTA : los dos lados no son simétricos, en el lado derecho la fijación va montada sobre un silent-bloc.

En caso de reestructuración trasera, estos dos puntos bastan para el alineamiento con respecto al banco y como soporte de la parte delantera del vehículo

I - REFERENCIAS PRINCIPALES DE ASENTAMIENTO (continuación)

B - FIJACIÓN DELANTERA DEL TREN TRASERO

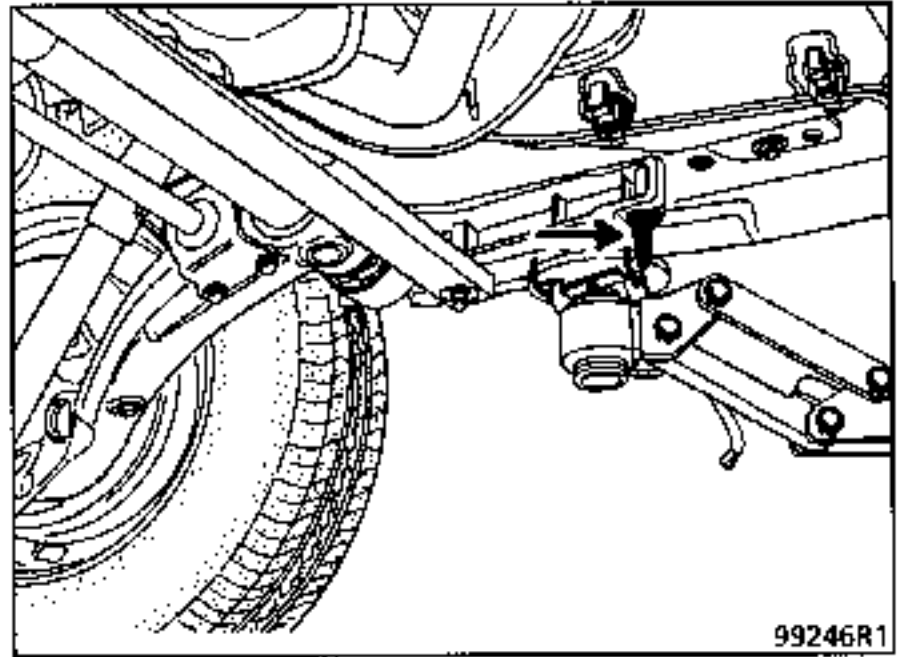
Es la referencia principal trasera.



1 - Mecánica delantera extraída

El calibre se apoya bajo el cajetín de fijación del tren trasero y es centrado en el orificio de fijación del tren.

En caso de sustituir el larguero trasero completo o el unit del piso trasero, esta referencia es sustituida por el punto (M), situado sobre el travesaño del asiento, el punto (B) sirve entonces para posicionar la pieza sustituida.



2 - Mecánica delantera montada

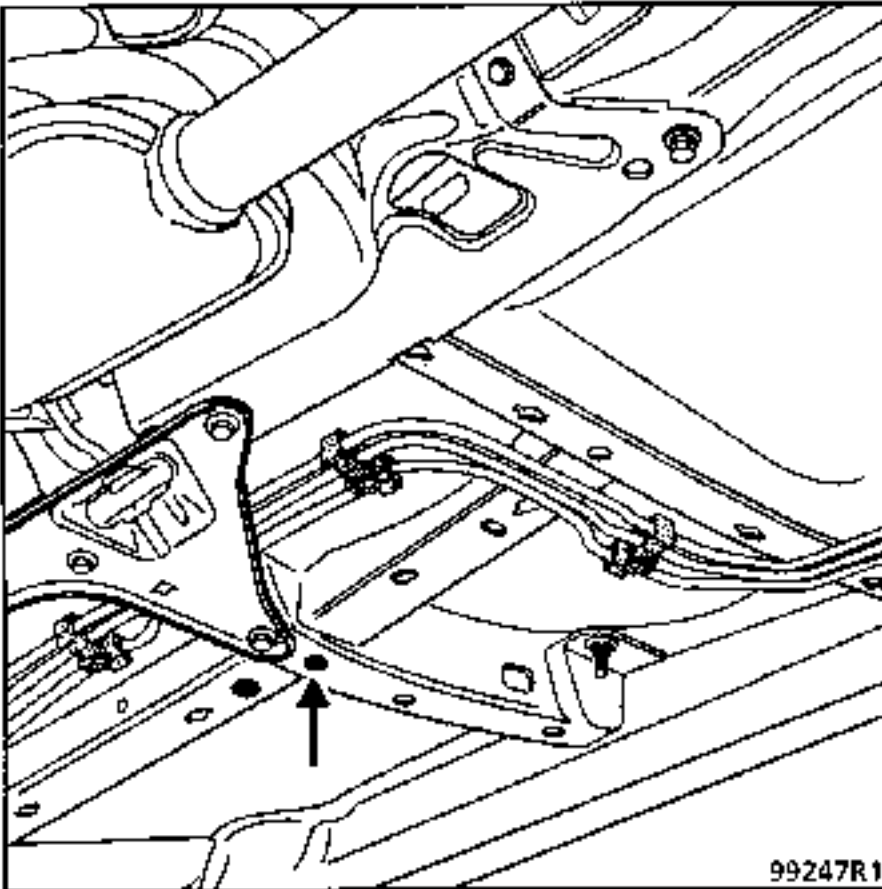
El calibre cubre el tornillo de fijación de la cuna.

En caso de reestructuración delantera, estos dos puntos bastan para el alineamiento con respecto al banco y como soporte de la parte trasera del vehículo

II - REFERENCIAS COMPLEMENTARIAS DE ASENTAMIENTO

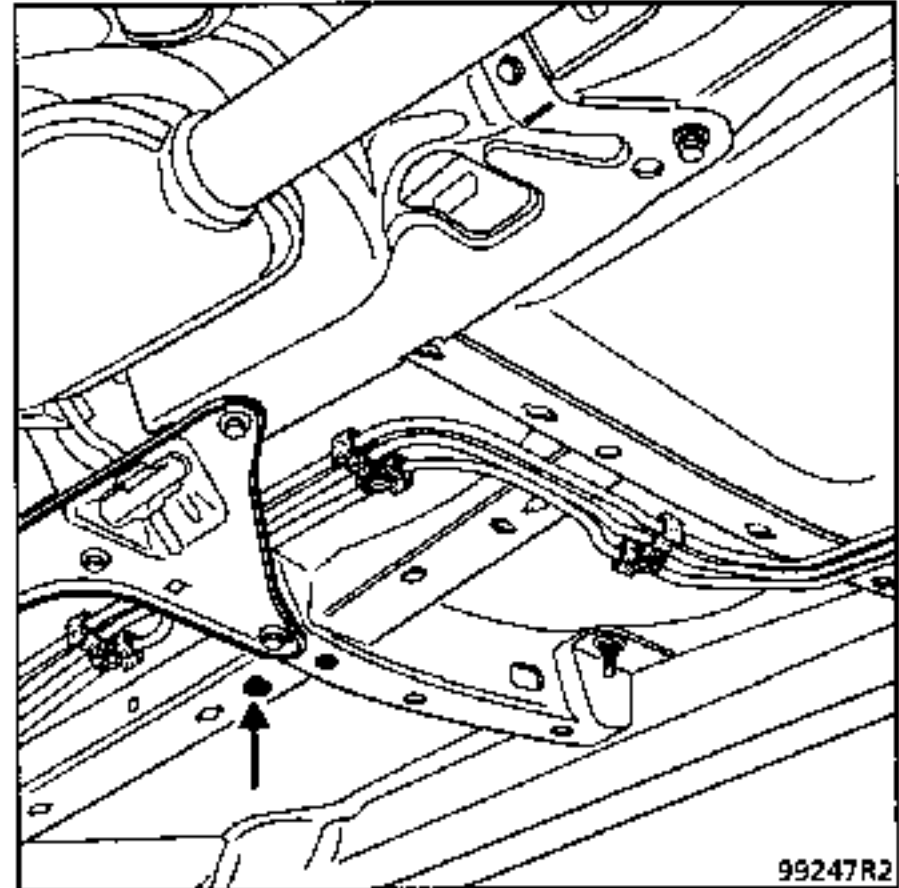
Son las referencias provisionales destinadas a sustituir a las principales, cuando estas últimas han sido afectadas por el choque.

M - APOYO BAJO EL PISO DELANTERO (travesaño de asiento)



El punto M tiene también por función posicionar la pieza sustituida.

G - EXTREMO TRASERO LARGUERO DELANTERO



Este punto tiene igualmente una función de referencia de posicionamiento durante la sustitución de una parte trasera del larguero delantero.

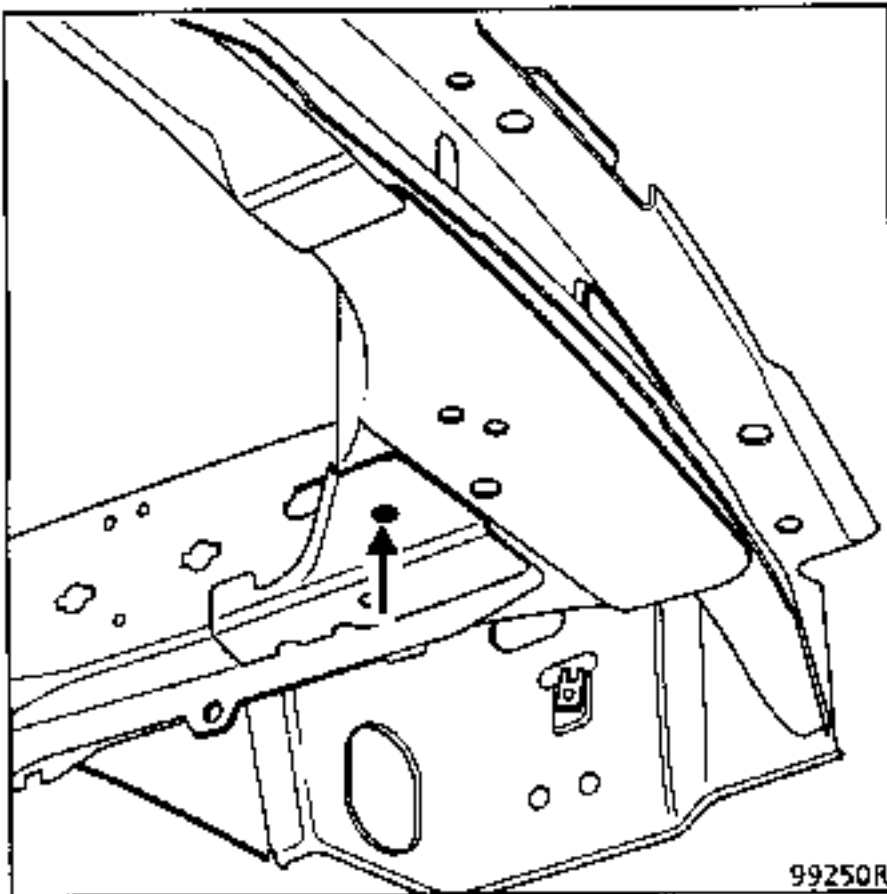
Estos puntos permiten sostener el vehículo, ayudando a tomar una referencia principal del lado del choque y no tienen más que una precisión relativa en cuanto al alineamiento del vehículo.

NOTA IMPORTANTE : estos puntos no se deben utilizar más que en los casos citados, es inútil usarlos cuando las referencias principales (puntos A y B) son correctas.

Esta función de referencia complementaria puede ser realizada también por los puntos de control de los extremos del larguero delantero para un choque trasero e inversamente.

III - REFERENCIAS DE POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS SUSTITUIDAS

C - FIJACION DELANTERA DE CUNA DELANTERA



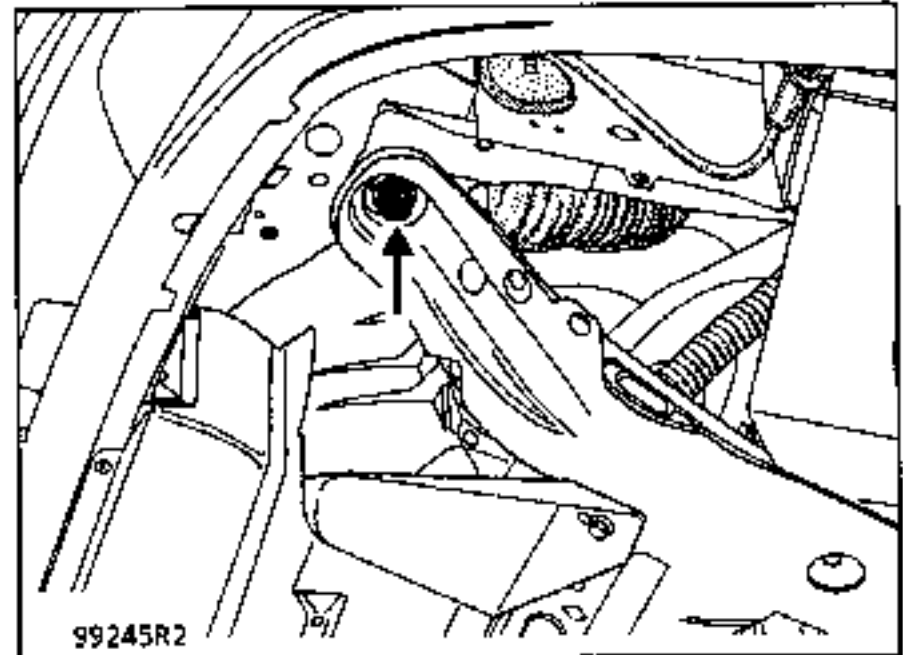
99250R

1 - Mecánica delantera extraída

El calibre se apoya bajo el travesaño delantero y es centrado en el orificio de fijación de la cuna.

Se utiliza durante la sustitución :

- del travesaño inferior delantero,
- del frente delantero ensamblado,
- de un larguero parcial,
- de un semi-bloque.



99245R2

2 - Mecánica delantera montada

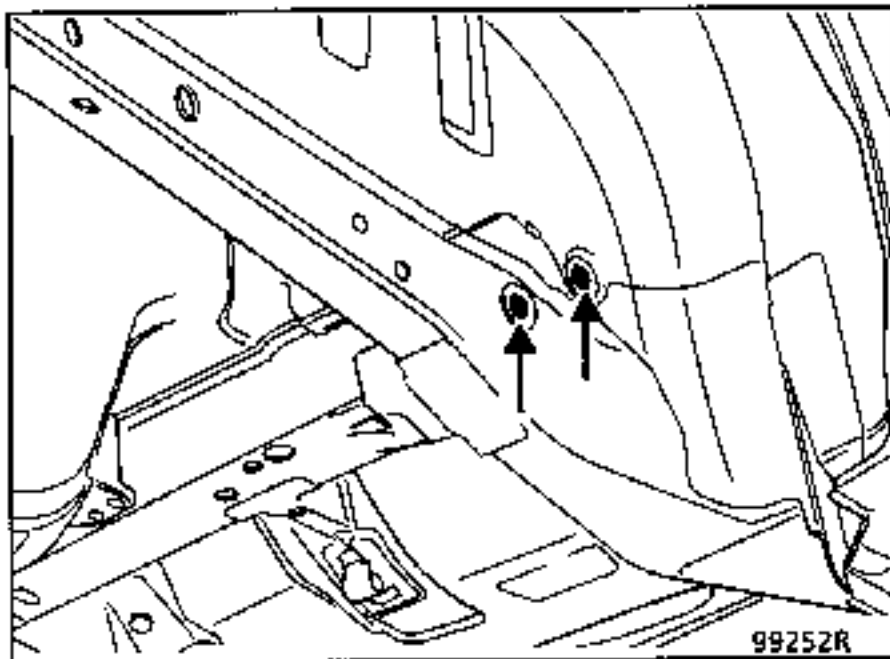
El calibre cubre el tornillo de fijación de la cuna.

Se utiliza :

- en una colisión delantera para un choque pequeño,
- en un diagnóstico, para el control con el calibre de la parte delantera.

III - REFERENCIAS DE POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS SUSTITUIDAS (continuación)

E - FIJACION SUPERIOR DEL AMORTIGUADOR TRASERO

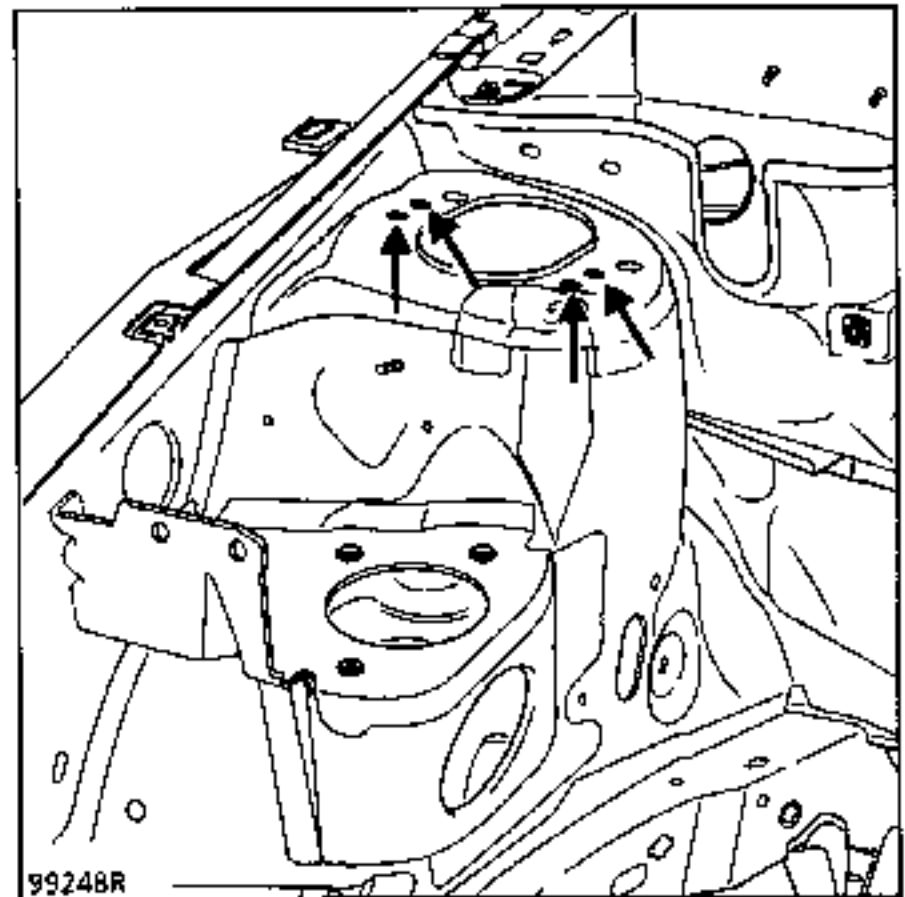


El calibre se aloja en el emplazamiento de la cha-
pa superior del amor-tiguador y sirve para posicio-
nar esta fijación para la sustitución :

- de un larguero trasero,
- del unit del piso trasero.

Se utilizará igualmente durante un estirado.

F - FIJACION SUPERIOR DEL AMORTIGUADOR DELANTERO



El calibre se apoya bajo la copela del amor-
tiguador y se centra en los orificios de fijación del
amortiguador.

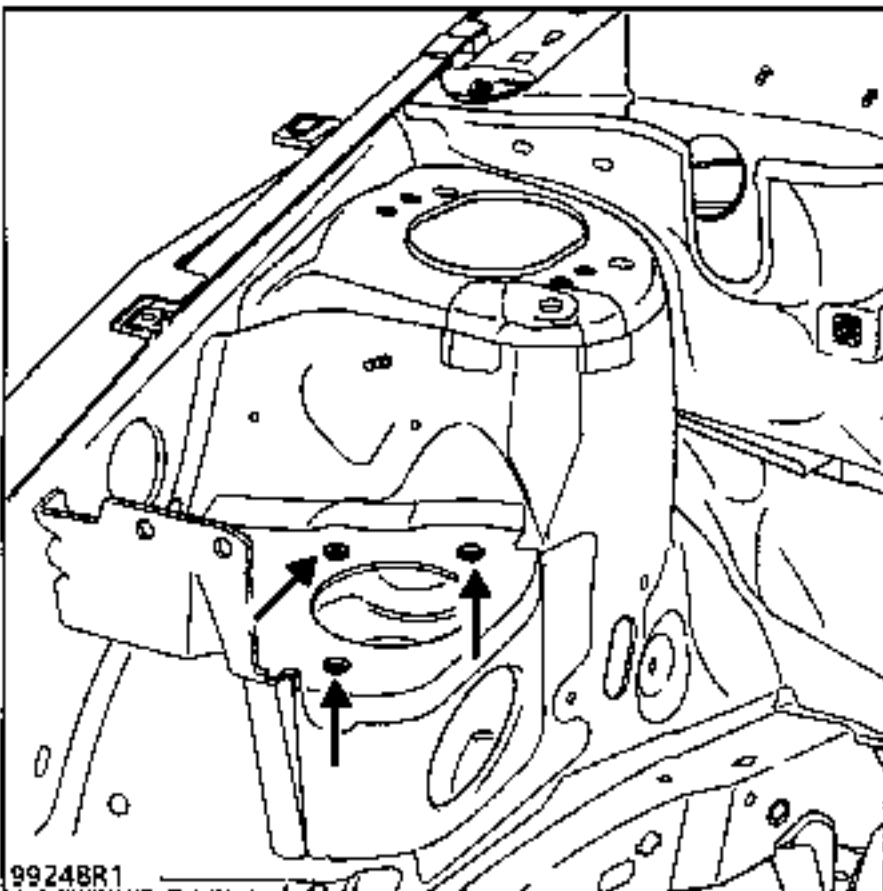
Se utiliza durante la sustitución :

- del paso de rueda,
- de un semi-bloque delantero.

Se utilizará igualmente durante un estirado.

III - REFERENCIAS DE POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS SUSTITUIDAS (continuación)

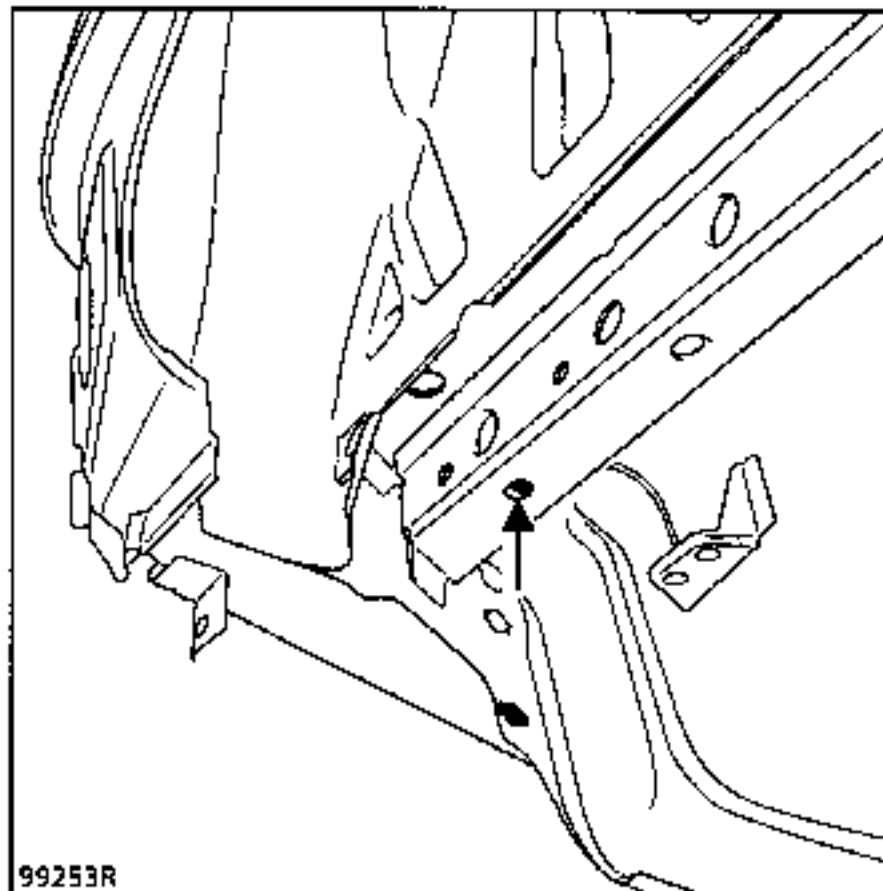
P - FIJACION MOTOR



El calibre se posiciona por encima del apoyo del motor y se centra en los orificios de fijación del patín.

Se utiliza con la mecánica extraída para la sustitución de un semi-bloque delantero.

J - EXTREMO DELANTERO LARGUERO TRASERO



El calibre se apoya bajo el larguero y es centrado en el orificio de control.

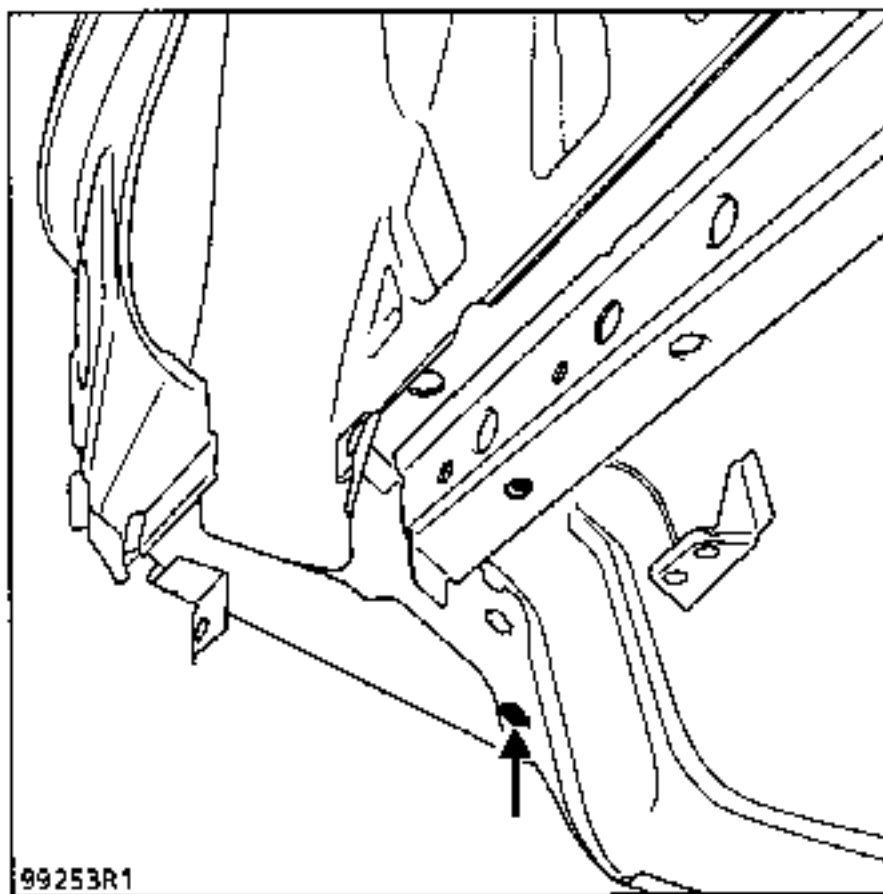
Se utiliza con la mecánica montada :

- para el alineamiento del larguero,
- para un diagnóstico durante un control con el calibre.

Se utiliza también con la mecánica extraída, en las mismas condiciones, para la sustitución del larguero.

III - REFERENCIAS DE POSICIONAMIENTO DE LAS PIEZAS SUSTITUIDAS (continuación)

L - TRAVESAÑO DE FALDON TRASERO

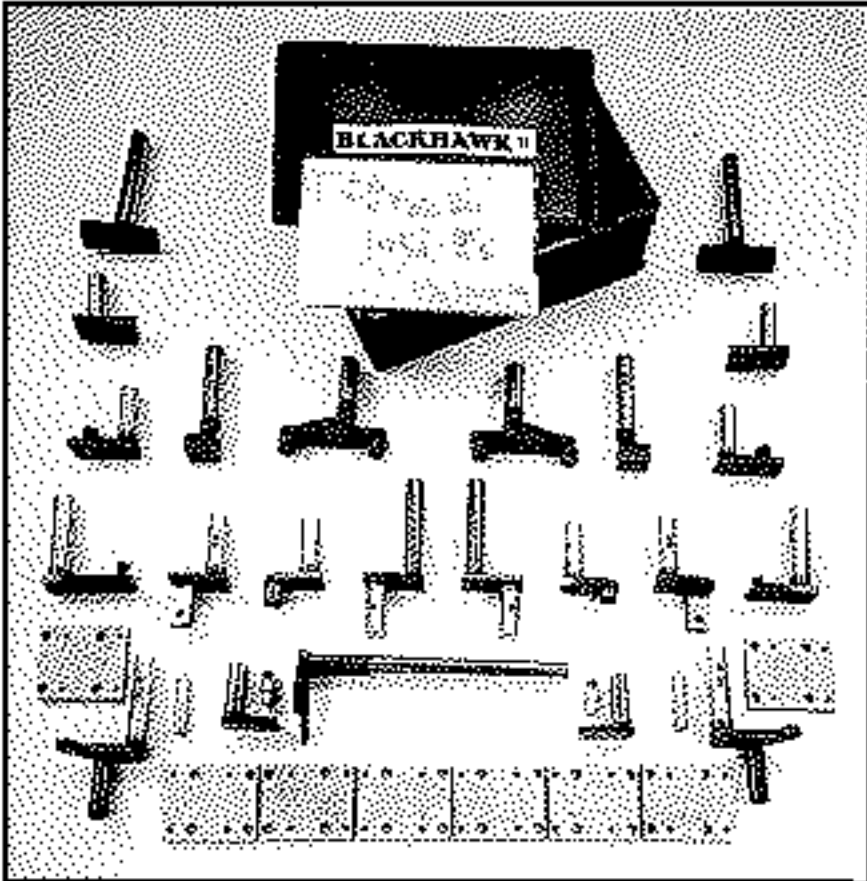


El calibre se apoya verticalmente contra el travesaño del faldón, después se centra en el orificio de punzonado para tuerca prisionera.

Se utiliza para la sustitución del conjunto del faldón trasero, con o sin mecánica.

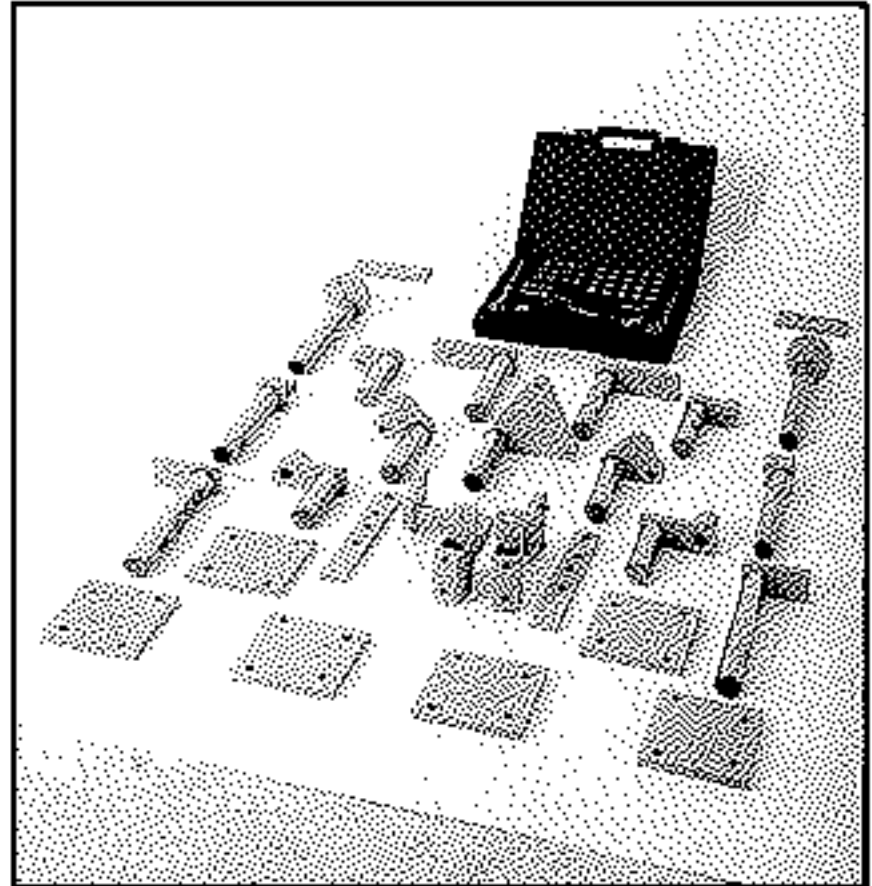
IV - REFERENCIAS DE LOS UTILLAJES ESPECIFICOS

BLACKHAWK



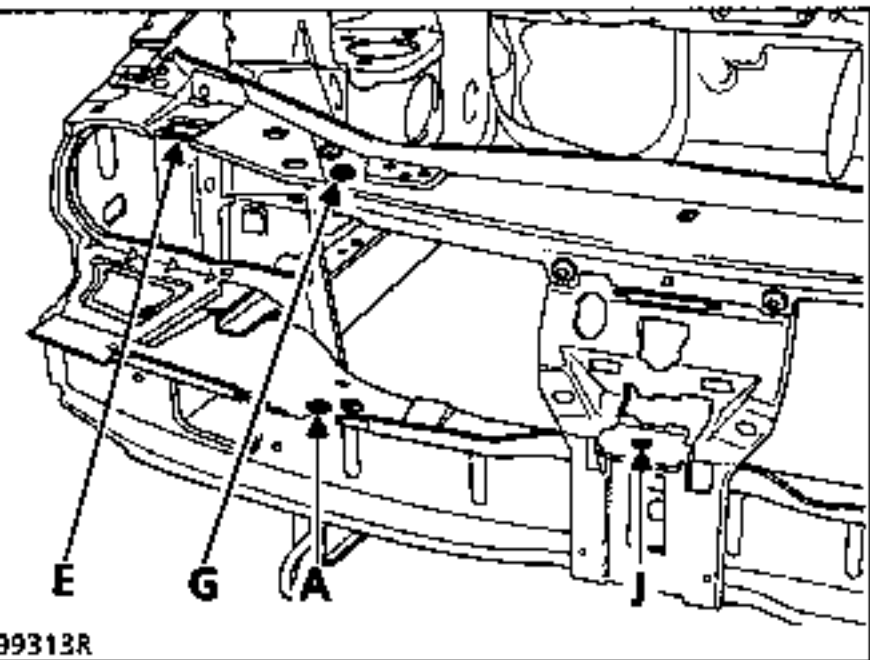
Cabezas específicas para Sistema MS

CELETTE



Cabezas específicas para Sistema MS

PLANTILLA DE FRENTE DELANTERO



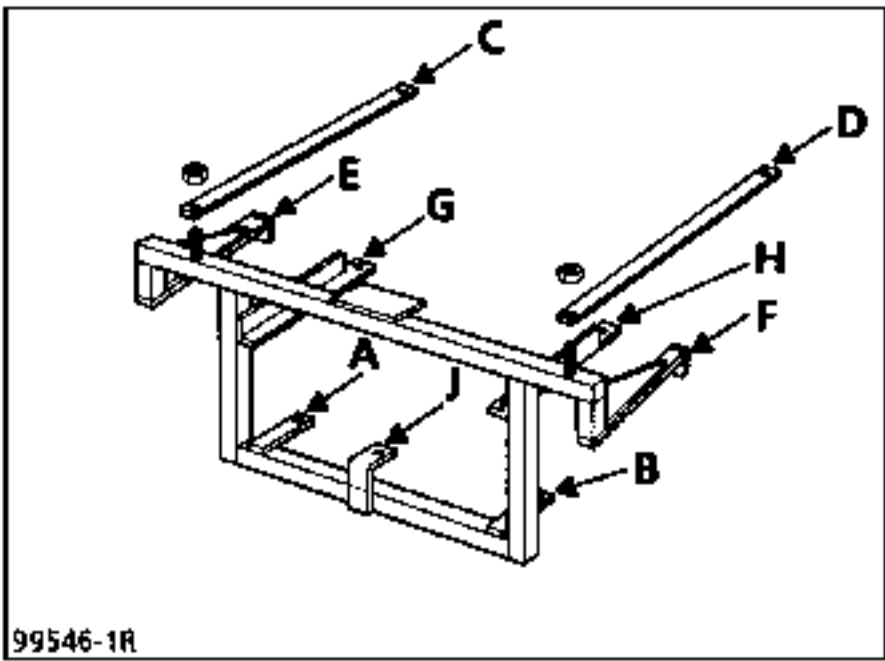
99313R

Los puntos A, B, C y D son las referencias de posicionamiento de la plantilla sobre el vehículo.

Antes de posicionarla, es necesario asegurarse durante del diagnóstico, que estos puntos están correctos.

Los puntos E, F, G, H y J sirven en primer lugar para fijar y posicionar los elementos sustituidos.

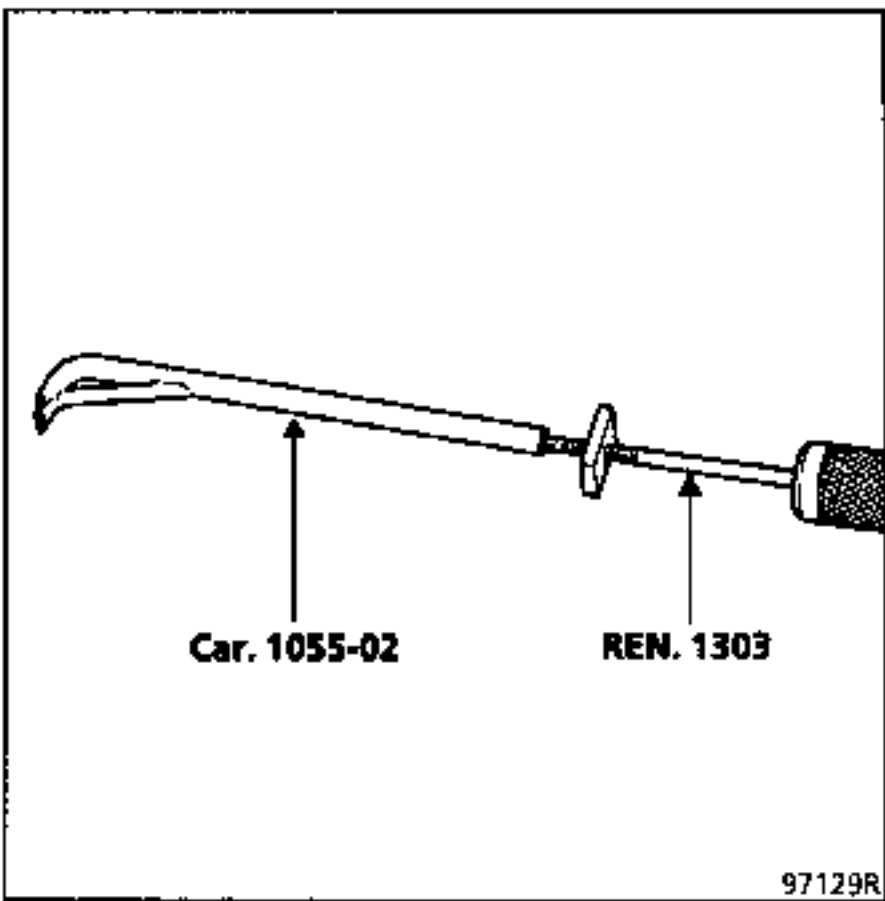
Pero, cuando uno de los puntos A o B no pueden servir de referencia porque ha sido afectado por el choque, son los puntos de posicionamiento del lado opuesto al choque los que cumplen esta función.



99546-1R

Car. 1365
Referencia A.P.R. 00 00 136 500

UTIL PARA EXTRAER LOS EJES DE BISAGRA DE LAS PUERTAS



97129R

Car. 1055-02
Referencia A.P.R. 00 00 105 502
Montado sobre el extractor de inercia del tipo FENWICK REN 1303.

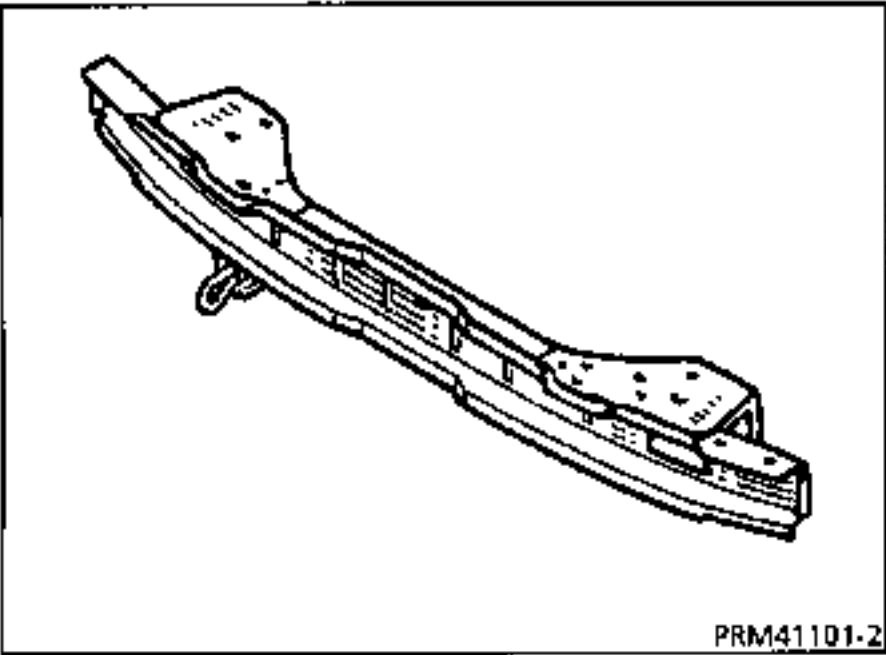
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera. Necesita la sustitución del soporte de la cerradura.

La utilización del banco de reparación no es indispensable, siempre y cuando los largueros no hayan quedado afectados por el choque.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- Pieza ensamblada con :
- cierre,
 - refuerzo,
 - anillo de remolcado.



1 UNION CON CIERRE DEL LARGUERO

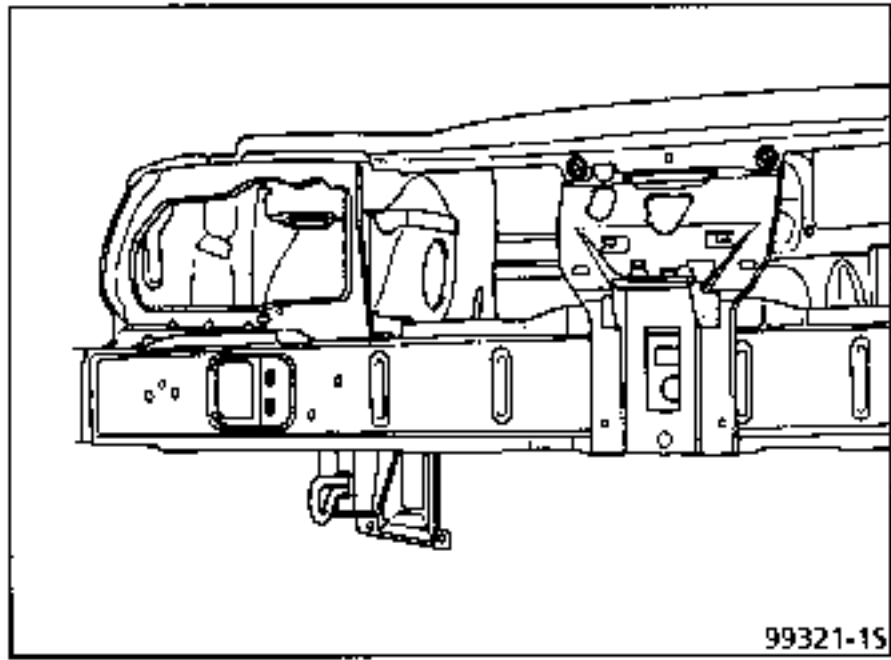
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño extremo delantero (refuerzo)	1
Cierre de larguero delantero	1
Refuerzo de travesaño	1,5

Desgrapado

2 puntos eléctricos sobre espesor 1 + 1,50 por cada lado

Soldadura



NOTA :
estos puntos van en 3 espesores

2 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

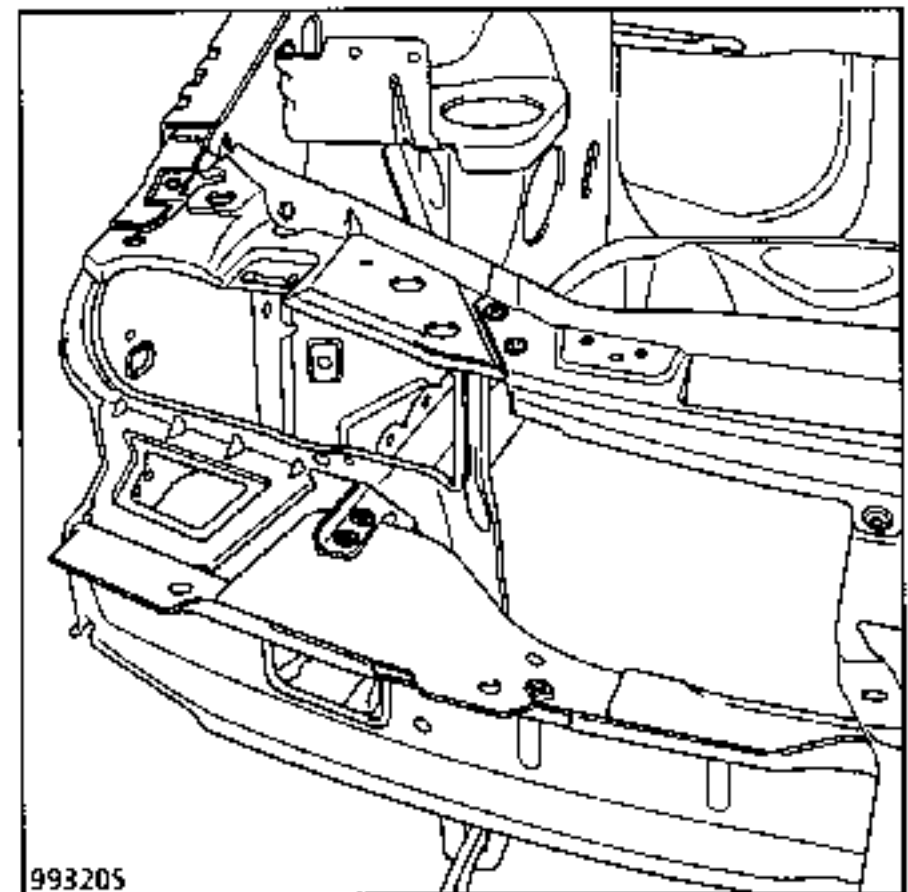
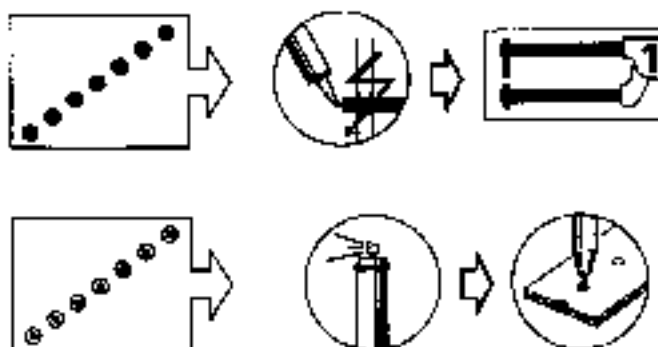
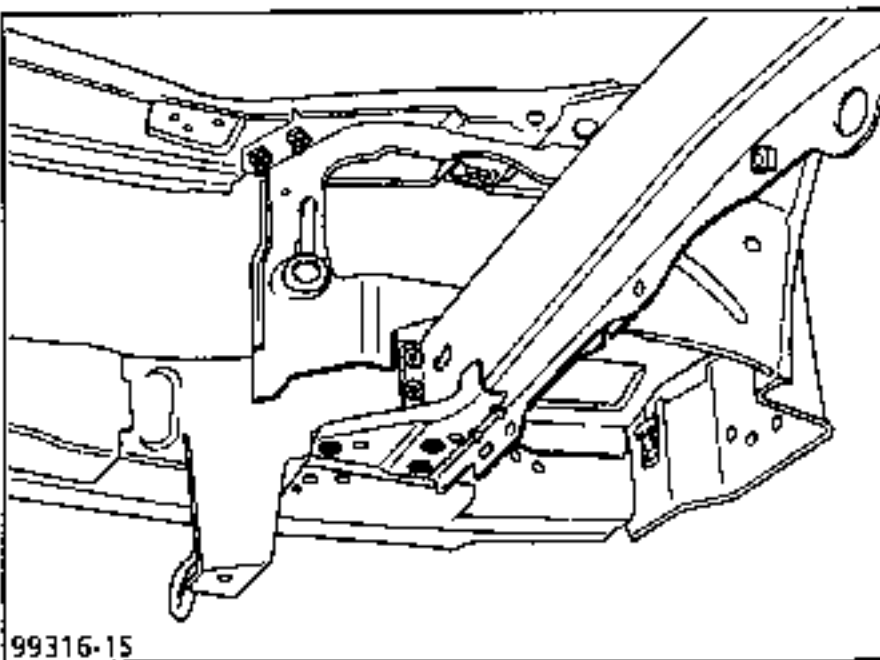
Travesaño extremo delantero	1
Larguero delantero parte delantera	1,5
Refuerzo de larguero delantero	1,5
Escuadra de larguero delantero	1,5

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 x 2
5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
en ambos lados

Soldadura



NOTA :
Puntos eléctricos sobre 3 espesores.
Taponados sobre 1 espesor.

3 UNION CON COSTADO DE ALERO (forro de pie)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

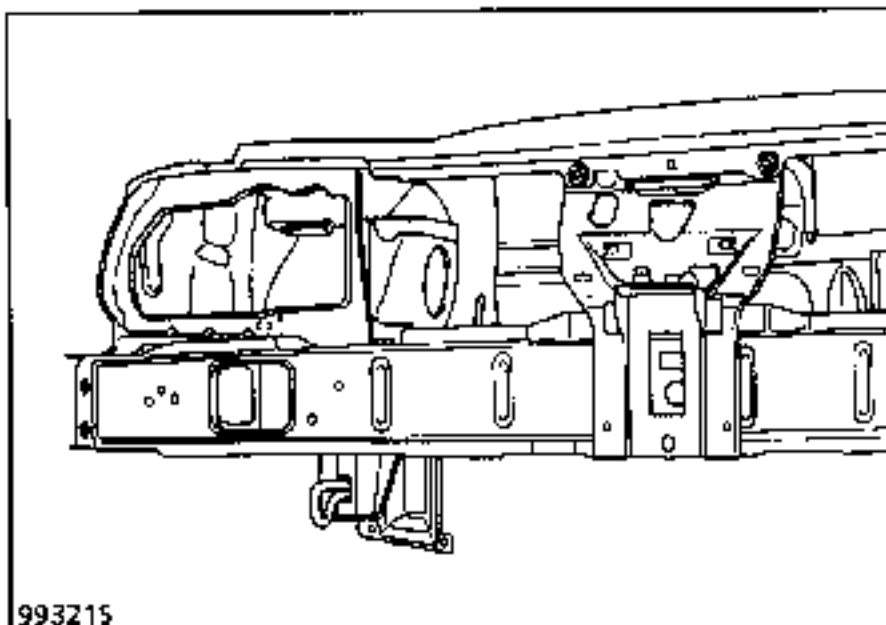
Cierre de travesaño	1,2
Costado de alero (forro de pie)	1

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2
por lado

Soldadura



4 UNION CON CHAPA PORTA-FAROS

Espesor de las chapas concernidas (mm)

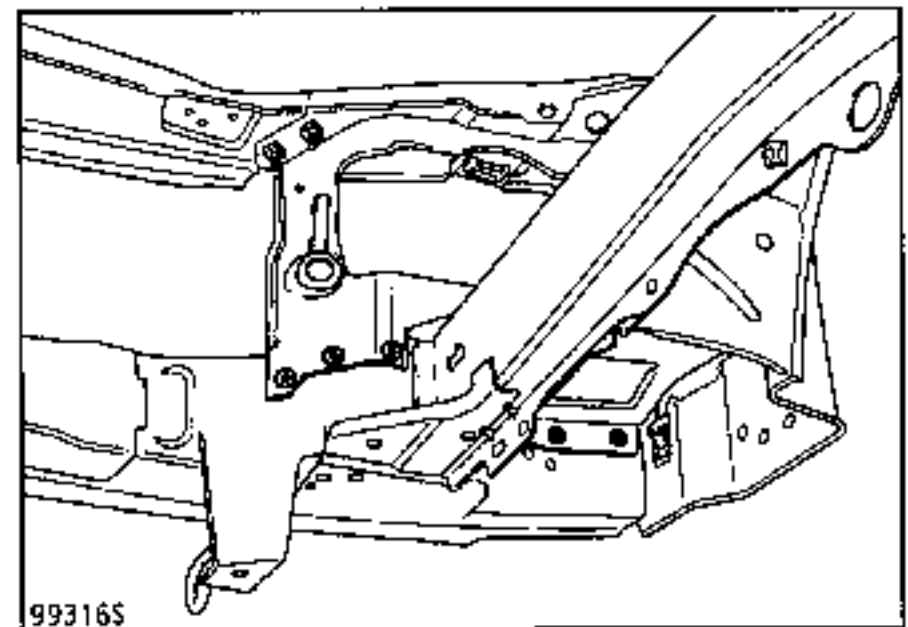
Travesaño extremo delantero	1
Chapa porta-faros	1

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 1
por lado

Soldadura



5 UNION CON SOPORTE DE CERRADURA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

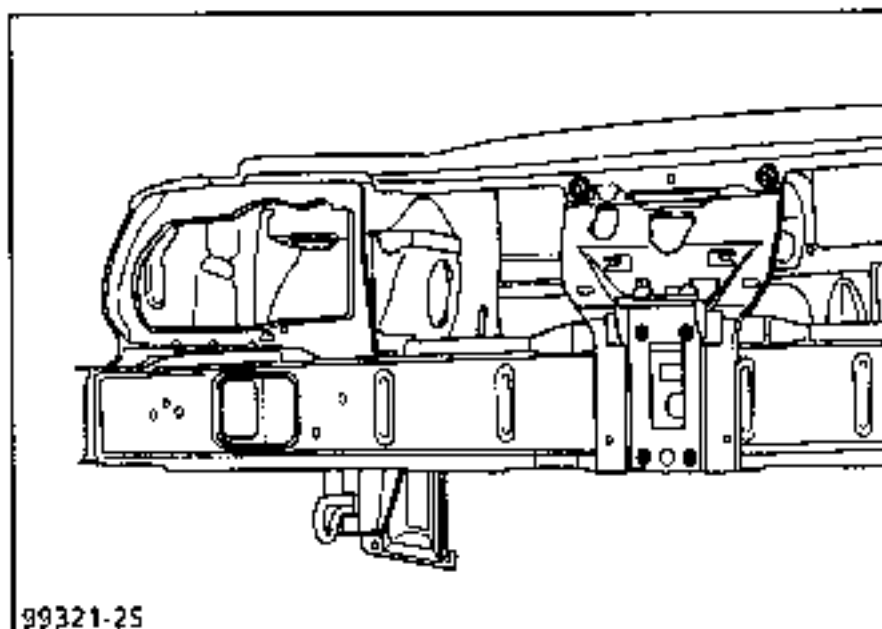
Cierre de travesaño extremo delantero	1,2
Soporte de cerradura	1
Travesaño extremo	1,5

Desgrapado



Esta operación no se puede efectuar puesto que las dos piezas se extraen simultáneamente

Soldadura



INTRODUCCION

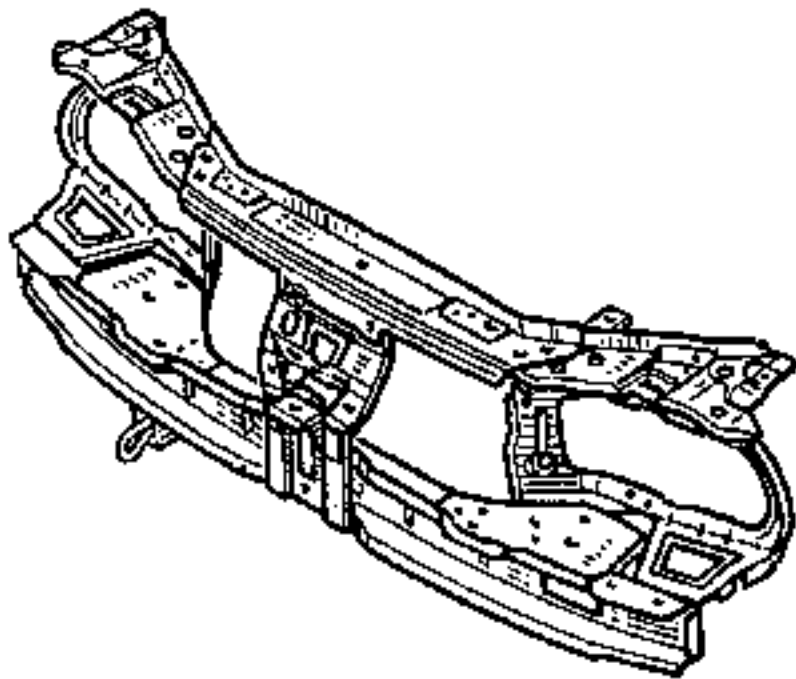
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera.

La utilización del banco de reparación no es indispensable, siempre y cuando los largueros no hayan quedado afectados por el choque.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- travesaño inferior completo,
- chapa porta-faros,
- soporte de cerradura,
- travesaño superior completo.



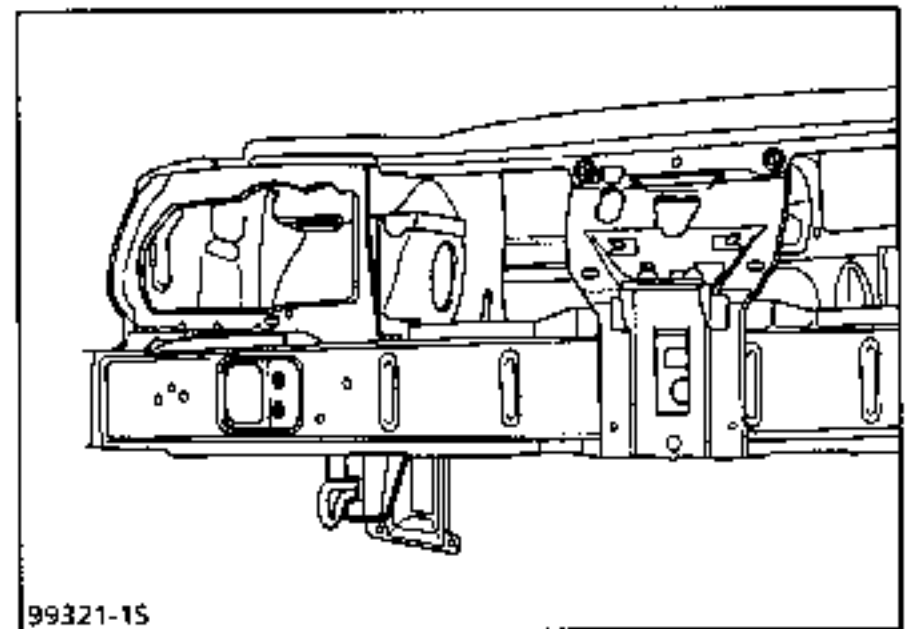
PRM40101

1 UNION CON CIERRE DE LARGUERO**Espesor de las chapas concernidas (mm)**

Frente delantero	1
Cierre de larguero	1
Refuerzo de travesaño	1,5

Desgrapado

2 puntos eléctricos sobre espesor 1 + 1,50
por cada lado

Soldadura

99321-15



2 UNION CON LARGUERO DELANTERO, PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

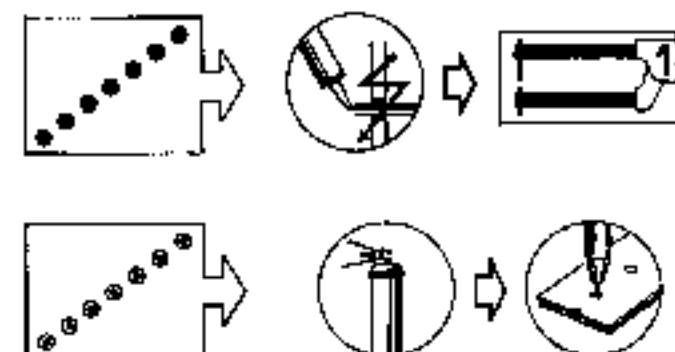
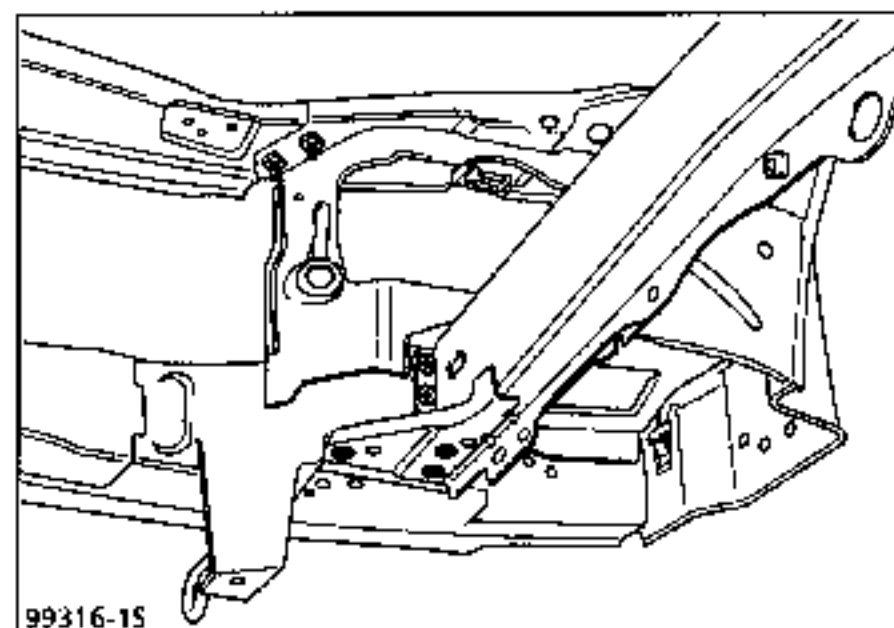
Frente delantero	1
Larguero delantero, parte delantera	1
Refuerzo de larguero delantero	1,5
Escuadra de larguero delantero	1,5

Desgrapado

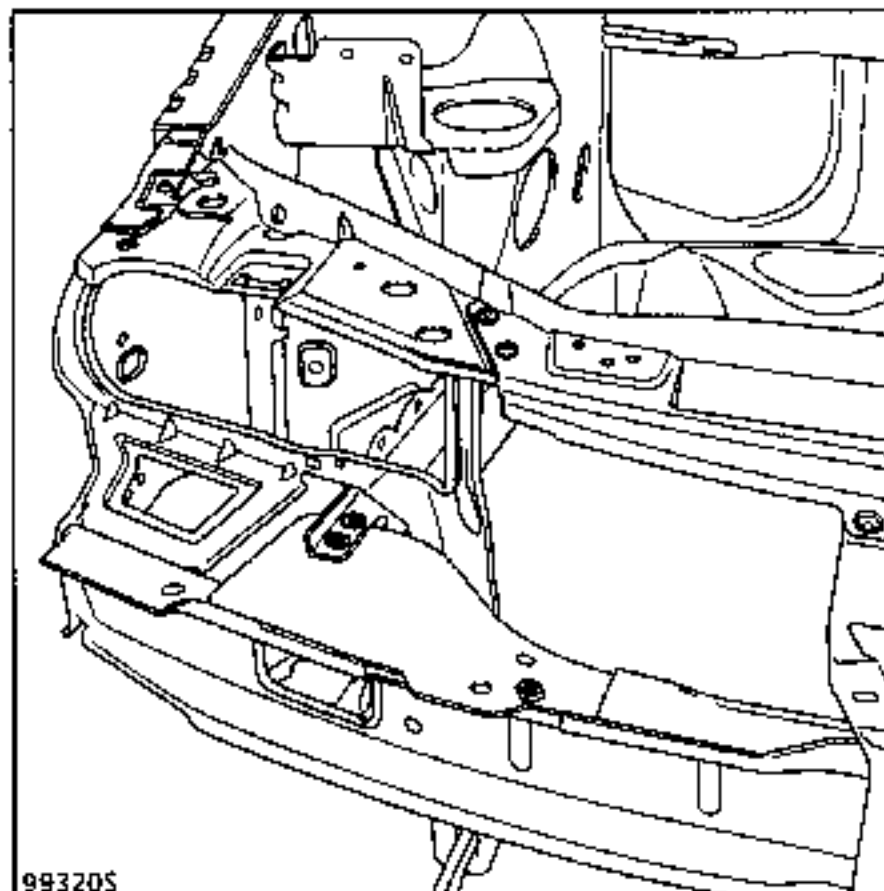


2 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 x2
5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
en ambos lados

Soldadura



NOTA :
Puntos eléctricos sobre 3 espesores.
Taponados sobre 1 espesor.



3 UNION CON PASO DE RUEDA
(forro de pie)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

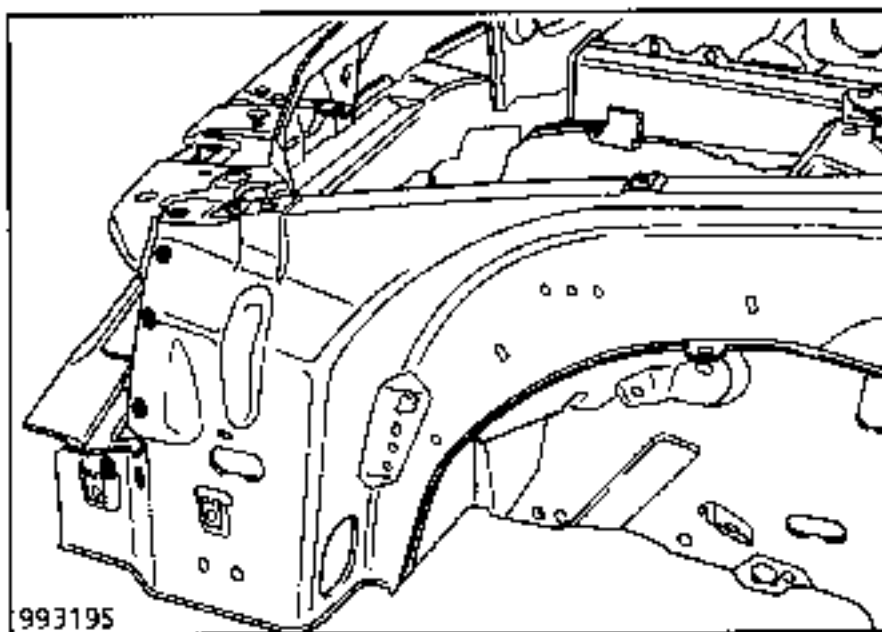
Frente delantero	1
Paso de rueda (forro de pie)	1
Cierre de travesaño delantero	1,2
Travesaño lateral superior	1,5

Desgrapado



9 puntos eléctricos sobre espesor 1mm

Soldadura



NOTA :

Los puntos con el travesaño superior van en 3 espesores.

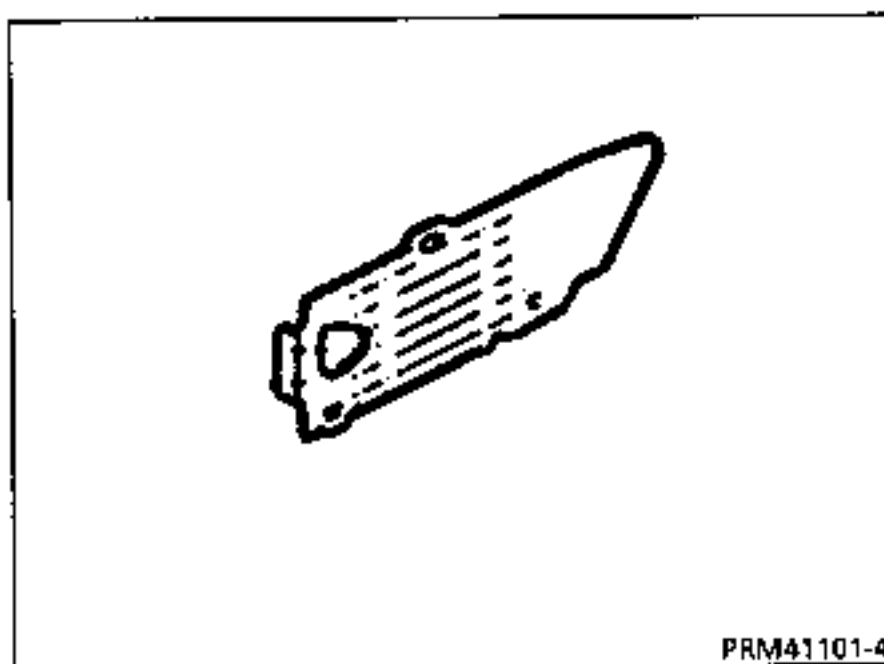
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria al travesaño exterior delantero.

Se utiliza para un estirado del larguero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con tuercas soldadas.



1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE DELANTERA

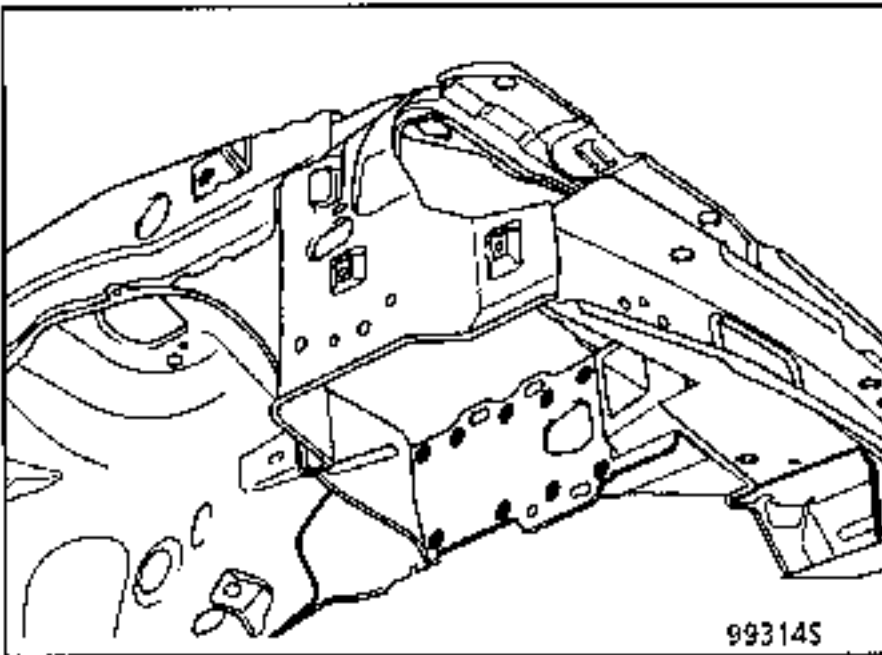
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Cierre de larguero delantero	1
Larguero	1,5

Desgrapado



Soldadura

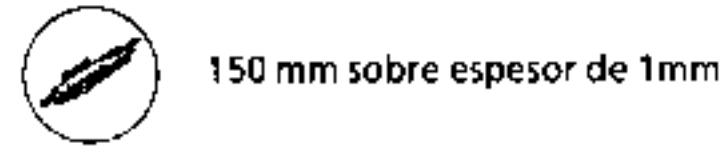


2 UNION CON CORTE PARCIAL

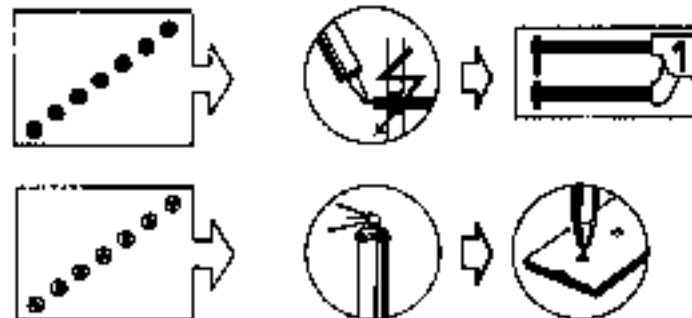
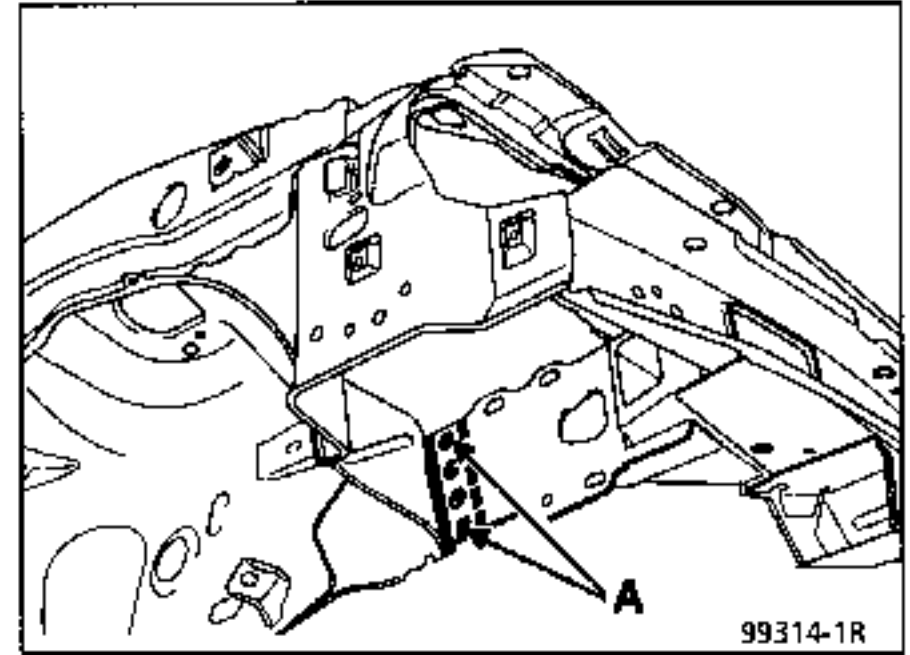
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Cierre de larguero delantero	1
Larguero	1,5

Desgrapado



Soldadura



NOTA :
en (A), puntos sobre 3 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza puede efectuarse de dos formas :

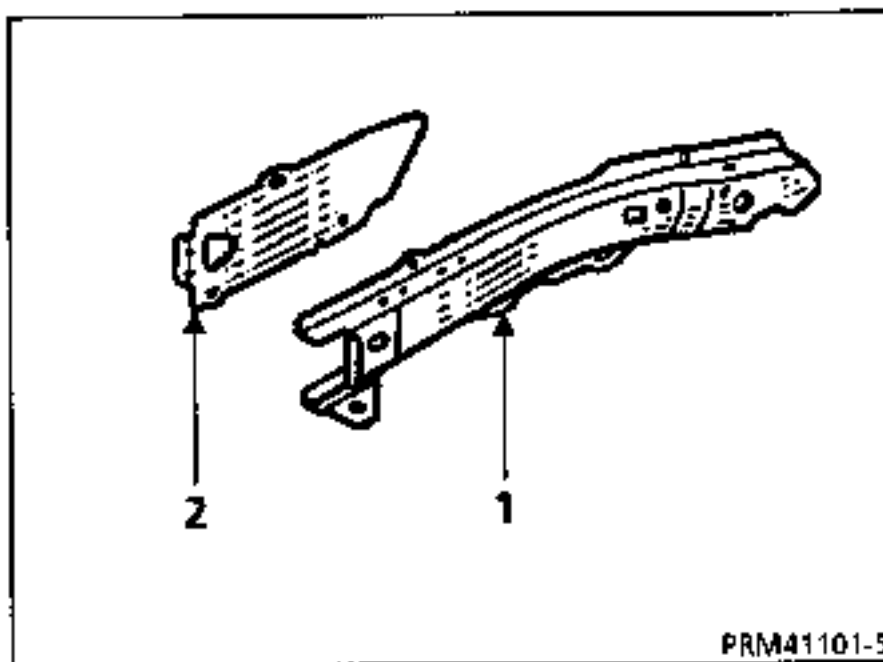
- A - Larguero delantero parte delantera completa.
- B - Larguero delantero parte delantera parcial.

En ambos casos son operaciones complementarias a la sustitución del cierre de larguero.
Se efectuarán sobre el banco de reparación.

La sustitución de esta pieza implica sustituir también el cierre de larguero, que se solicitará por separado.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 - Pieza ensamblada que contiene :
 - Escuadra de unión con travesaño inferior
 - Refuerzos internos
 - Tuercas soldadas
- 2 - Cierre de larguero



1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Larguero delantero parte delantera	1,5
Larguero delantero parte trasera	2,5
Paso de rueda	1

Desgrapado

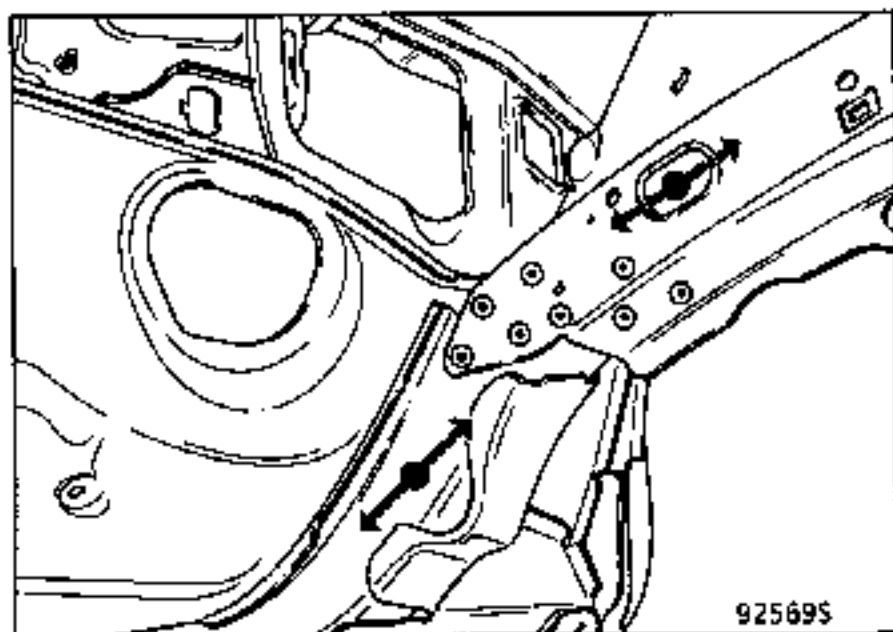


8 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

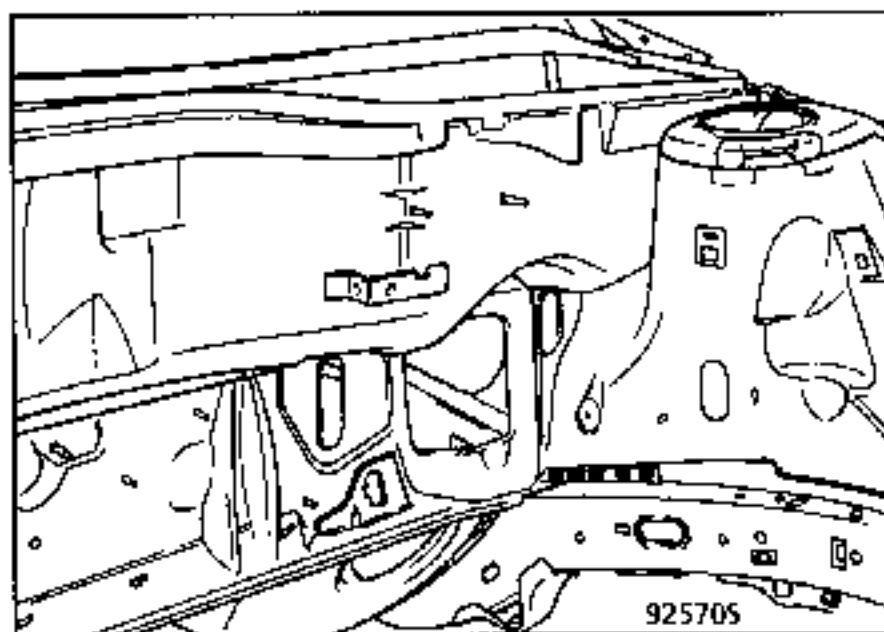


5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



92569S



92570S



NOTA : puntos sobre 3 espesores

2 UNION CON PASO DE RUEDA DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Larguero delantero parte delantera	1,5
Cierre de larguero delantero	2,5
Paso de rueda	1

Desgrapado

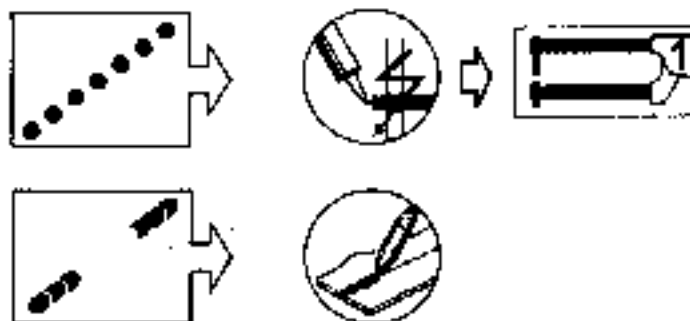
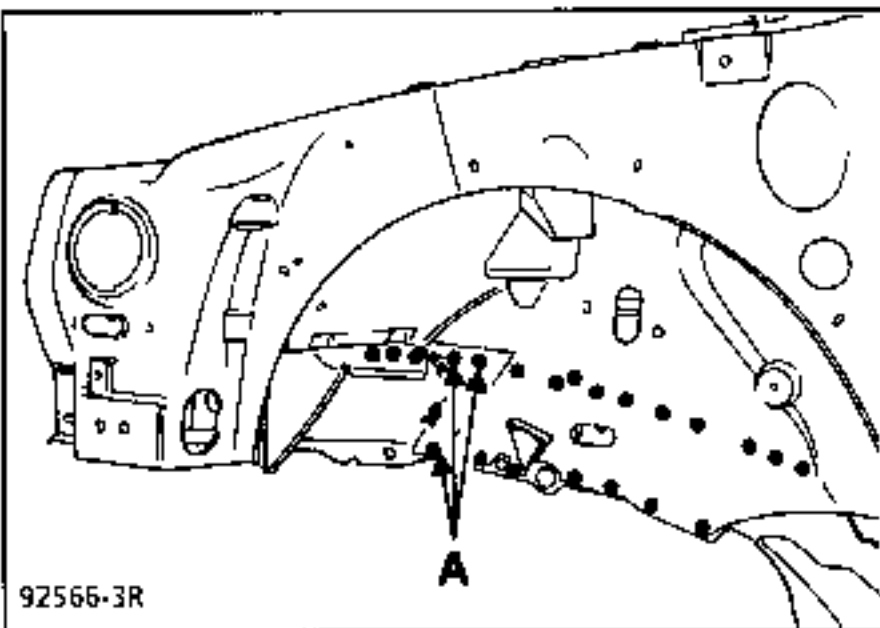


19 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
2 cordones MAG de 20 mm



5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



NOTA : en A, puntos sobre 3 espesores

3 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

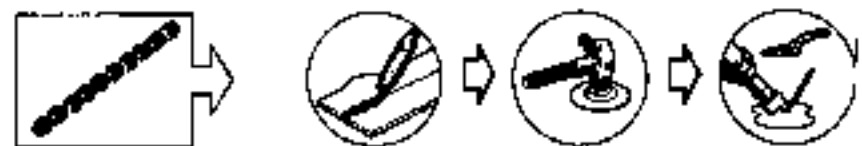
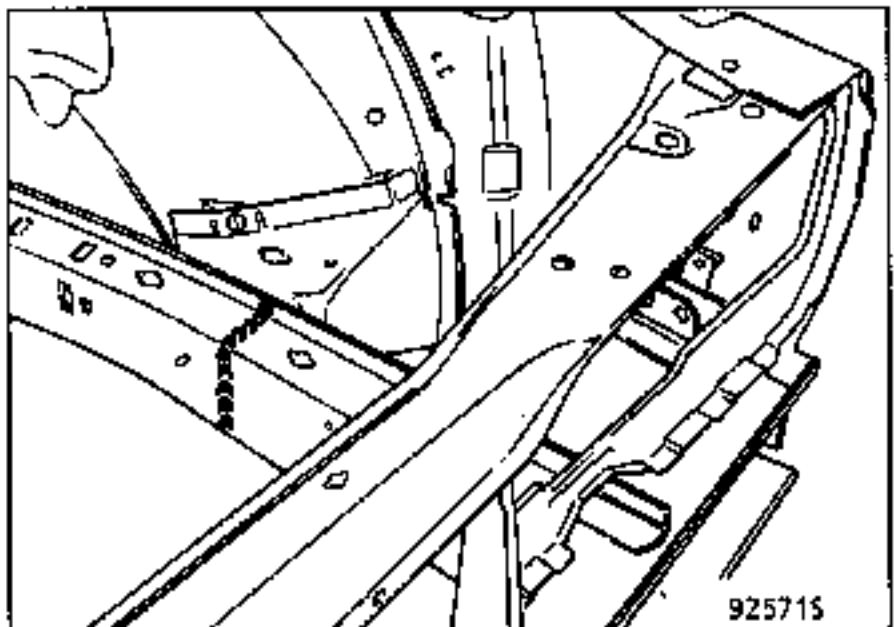
Larguero	1,5
----------	-----

Desgrapado



200 mm sobre espesor 1,5

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

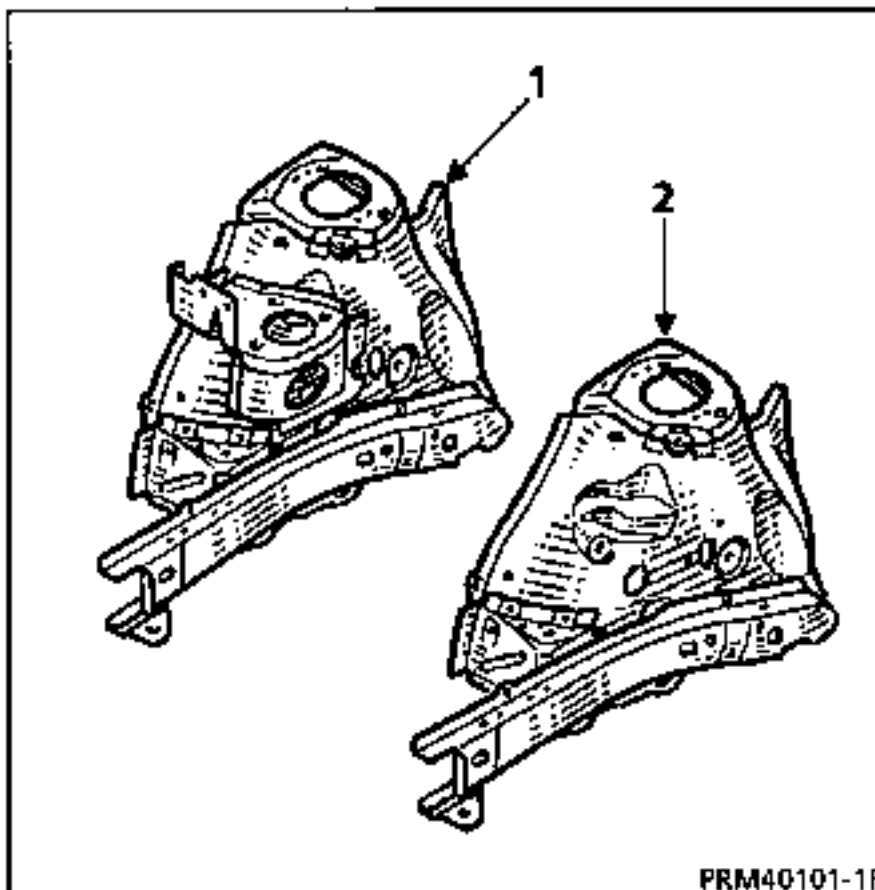
- de un frente delantero,
- de un costado de alero.

Debe efectuarse sobre el banco de reparación.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- larguero completo con cierre y refuerzos,
- paso de rueda ensamblado con copela y añadido,
- soporte motor (con o sin según versión) para lado derecho (1 ó 2).



1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Larguero delantero parte delantera	1,5
Larguero delantero parte trasera	2,5
Paso de rueda	1

Desgrapado

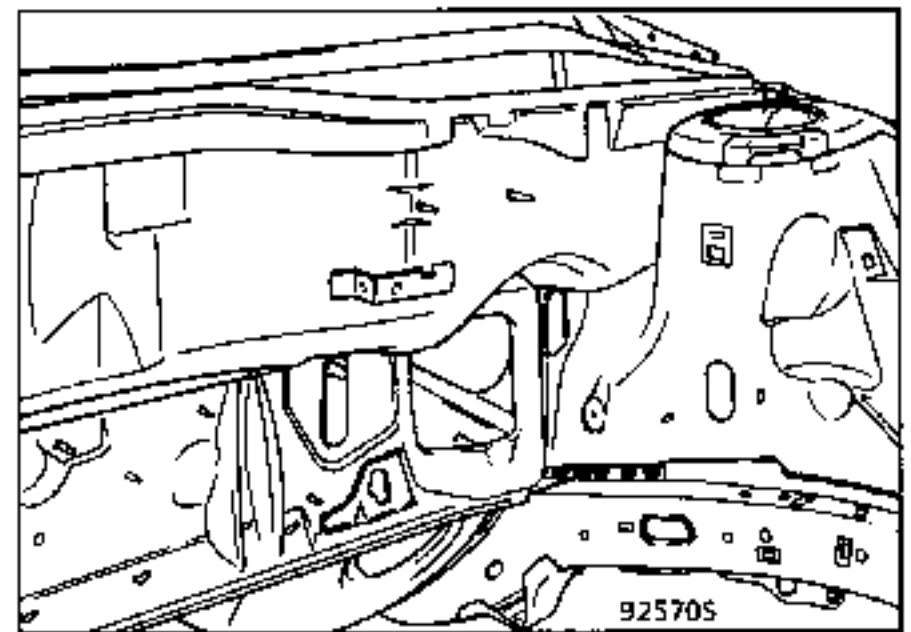
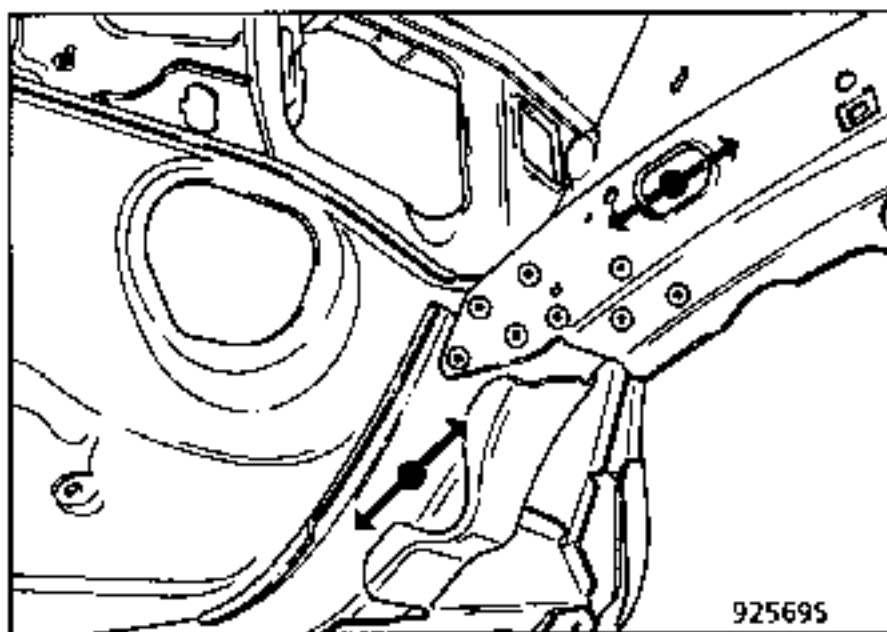


8 puntos eléctricos sobre espesor 1,5



5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



NOTA : puntos sobre 3 espesores

2 UNION CON TABIQUE DE CALEFACCION

Espesor de las chapas concernidas (mm)

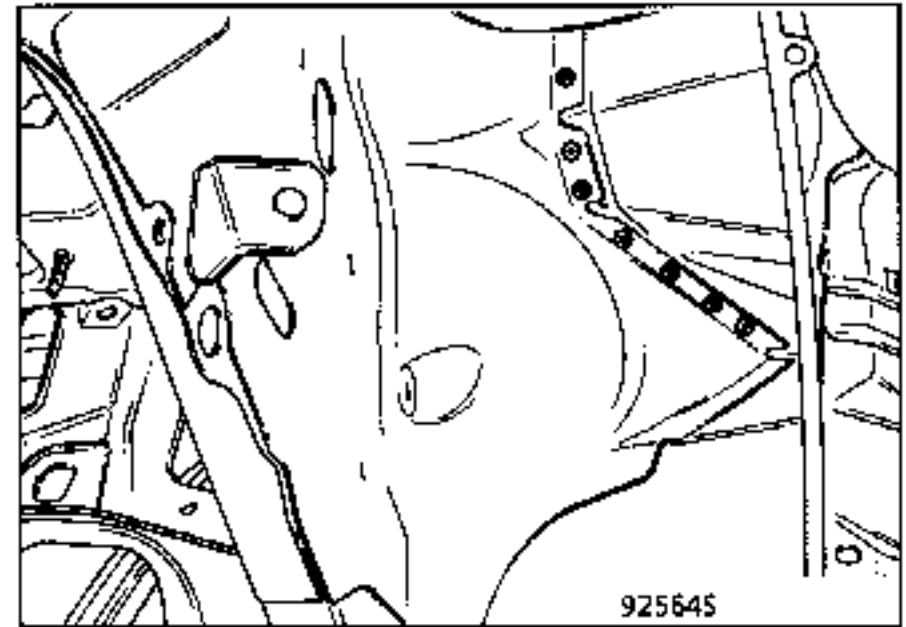
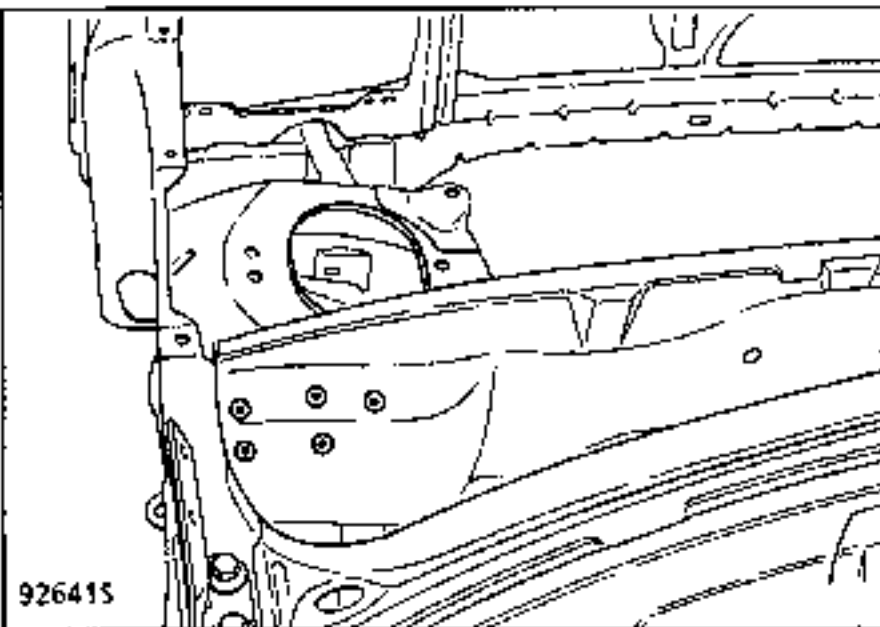
Copela de amortiguador	2,5
Tabique de calefacción	0,7
Paso de rueda	1

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 2,5
7 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



3 UNION CON SALPICADERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

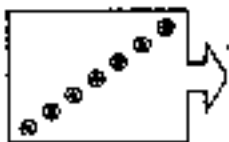
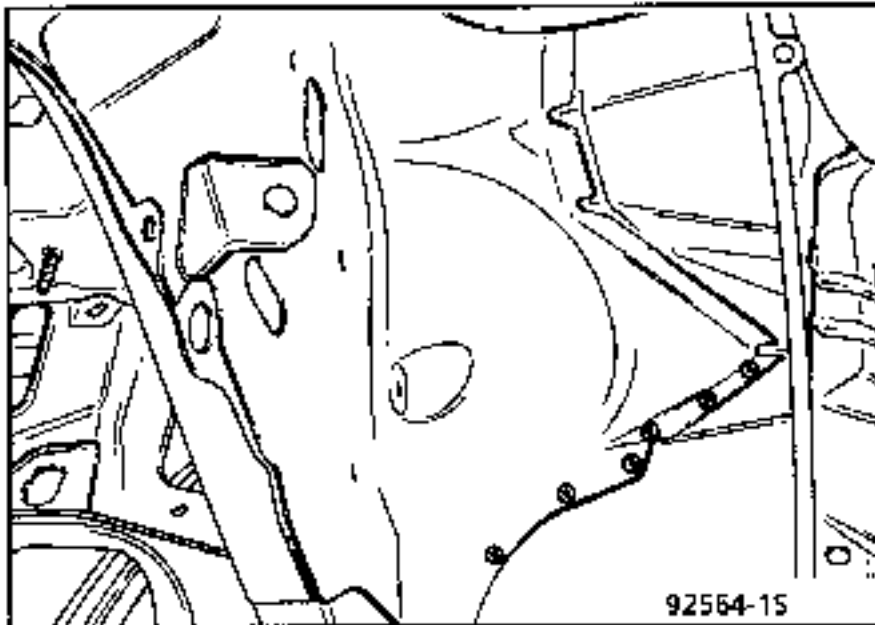
Paso de rueda	1
Salpicadero	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



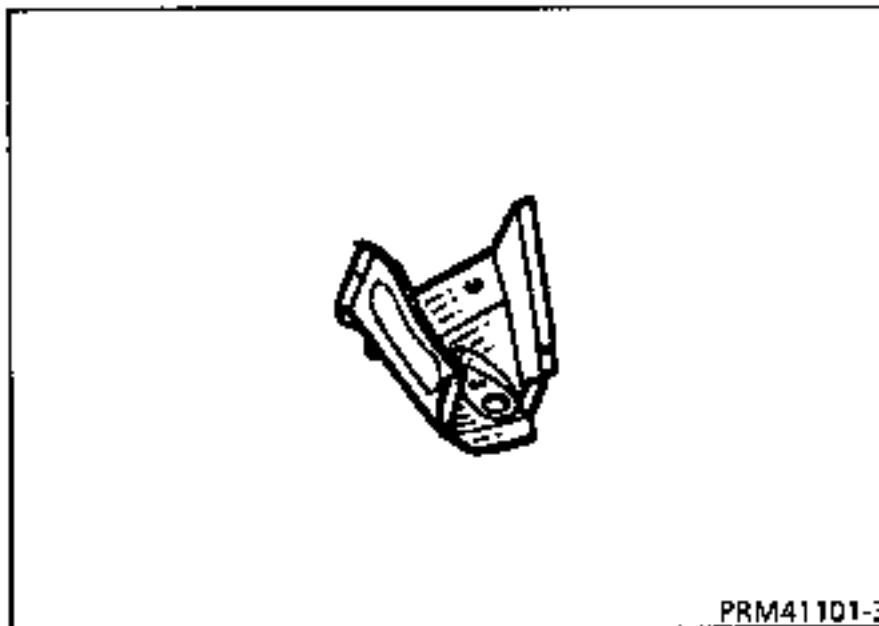
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un semi-bloque delantero para una colisión delantera,
- de un pie delantero o de un bajo de caja con forro para una colisión lateral

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con apoyo de gato.



1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño lateral delantero	1
Larguero delantero parte trasera	2,5

Desgrapado

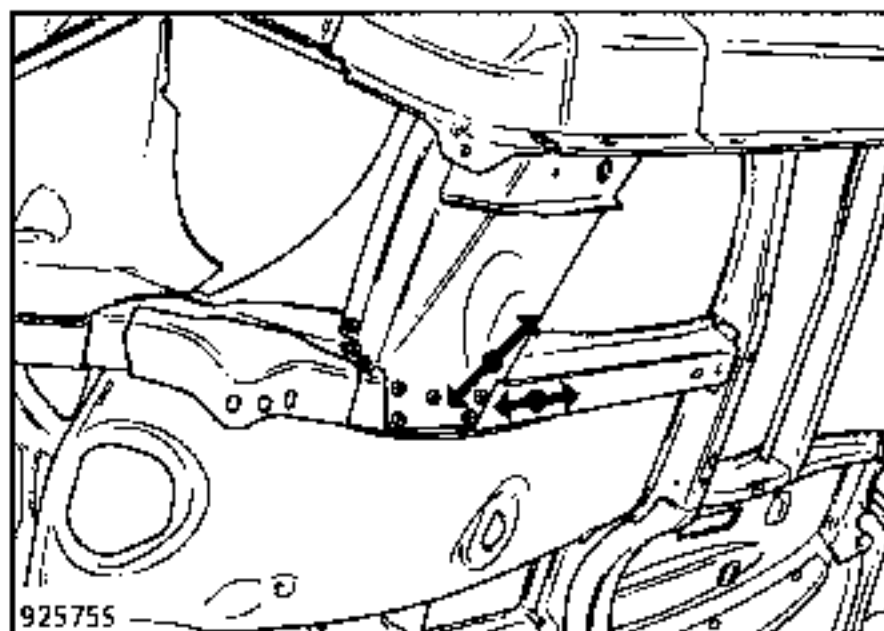
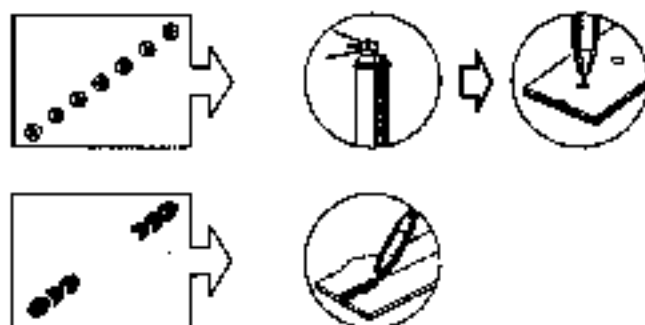
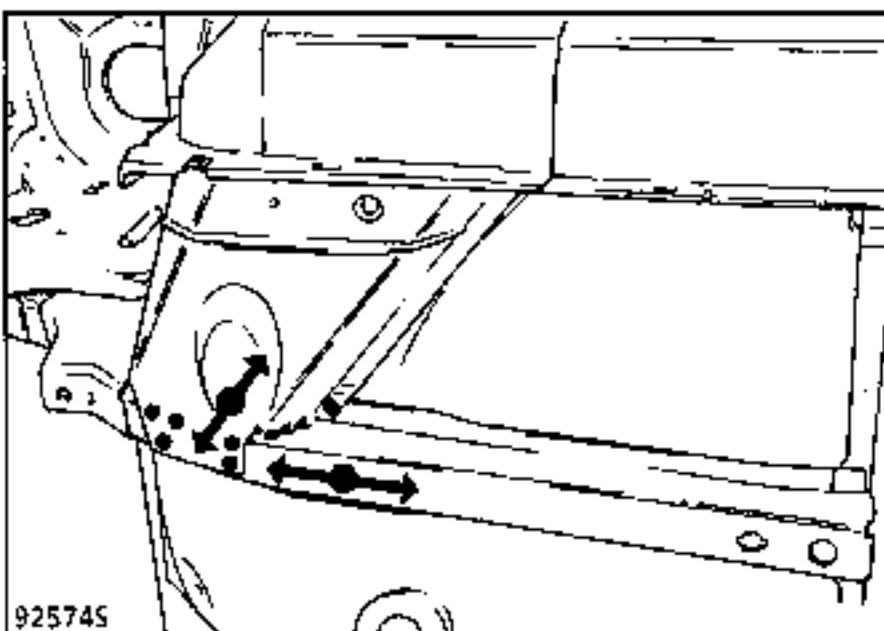


7 puntos eléctricos sobre espesor 1



2 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



1 cordón de 20 mm

2 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

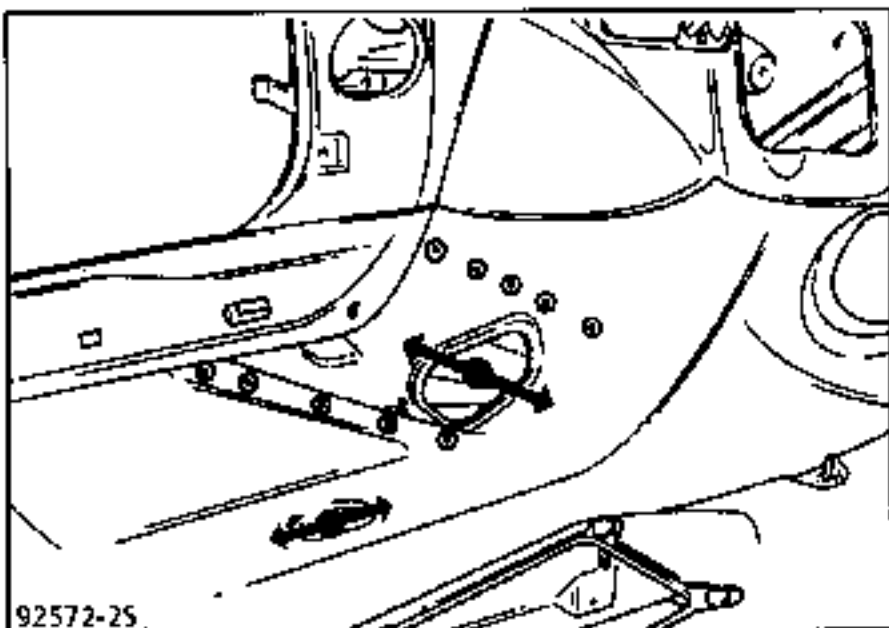
Travesaño lateral delantero	1
Piso central	1

Desgrapado



10 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



3 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CARROCERIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

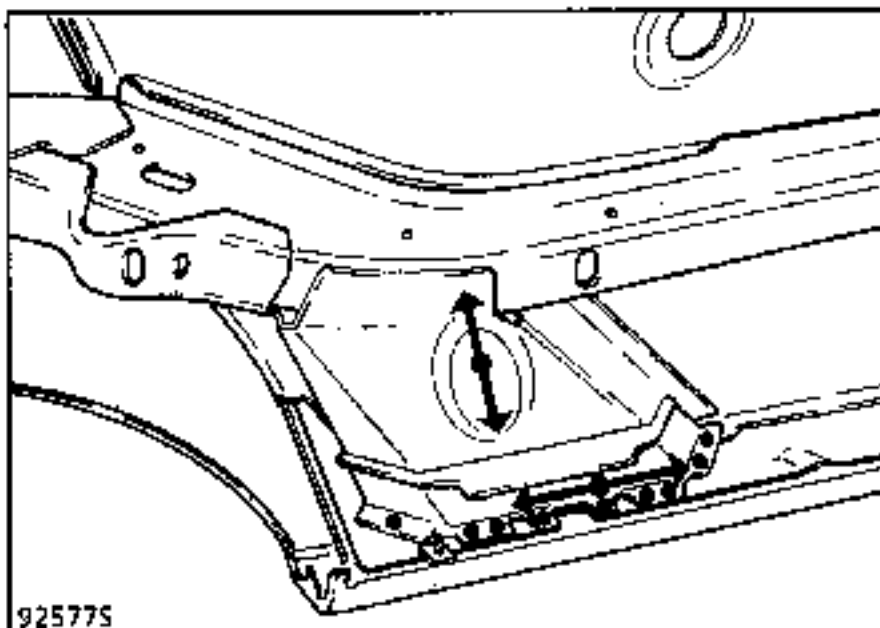
Apoyo de gato	2
Cierre de bajo de caja	1,8
Refuerzo de pie	1,2
Bajo de caja	0,8

Desgrapado



9 puntos eléctricos sobre espesor 2

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un semi-bloque delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con soporte de cuna



PRM41101-1

1 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas (mm)

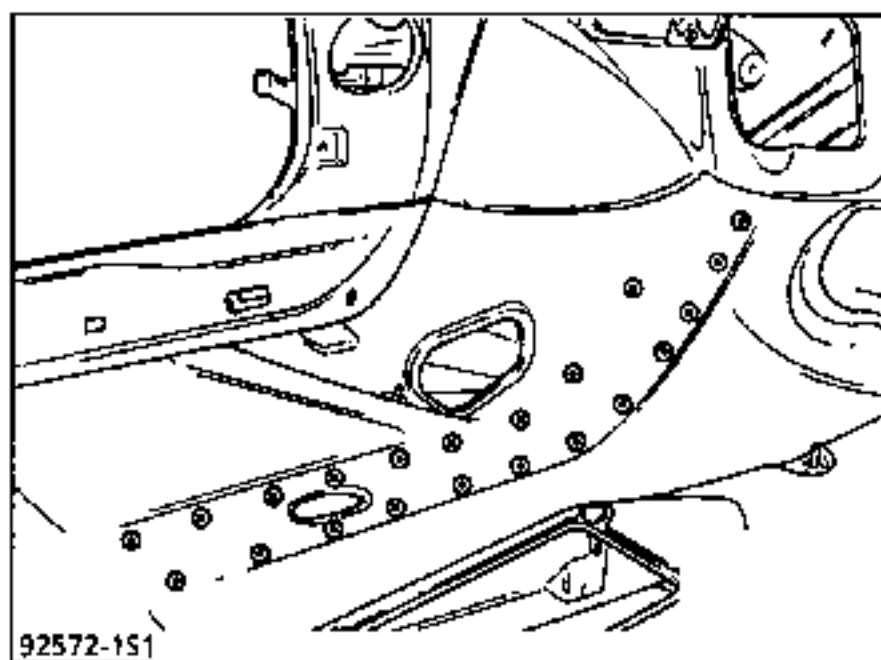
Larguero delantero parte trasera	2,5
Piso central	1
Refuerzo de larguero	1,5

Desgrapado

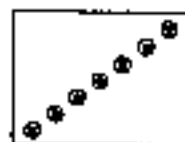


21 puntos eléctricos sobre 2 espesores 1,5 + 1
7 puntos espesor 1 mm

Soldadura



92572-1S1



2 UNION CON TRAVESAÑO LATERAL DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño lateral delantero	1
Larguero delantero parte trasera	2,5

Desgrapado

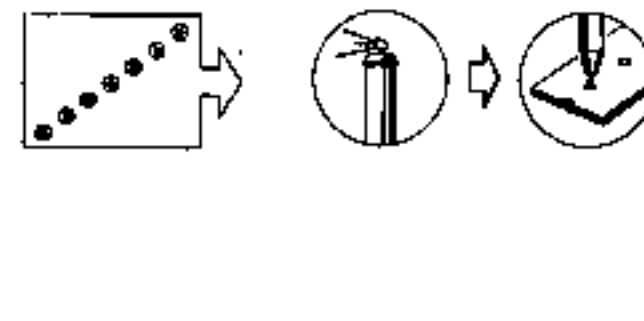
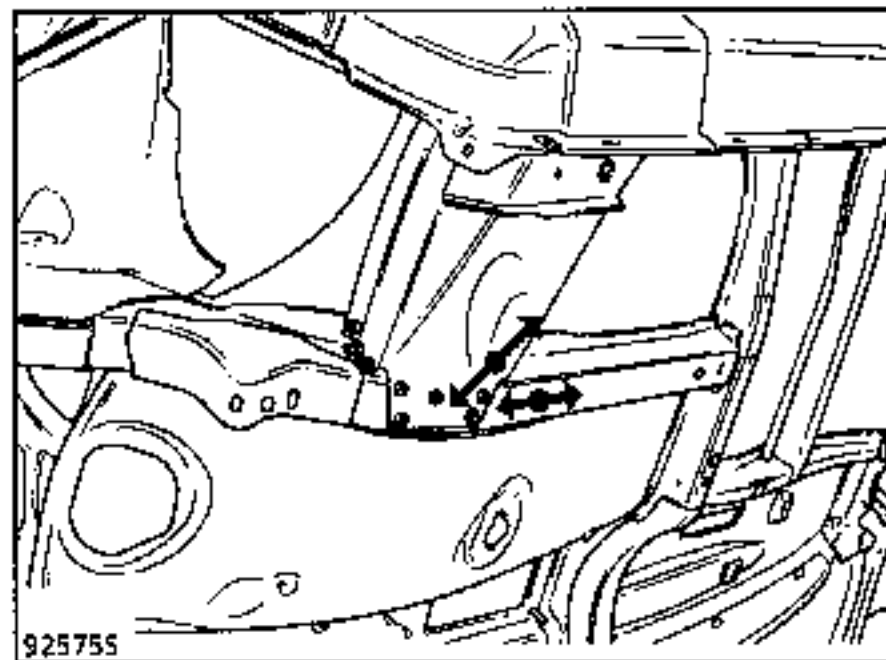
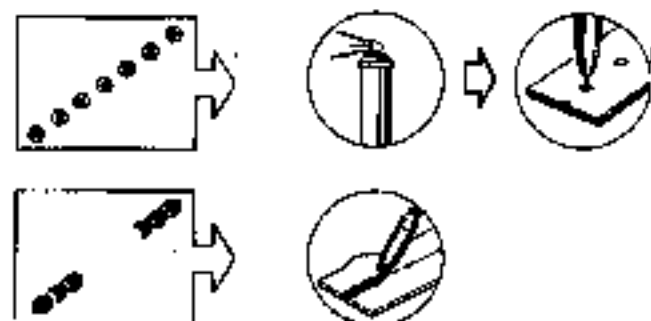
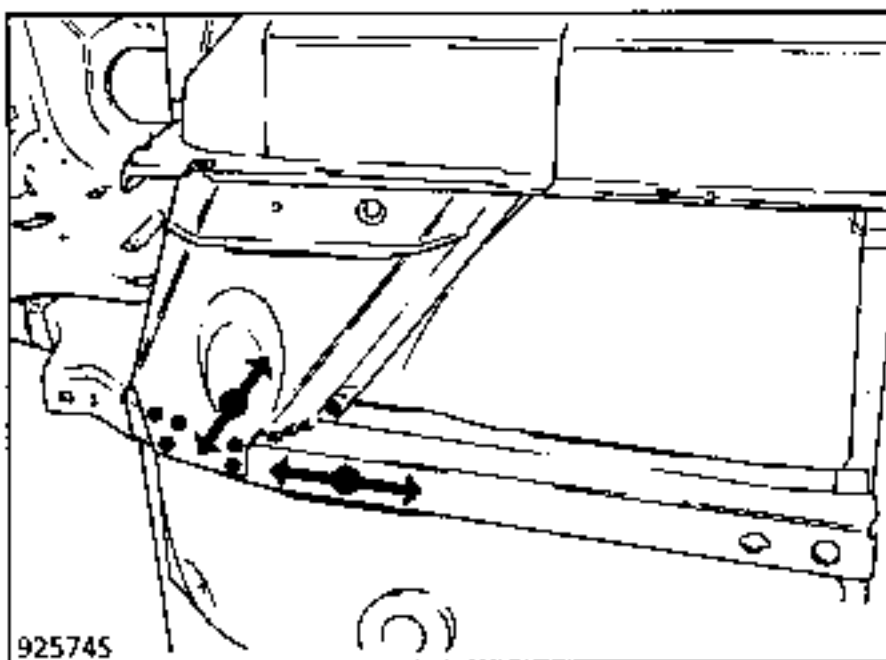


7 puntos eléctricos sobre espesor 1
1 cordón de 20 mm



2 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura

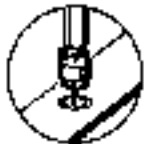


3 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO BAJO
ASIENTO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

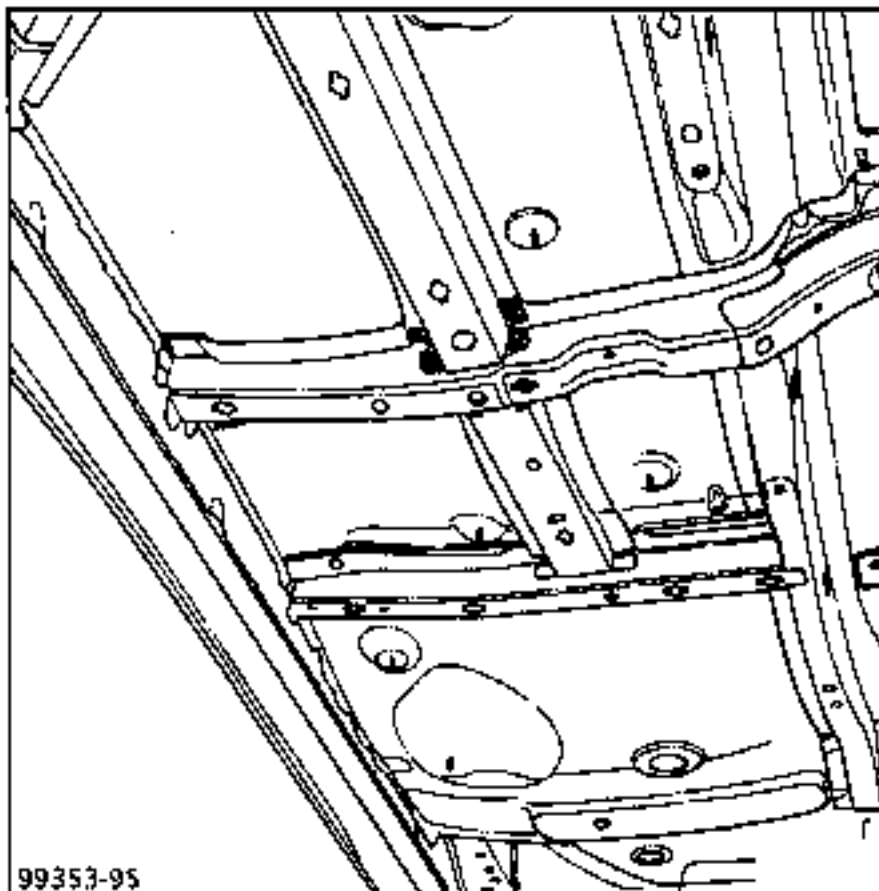
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Larguero delantero parte trasera	2,5

Desgrapado

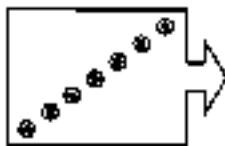


4 puntos eléctricos sobre espesor 2,5

Soldadura



99353-95



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un semi-bloque delantero para una colisión delantera,
- de un travesaño delantero bajo asiento delantero para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRM41201

1 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO BAJO ASIENTO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

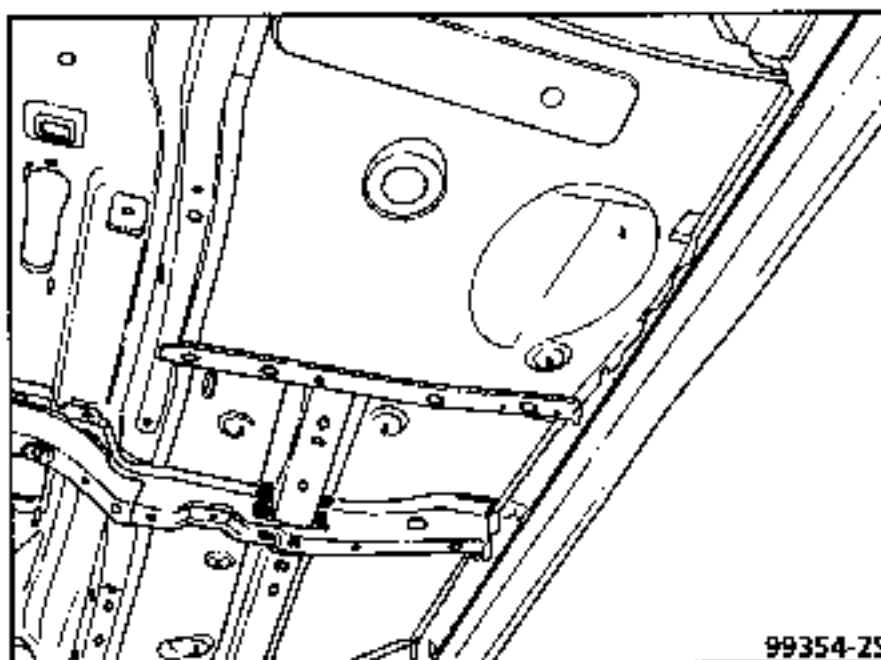
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Prolongación de larguero delantero	1

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



99354-ZS



2 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

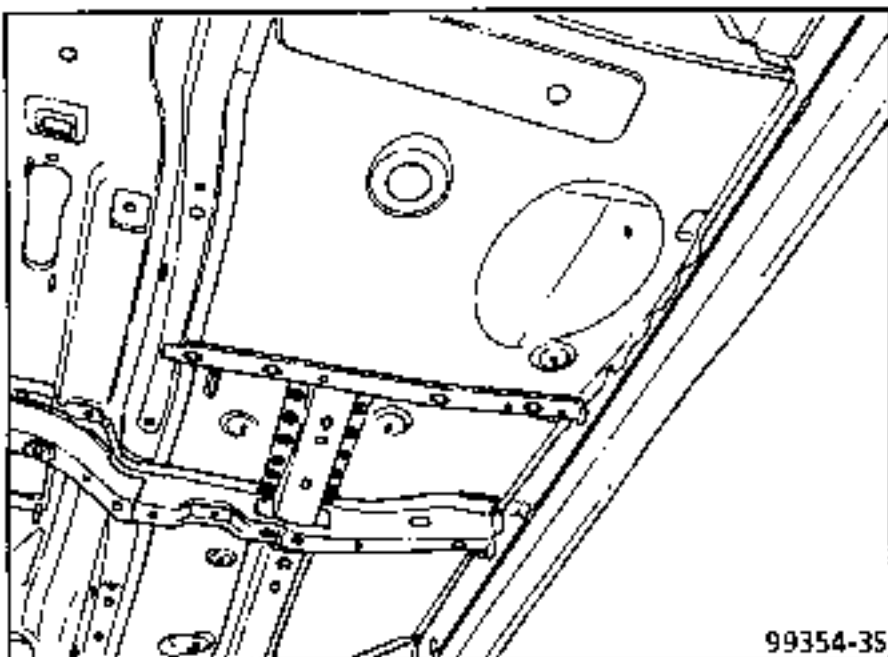
Piso central	1
Prolongación de larguero delantero	1

Desgrapado



12 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



3 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO BAJO ASIENTO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

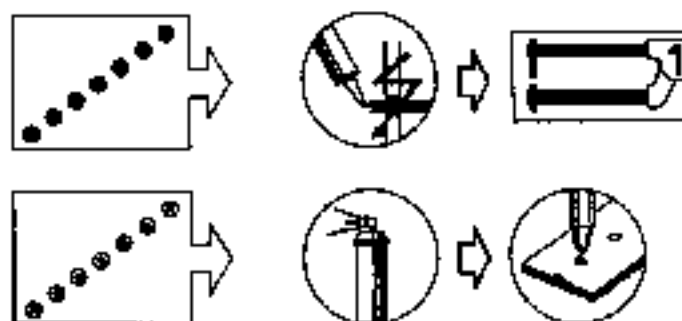
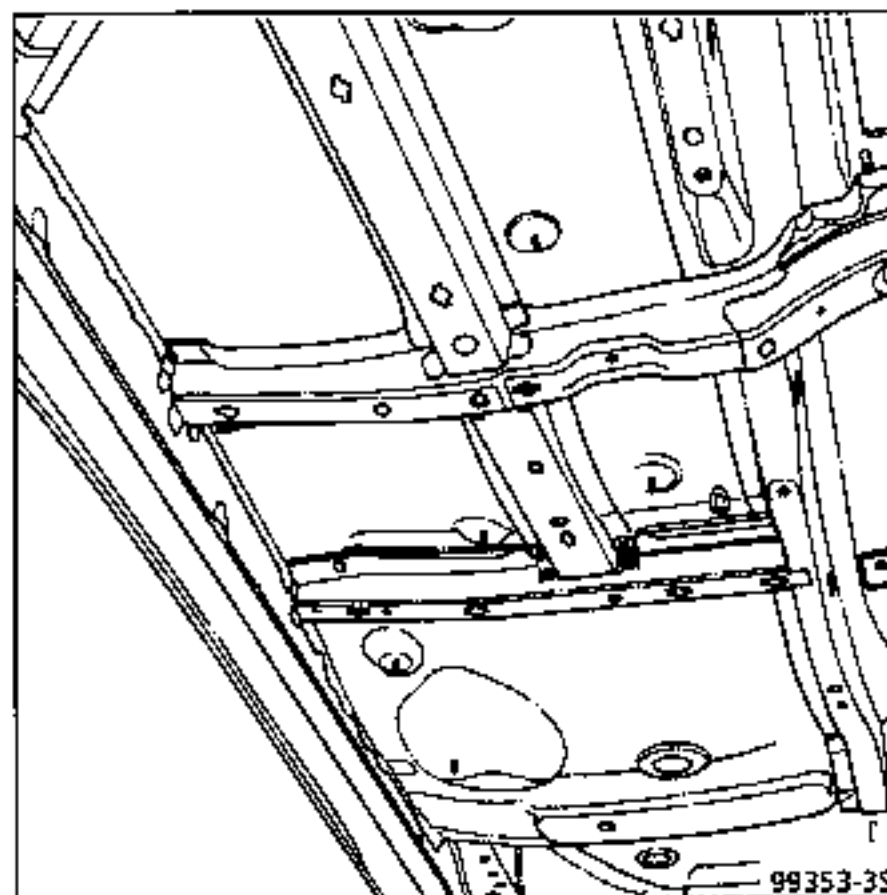
Travesaño trasero bajo asiento delantero	1,5
Prolongación de larguero delantero	1

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



INTRODUCCION

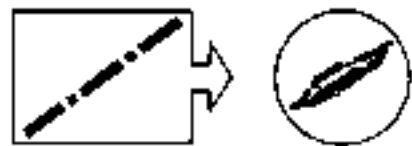
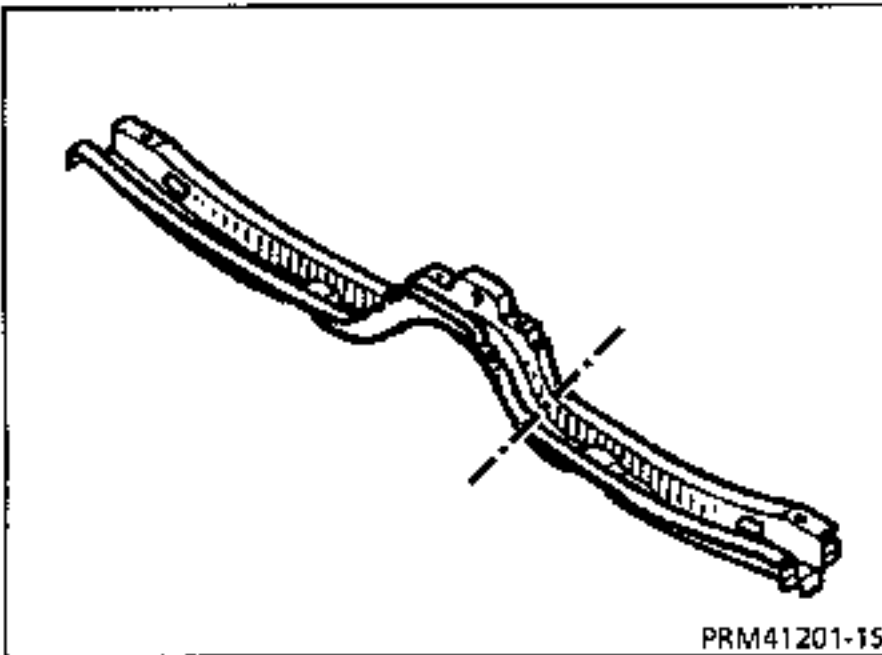
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un semi-bloque delantero para una colisión delantera,
- de un bajo de caja para una colisión lateral.

Su sustitución necesita la extracción de la prolongación del larguero delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

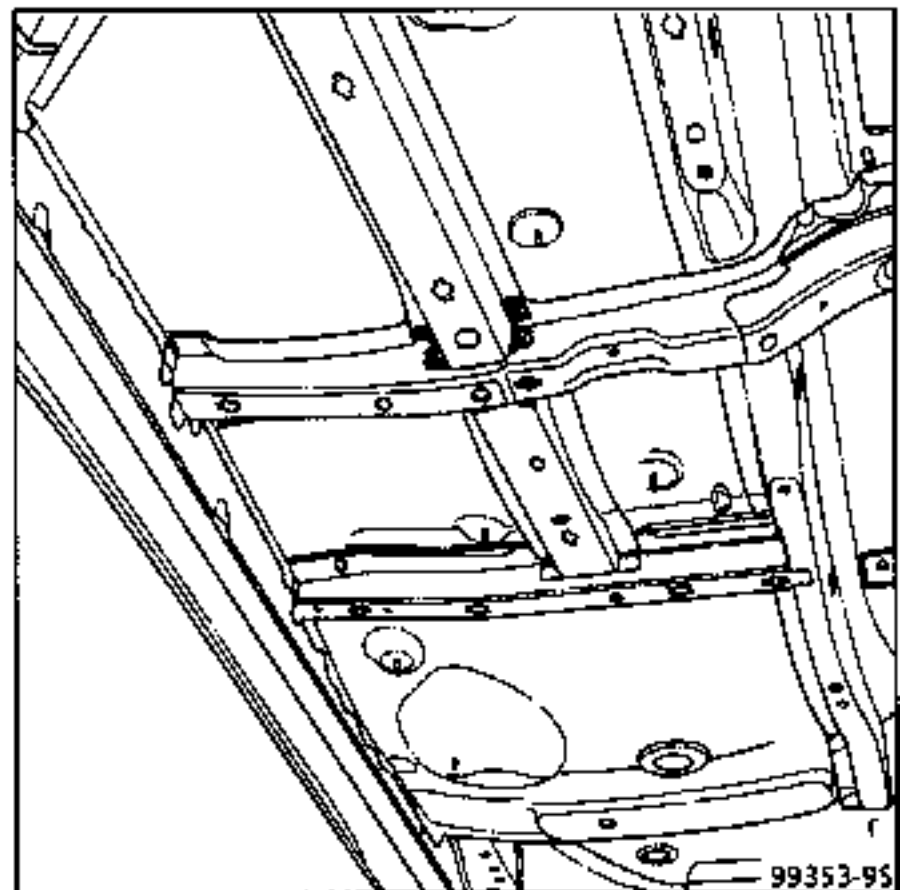
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Larguero delantero parte trasera	2,5

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 UNIÓN CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

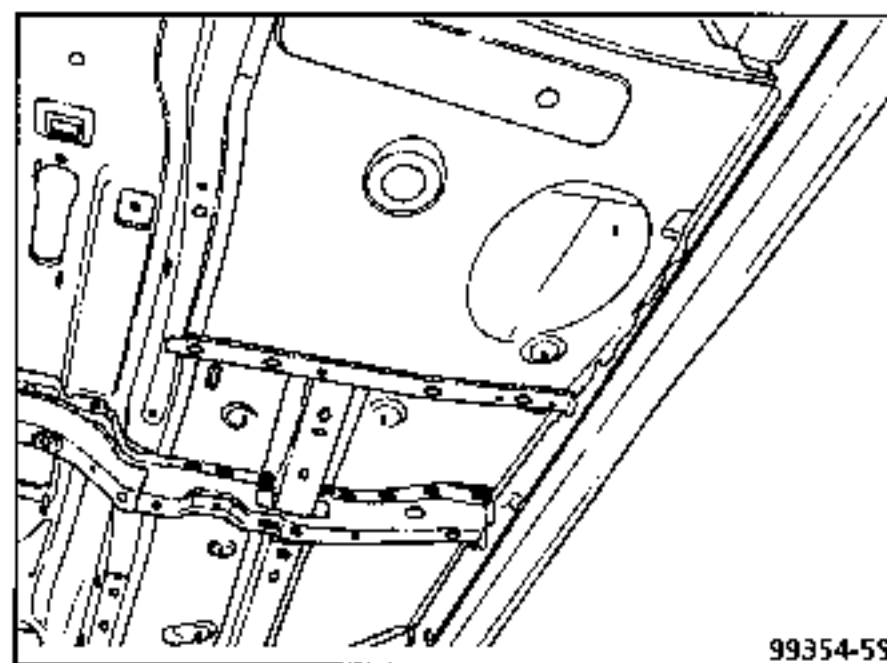
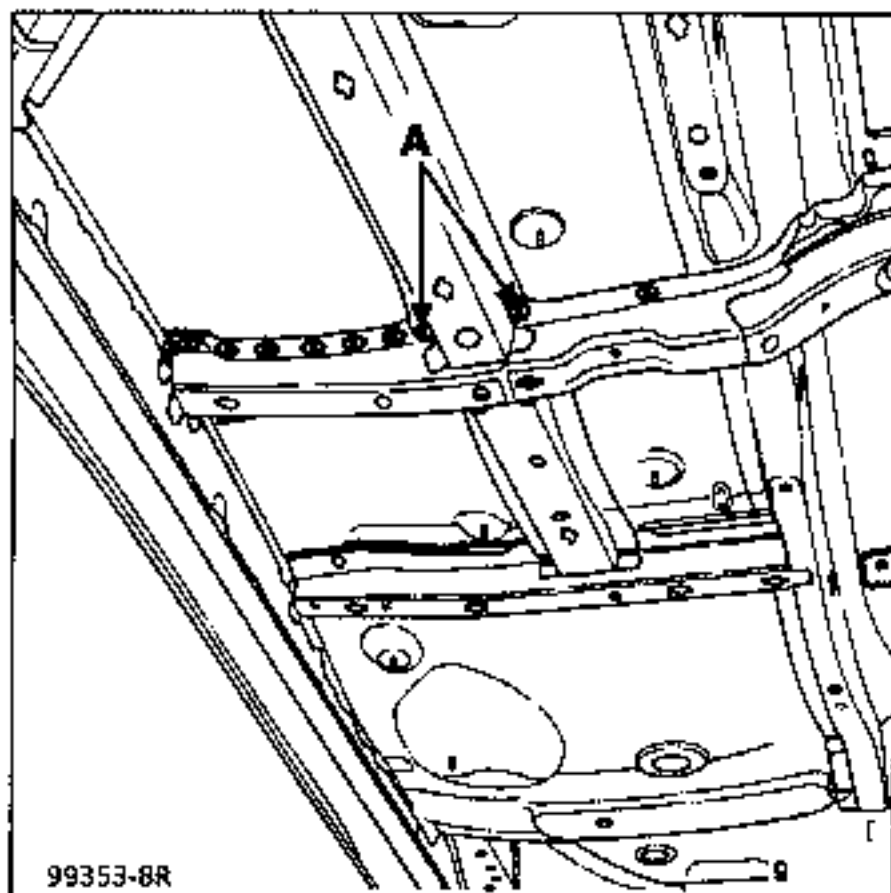
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Piso central	1
Parte trasera de larguero	2,5
Prolongación de larguero	1

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



Nota :
en A, los puntos están sobre 2 espesores.

3 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño delantero bajo asiento delantero parcial 1,5

Desgrapado



150 mm sobre espesor 1,5

Soldadura



99353-55

99354-45



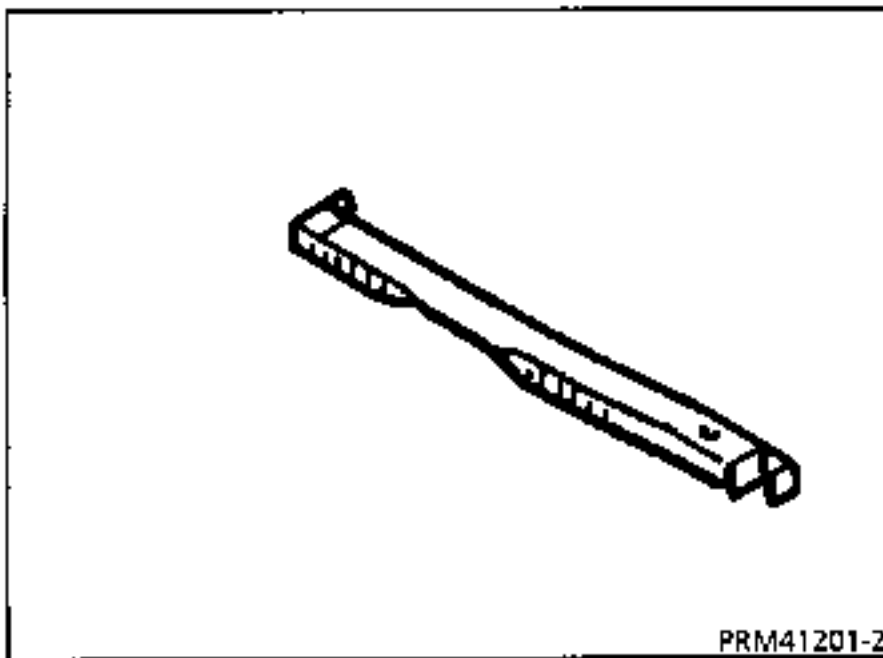
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria :

- de un bajo de caja para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON TUNEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

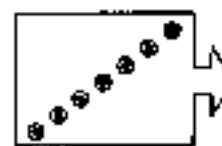
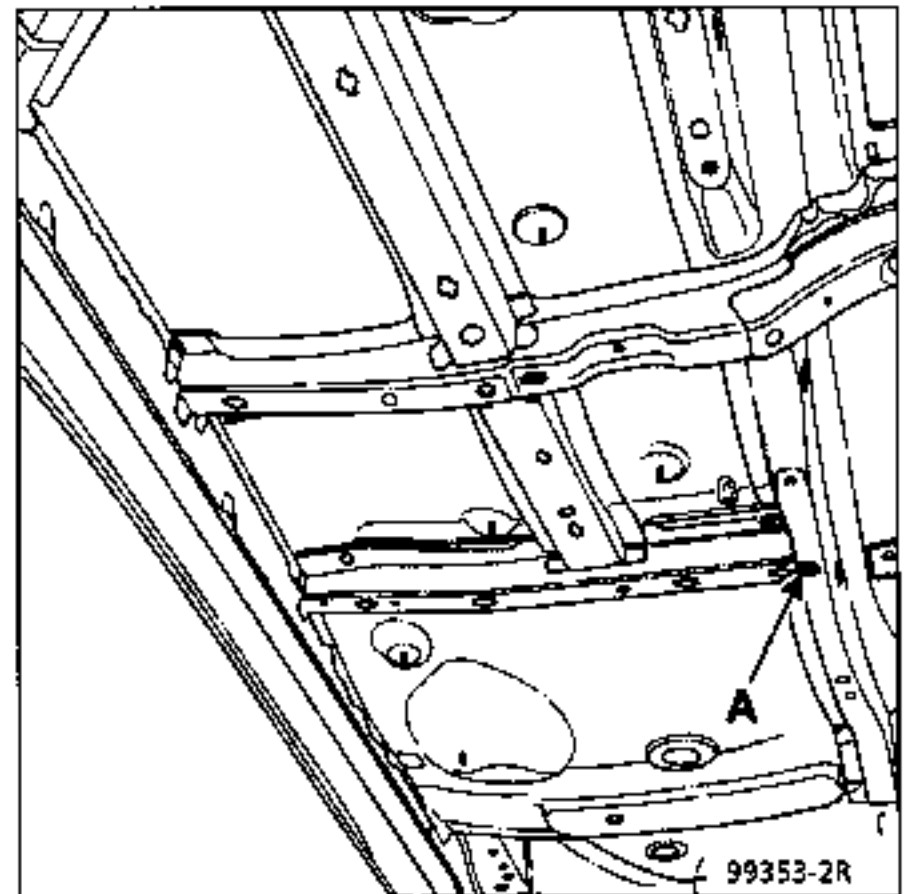
Travesaño trasero bajo asiento delantero	1,5
Túnel	1,5
Piso central	1

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



Nota : en A, los puntos están sobre 2 espesores.

2 UNION CON PISO CENTRAL

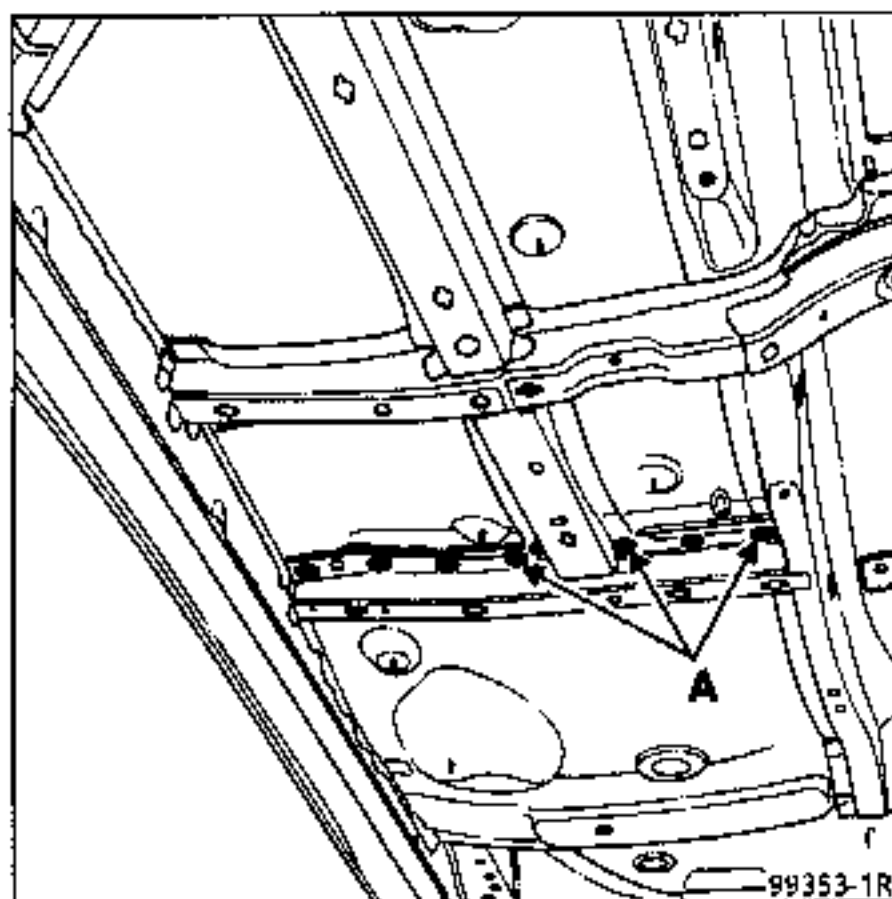
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Piso central	1
Prolongación de larguero	1

Desgrapado



Soldadura



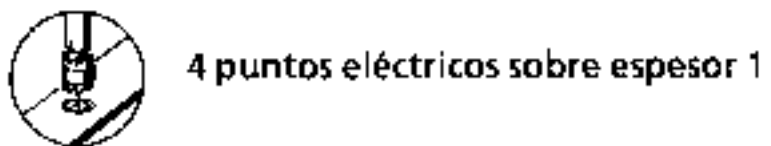
Nota :
en A, los puntos están sobre 2 espesores.

3 UNION CON PROLONGACION DE LARGUERO DELANTERO

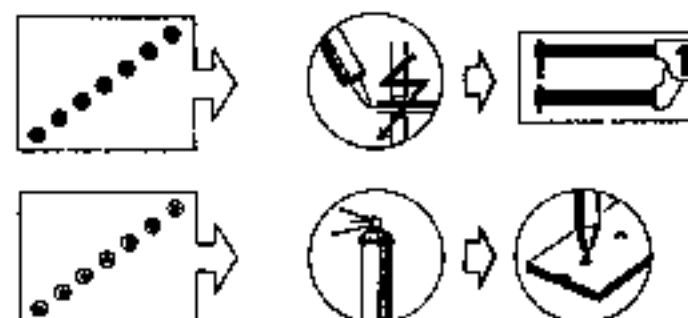
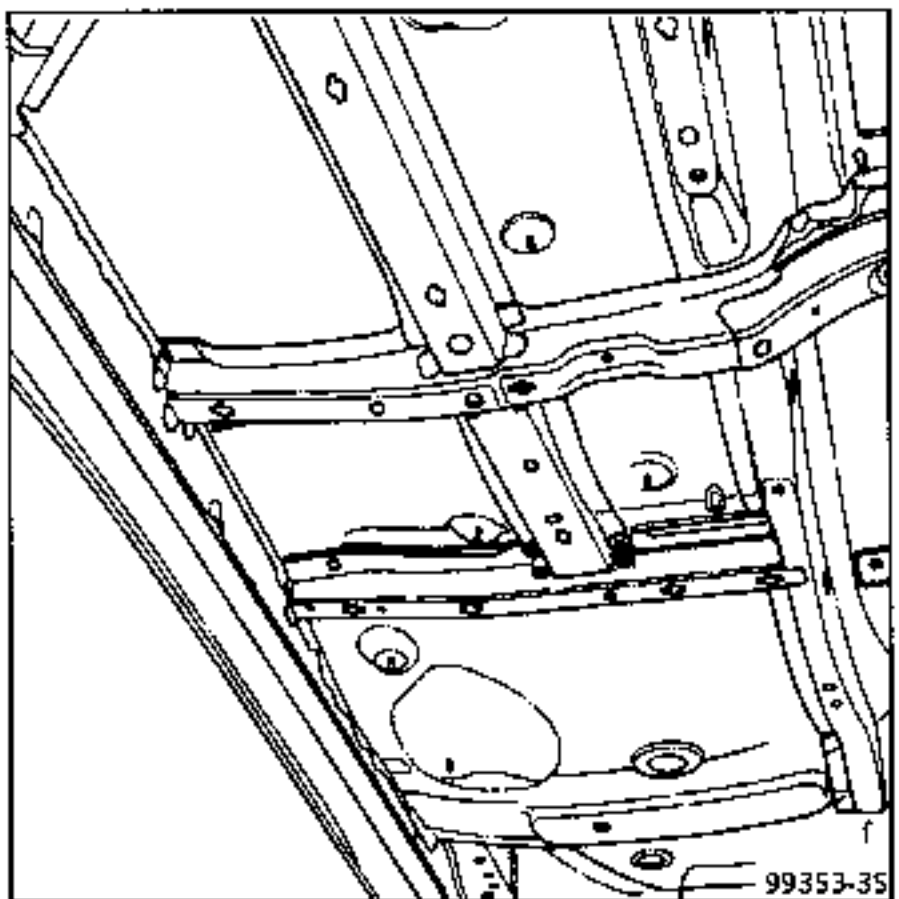
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño trasero bajo asiento delantero	1,5
Prolongación de larguero delantero	1

Desgrapado



Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de un semi-bloque delantero para una colisión delantera,
- de un bajo de caja para una colisión lateral.

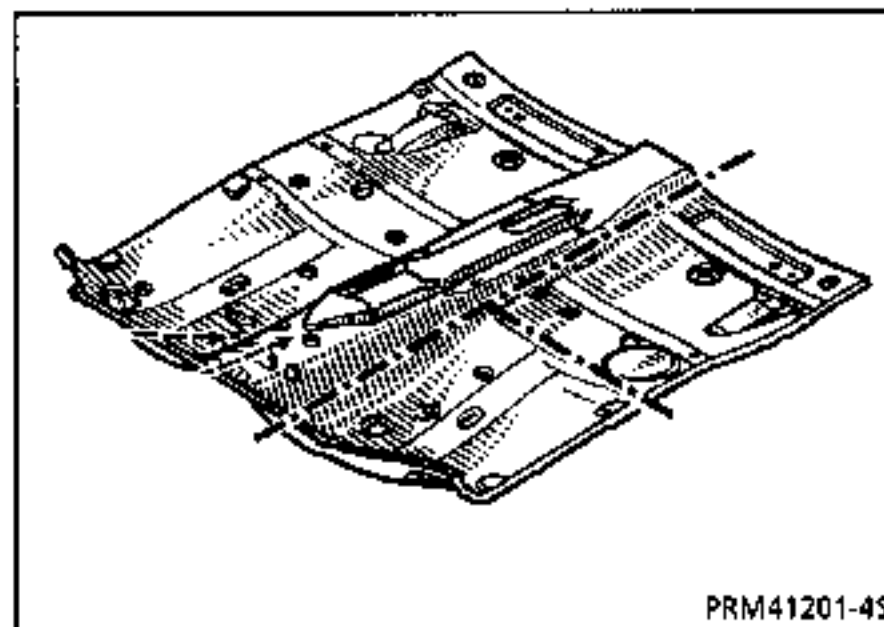
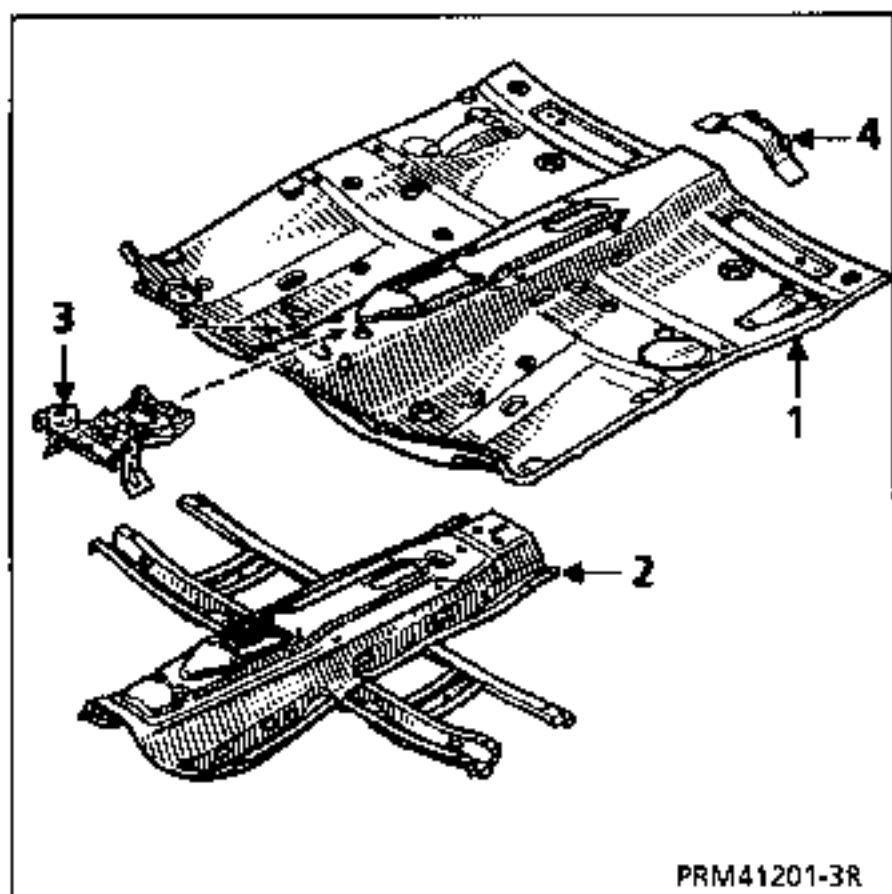
Esto necesita solicitar como suplemento :

- el refuerzo de túnel ensamblado
- el soporte de consola del tablero de bordo
- la freno de funda

Esta pieza puede ser sustituida parcialmente según los cortes definidos en las páginas siguientes para una colisión lateral complementaria a un bajo de caja o un pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 Piso central
- 2 Refuerzo de túnel
- 3 Soporte de consola
- 4 Freno de funda



1 UNION CON SALPICADERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

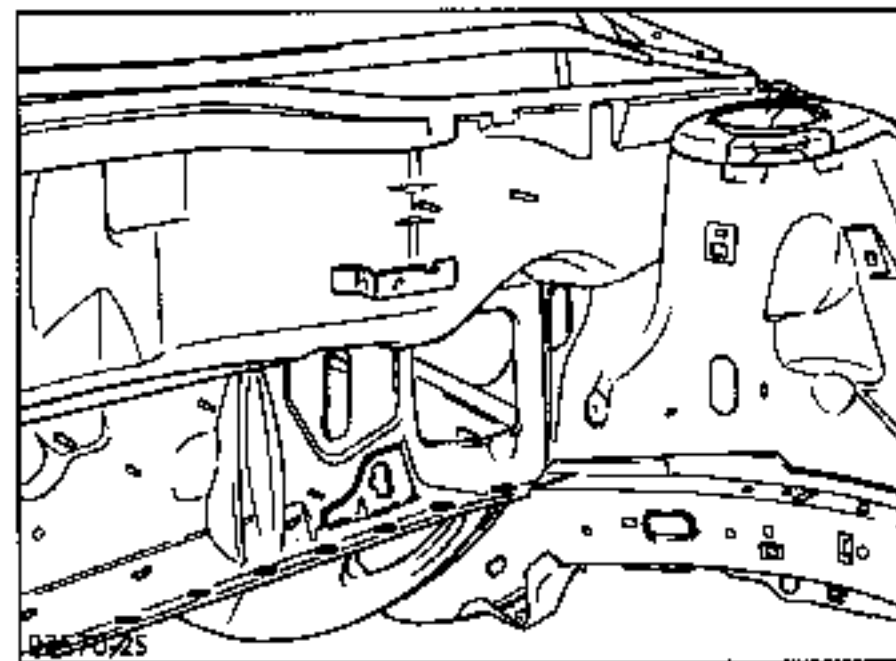
Salpicadero	0,7
Piso central	1

Desgrapado



14 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 UNION CON TRAVESAÑO LATERAL DELANTERO

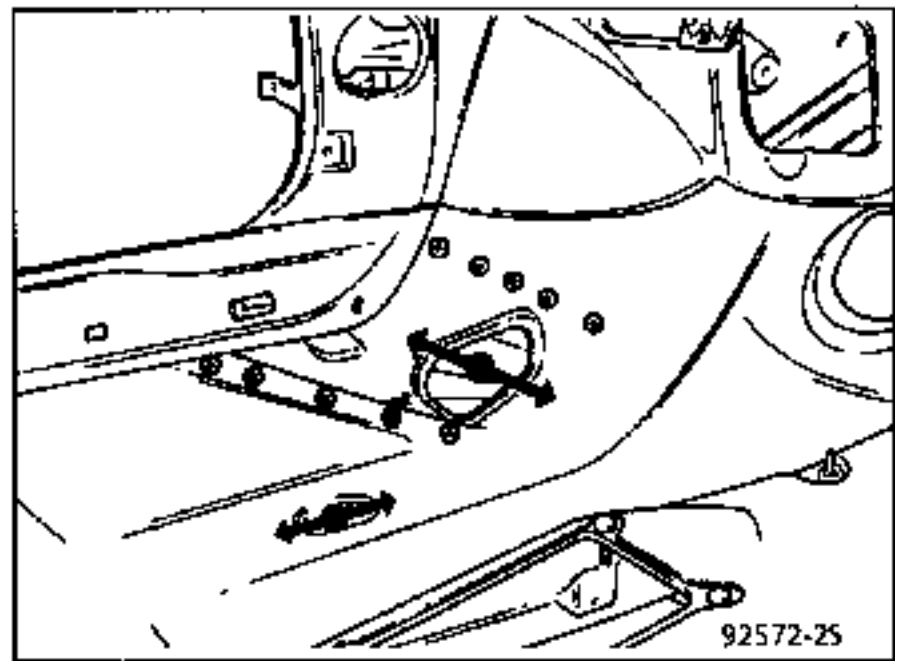
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño lateral delantero	1
Piso central	1

Desgrapado

10 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



3 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

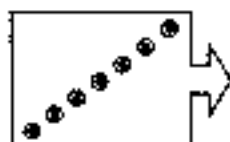
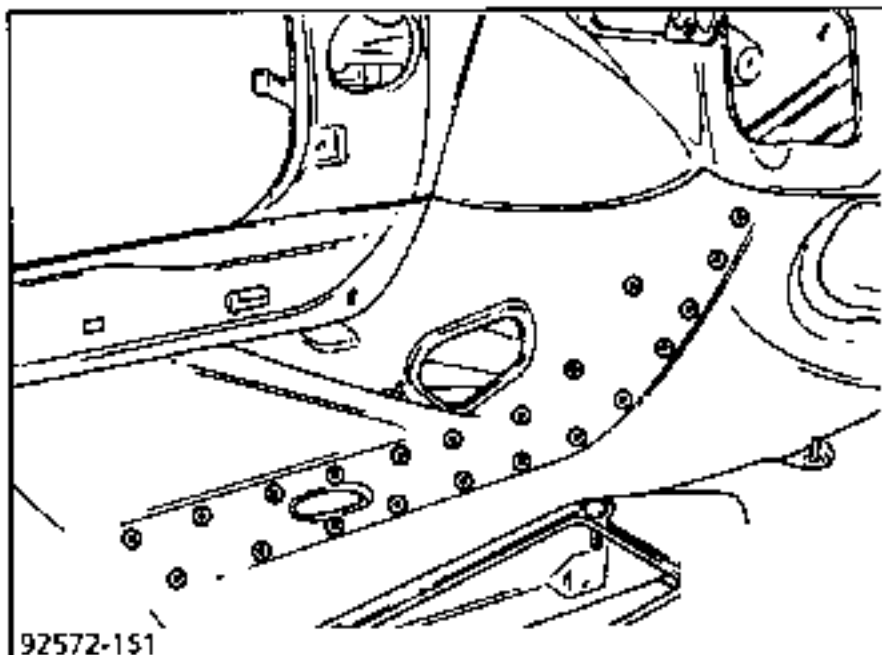
Larguero delantero parte trasera	2,5
Piso central	1
Refuerzo de larguero	1,5

Desgrapado



21 puntos eléctricos sobre espesores 1,5 + 1
7 puntos sobre espesor 1mm

Soldadura



4 UNION CON REFUERZO DE TUNEL

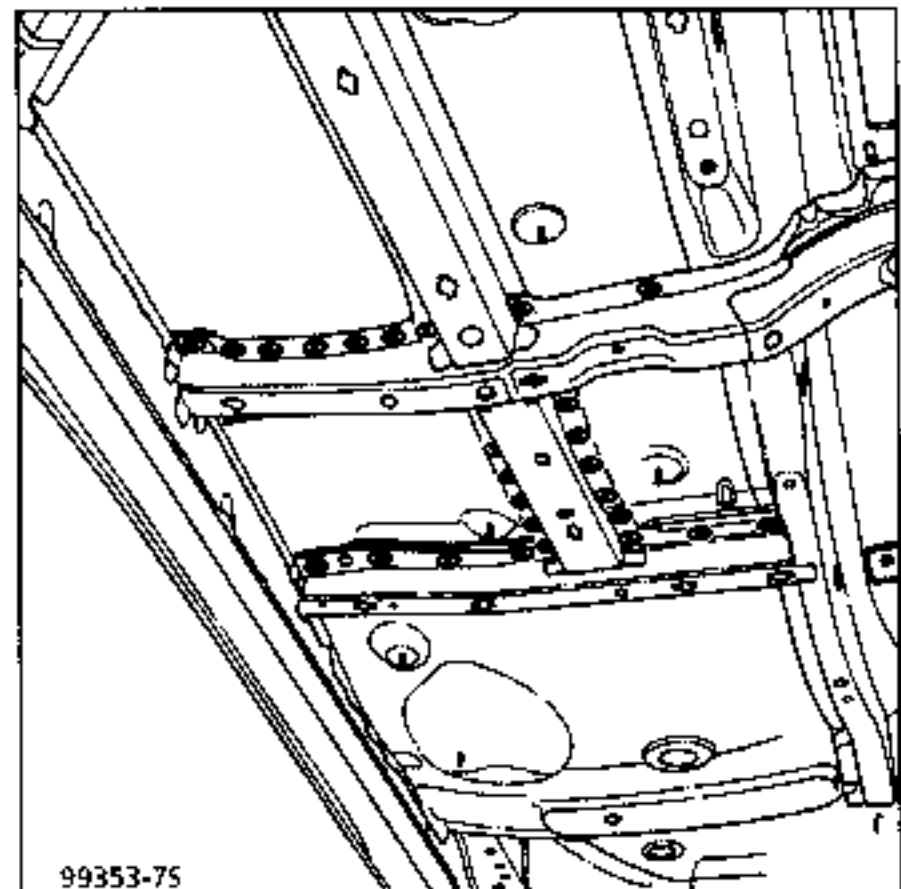
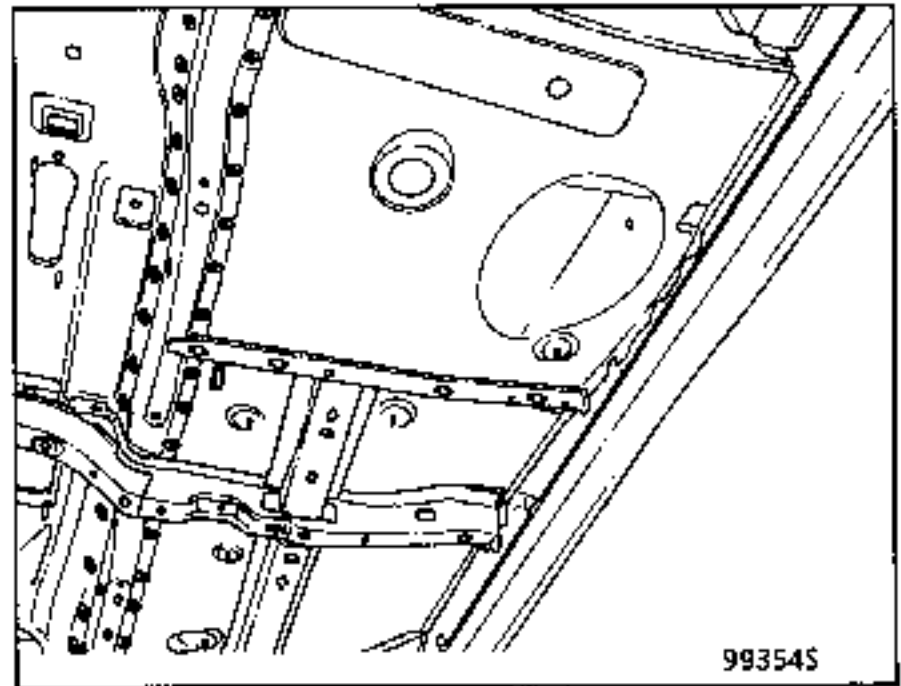
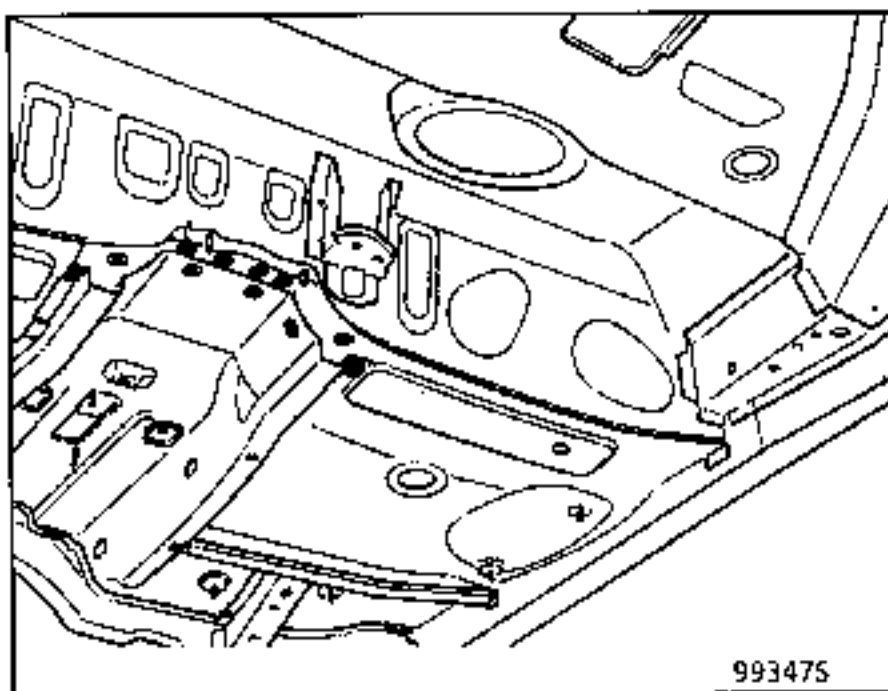
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Piso central	1
Refuerzo de túnel	1,5

Desgrapado

La operación de desgrapado no será tenida en cuenta puesto que las piezas se extraen al mismo tiempo.

Soldadura



5 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTE-
RA

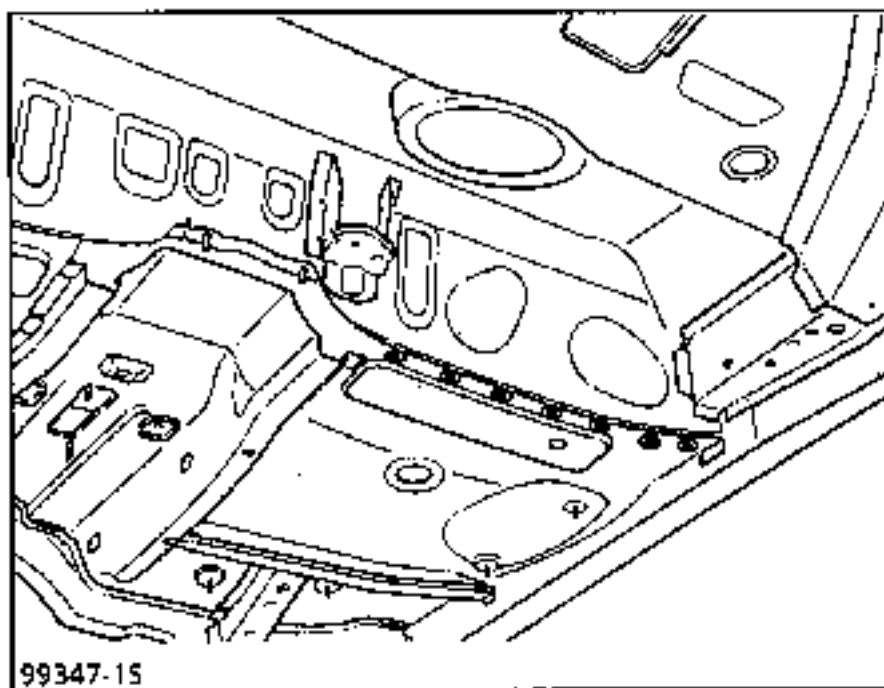
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Cierre de piso trasero parte delantera	1,2
Piso central	1



7 puntos eléctricos sobre espesor 1 por
lado

Soldadura



6 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

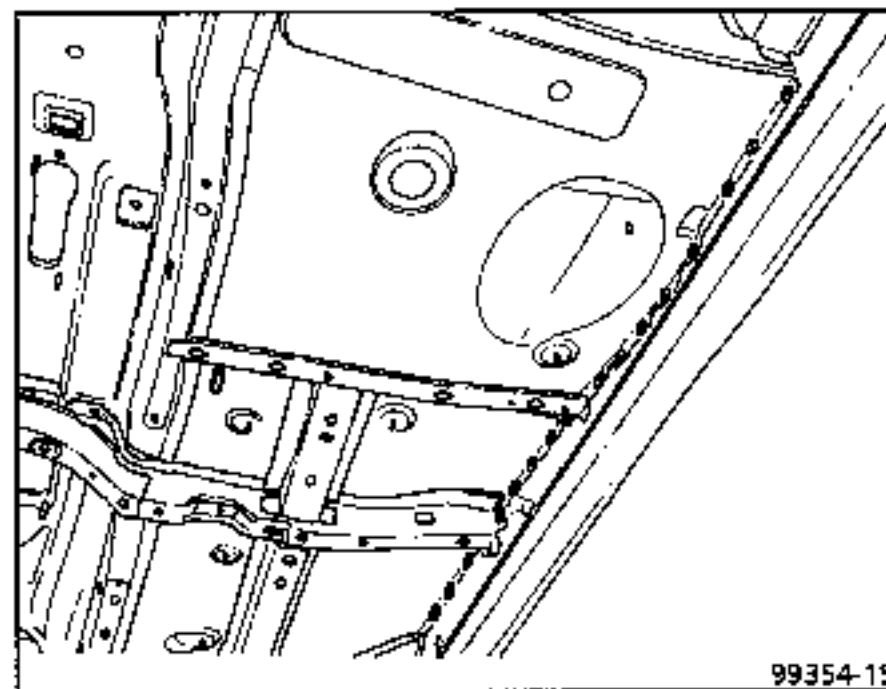
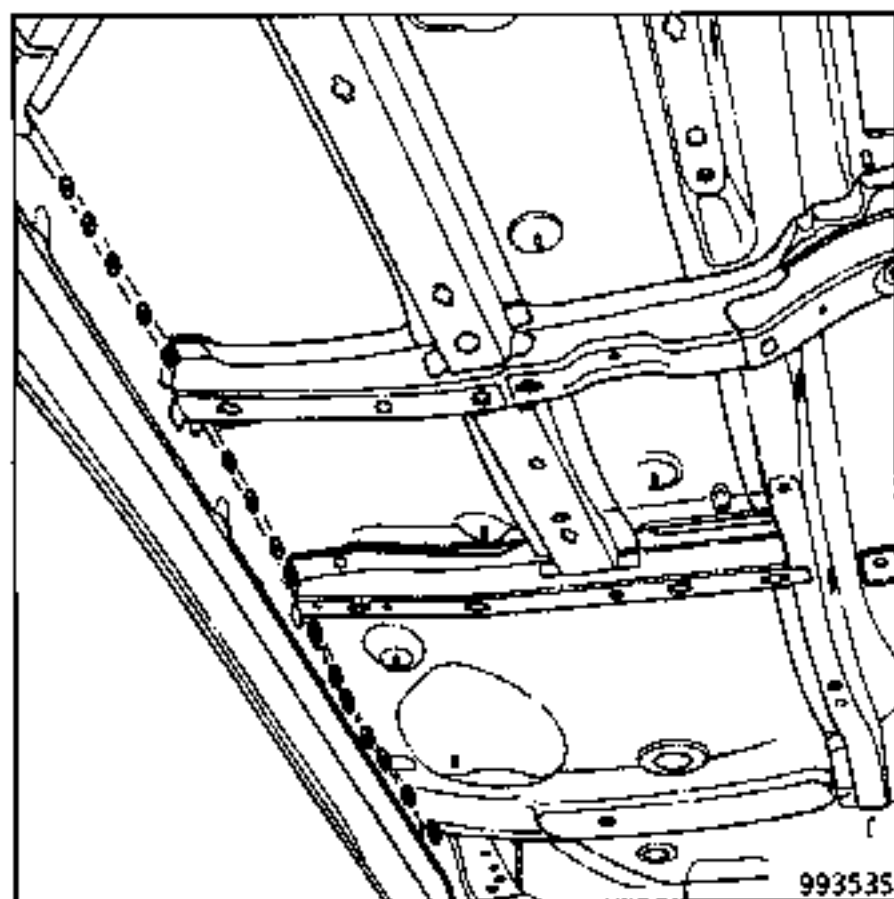
Cierre de bajo de caja	1,5
Piso central	1

Desgrapado



16 puntos eléctricos sobre espesor
1mm por lado

Soldadura

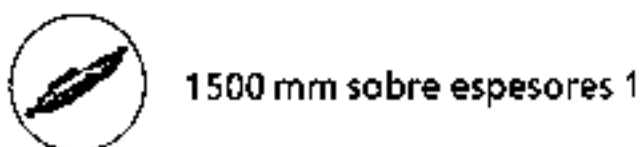


7 UNION CON CORTE PARCIAL PARTE DELANTERA

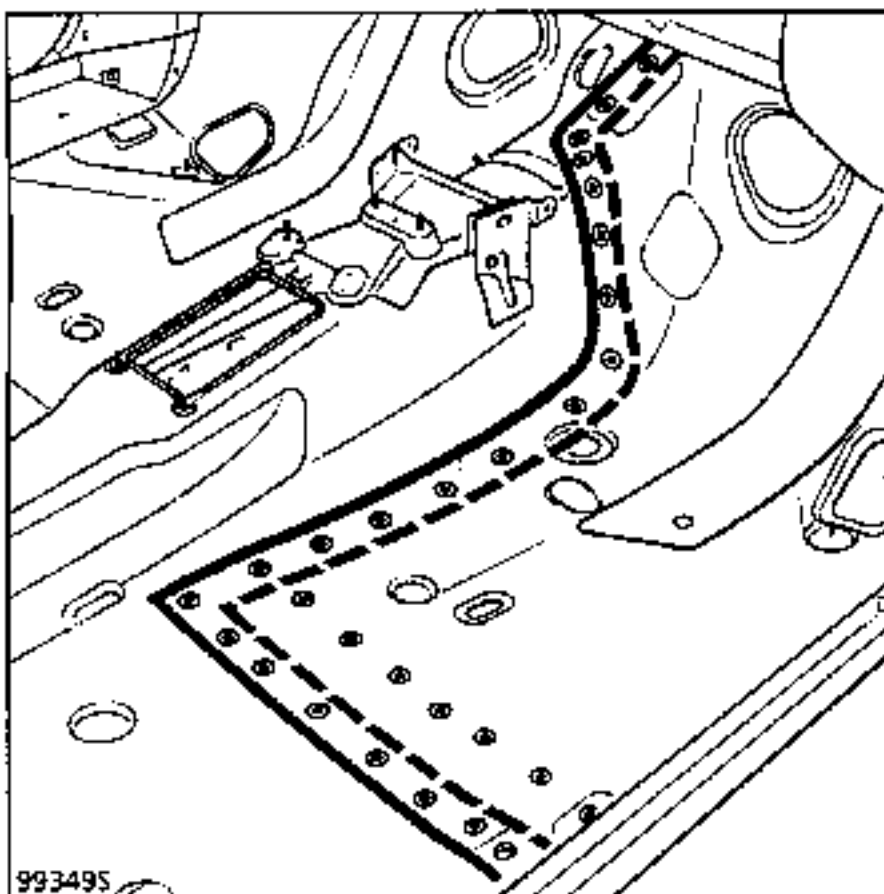
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Piso central parcial parte delantera 1

Desgrapado



Soldadura

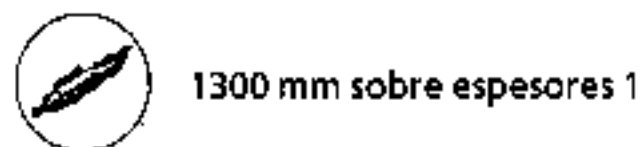


8 UNION CON CORTE PARCIAL PARTE TRASERA

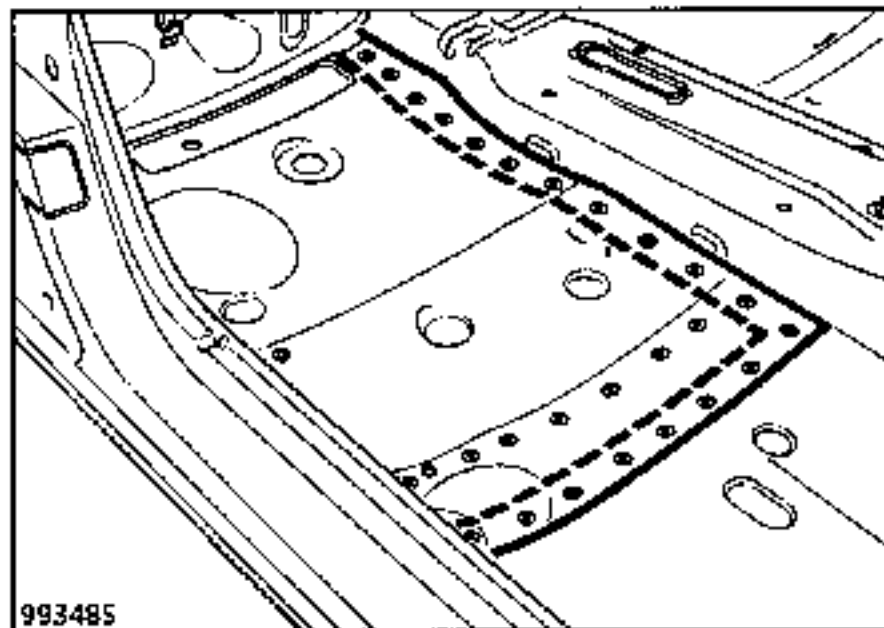
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Piso central parcial parte trasera 1

Desgrapado



Soldadura



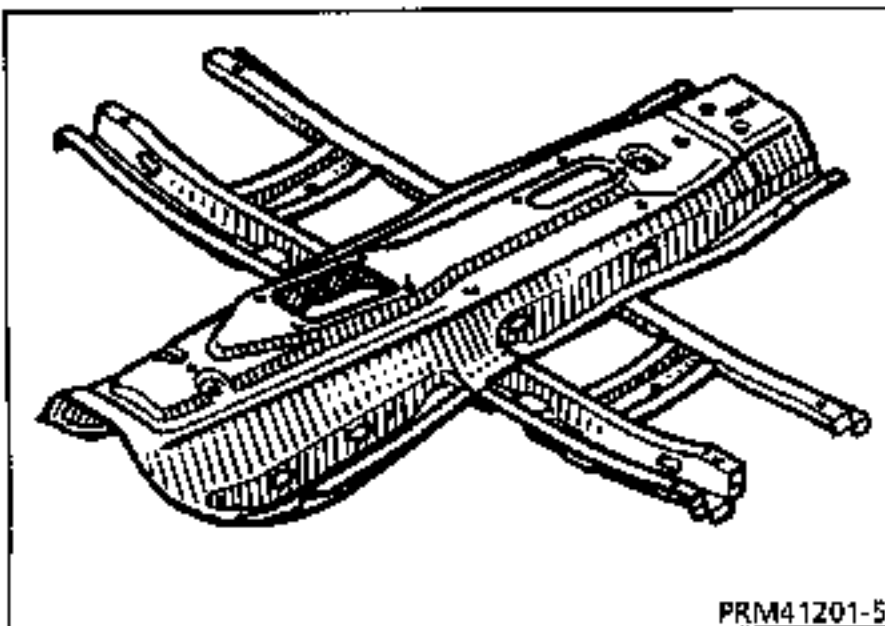
INTRODUCCION

La sustitución completa de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del piso completo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- refuerzo de túnel
- travesaños bajo asiento delantero
- añadidos de larguero delantero



1 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

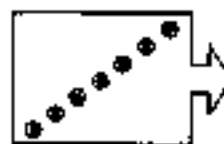
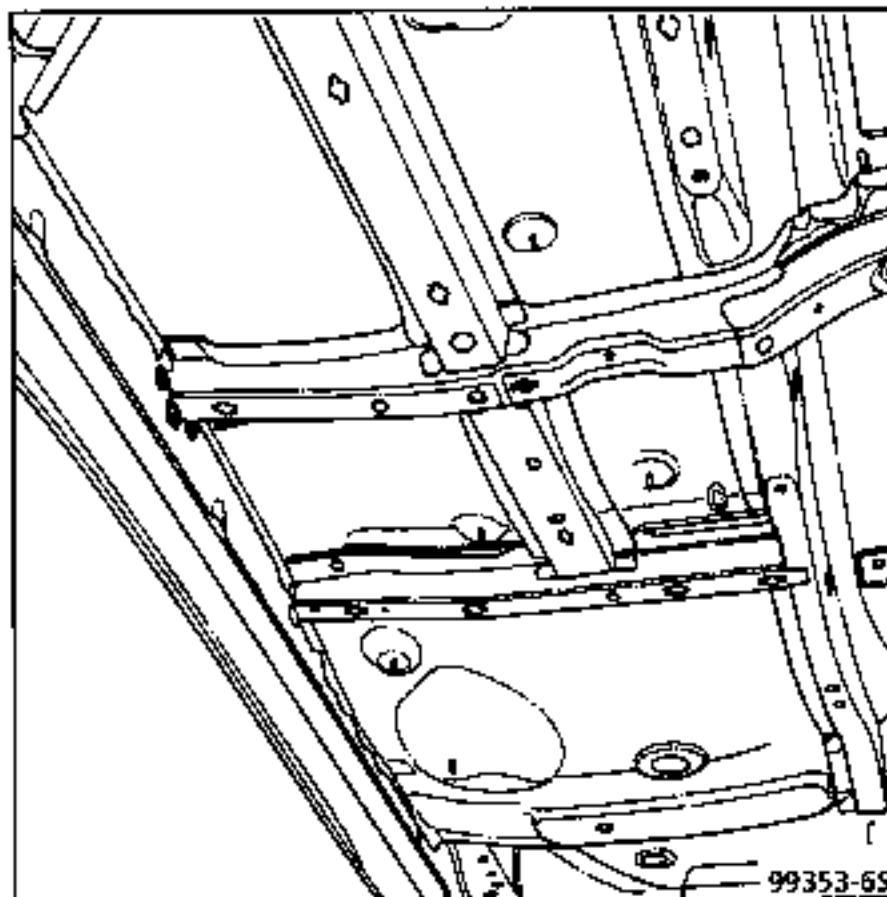
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



2 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

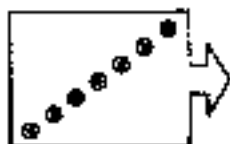
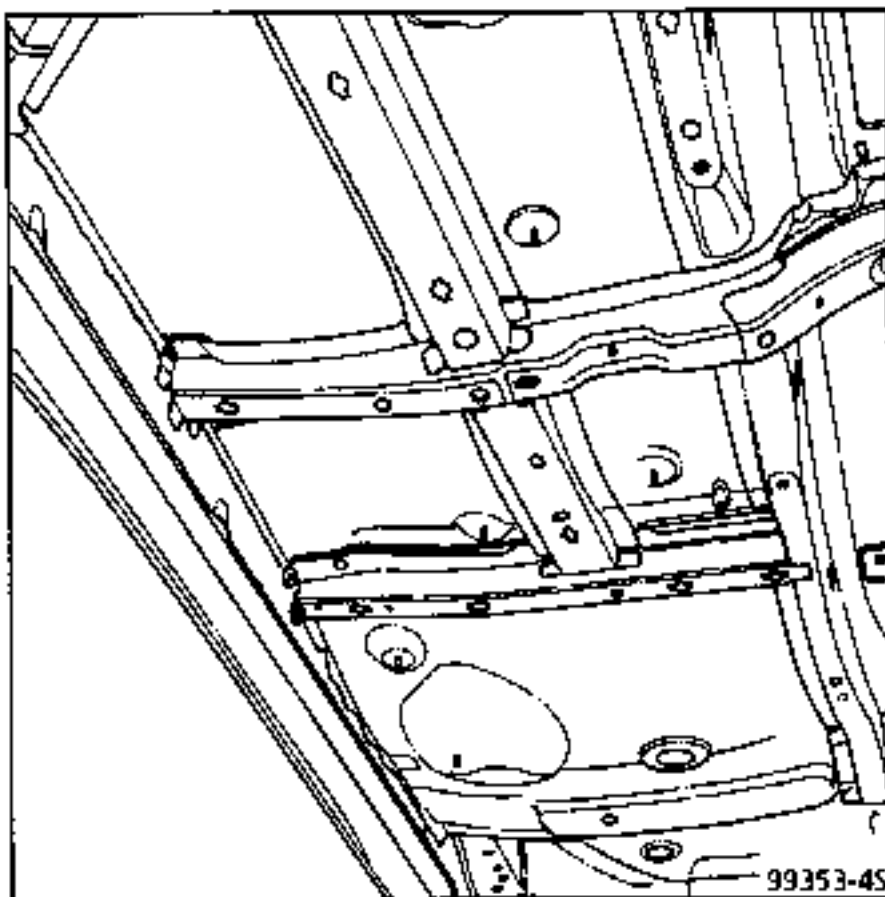
Travesaño trasero bajo asiento delantero	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura

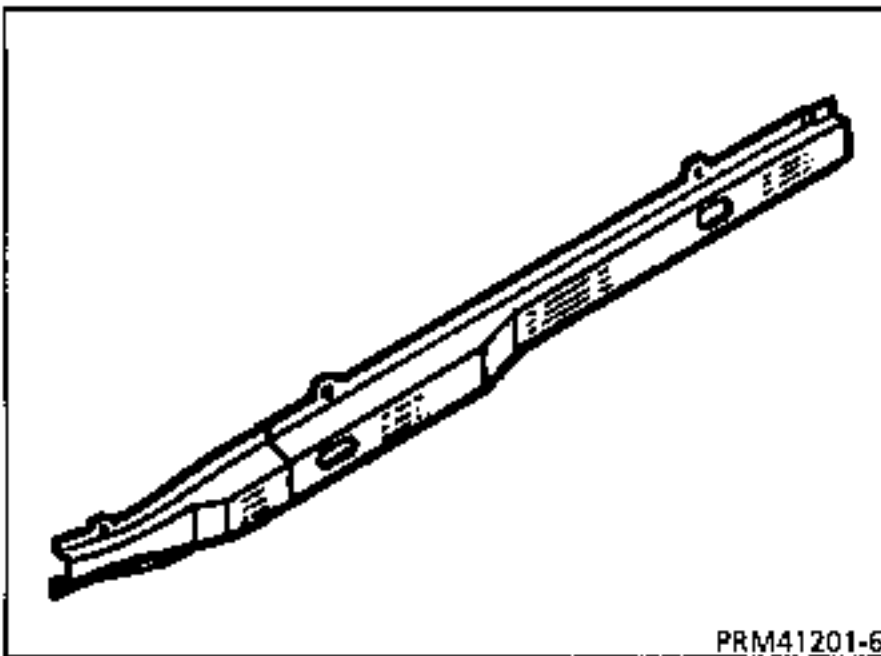


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un pie delantero o de un bajo de caja para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

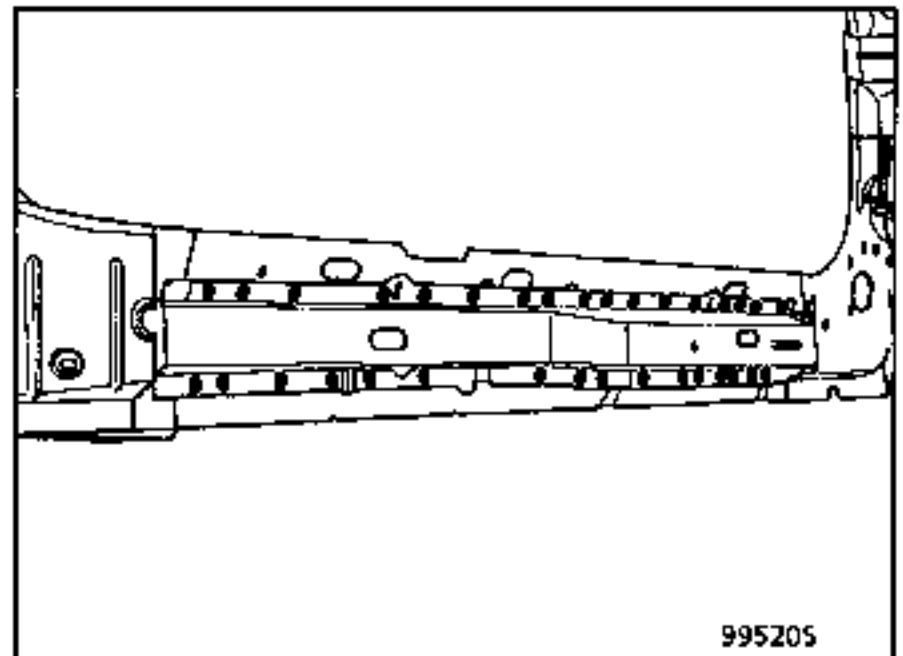
Tensor de bajo de caja	1
Cierre de bajo de caja	1,2

Desgrapado



34 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura

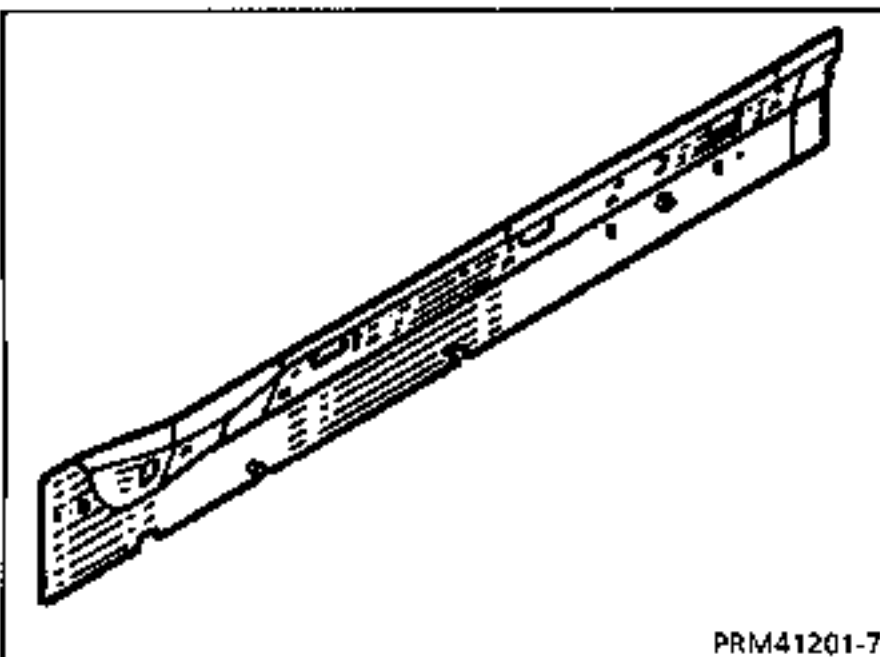


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un pie delantero o de un bajo de caja para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

**1** UNION CON TRAVESAÑO LATERAL DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

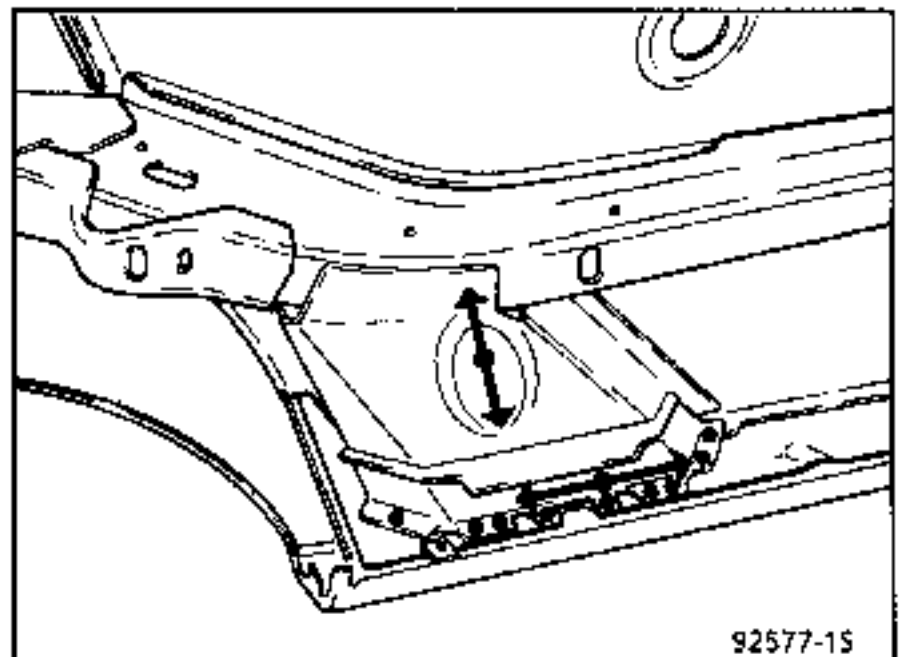
Apoyo de gato	2
Cierre de bajo de caja	1,8
Refuerzo de pie	1,2
Bajo de caja	0,8

Desgrapado



9 puntos eléctricos sobre espesor 2

Soldadura



NOTA : en A, puntos en 3 espesores.

2 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO BAJO ASIENTO DELANTERO

Espeor de las chapas concernidas (mm)

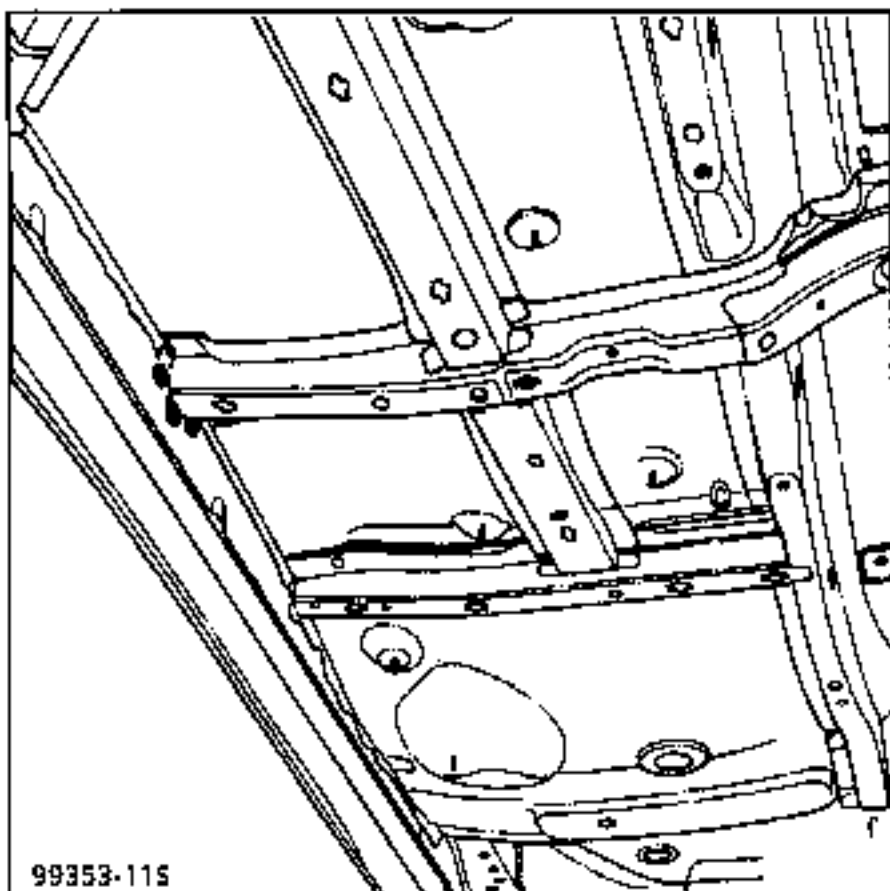
Travesaño delantero bajo asiento delantero	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espeor 1,5

Soldadura



3 UNION CON TRAVESAÑO TRASERO BAJO ASIENTO DELANTERO

Espeor de las chapas concernidas (mm)

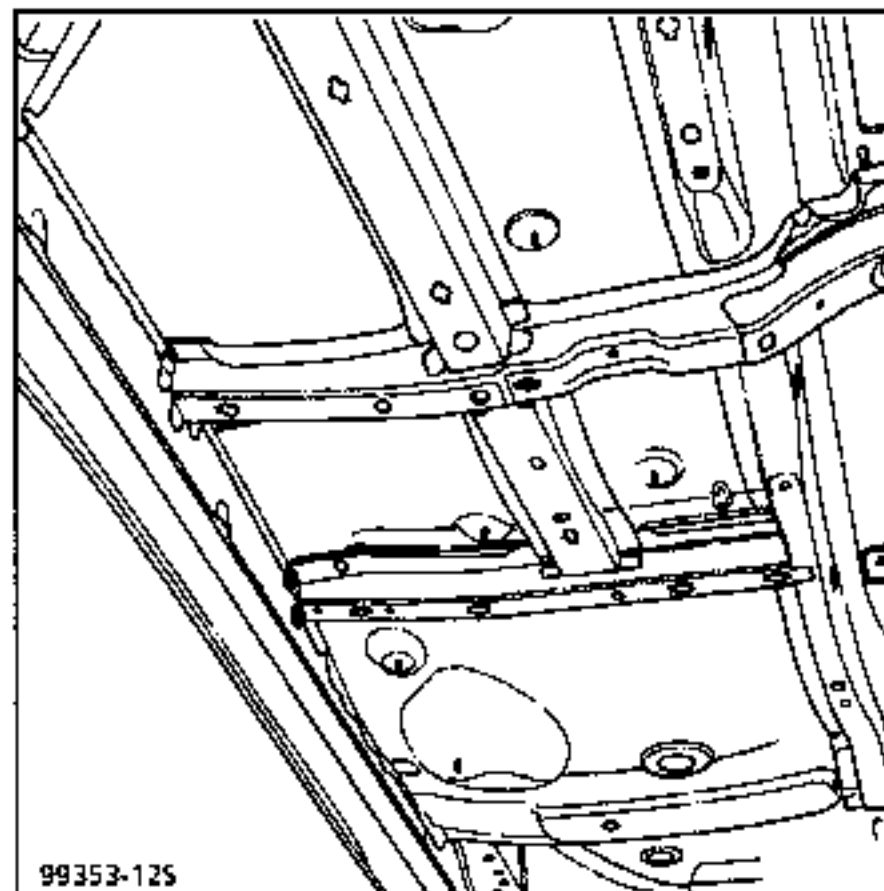
Travesaño trasero bajo asiento delantero	1,5
Cierre de bajo de caja	1,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espeor 1,5

Soldadura



4 UNION CON PISO CENTRAL

Espeor de las chapas concernidas (mm)

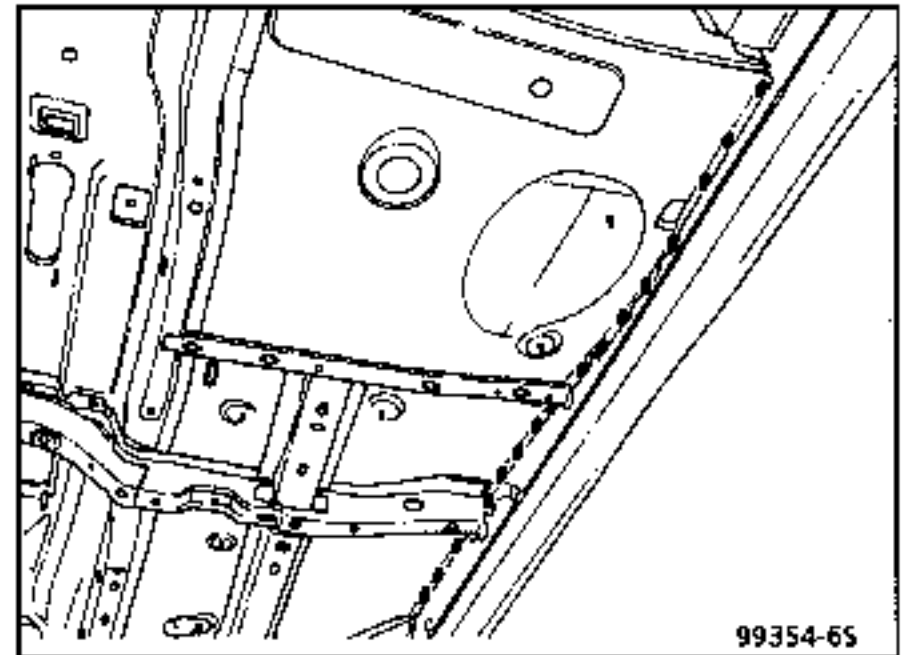
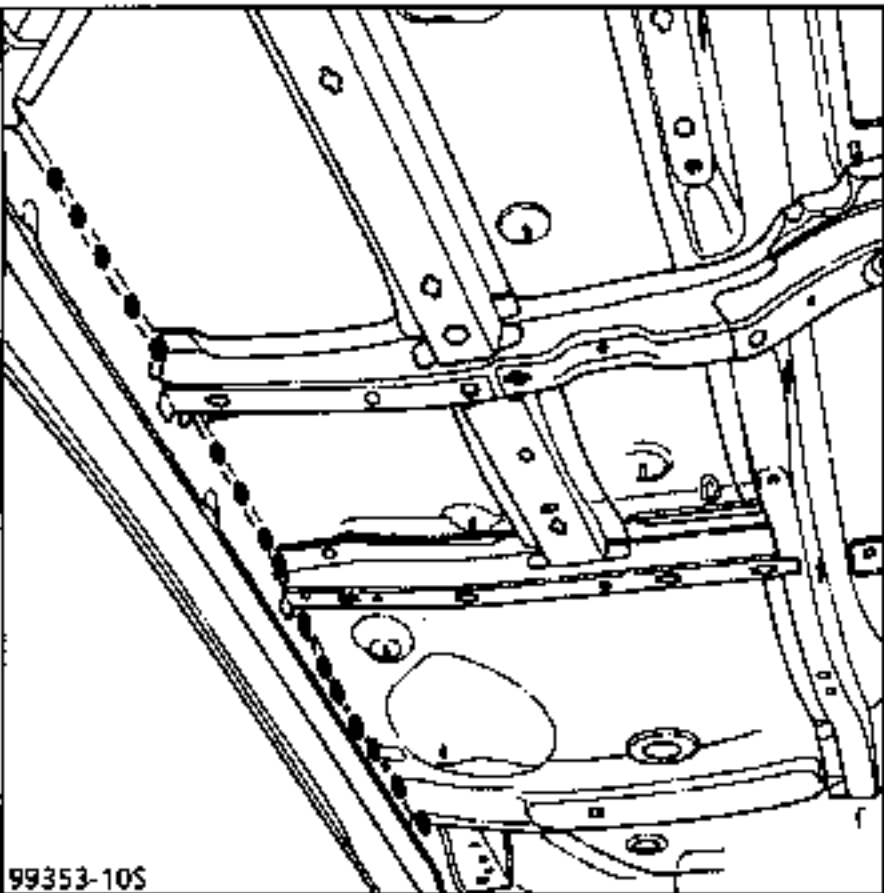
Cierre de bajo de caja	1,5
Piso central	1

Desgrapado



16 puntos eléctricos sobre espesor 1mm
por cada lado

Soldadura



5 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

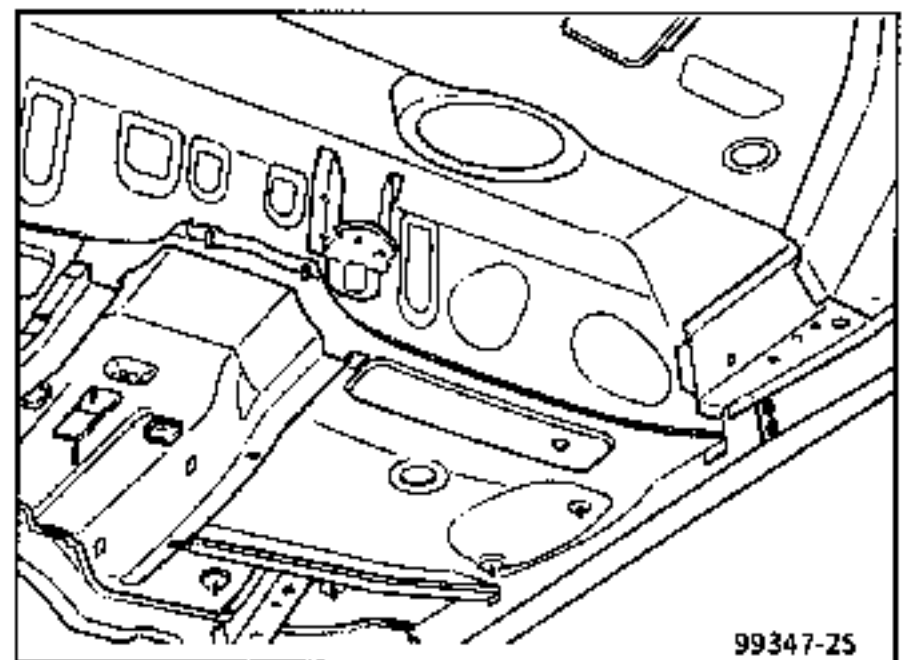
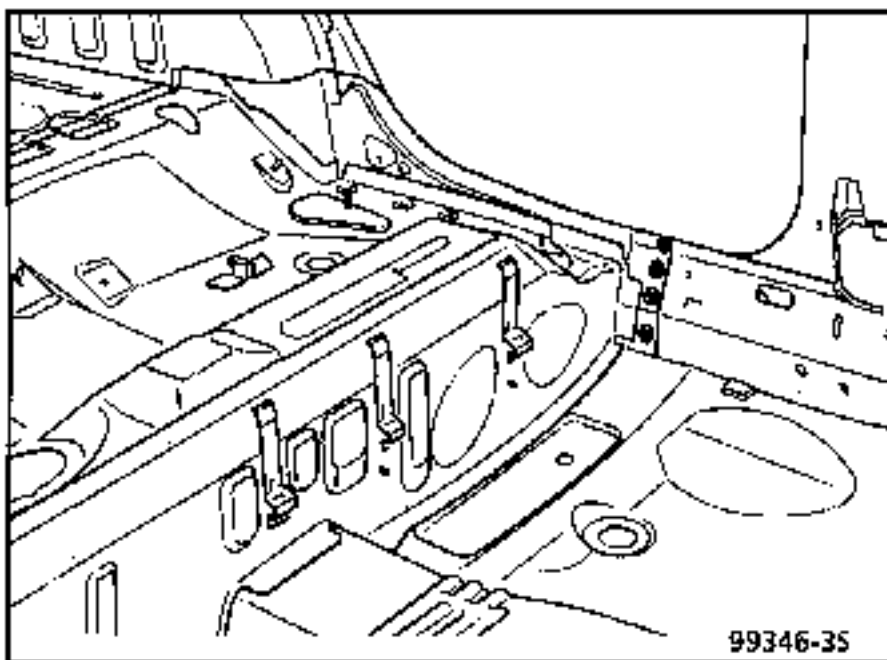
Cierre de bajo de caja	1,8
Larguero trasero completo	1,5
Piso central	1

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,8

Soldadura



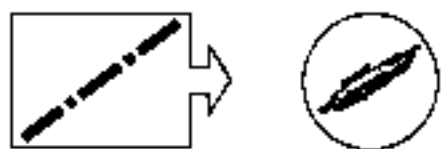
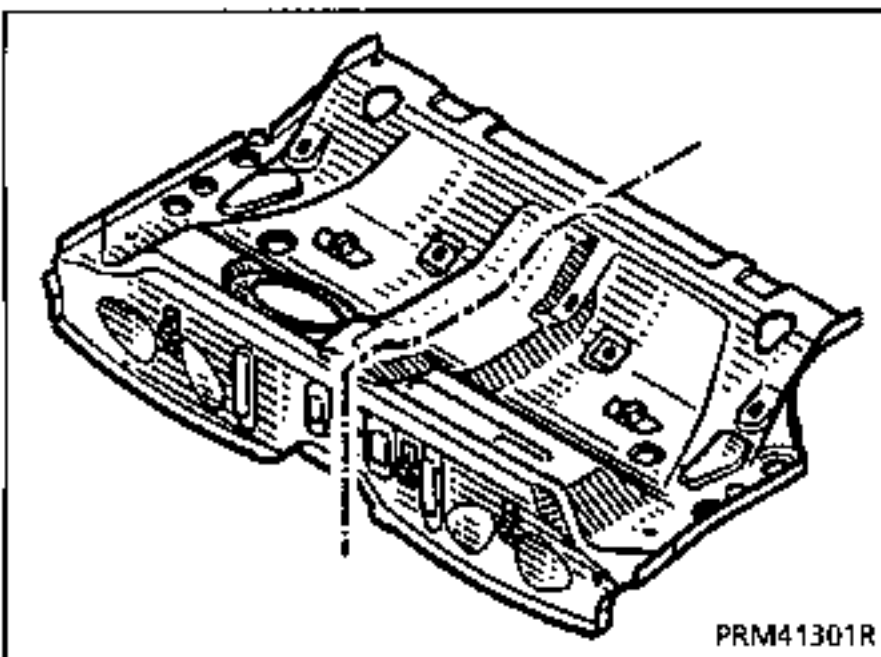
Nota : 2 puntos en 3 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un larguero trasero completo

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con cierre y fijaciones de asiento.



1 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas (mm)

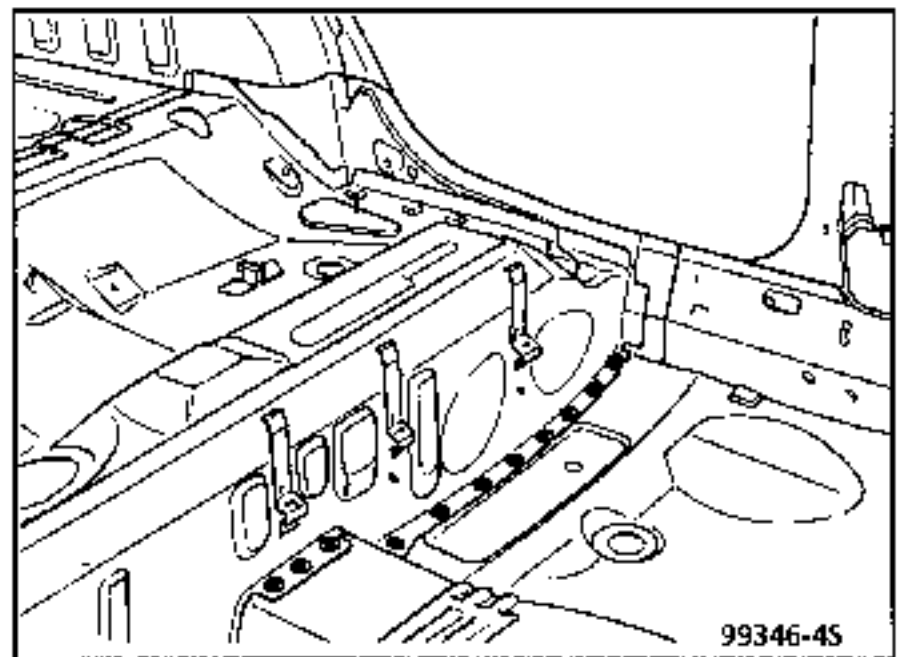
Cierre de piso trasero parte delantera	1,2
Piso central	1

Desgrapado



11 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 UNION CON TRAVESAÑO BAJO ASIENTO
TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

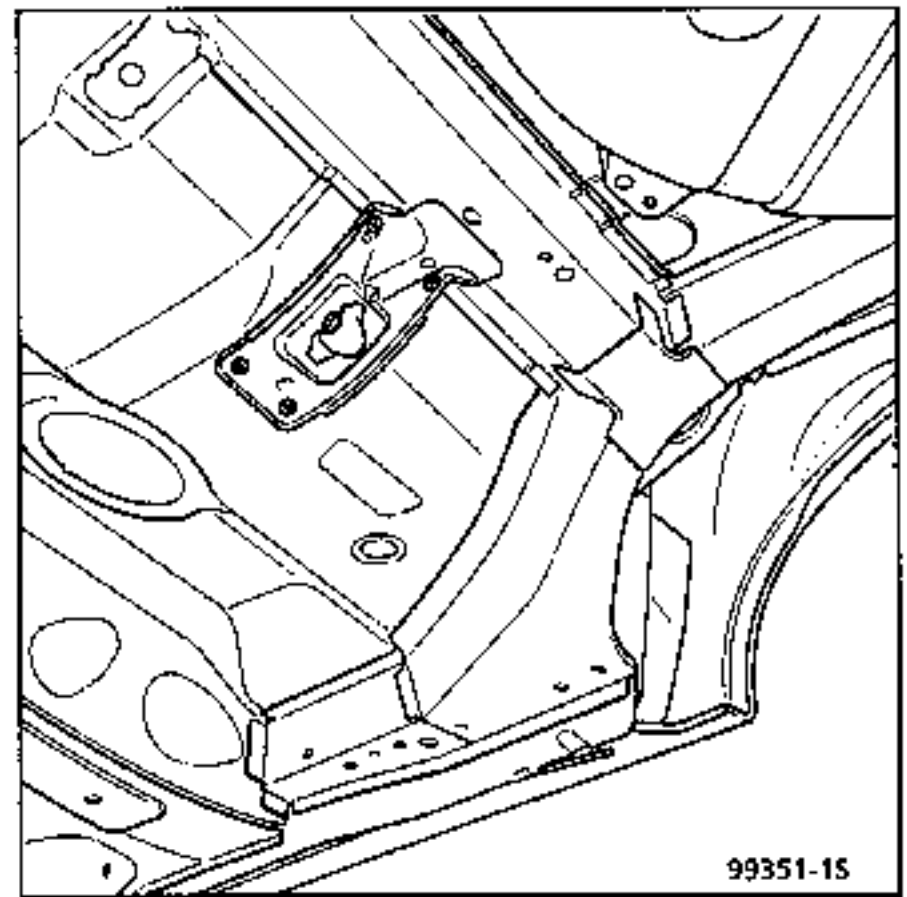
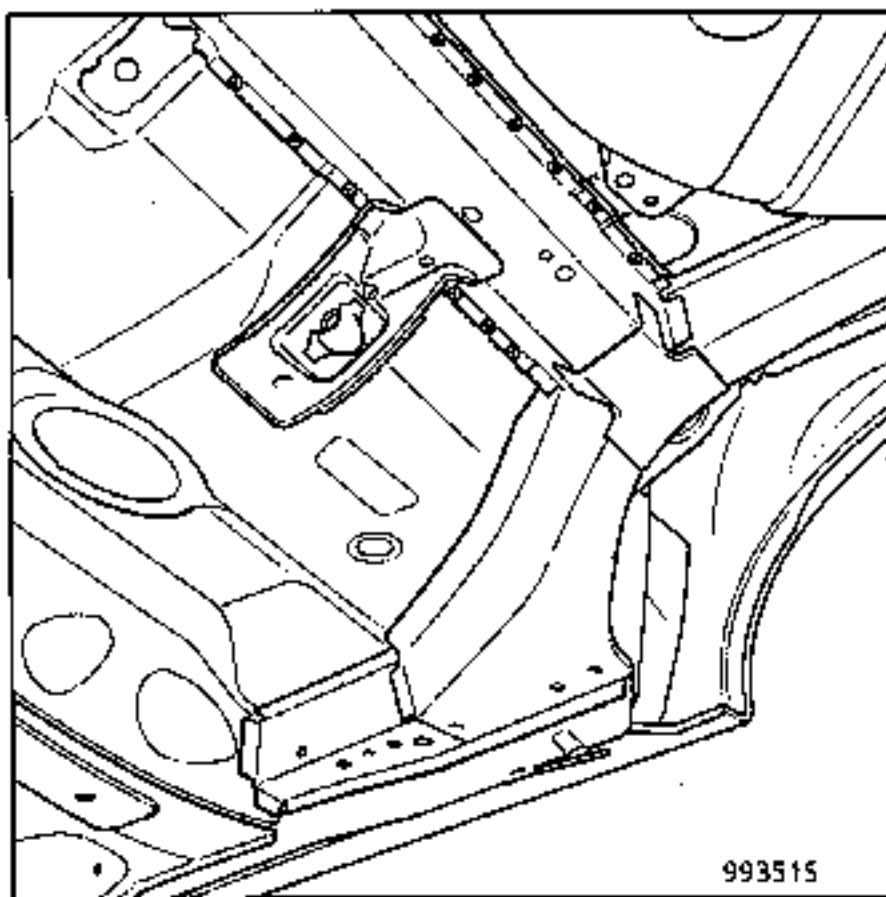
Piso trasero parte delantera	1,2
Travesaño bajo asiento trasero	1
Anclaje de cinturón de seguridad	2

Desgrapado



14 puntos eléctricos sobre espesor 1
4 puntos eléctricos sobre espesor 2

Soldadura



3 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

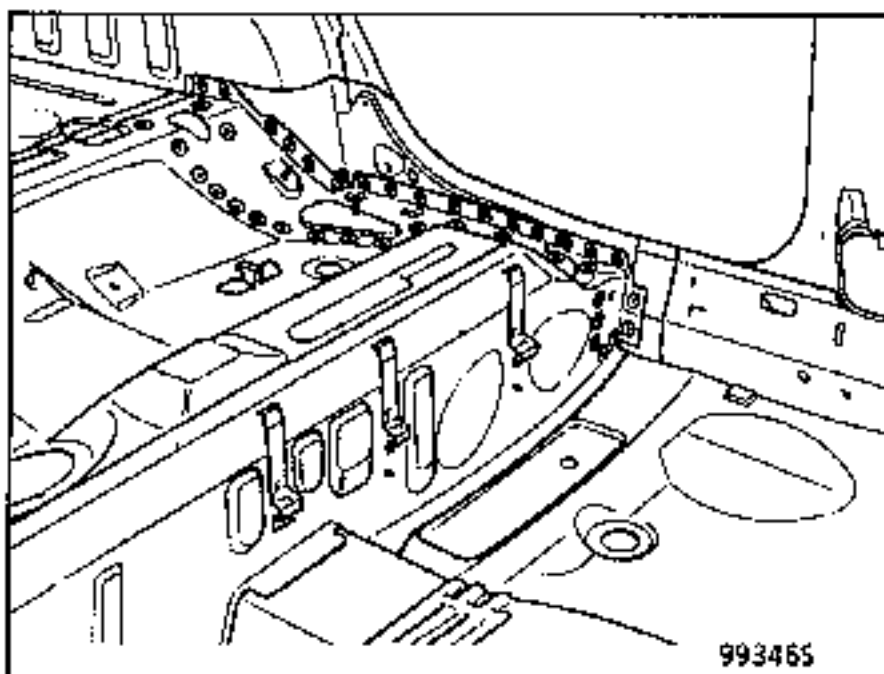
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Piso trasero parte delantera	0,7
Larguero trasero completo	1,2

Desgrapado

La operación de desgrapado no será tenida en cuenta puesto que las piezas se extraen al mismo tiempo.

Soldadura



4 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

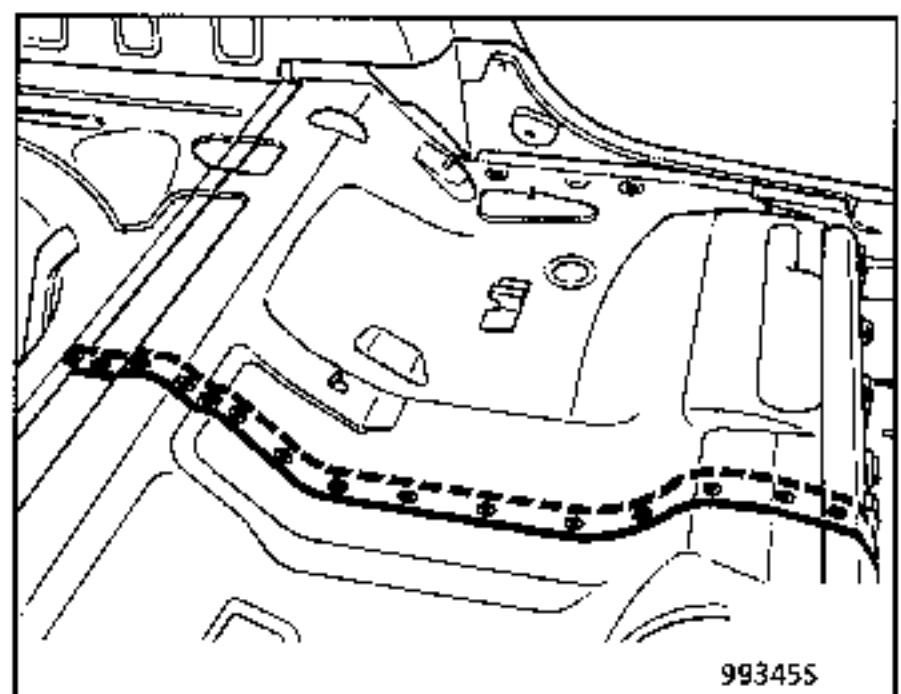
Piso trasero parte delantera parcial	0,7
--------------------------------------	-----

Desgrapado



200 mm sobre espesor 1,2 mm
600 mm sobre espesor 0,7 mm

Soldadura

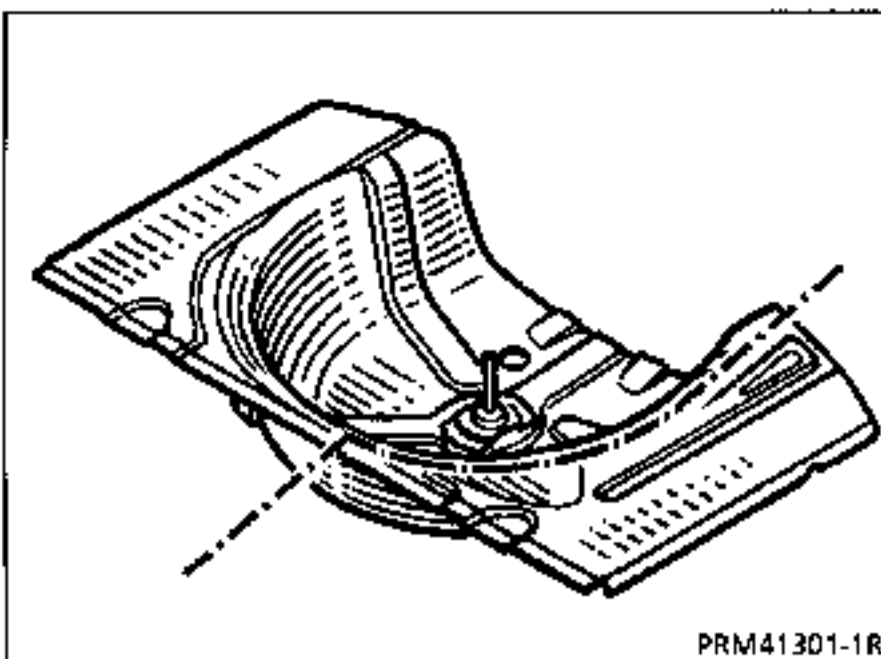


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un larguero trasero completo o parcial.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con fijaciones de rueda de repuesto.



1 UNION CON PISO TRASERO PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

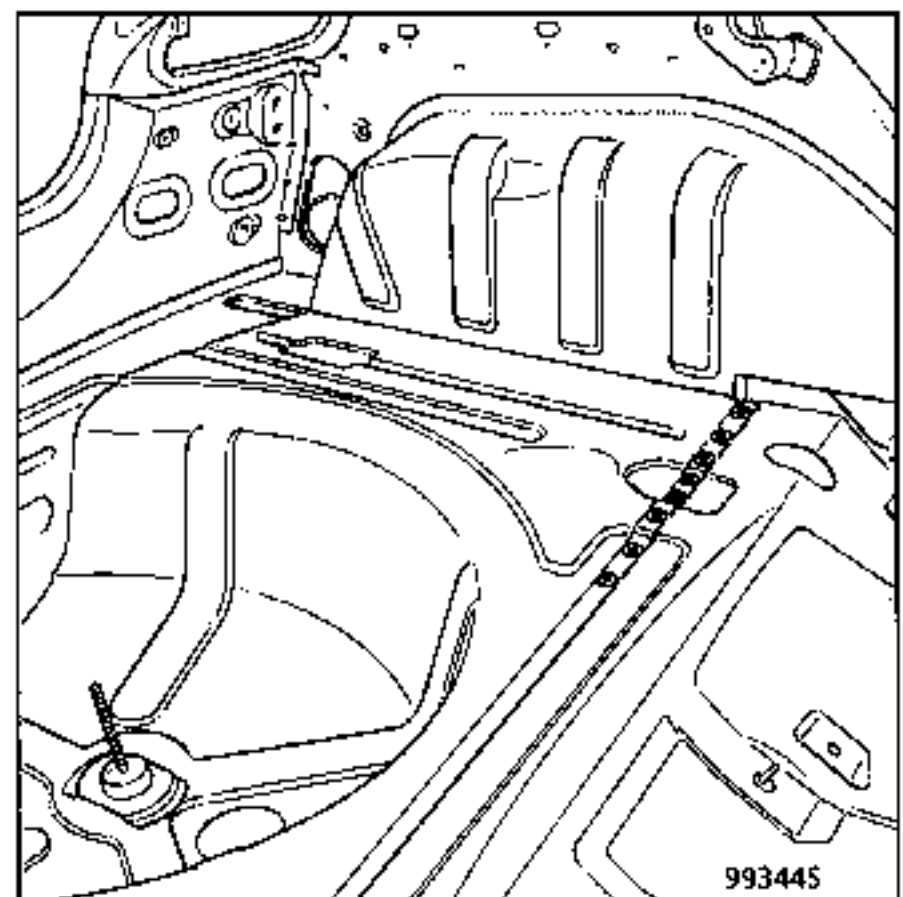
Piso trasero parte trasera	0,7
Piso trasero parte delantera	0,7

Desgrapado



8 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 por cada lado

Soldadura



2 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

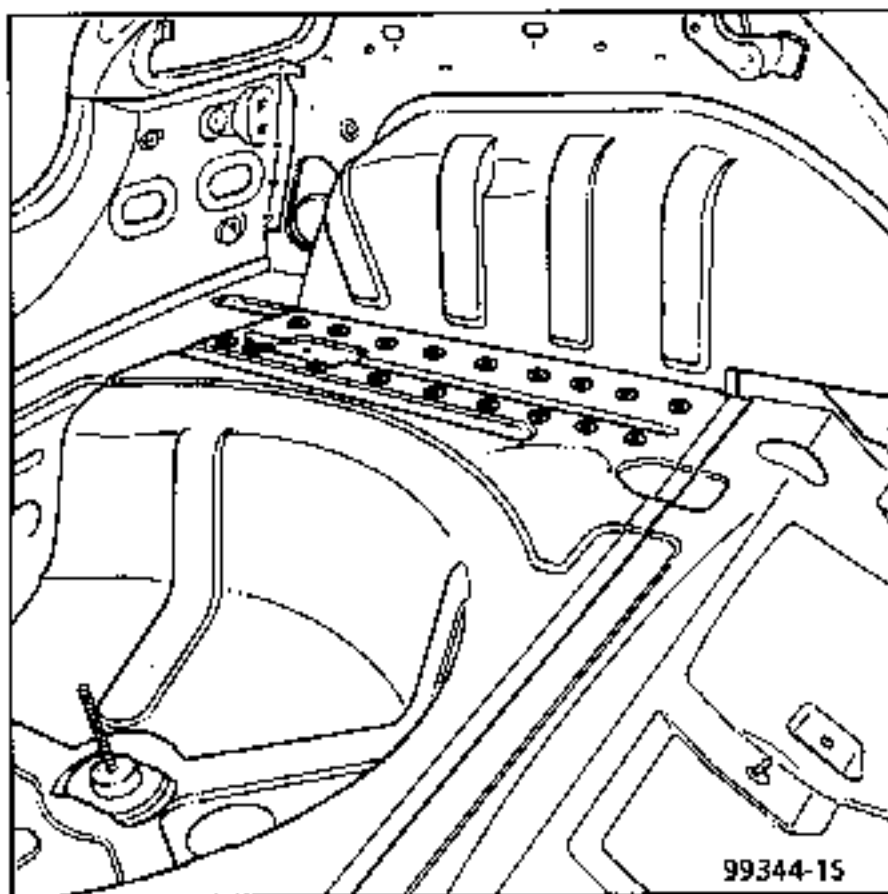
Piso trasero parte trasera	0,7
Larguero trasero	1,2

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura



3 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

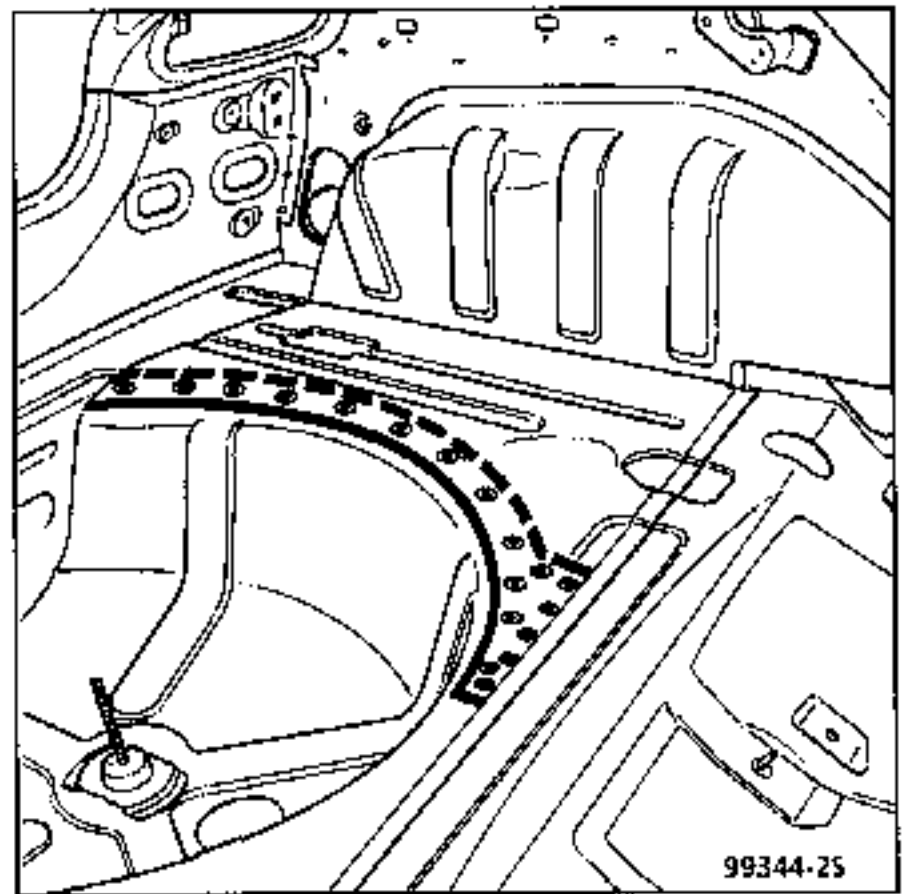
Piso trasero parte trasera parcial	0,7
------------------------------------	-----

Desgrapado



900 mm sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



4 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

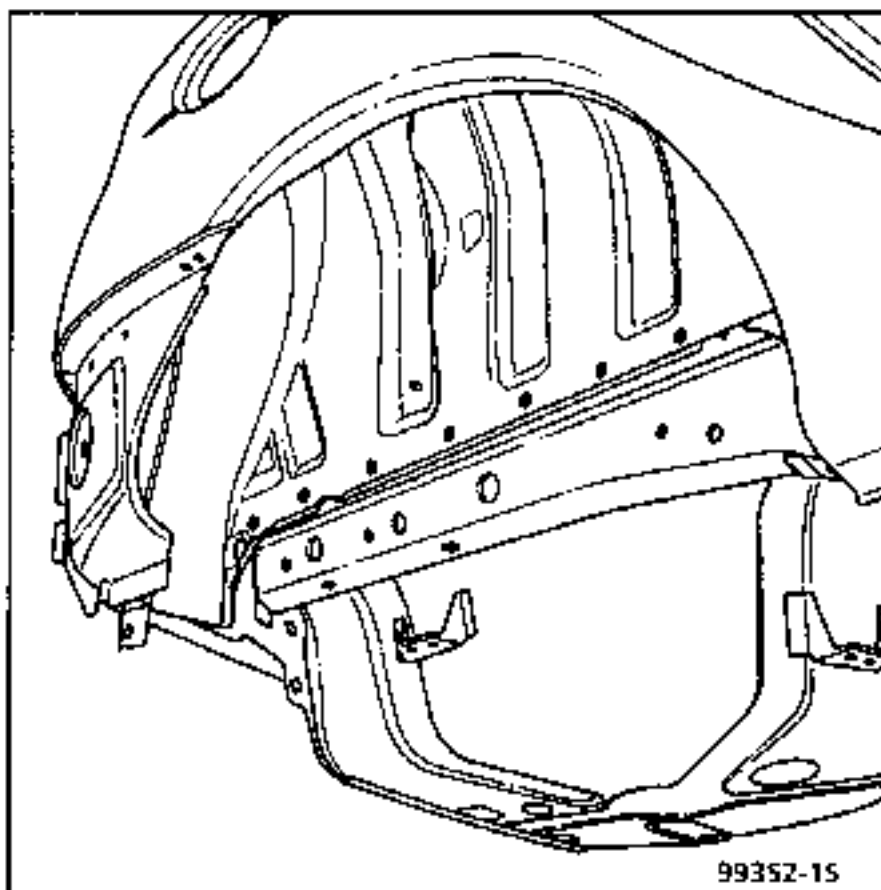
Piso trasero parte trasera	0,7
Paso de rueda interior trasero	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7

Soldadura

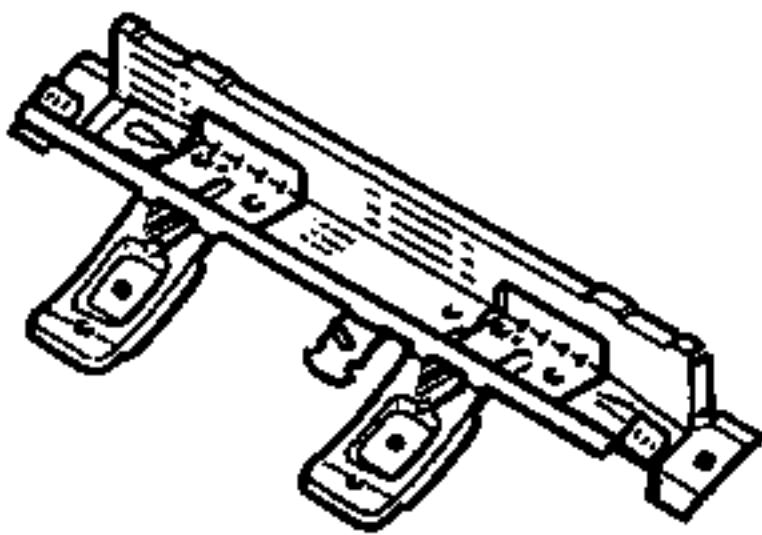


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un larguero trasero completo + piso trasero parte delantera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con anclajes de fijación de cinturones.



PRM41301-2

1 UNION CON LARGUERO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Larguero trasero	2,5
Travesaño bajo asiento trasero	1
Refuerzo de unión	1,5

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

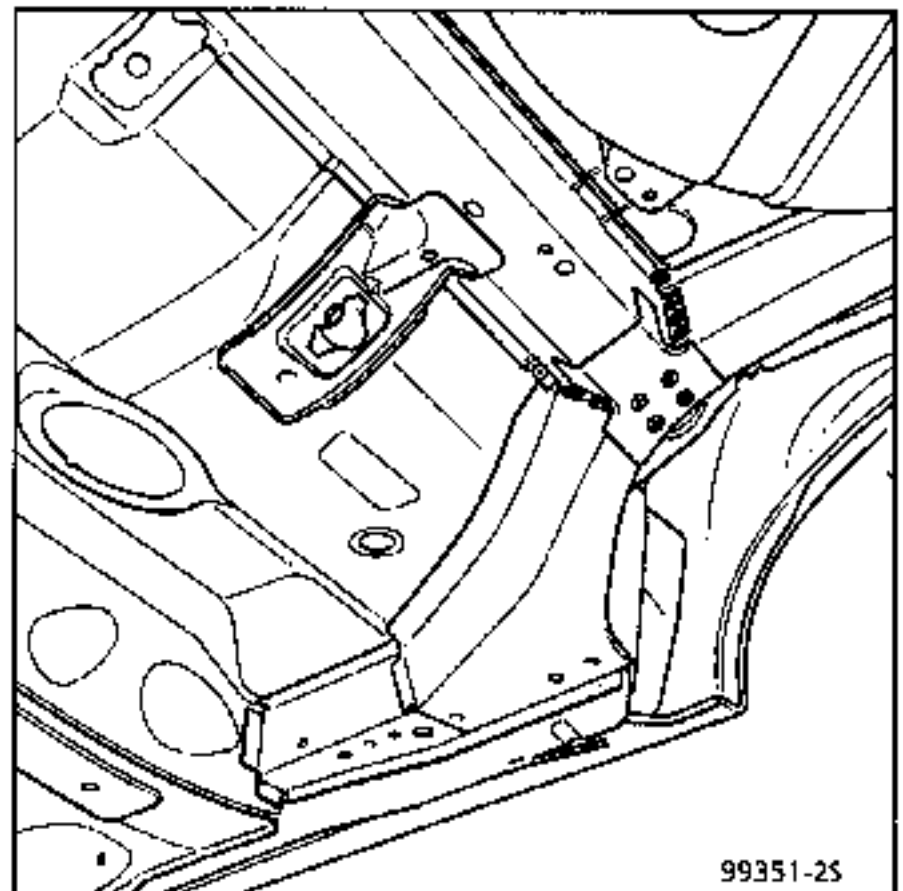


100 mm sobre espesor 1mm

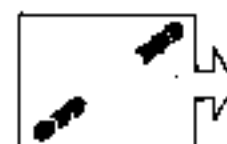
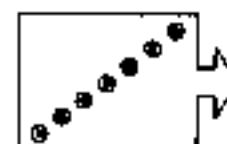


5 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



99351-25



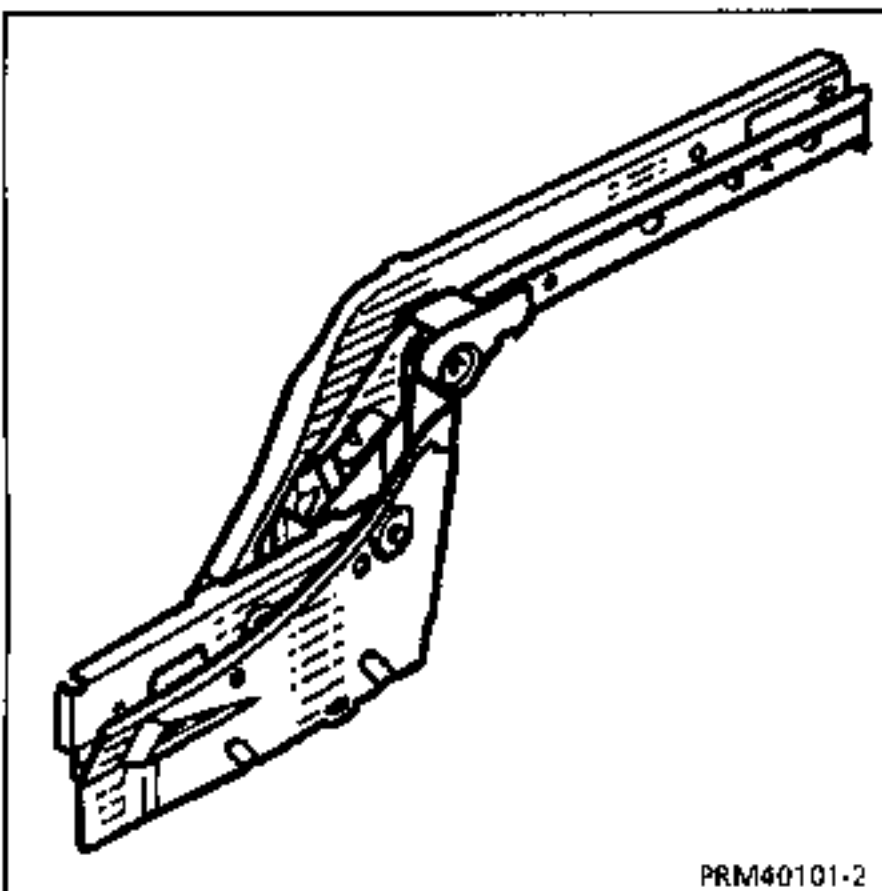
2 cordones de 20mm

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un ensamble de faldón trasero, travesaño extremo trasero y piso trasero parte trasera parcial.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene refuerzos y caja de fijación del tren.



1 UNION CON TRAVESAÑO BAJO ASIENTO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Larguero trasero	1,2
Travesaño bajo asiento trasero	1
Refuerzo de unión	1,5

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

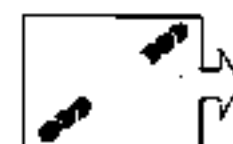
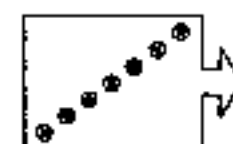
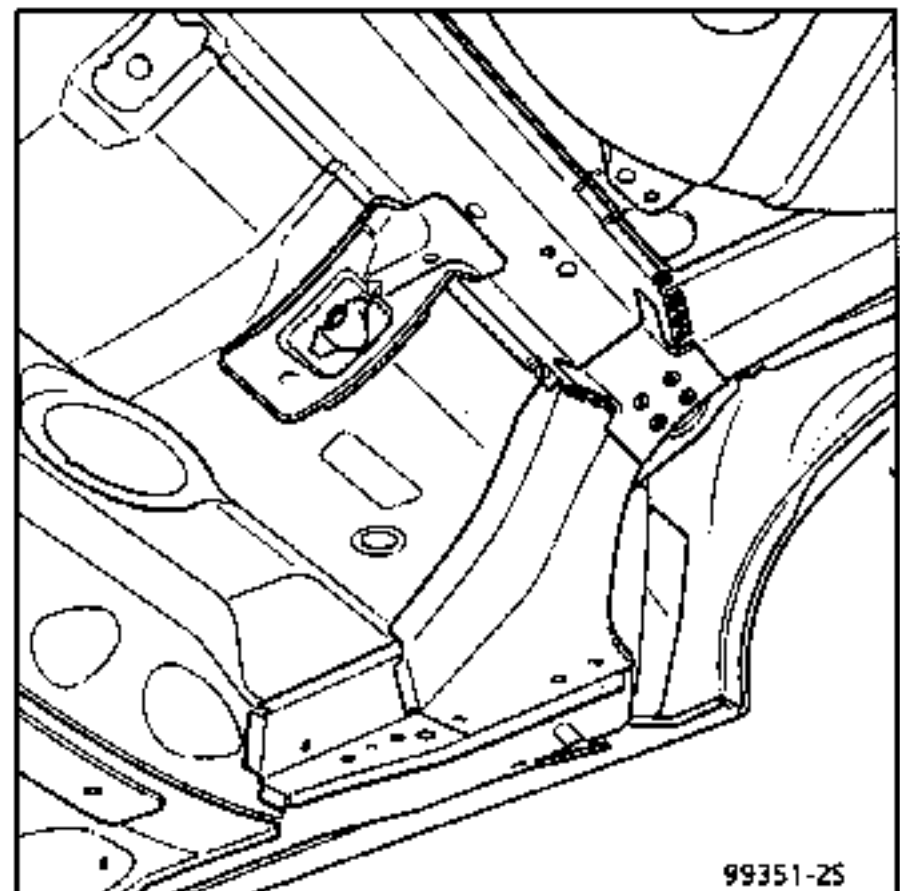


100 mm sobre espesor 1mm



5 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 cordones de 20mm

2 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

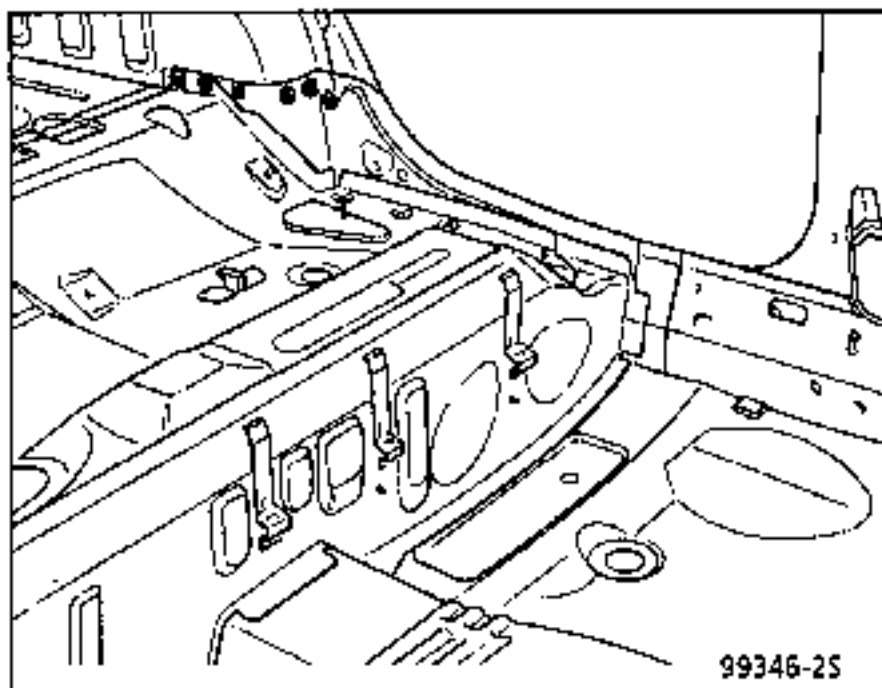
Larguero trasero ensamblado	1,5
Paso de rueda interior	0,5

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



3 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espeor de las chapas concernidas (mm)

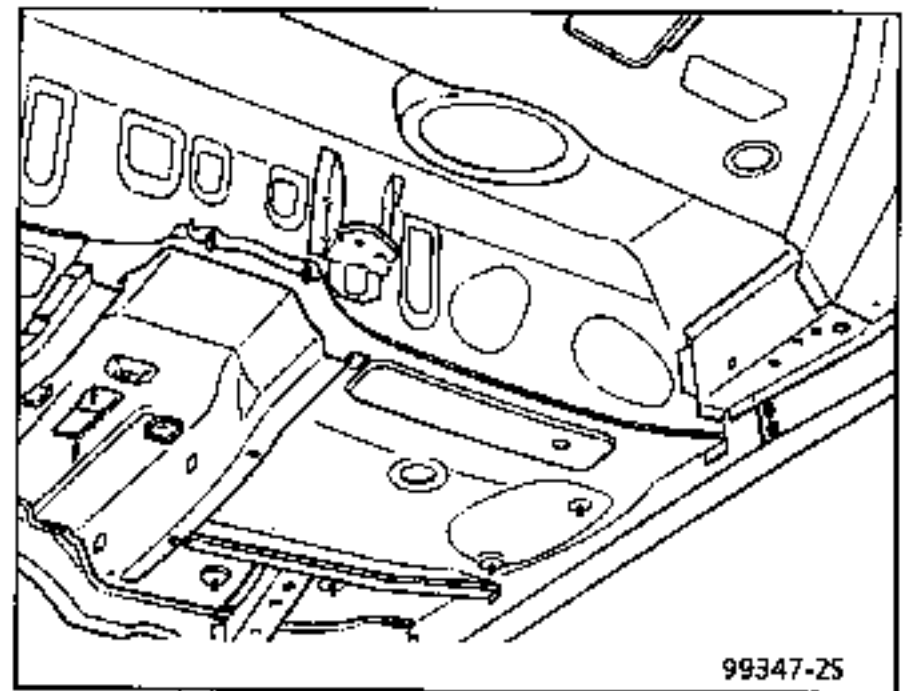
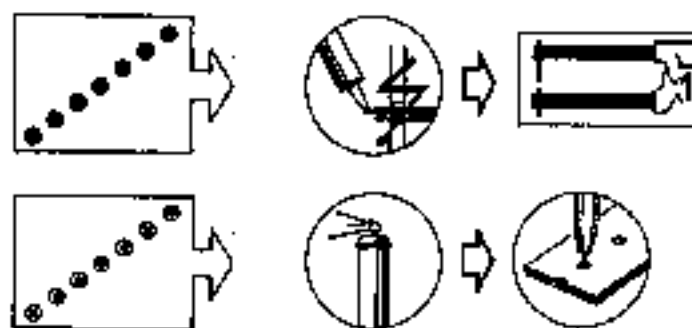
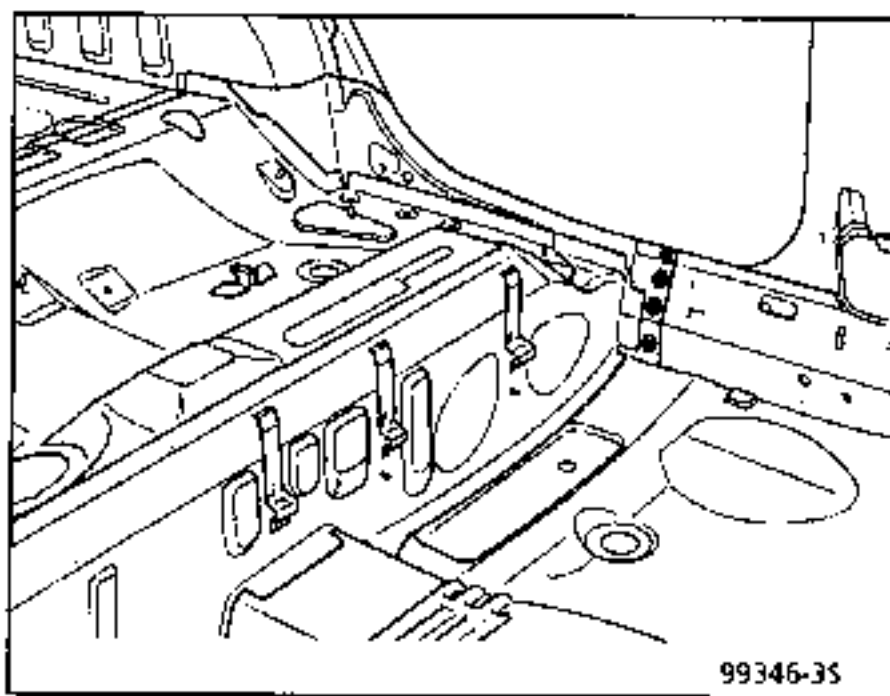
Cierre bajo de caja parte delantera	1,8
Cierre bajo de caja parte trasera	1,5
Piso central	1

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espeor 1,8

Soldadura



Nota : 2 puntos en 3 espesores

4 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

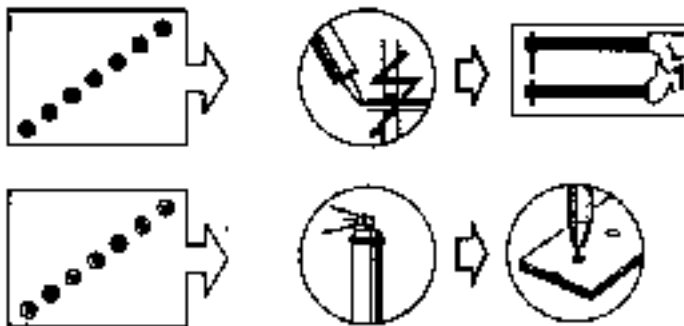
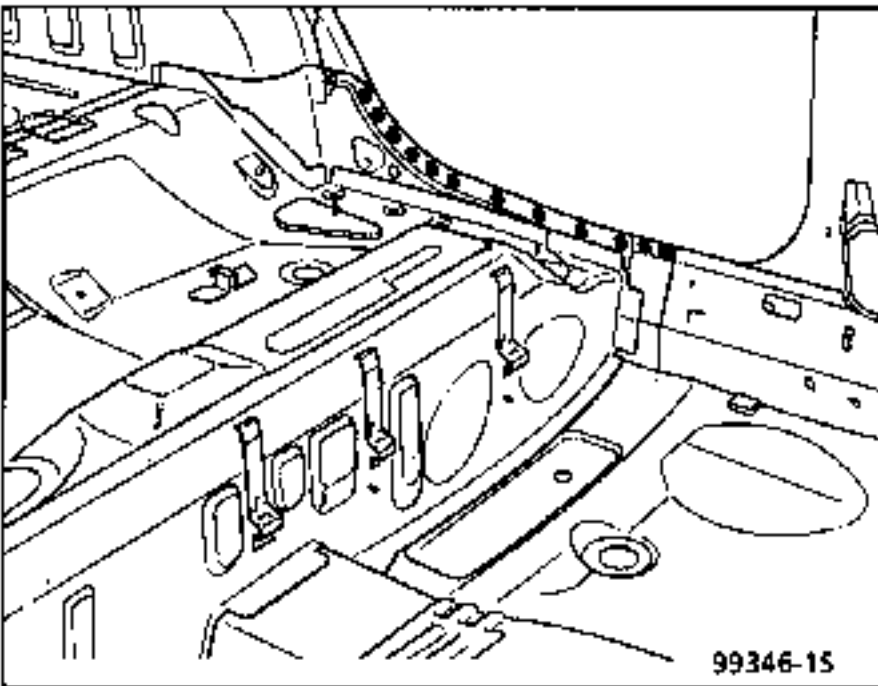
Larguero trasero ensamblado	1,5
Forro de custodia	0,7
Bajo de caja	0,8

Desgrapado

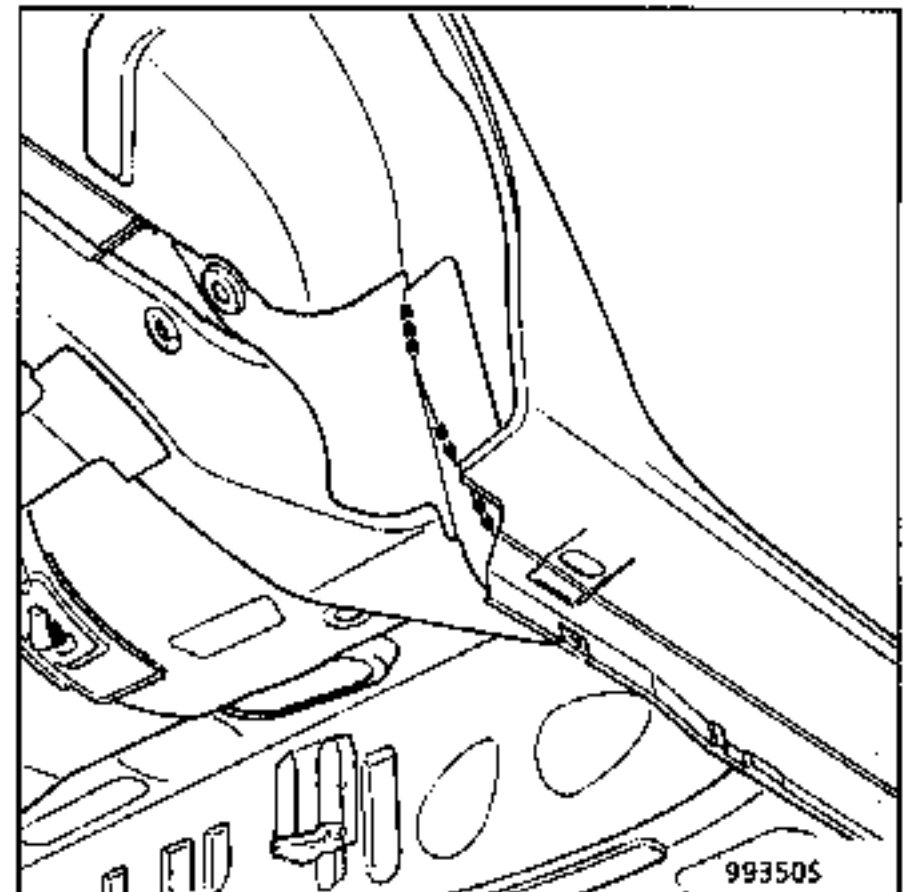


13 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
3 cordones de 20 mm

Soldadura



Nota : puntos eléctricos en 3 espesores



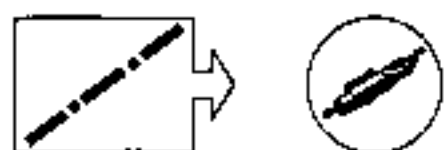
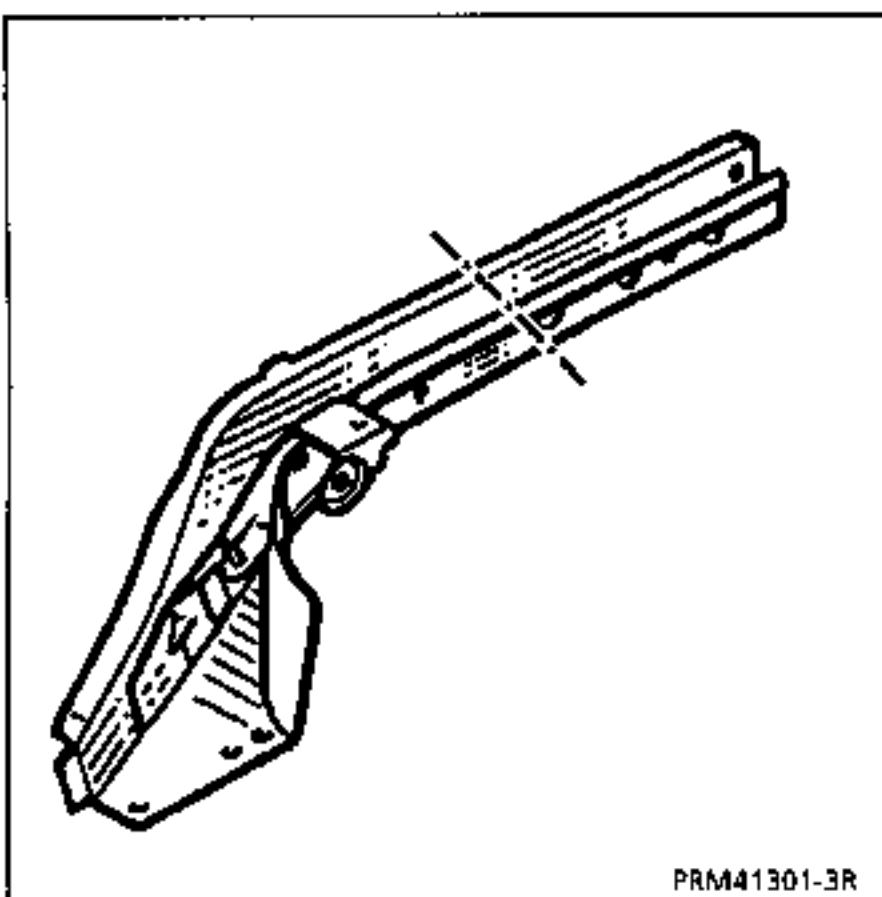
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un ensamble de faldón trasero, travesaño extremo trasero y piso trasero parte trasera parcial.

Nota : para las informaciones que conciernen a las otras uniones, consultar la operación anterior.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

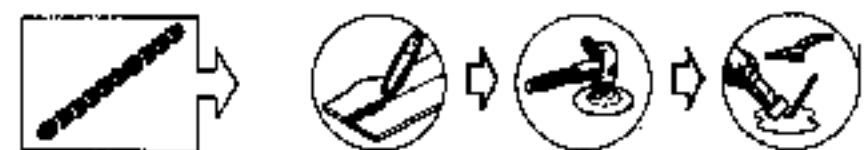
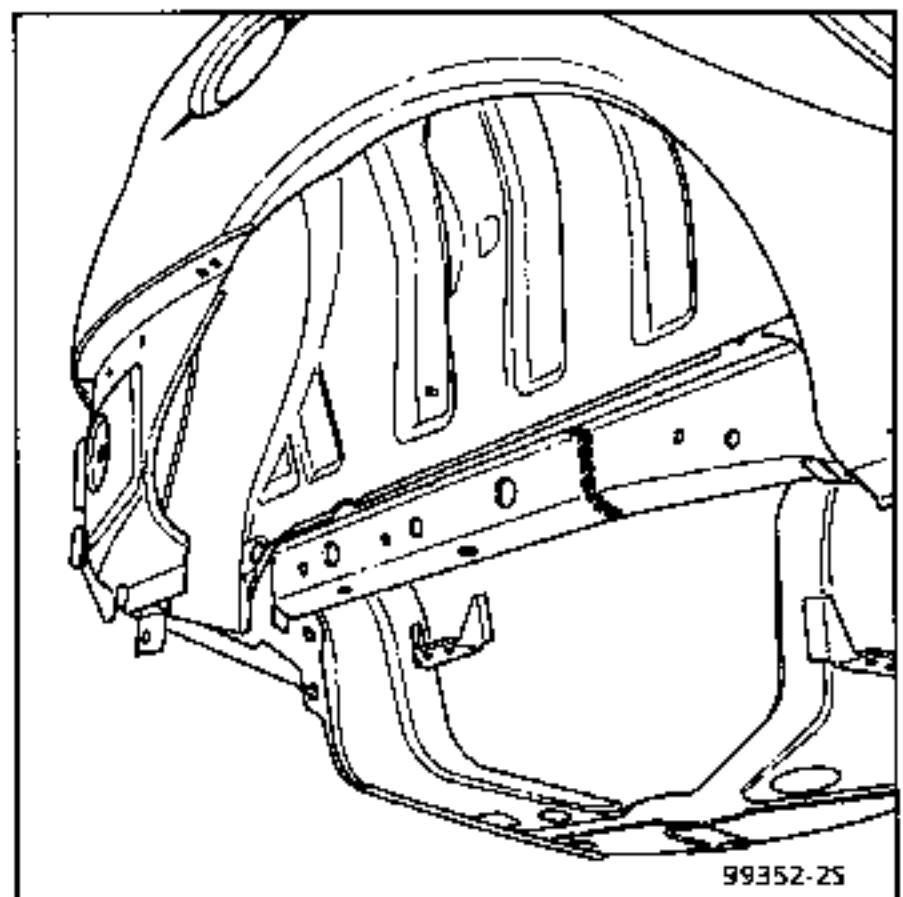
Larguero trasero parcial 1,2

Desgrapado



150 mm sobre espesor 1,2

Soldadura

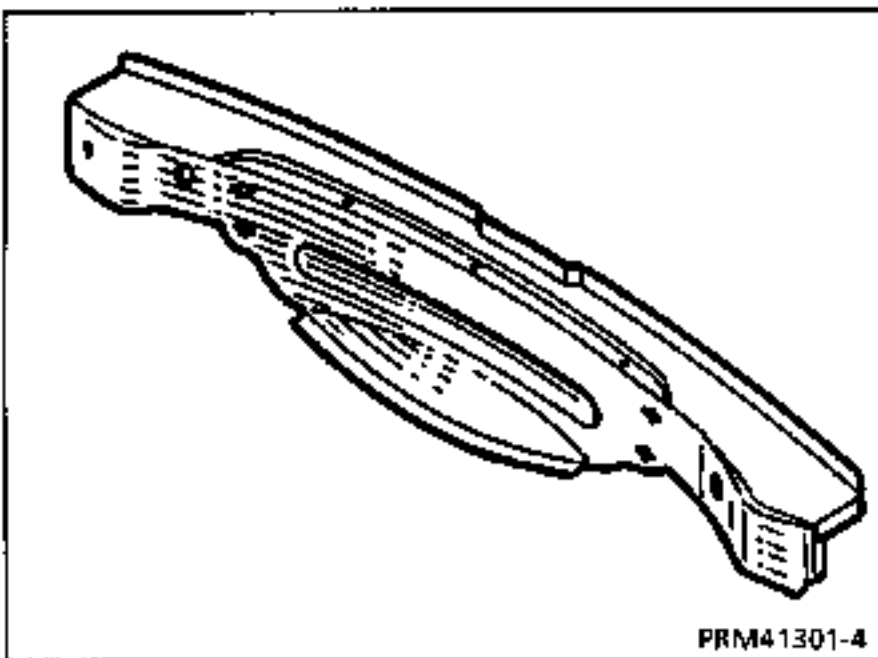


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un ensamble de faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PISO TRASERO PARTE TRASERA PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

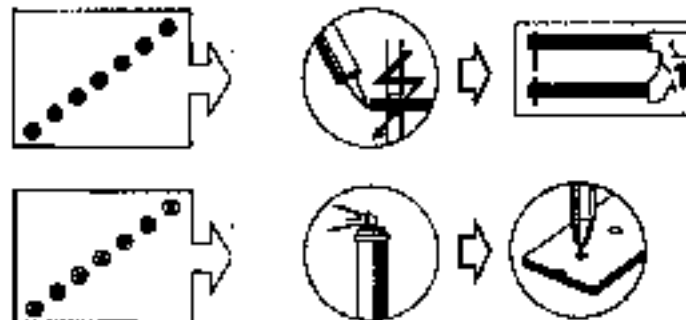
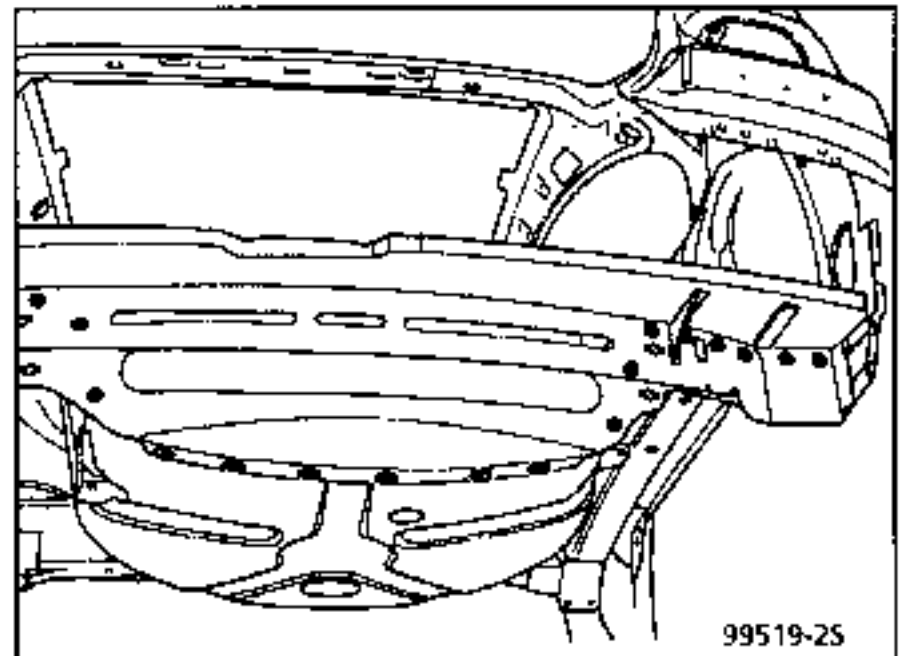
Piso trasero parte trasera	0,7
Travesaño extremo trasero	0,8

Desgrapado



22 puntos eléctricos sobre espesor 0,8

Soldadura



2 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

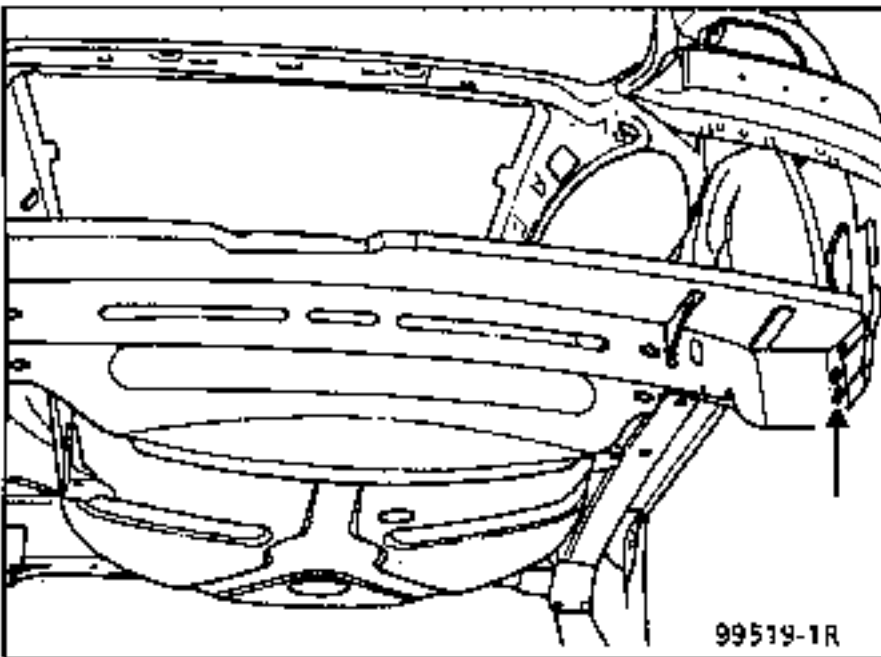
Forro de custodia	0,7
Travesaño extremo trasero	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.

Soldadura



3 UNION CON LARGUERO TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

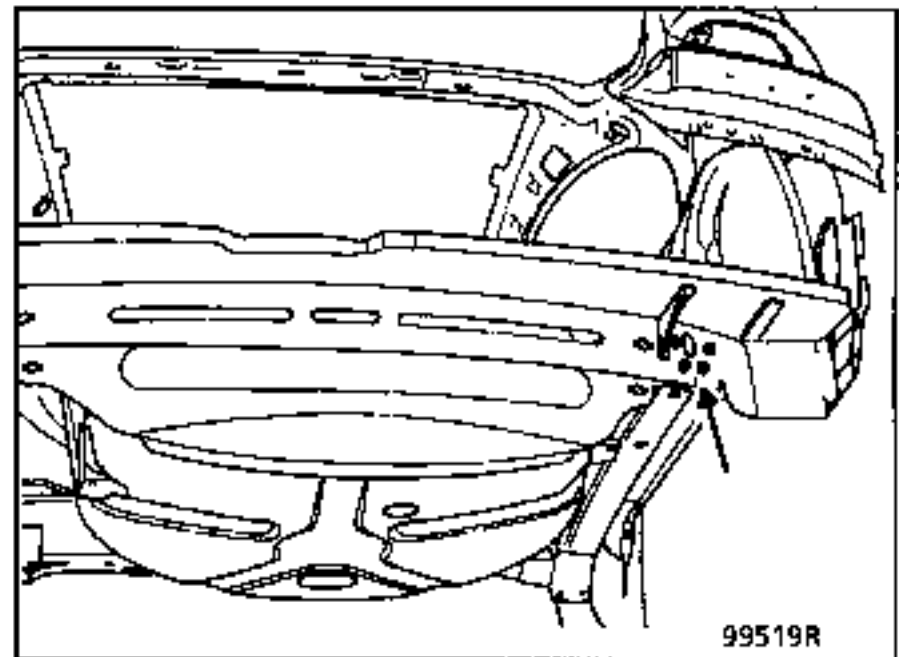
Larguero trasero	1,2
Travesaño extremo trasero	0,8

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por lado.

Soldadura



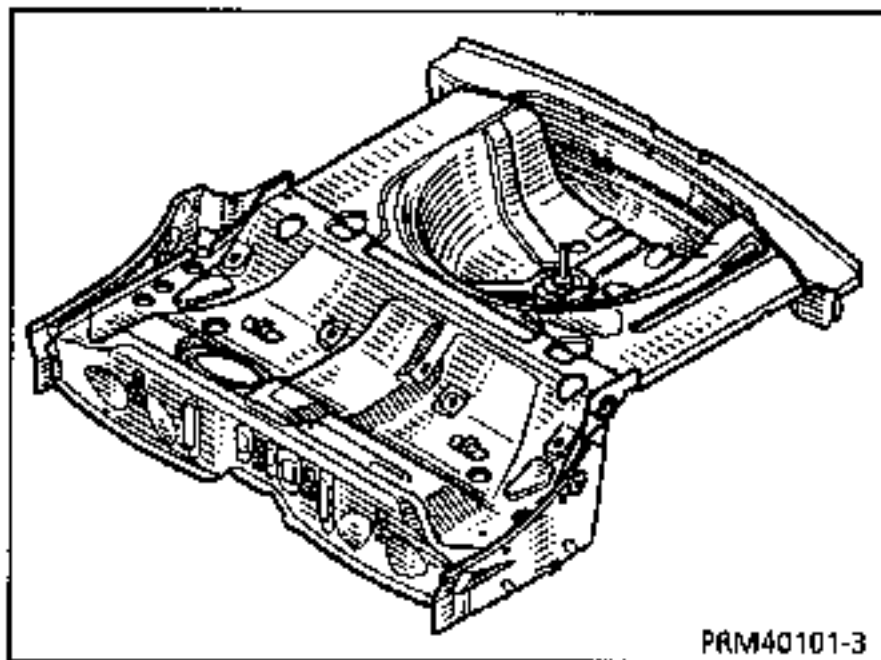
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un ensamble de faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- larguero ensamblado,
- travesaño bajo asiento trasero,
- travesaño extremo trasero,
- anillo de remolcado.



1 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

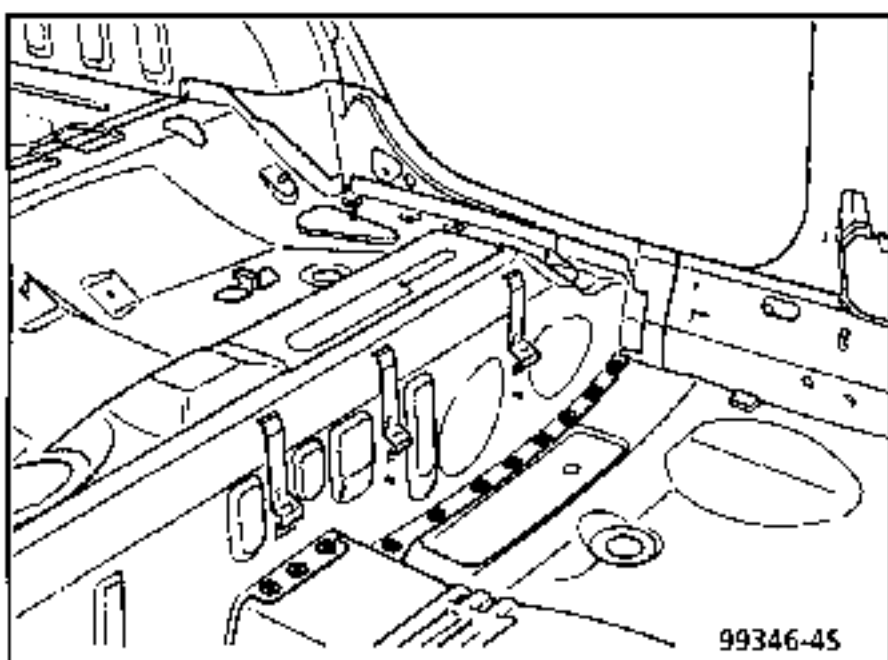
Cierre de piso trasero parte delantera	1,2
Piso central	1

Desgrapado



19 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

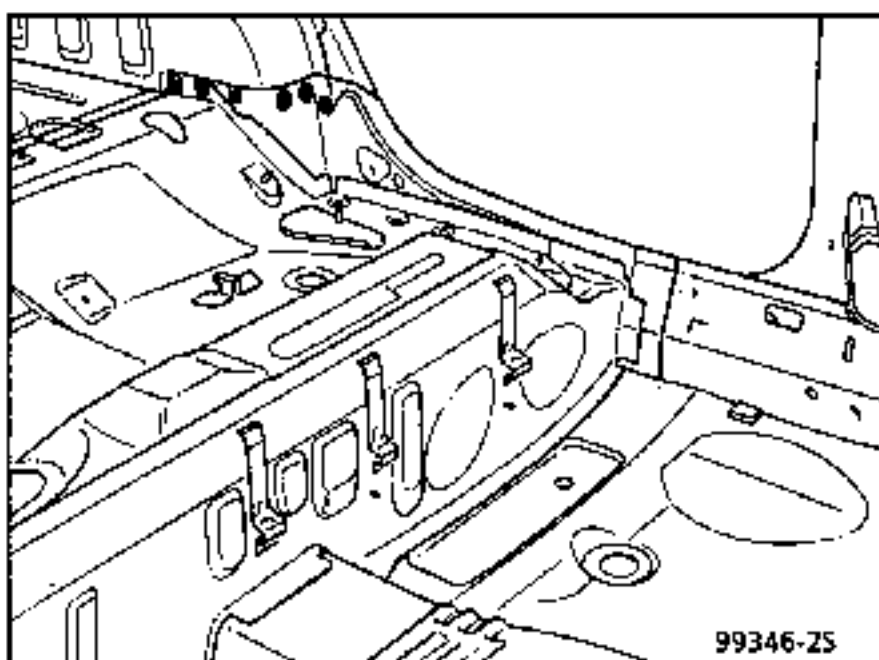
Larguero trasero ensamblado	1,5
Paso de rueda interior	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
por cada lado.

Soldadura



3 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

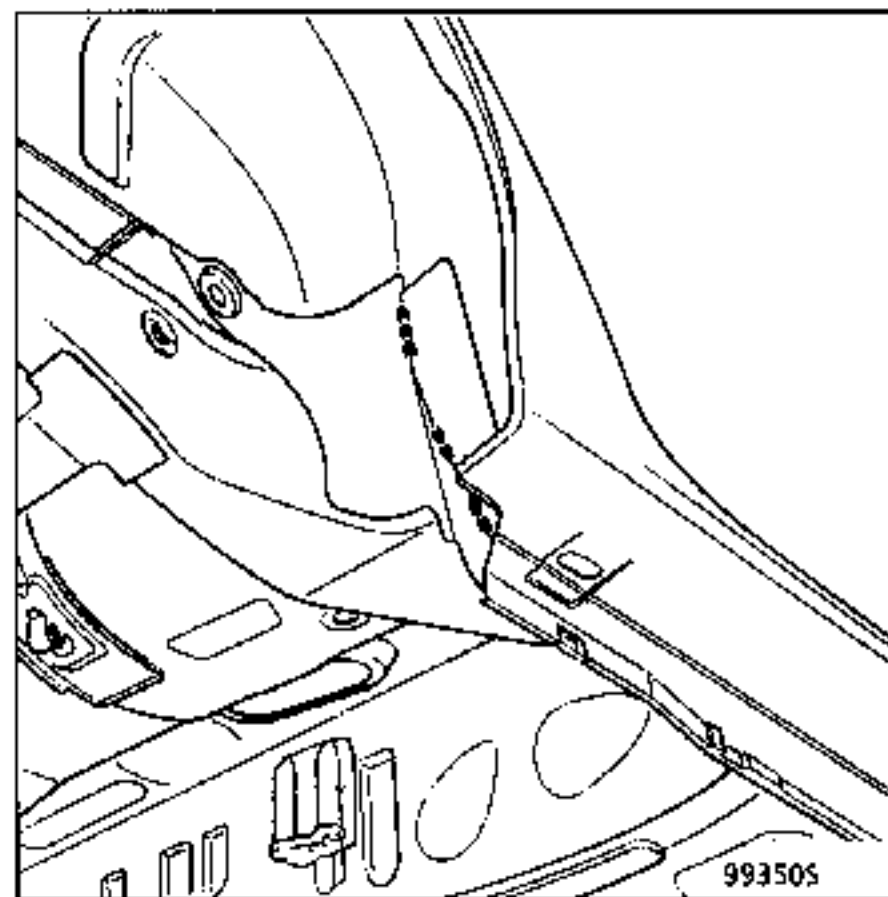
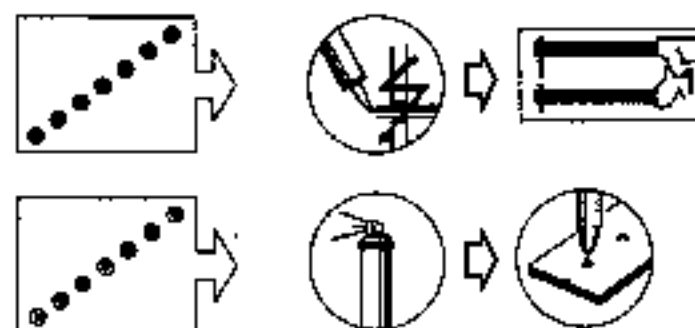
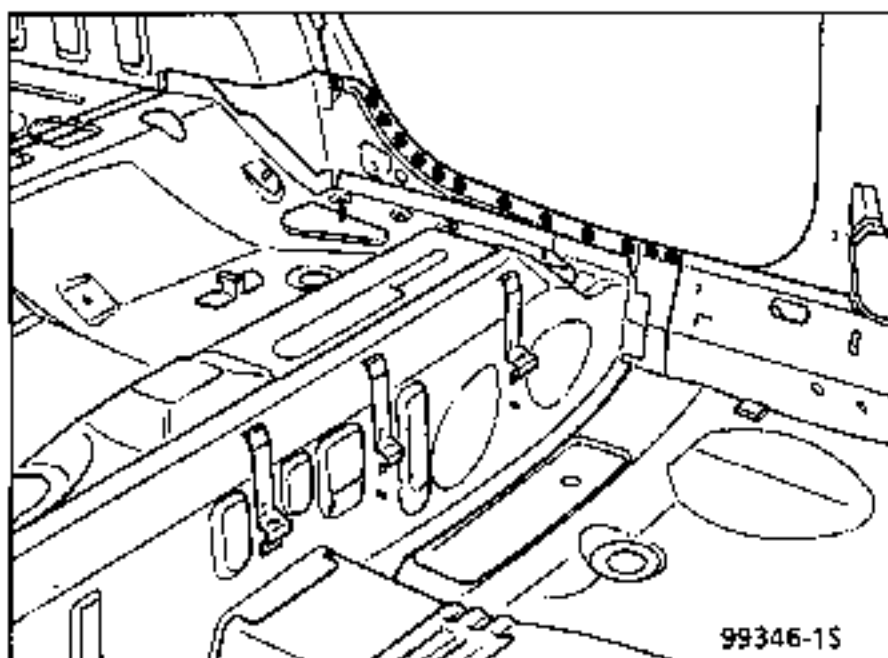
Larguero trasero ensamblado	1,5
Forro de custodia	0,7
Bajo de caja	0,8

Desgrapado



13 puntos eléctricos sobre espesor 1,5
3 cordones de 20 mm
en ambos lados

Soldadura



4 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

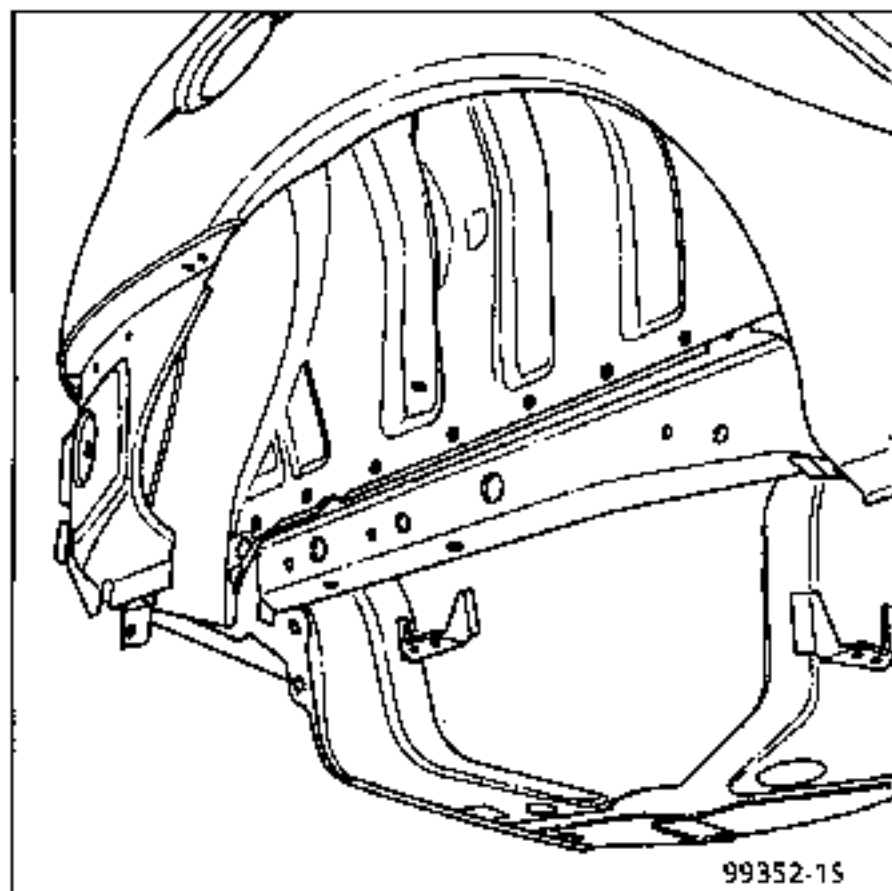
Piso trasero parte trasera	0,7
Paso de rueda interior trasero	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 por cada lado.

Soldadura



5 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

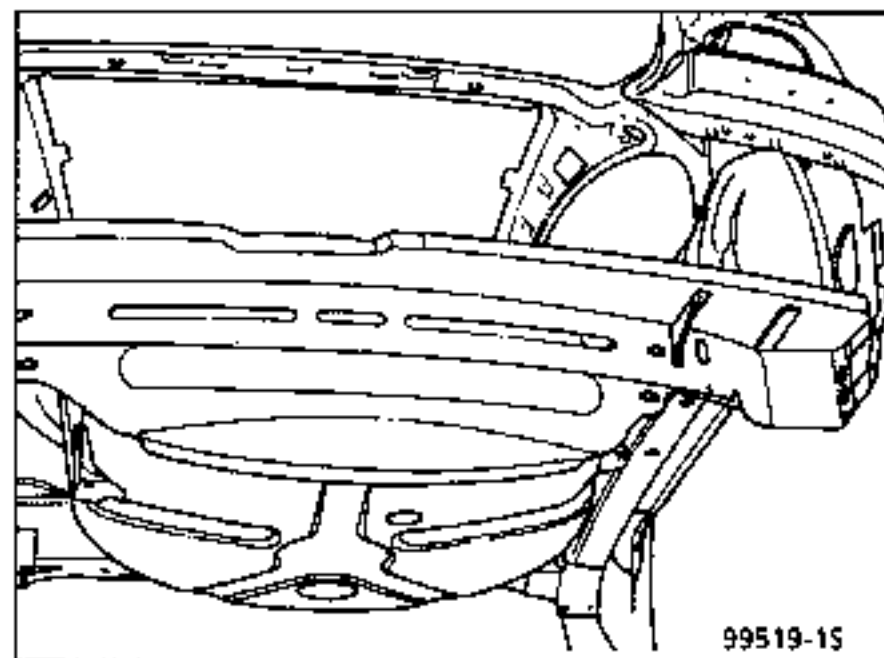
Forro de custodia	0,7
Travesaño extremo trasero	0,8

Desgrapado



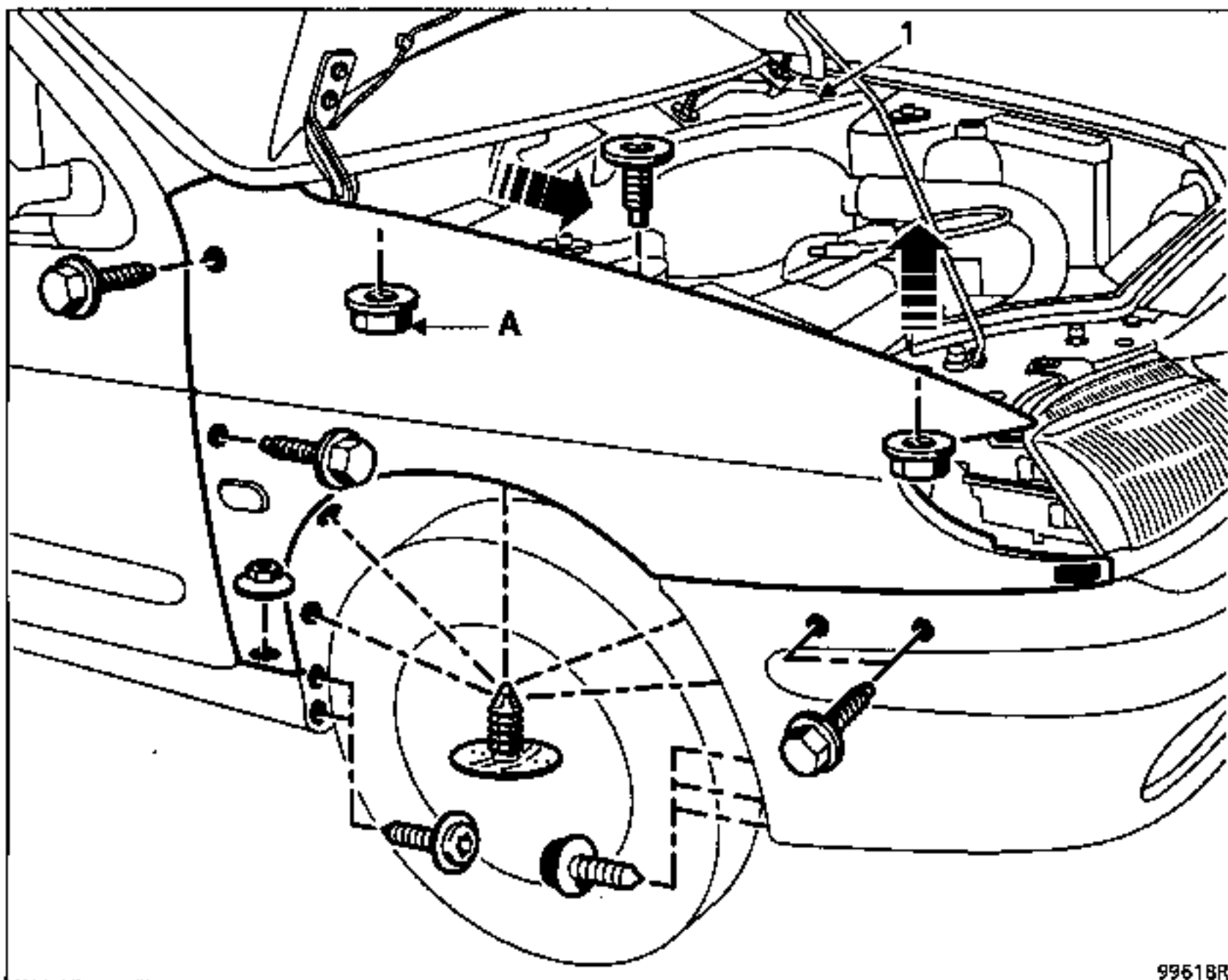
2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 por cada lado.

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera.
Se trata de un elemento desmontable de la estructura de la carrocería.



Extraer :

- la rejilla de alero (ver capítulo 55),
- el intermitente,
- el paragolpes (ver capítulo 55),
- el guardabarros,
- el repetidor de intermitente,

- soltar la tapa de plástico (1) del lado izquierdo,
- aflojar la tuerca (A) del compás del capot,
- quitar la grapa de fijación de la barra de la calandra.

Nota : en la reposición, rehacer la estanquidad (masilla de estanquidad de los elementos amovibles) entre las patillas de fijación de la aleta y el pie delantero.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera.

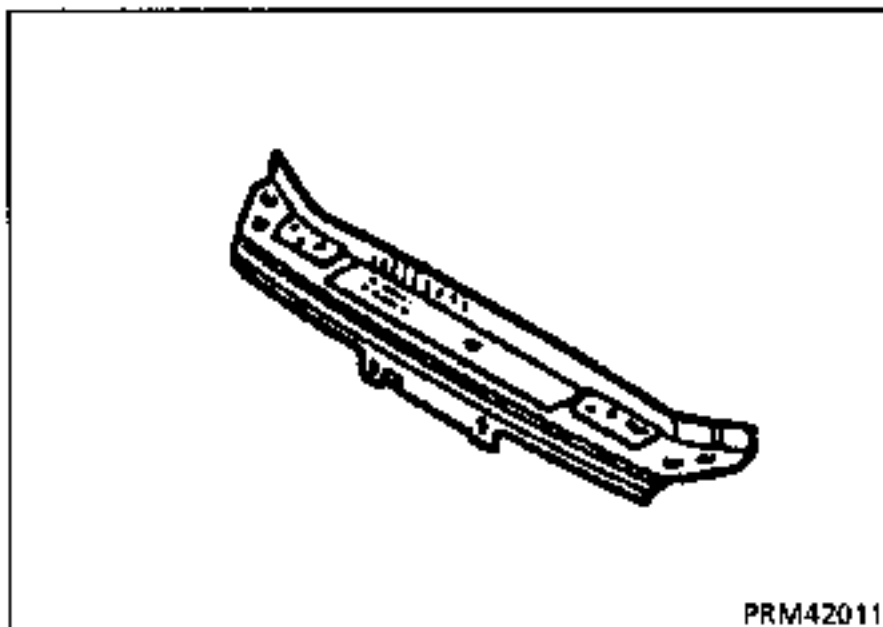
Se trata de un elemento desmontable de la estructura de la carrocería, fijada por 6 tornillos de 8 mm de huella TORX T 40 :

4 en los elementos laterales de travesaño

2 en los elementos del soporte de cerradura

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de una chapa porta-faros,
- de un travesaño superior extremo delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con soporte de paragolpes y tuerca soldada.



PRM42011-1

1 UNION CON TRAVESAÑO INFERIOR EXTREMO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

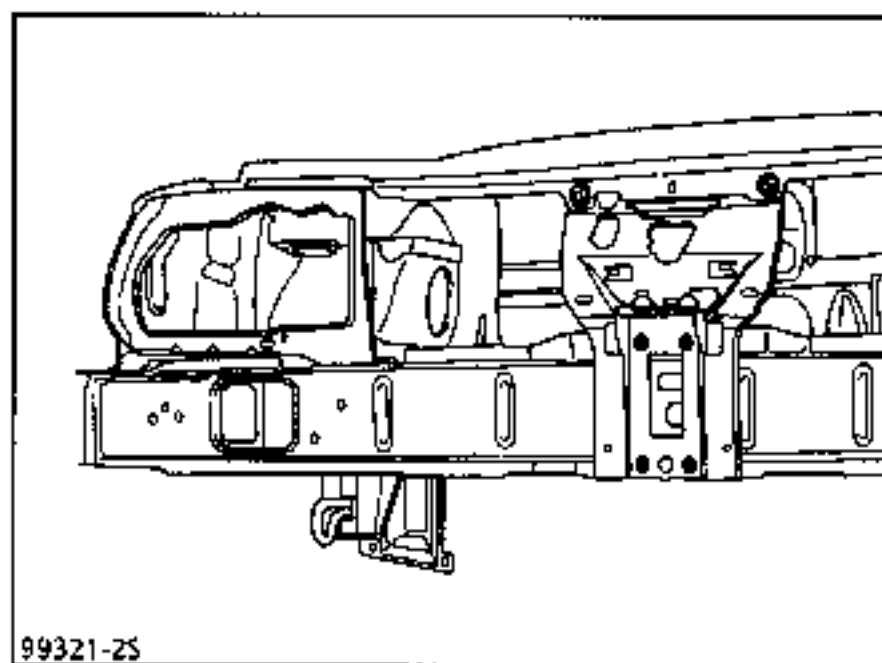
Soporte de cerradura	1,5
Travesaño inferior extremo delantero	1
Cierre de travesaño inferior extremo delantero	1,2

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1,5

Soldadura



Nota : 3 puntos en 3 espesores.

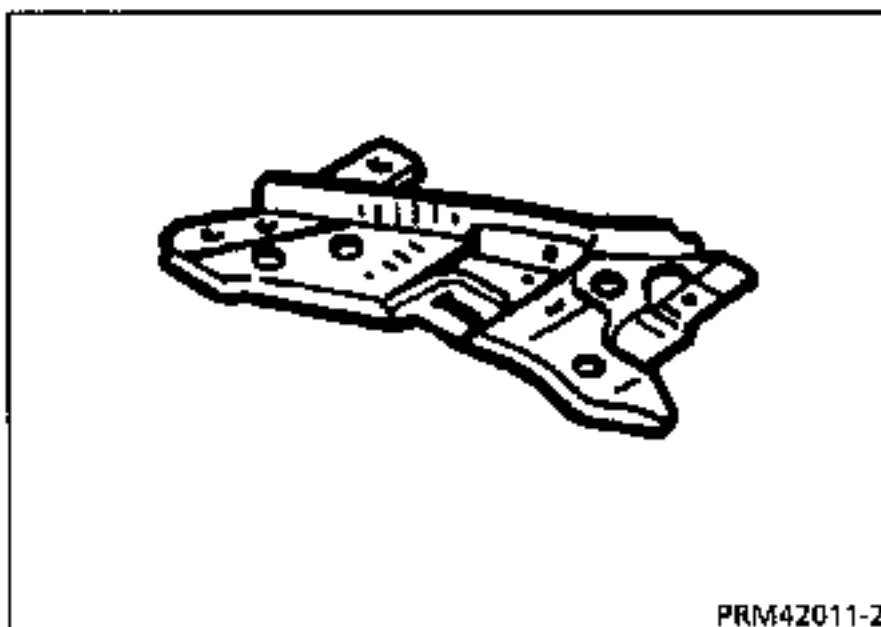
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución :

- de una chapa porta-faros,
- de un travesaño superior extremo delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

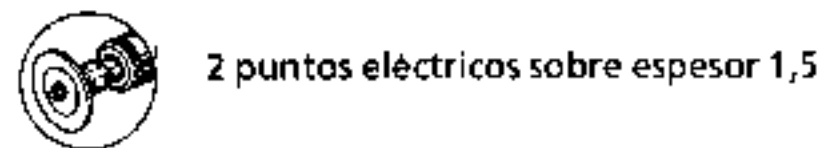


1 UNION CON COSTADO DE ALERO

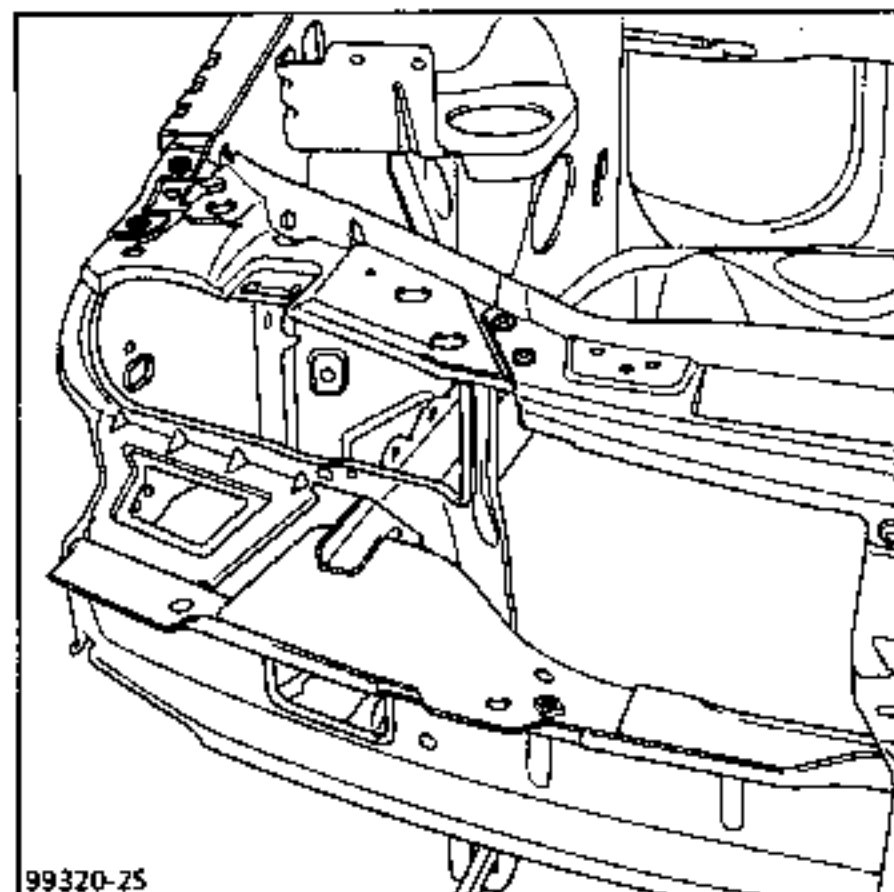
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño superior lateral delantero	1,5
Costado de alero	1,2

Desgrapado



Soldadura

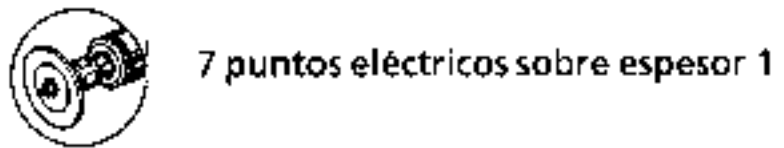


2 UNION CON REFUERZO DE CHAPA PORTA-FAROS

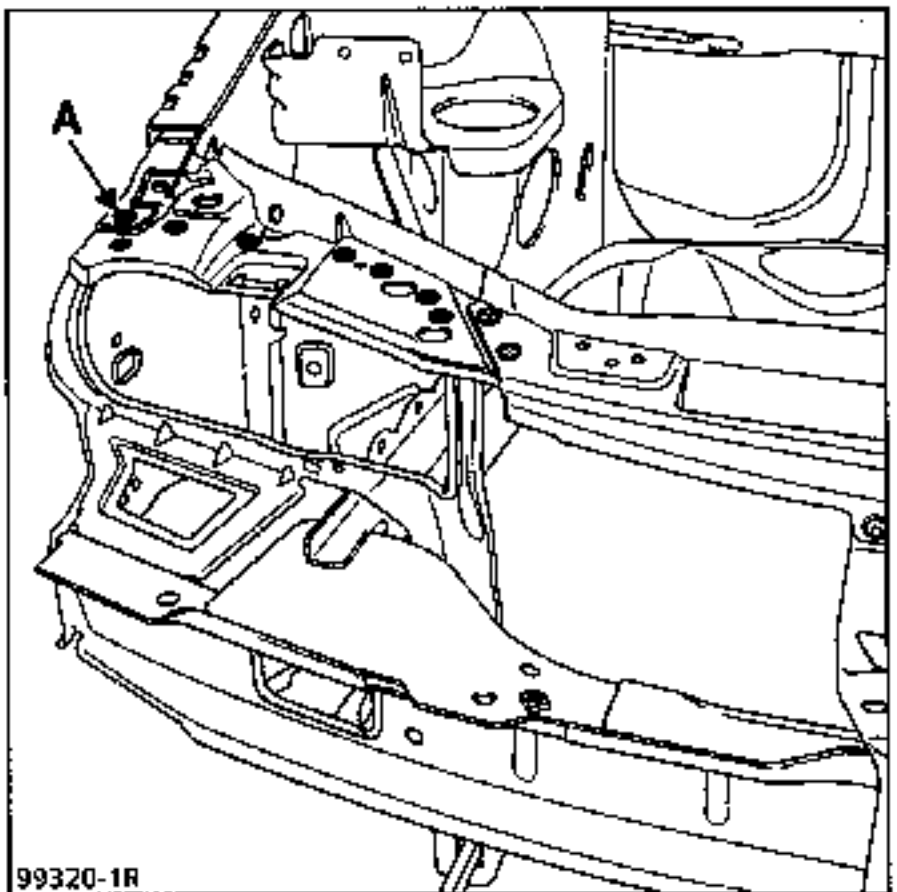
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Travesaño superior lateral delantero	1,5
Refuerzo de chapa porta-faros	1

Desgrapado



Soldadura



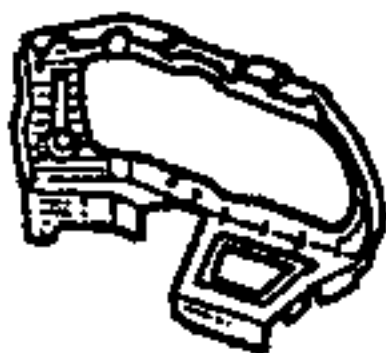
Nota : en A, 1 punto en 3 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRM42011-3

1 UNION CON COSTADO DE ALERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

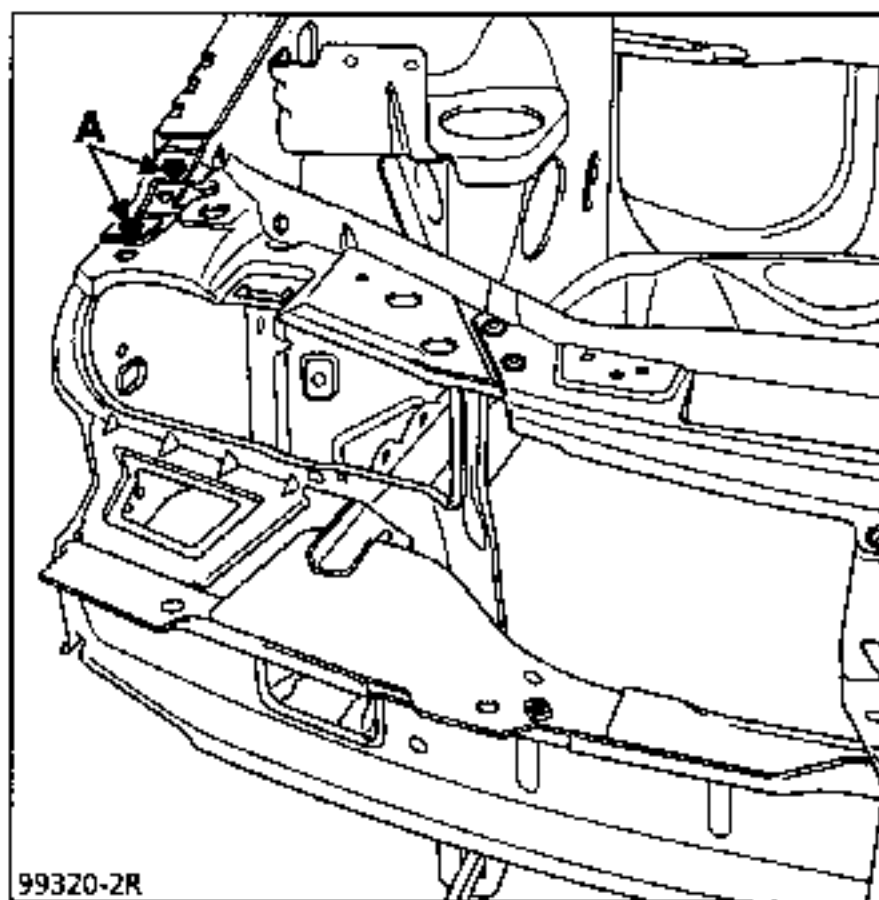
Chapa porta-faros	1
Costado de alero	1,2

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



99320-2R



Nota : en A, 1 punto en 3 espesores.

2 UNION CON TRAVESAÑO SUPERIOR LATERAL DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

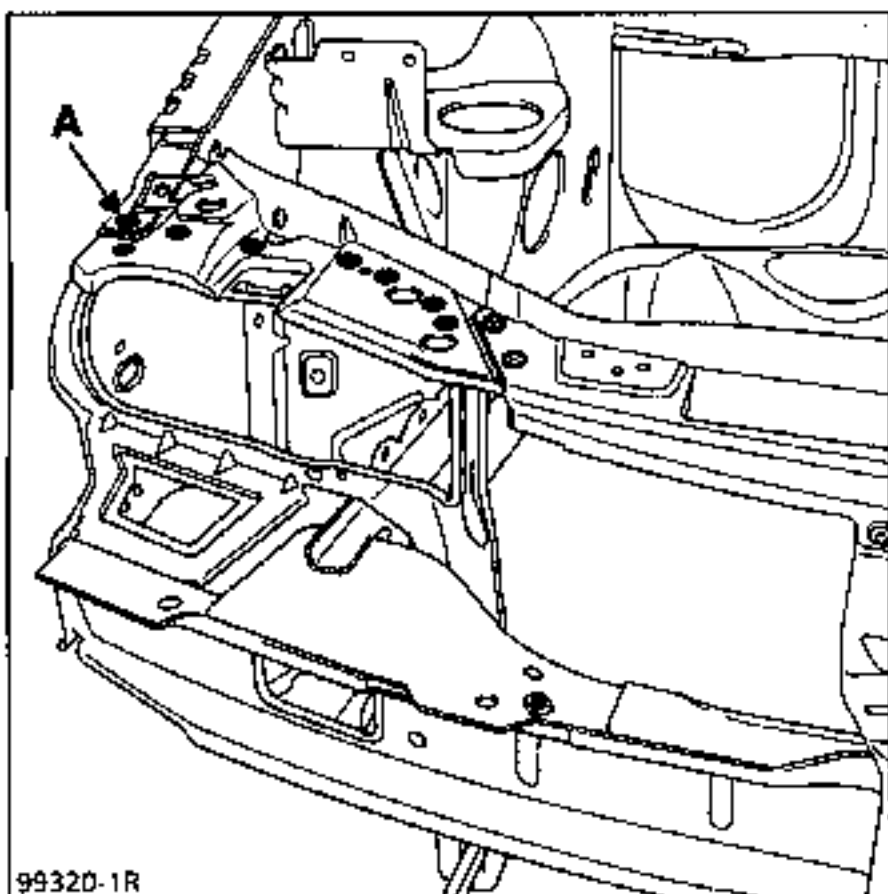
Refuerzo de chapa porta-faros	1
Travesaño superior lateral delantero	1,5

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



99320-1R



Nota : en A, 1 punto en 3 espesores.

3 UNION CON TRAVESAÑO INFERIOR EXTREMO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

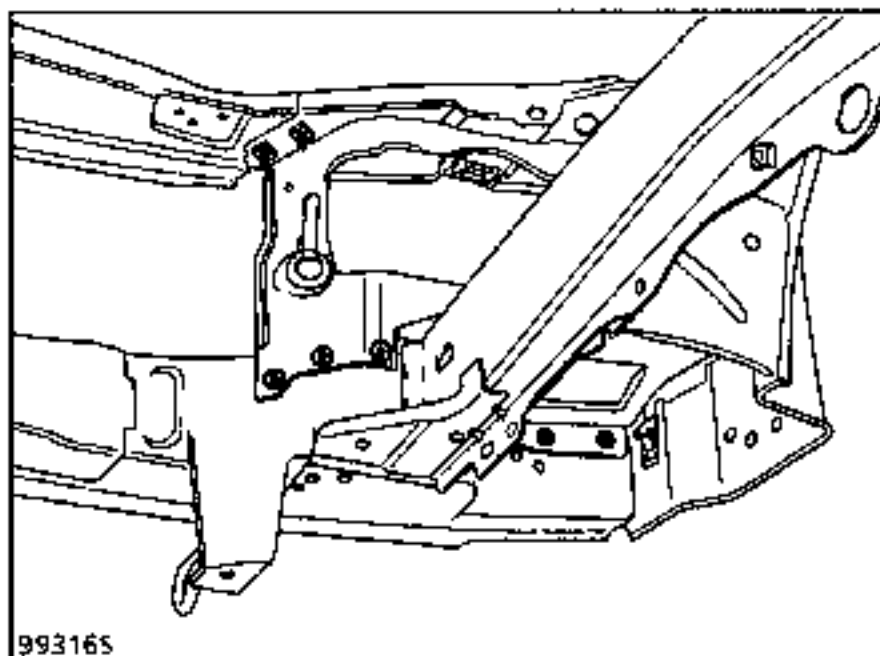
Refuerzo de chapa porta-faros	1
Travesaño inferior extremo delantero	1

Desgrapado

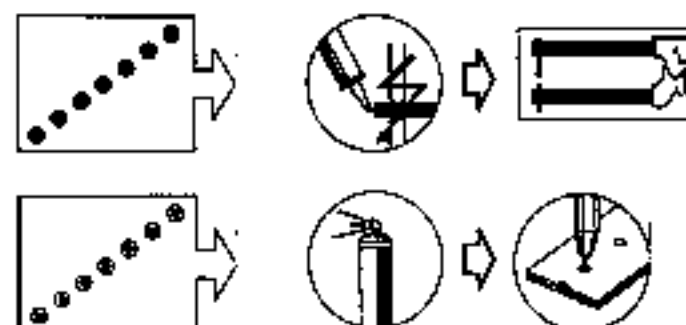


5 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



993165



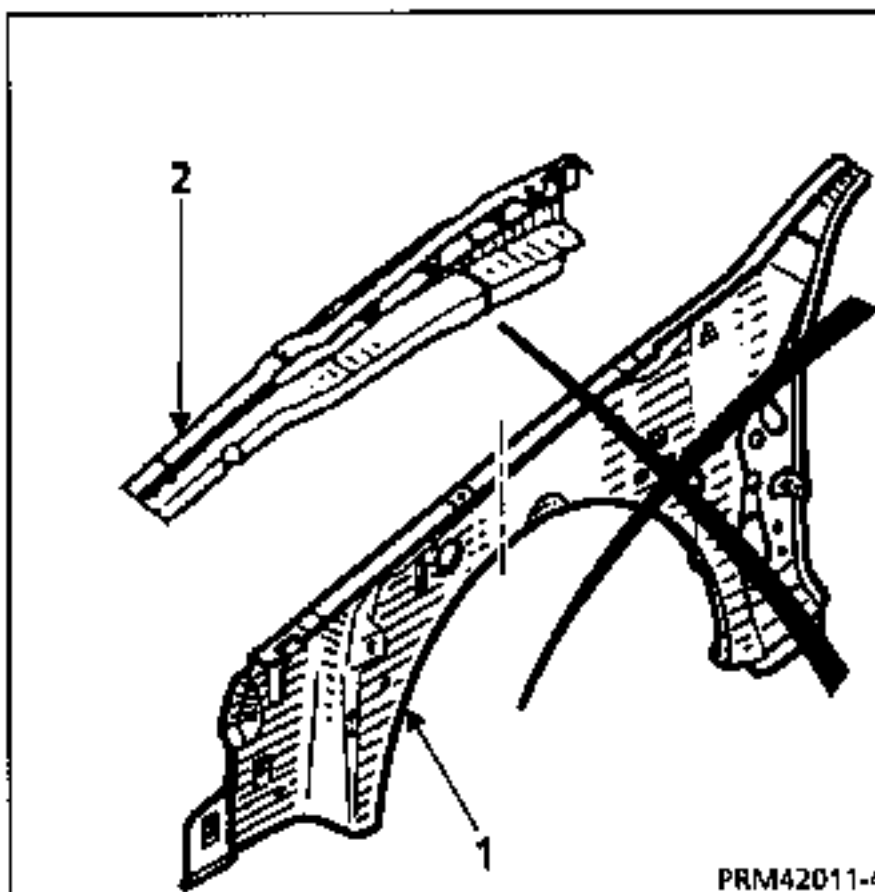
INTRODUCCION

La concepción del vehículo es tal que el costado de alero y el forro del pie delantero van en una sola pieza. Al sustituir una de estas piezas, también será necesario proceder a un corte parcial de la pieza suministrada por el A.P.R.

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del costado de alero (forro de pie).

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1) Costado de alero (forro de pie delantero)
- 2) Refuerzo superior de costado de alero



PRM42011-4



1 UNION CON COSTADO DE ALERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

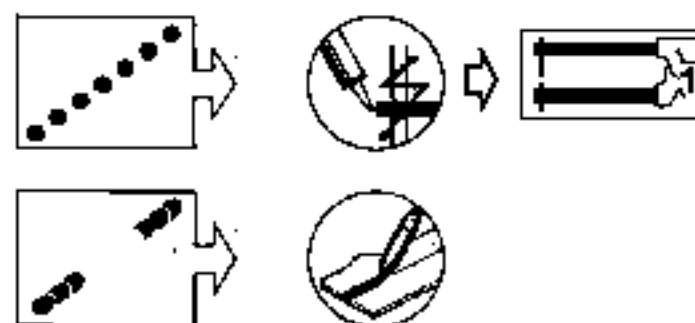
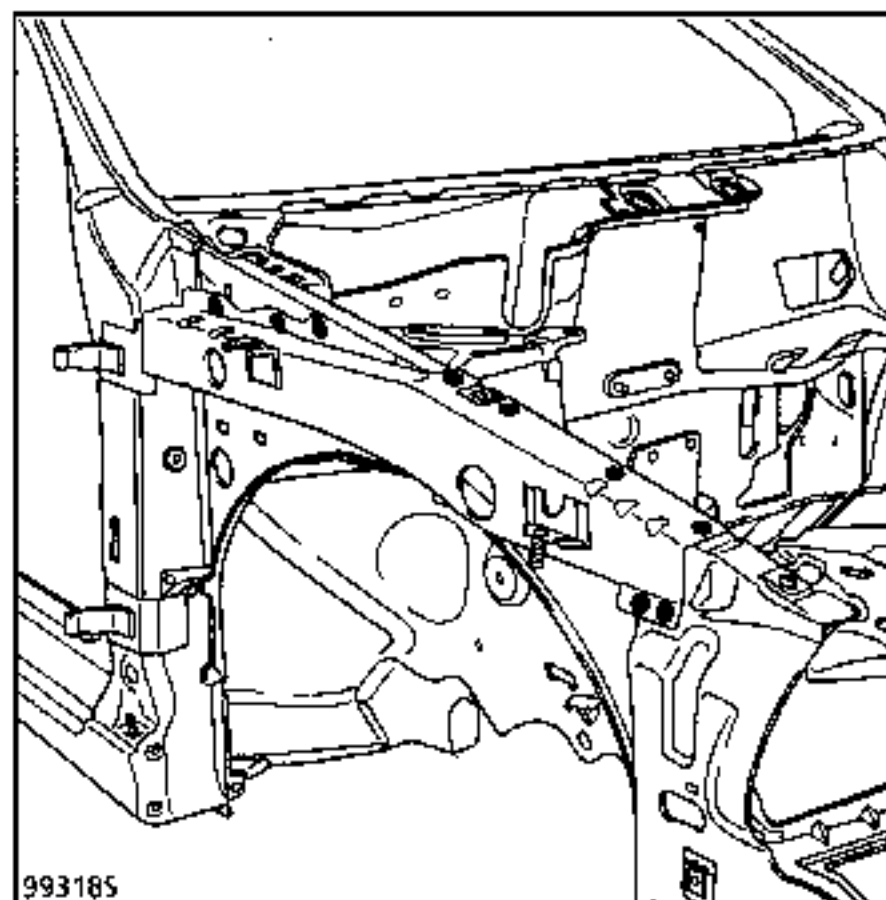
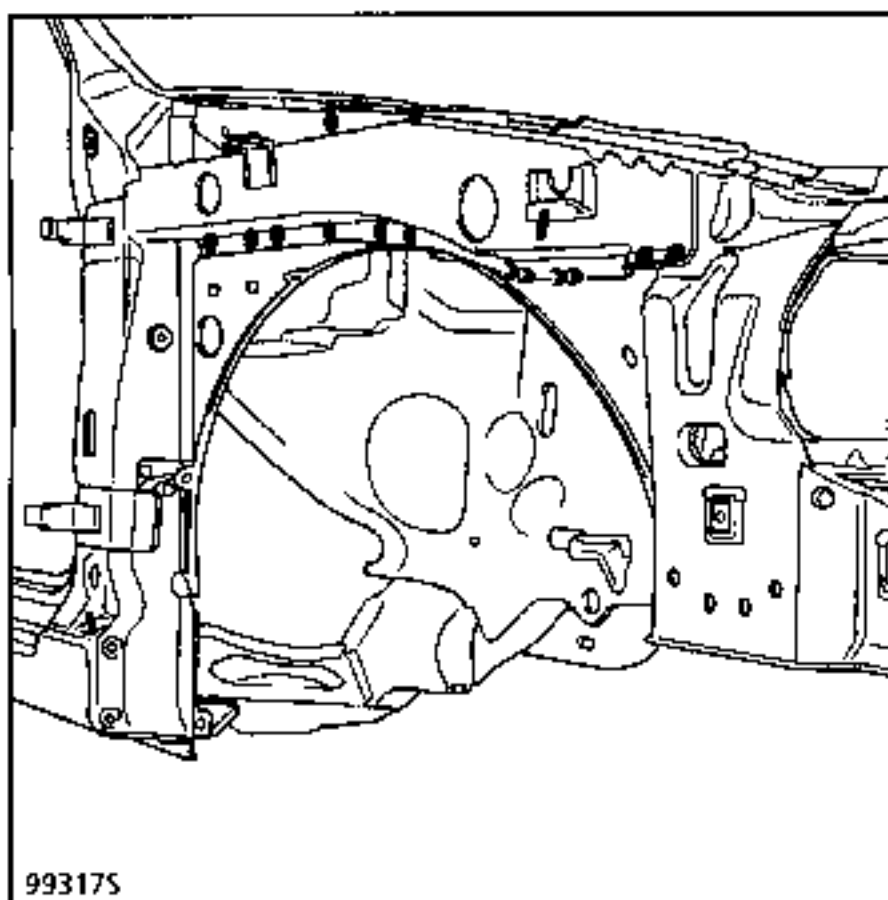
Refuerzo superior de costado de alero	1
Costado de alero	1,2

Desgrapado



15 puntos eléctricos sobre espesor 1mm
2 cordones MAG de 20 mm

Soldadura



2 UNION CON PIE DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

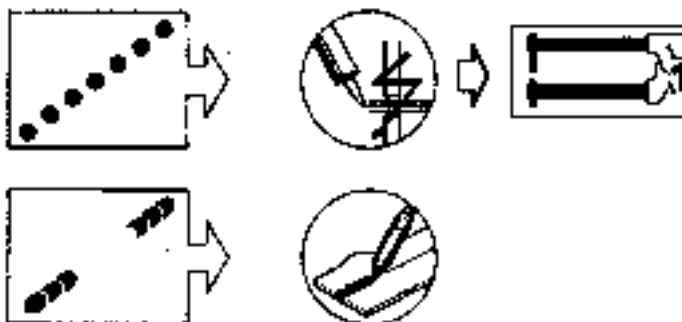
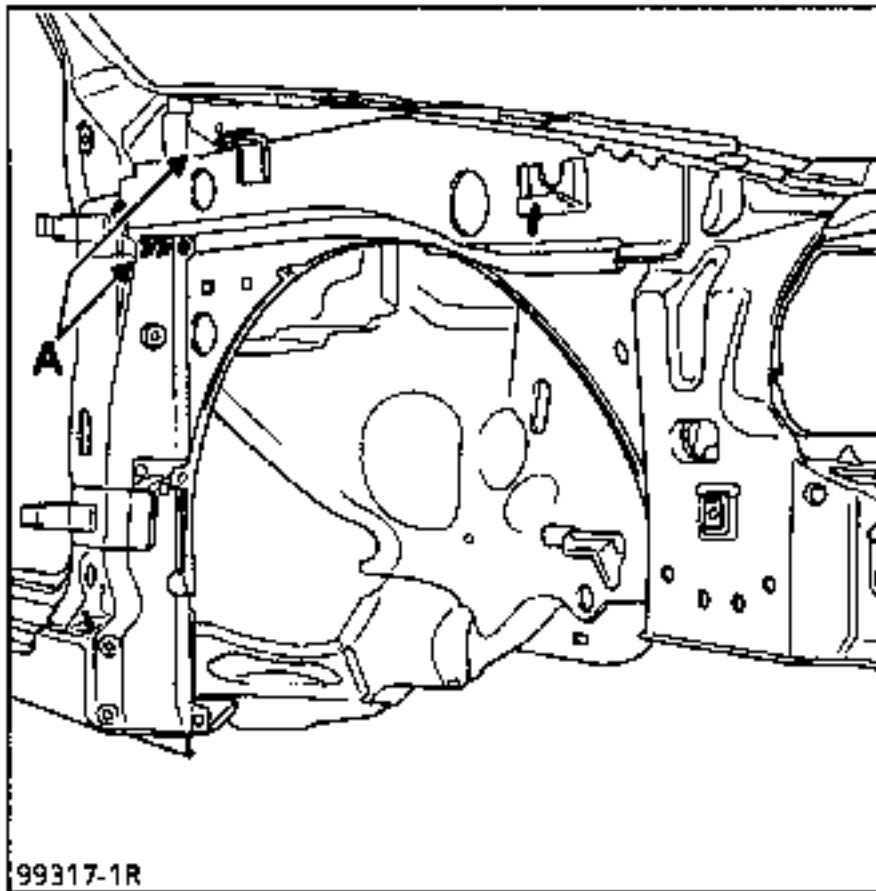
Refuerzo superior de costado de alero	1
Pie delantero	0,8
Costado de alero	1,2

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1mm
3 cordones MAG de 20 mm

Soldadura



Nota : en A, punto en 3 espesores.

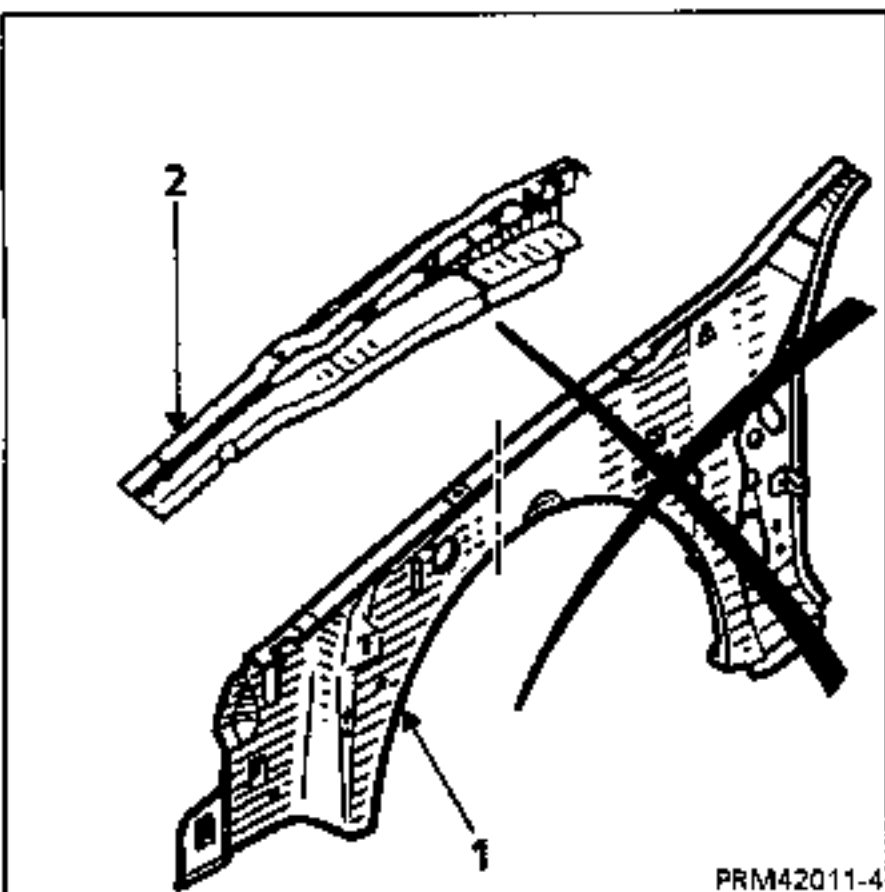
INTRODUCCION

La concepción del vehículo es tal que el costado de alero y el forro de pie delantero van en una sola pieza. Al sustituir una de estas piezas, también será necesario proceder a un corte parcial de la pieza suministrada por el A.P.R.

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión delantera. Del lado derecho, será necesario sustituir también el refuerzo superior del costado de alero, que se solicitará aparte.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 - Costado de alero (forro de pie delantero)
- 2 - Refuerzo superior de costado de alero



1 UNION CON TRAVESAÑO EXTREMO DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

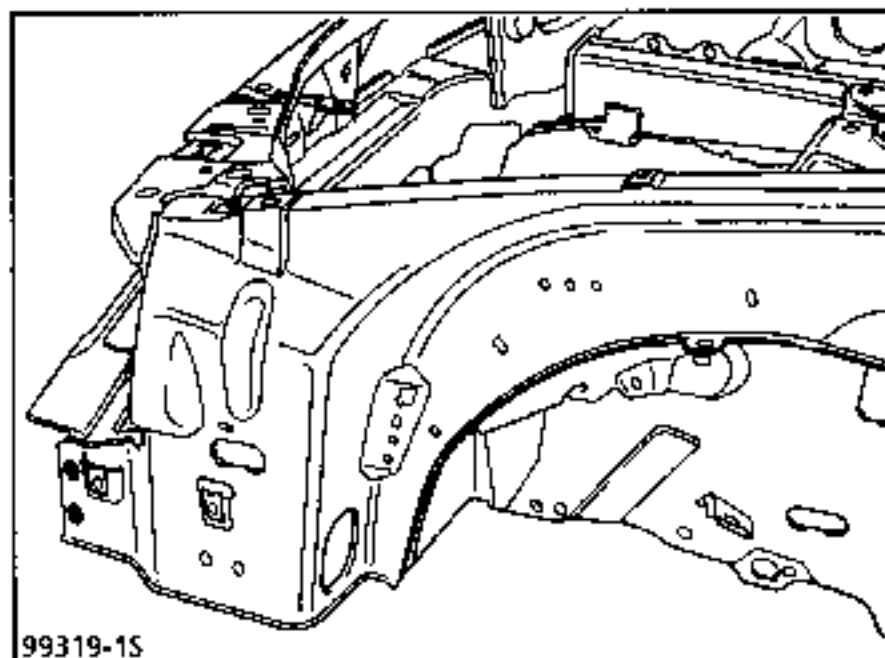
Cierre de travesaño	1,2
Costado de alero (forro de pie)	1,2

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



2 UNION CON PASO DE RUEDA

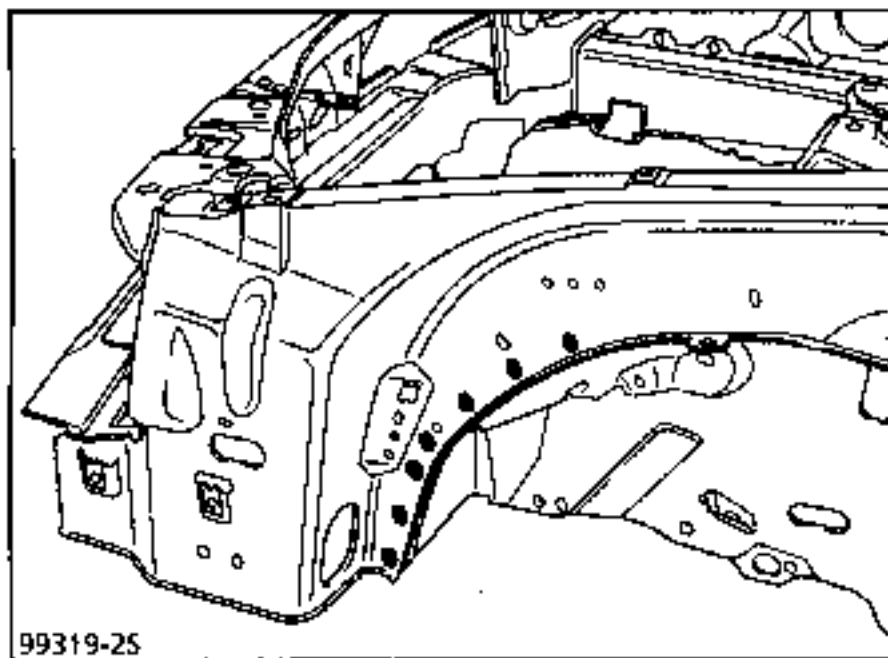
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Paso de rueda	1,2
Costado de alero (forro de pie)	1,2

Desgrapado



Soldadura

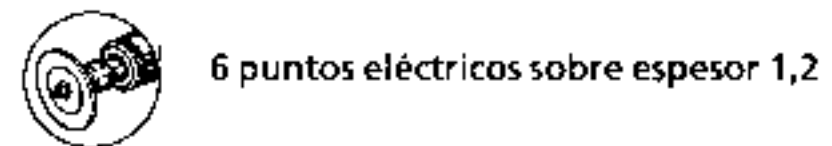


3 UNION CON CHAPA PORTA-FAROS

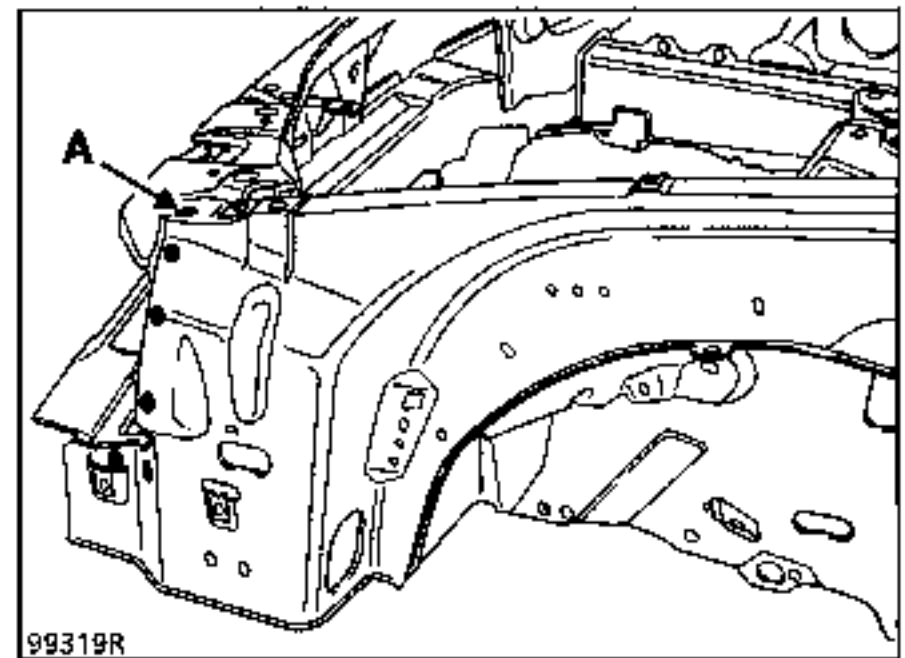
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Costado de alero	1,2
Chapa porta-faros	1

Desgrapado



Soldadura



Nota : en A, 1 punto en 3 espesores.

4 UNION CON TRAVESAÑO SUPERIOR LATERAL DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

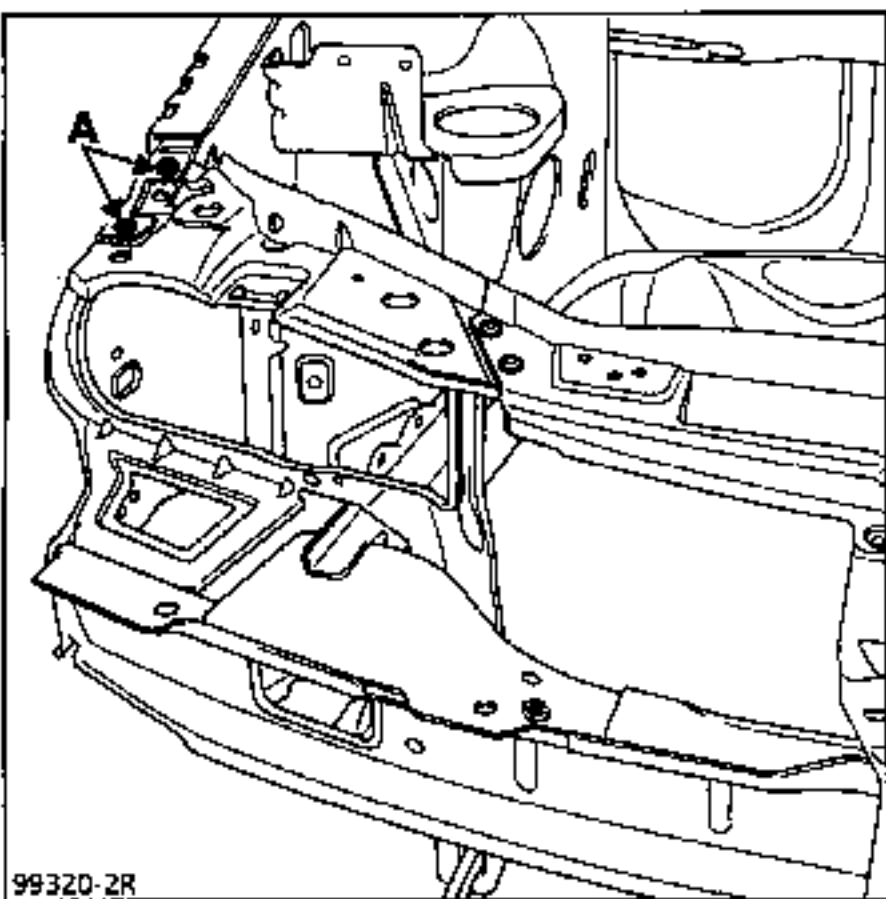
Costado de alero	1,2
Travesaño superior lateral delantero	1,5

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



Nota : puntos en 3 espesores.

5 UNION CON SSOORTE MOTOR (lado derecho solamente)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

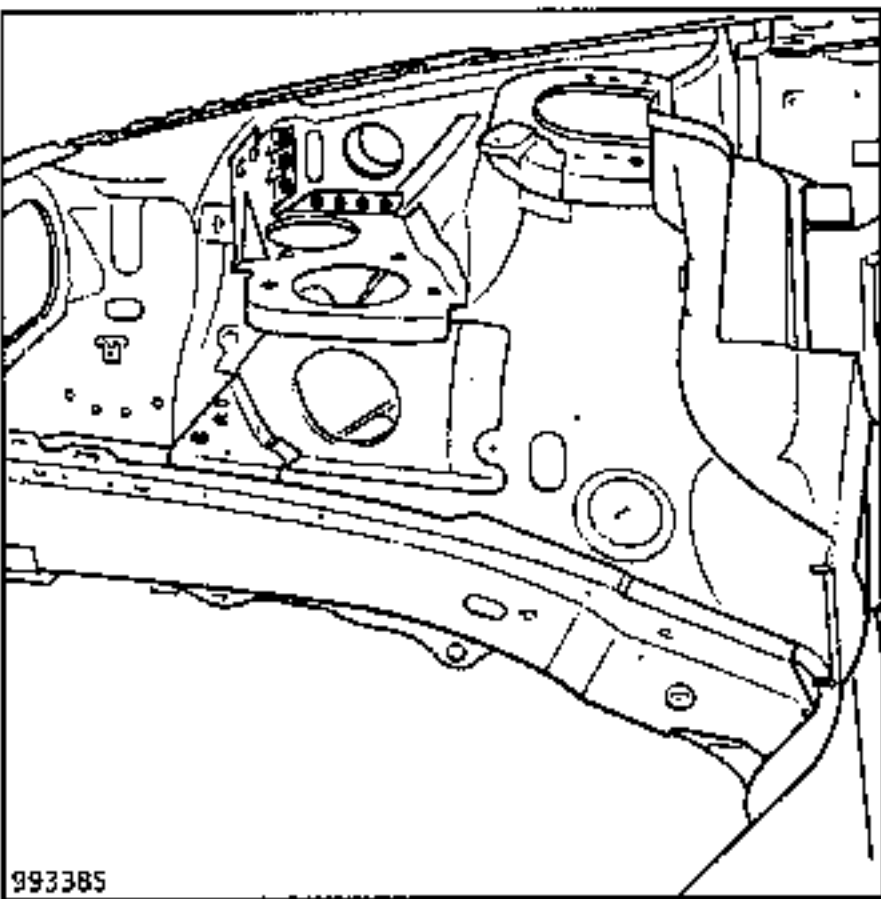
Costado de alero	1,2
Soporte motor	2,5

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 2,5

Soldadura



6 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Costado de alero 1,2

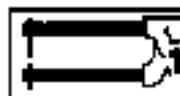
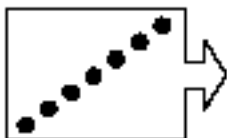
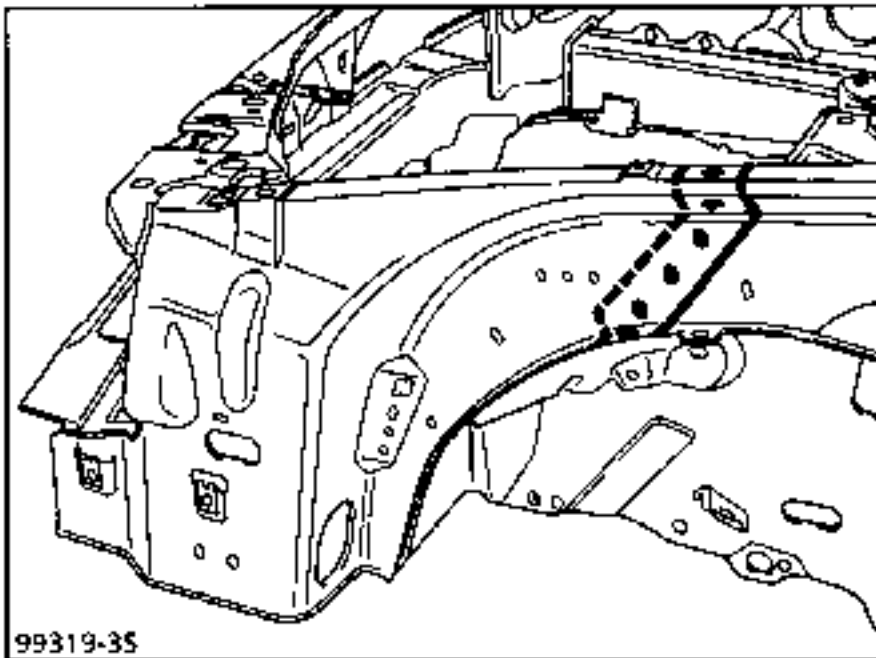
Desgrapado



150 mm sobre espesor

1,2

Soldadura



INTRODUCCION

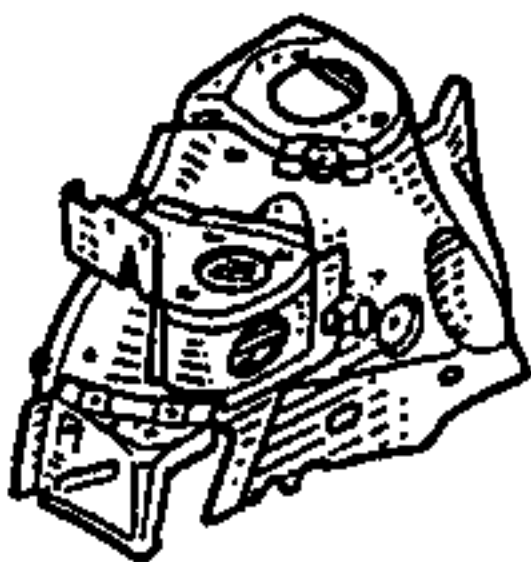
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del costado de alero.

La operación necesita la utilización de un banco de reparación.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- copela de amortiguador,
- añadido de paso de rueda.



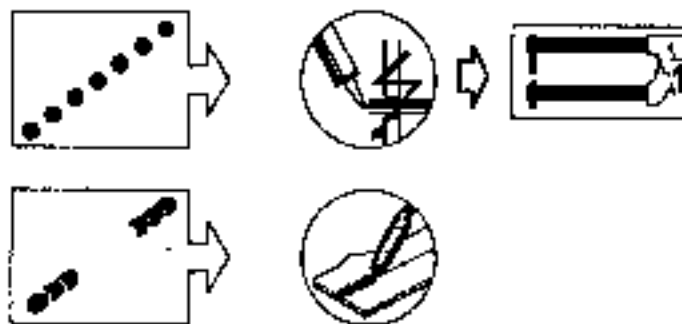
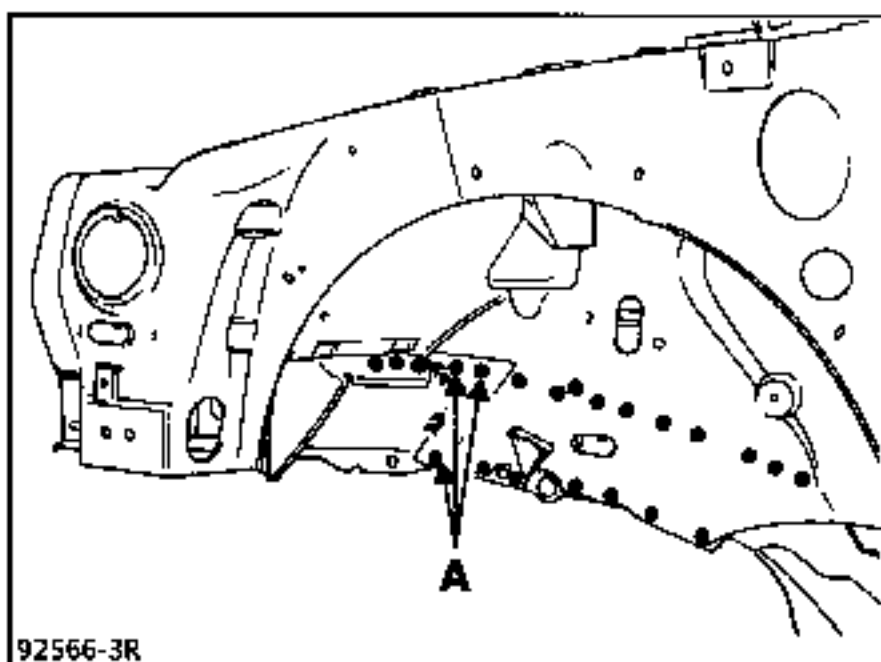
PRM42Q11-5

1 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE DELANTERA (lado izquierdo)**Espesor de las chapas concernidas (mm)**

Paso de rueda delantero	1
Cierre de larguero delantero	1
Larguero delantero parte delantera	1,5

Desgrapado

19 puntos eléctricos sobre espesor 1
2 cordones MAG de 20 mm

Soldadura

Nota : en A, puntos en 3 espesores.

2 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

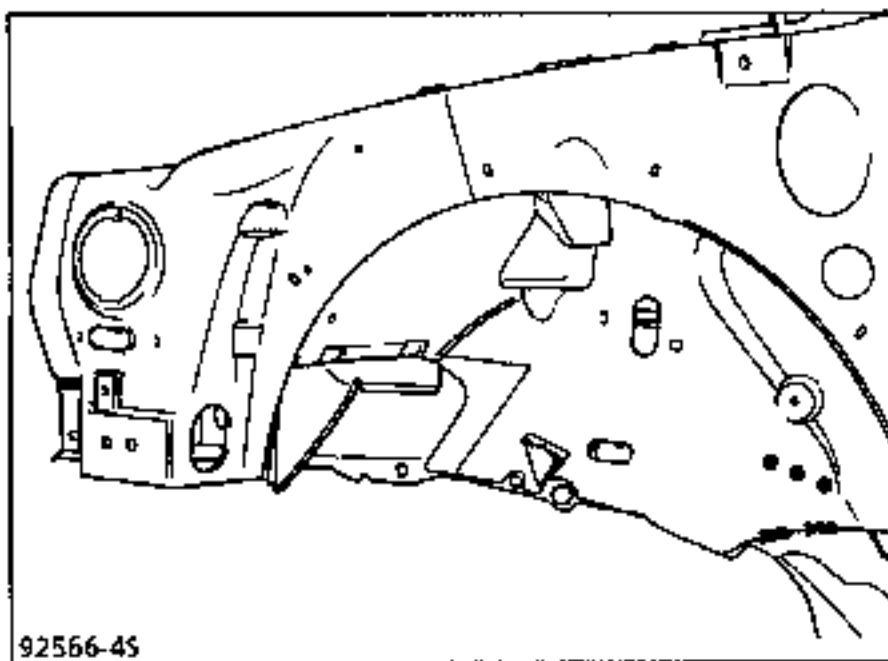
Paso de rueda delantero	1
Larguero delantero parte trasera	2,5
Larguero delantero parte delantera	1,5

Desgrapado

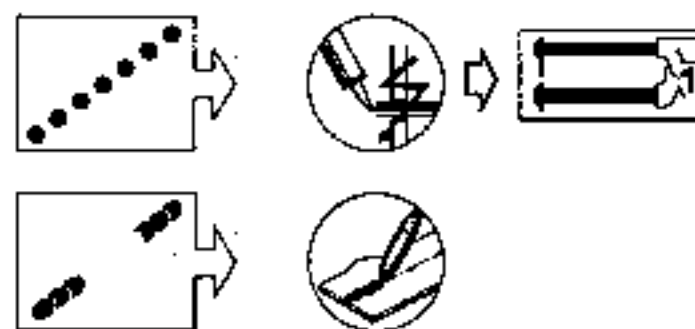


3 puntos eléctricos sobre espesor 1
2 cordones MAG de 20 mm

Soldadura



92566-45



Nota : puntos en 3 espesores.

3 UNION CON LARGUERO DELANTERO PARTE DELANTERA (lado derecho)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

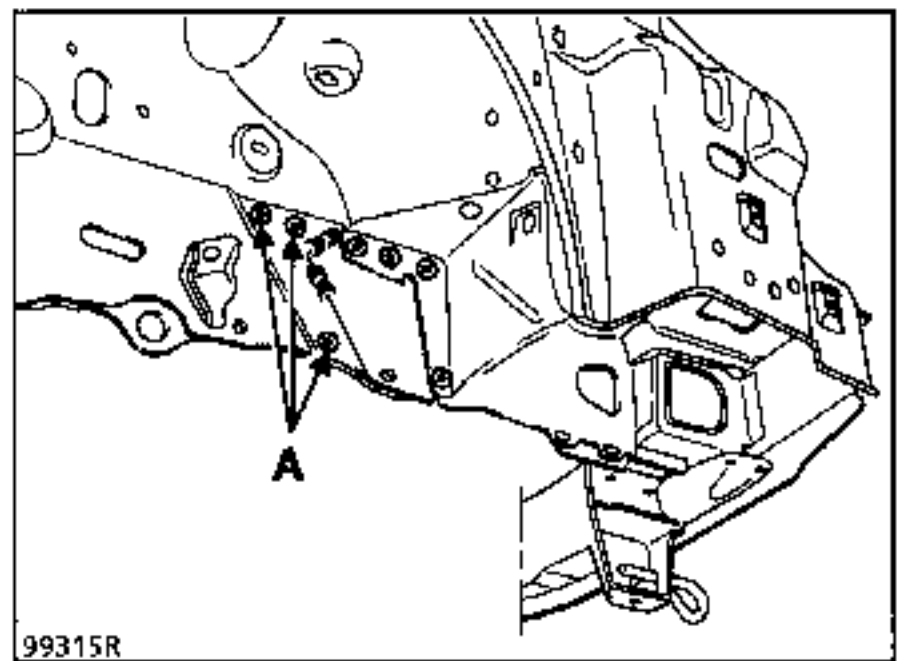
Paso de rueda delantero	1
Cierre de larguero delantero parte delantera	1
Larguero delantero parte delantera	1,5

Desgrapado

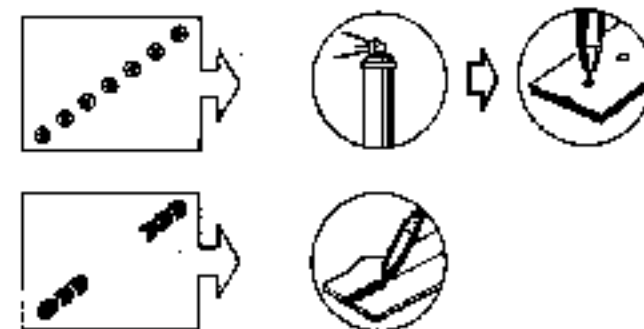


7 puntos eléctricos sobre espesor 1
2 cordones MAG de 20 mm

Soldadura



99315R



Nota : en A, puntos en 3 espesores.

4 UNION CON SALPICADERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Paso de rueda

1

Salpicadero

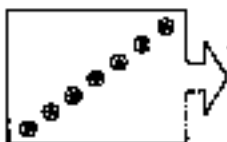
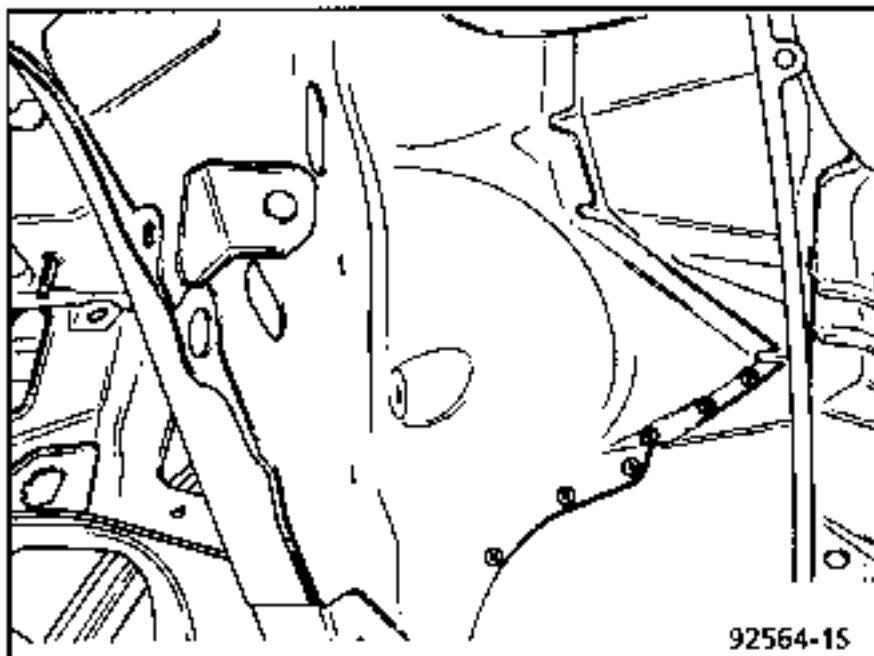
0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



5 UNION CON TABIQUE DE CALEFACCION

Espesor de las chapas concernidas (mm)

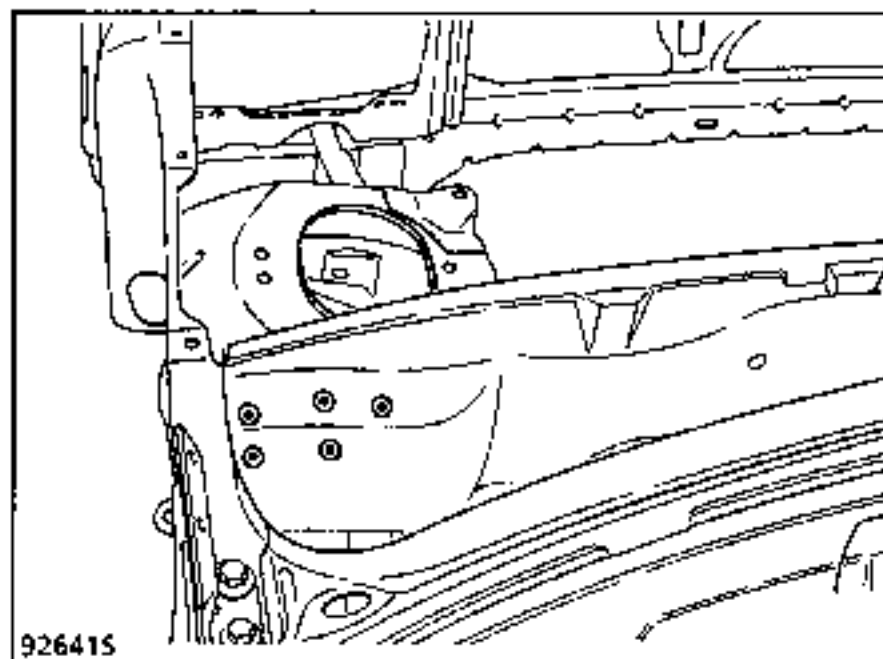
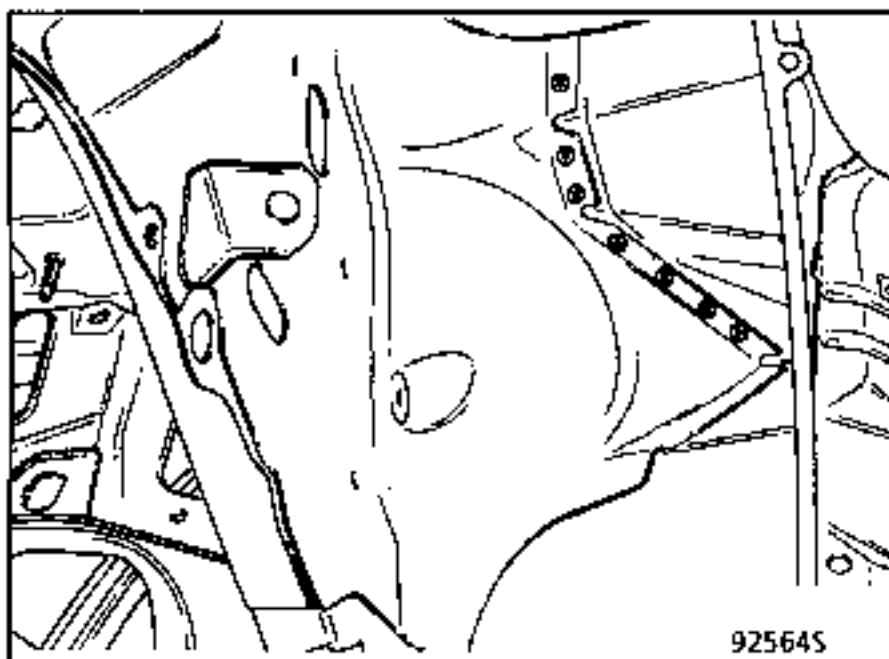
Paso de rueda	1
Tabique de calefacción	0,7
Copela de amortiguador	2,5

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 2,5
7 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del costado de alero y del paso de rueda.

El A.P.R. no suministra más que tabiques con cierre del tipo "aire acondicionado". En consecuencia, será necesario solicitar como suplemento la chapa de cierre.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 - Tabique de calefacción,
- 2 - Cierre de tabique.

1 UNION CON SALPICADERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

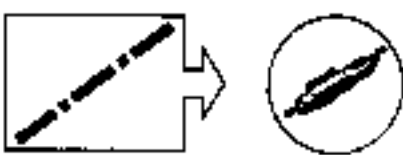
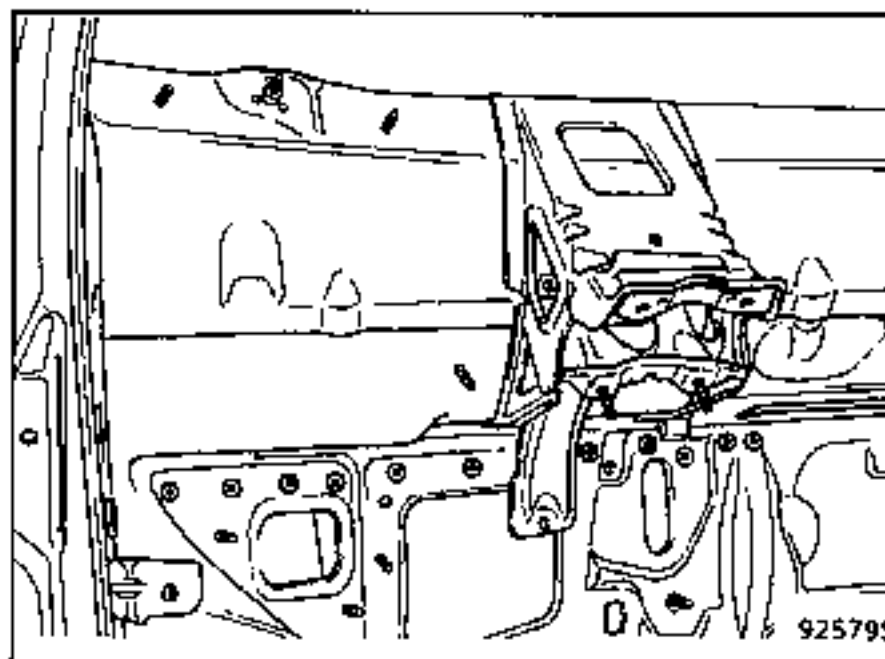
Tabique de calefacción	0,7
Salpicadero	0,7

Desgrapado



12 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 por semi-tabique (24 para un tabique completo)

Soldadura



PRM42101R

2 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

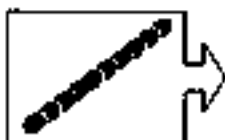
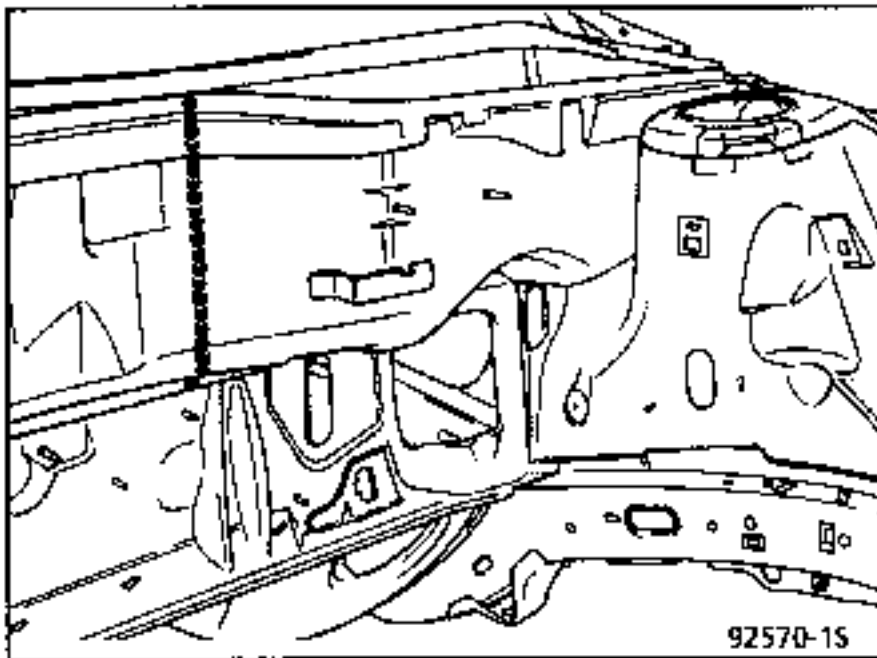
Tabique de calefacción 0,7

Desgrapado



350 mm sobre espesor 0,7

Soldadura



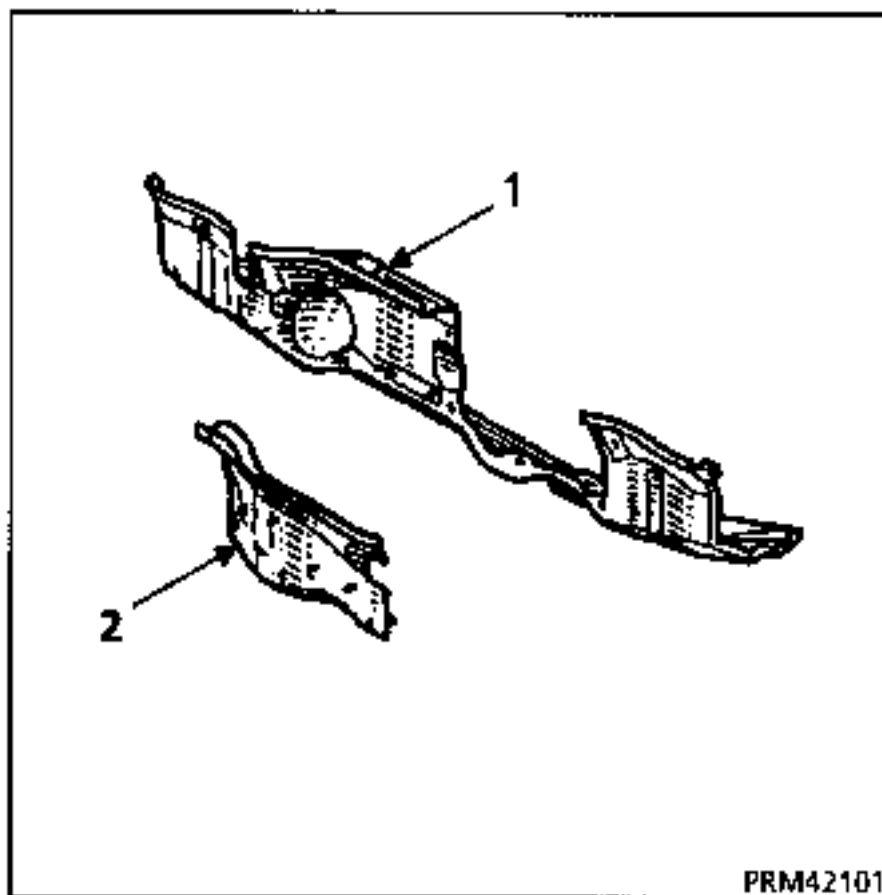
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del tabique de calefacción.

Equipa de origen a los vehículos con aire acondicionado, se solicitará como suplemento para todos los tipos al sustituir un tabique.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1 - Tabique de calefacción,
- 2 - Cierre de tabique.

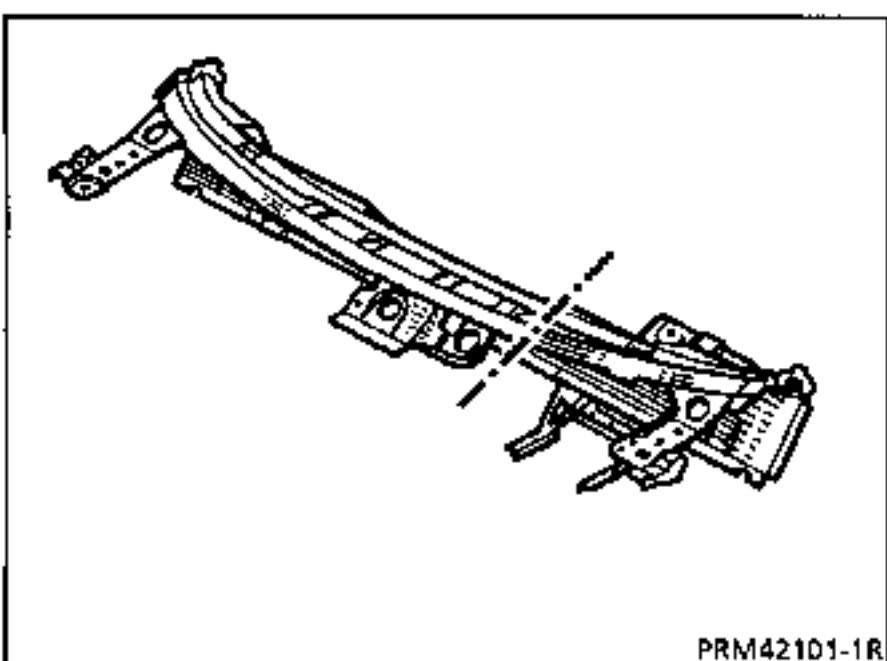


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del costado de alero con paso de rueda o al pie delantero con

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con fijaciones de compás de capot y soporte de columna de dirección.



1 UNION CON SALPICADERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

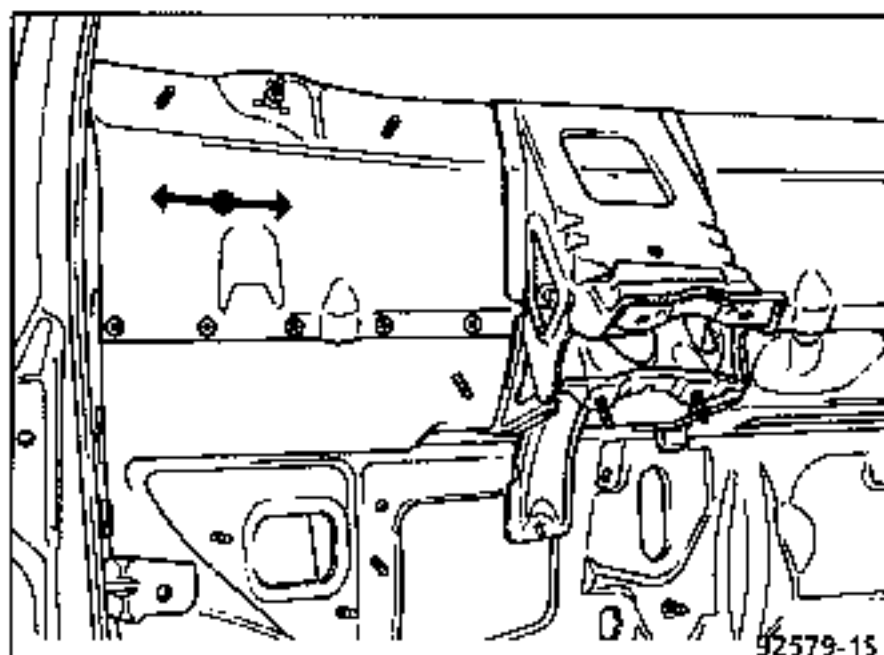
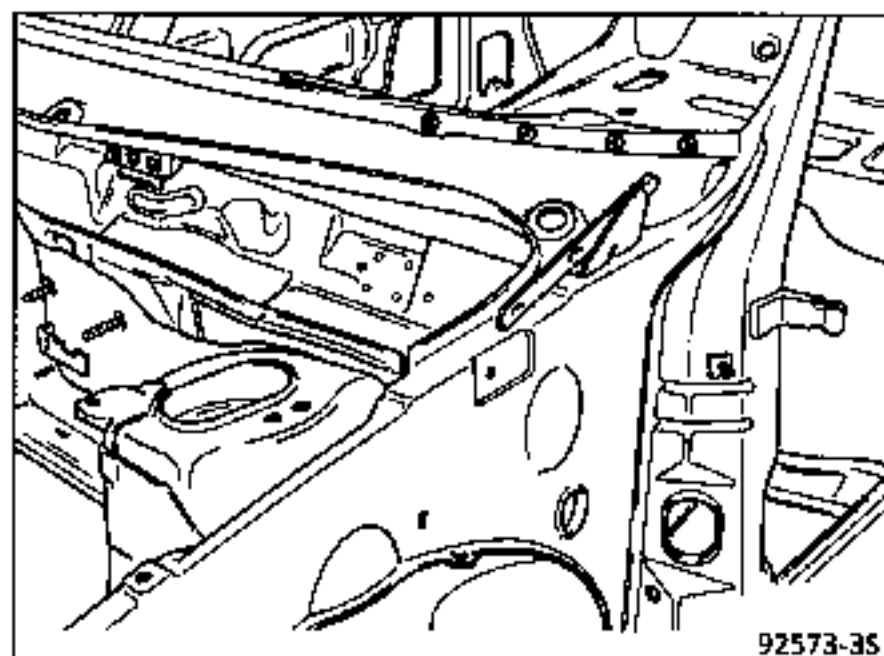
Travesaño inferior de marco	1,2
Salpicadero	0,7

Desgrapado



10 puntos eléctricos sobre espesor 1,2

Soldadura



2 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

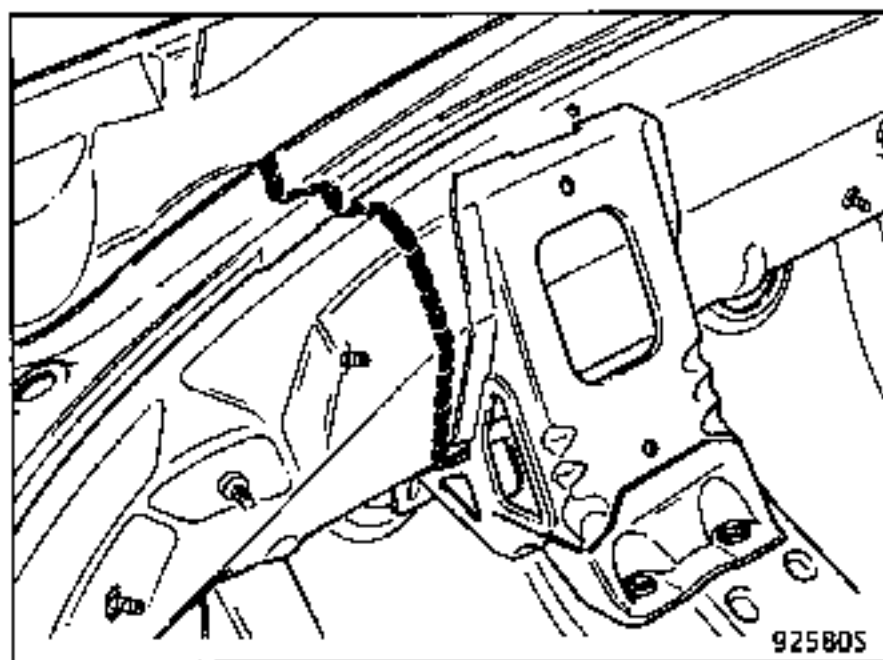
Travesaño inferior de marco 1,2

Desgrapado



350 mm sobre espesor 0,7

Soldadura

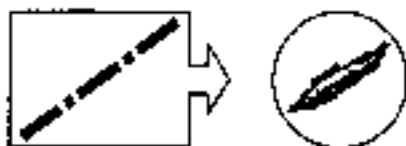
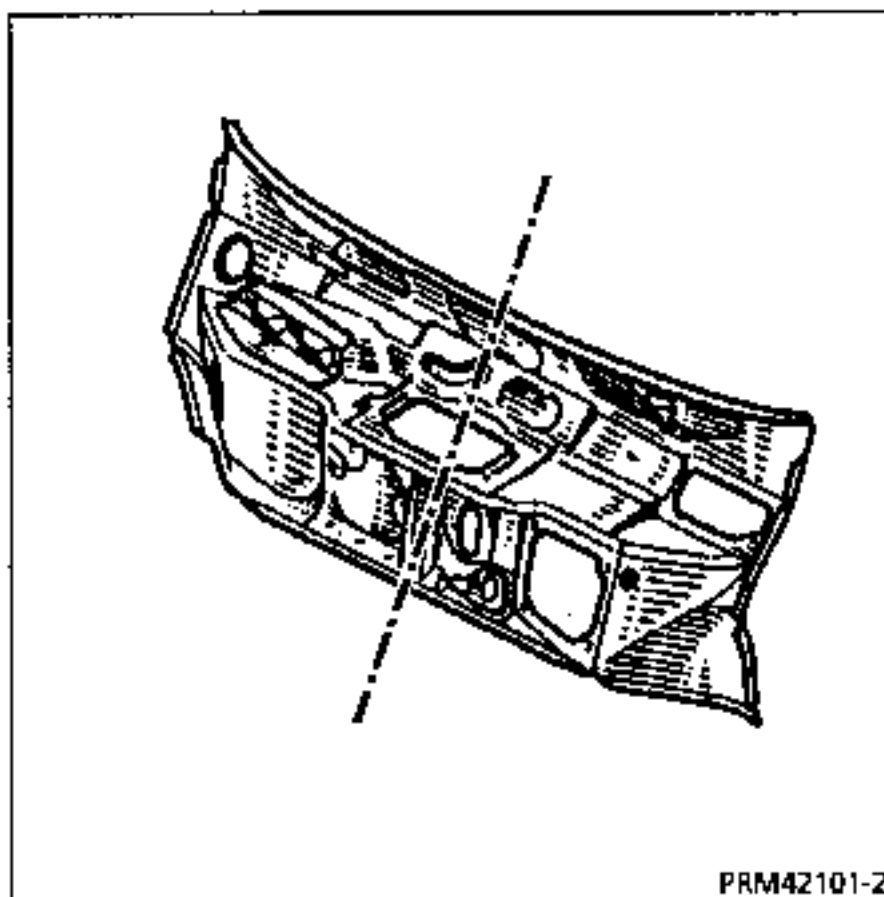


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del costado de alero con paso de rueda o al pie delantero con forro y travesaño inferior de marco.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PISO CENTRAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

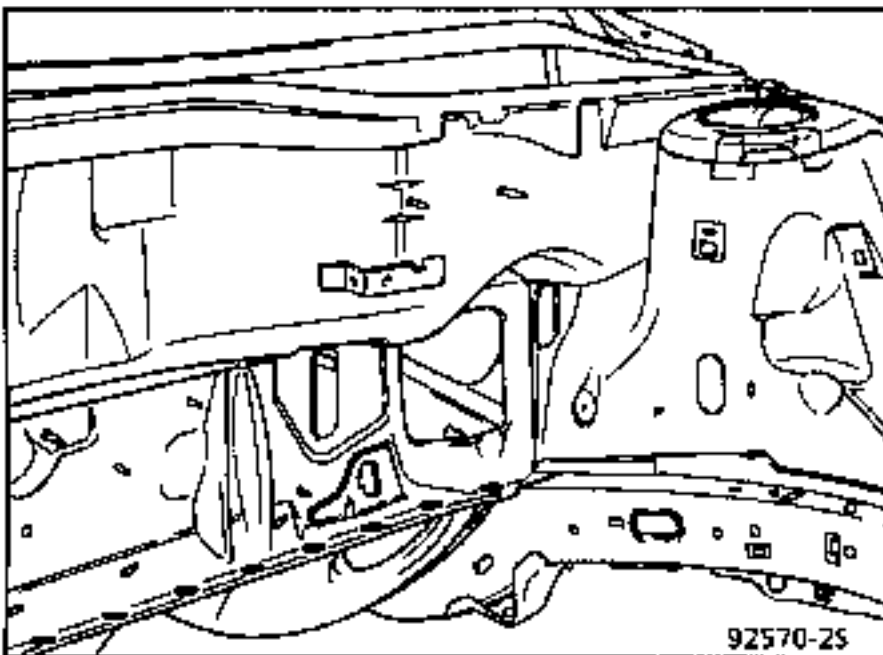
Piso central	1
Salpicadero	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 1

Soldadura



2 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

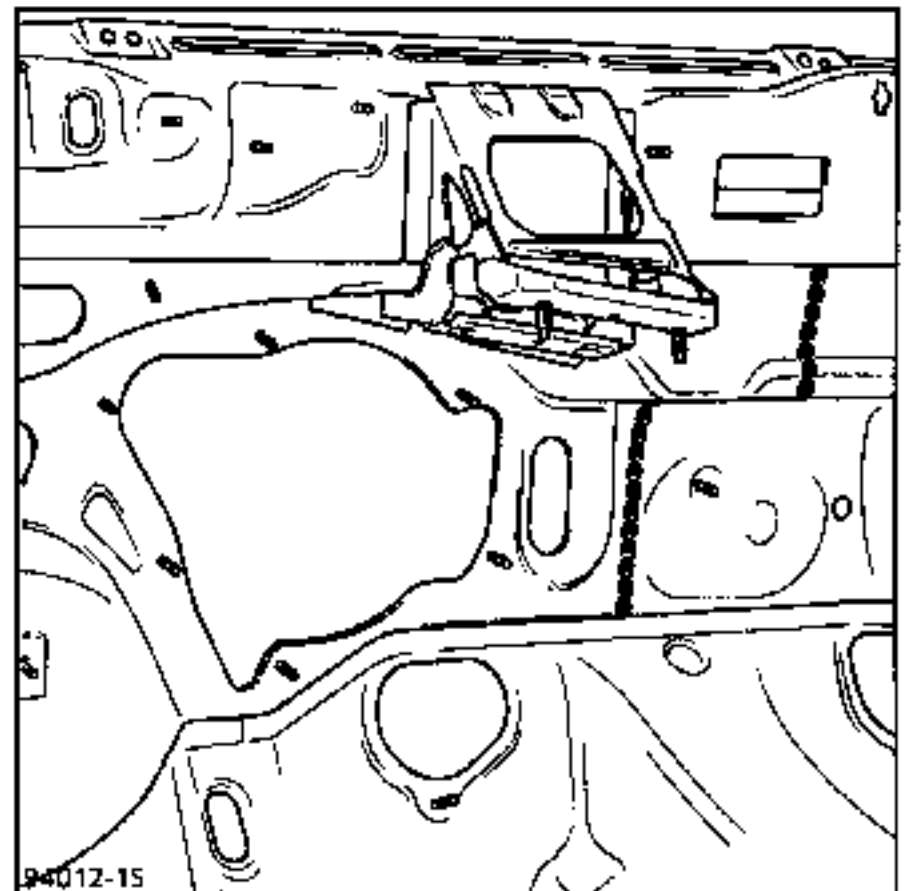
Travesaño inferior de marco	1,2
-----------------------------	-----

Desgrapado



6000 mm sobre espesor 1

Soldadura



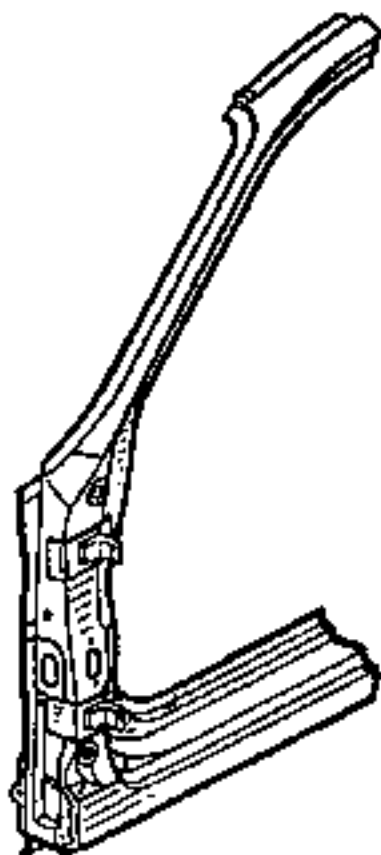
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral delantera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzos,
- bisagras soldadas,
- obturador inferior.



PRG43.1

1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

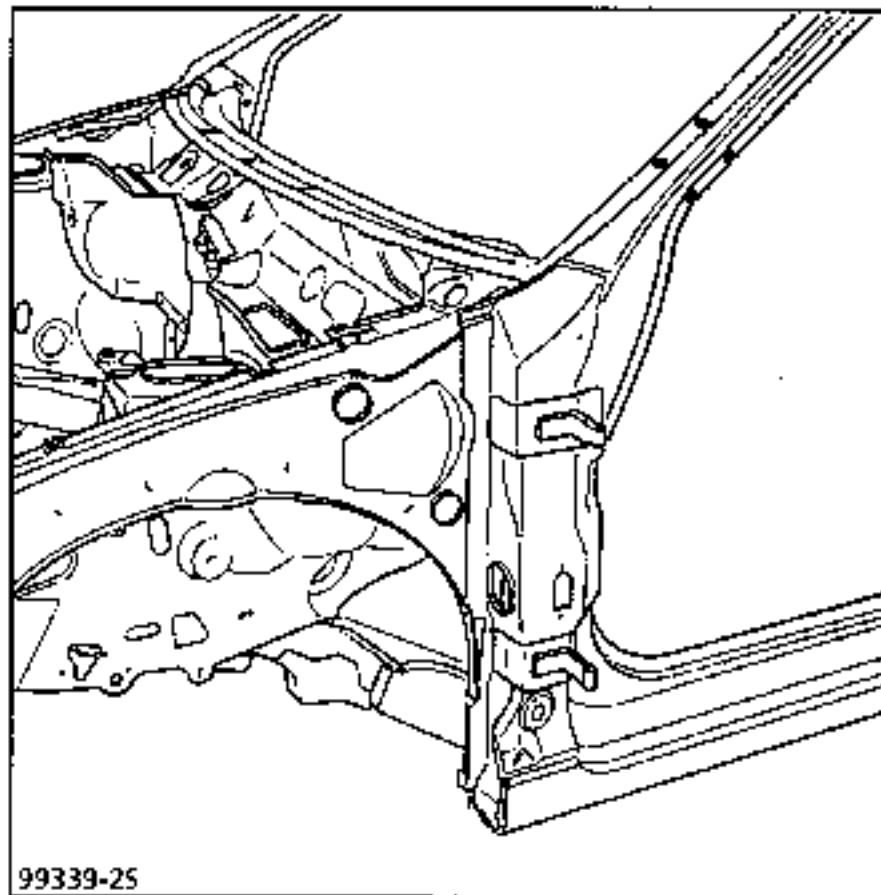
Pie delantero	0,8
Forro de montante de marco	1,5

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



99339-25



2 UNION CON FORRO DE PIE (COSTADO DE ALERO)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

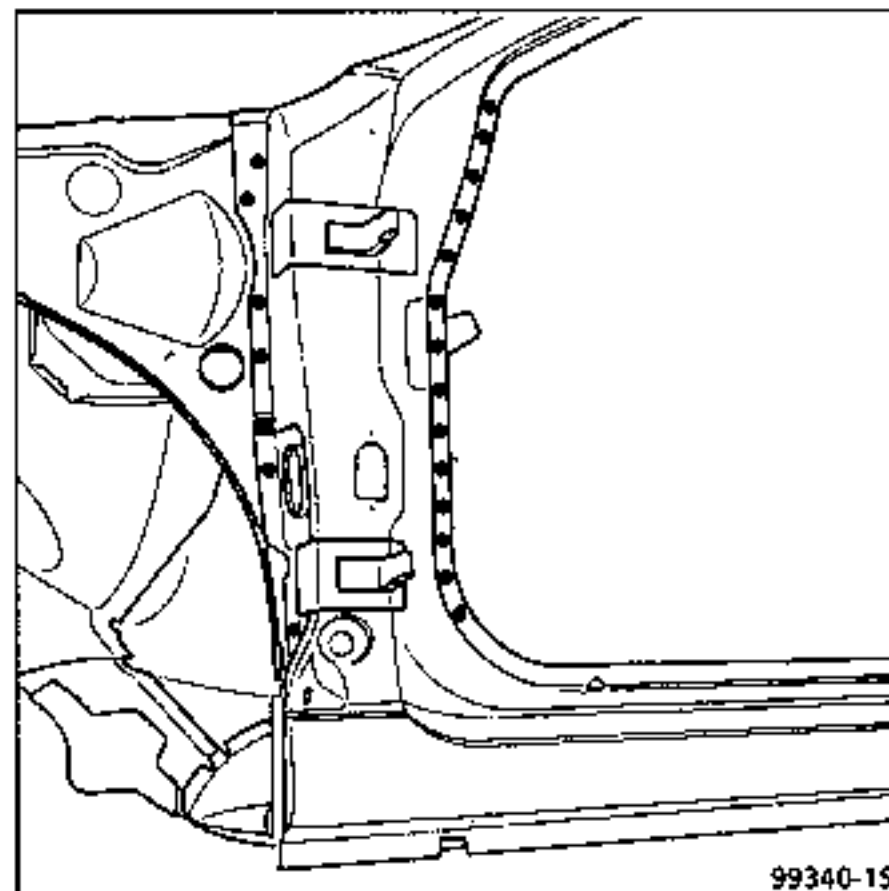
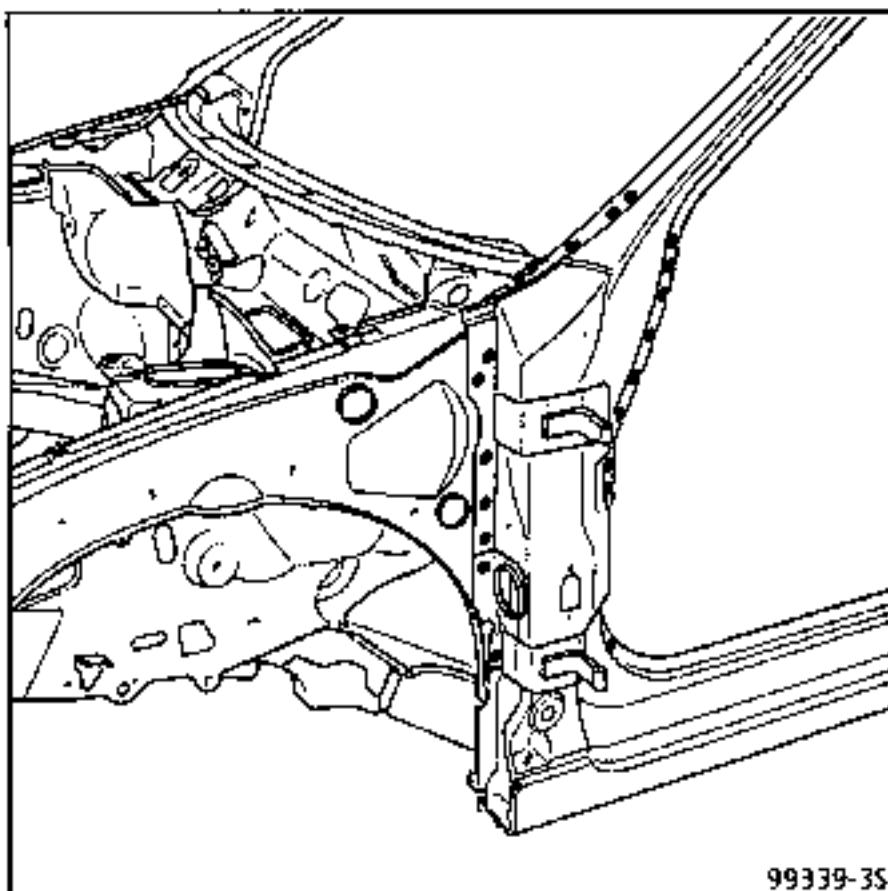
Pie delantero	0,8
Forro de pie (costado de alero)	1,2
Refuerzo de pie	1,2

Desgrapado



24 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm
2 cordones MAG de 20 mm

Soldadura



NOTA : todos los puntos están en 3 espesores.

3 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

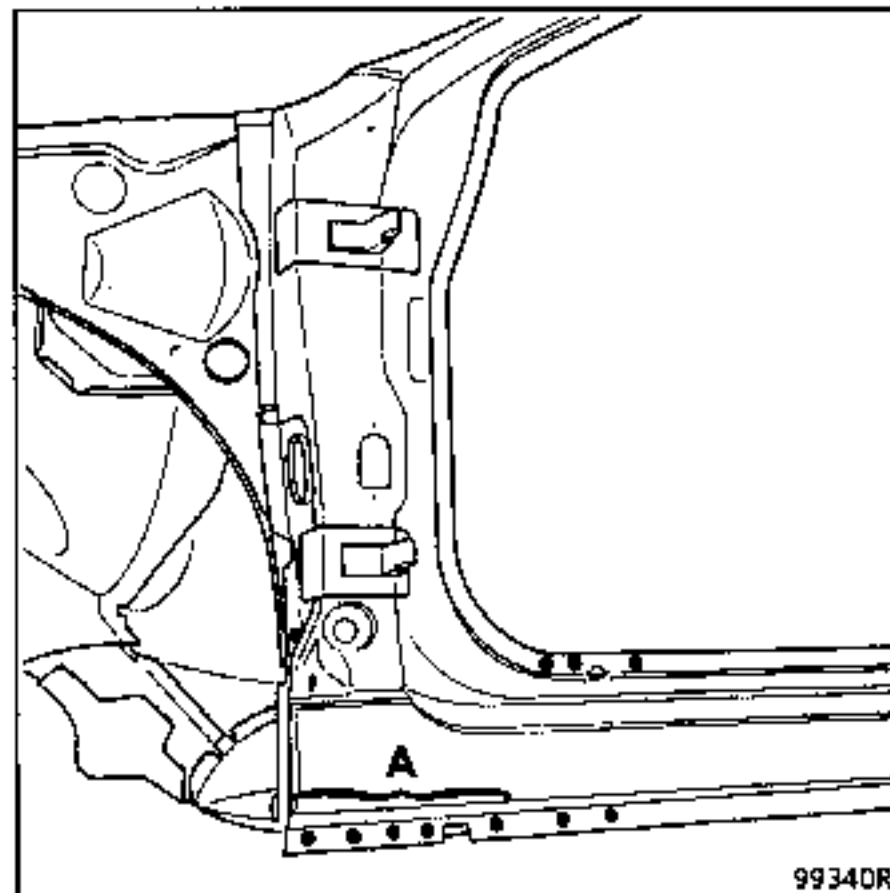
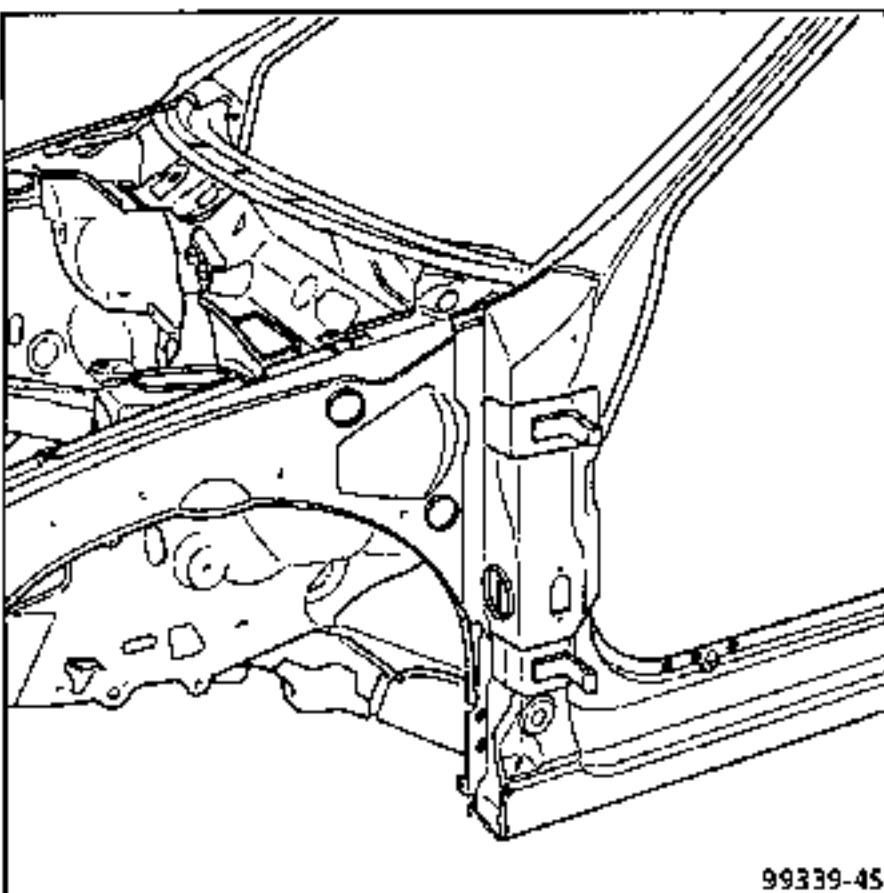
Pie delantero	0,8
Cierre bajo de caja	1,2
Refuerzo de pie	1,2
Apoyo de gato	2

Desgrapado



12 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.

4 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

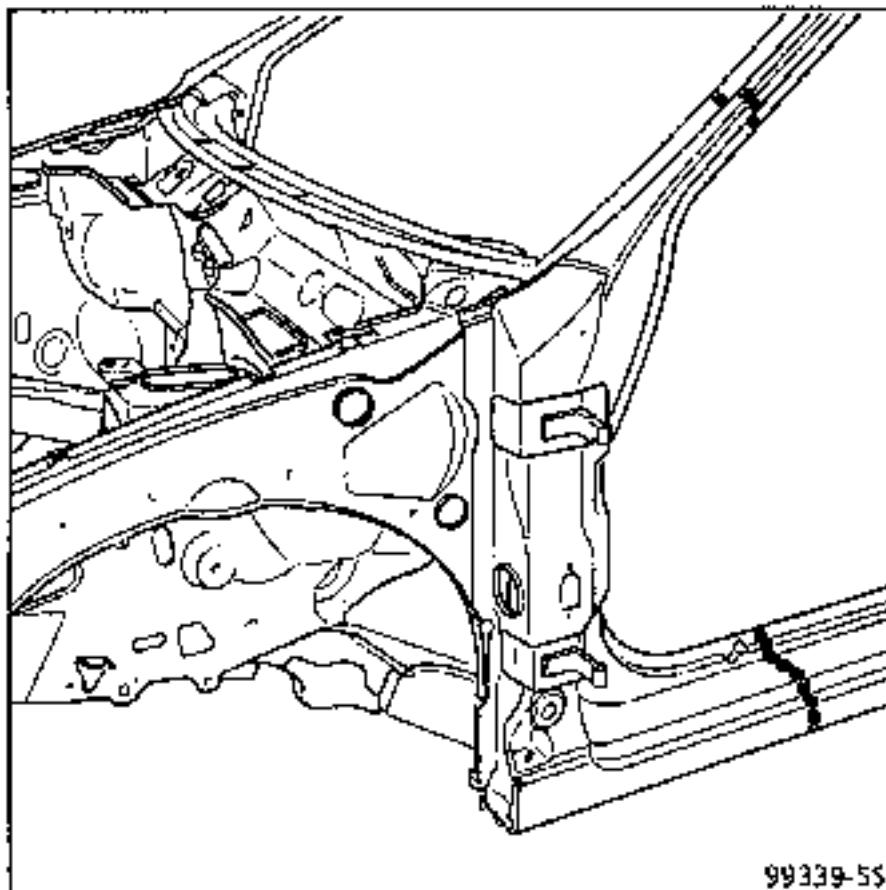
Pie delantero 0,8

Desgrapado



100 mm + 300 mm sobre espesor 0,8 mm

Soldadura

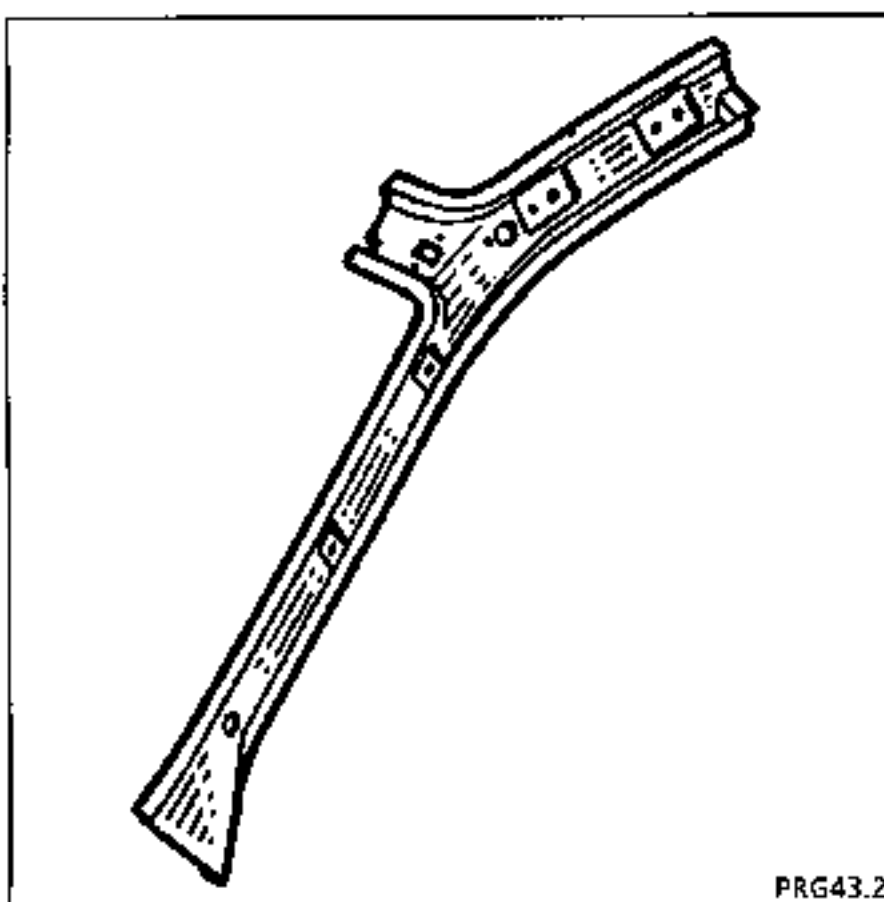


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del pie delantero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRG43.2

1 UNION CON FORRO DE PIE DELANTERO (COSTADO DE ALERO)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

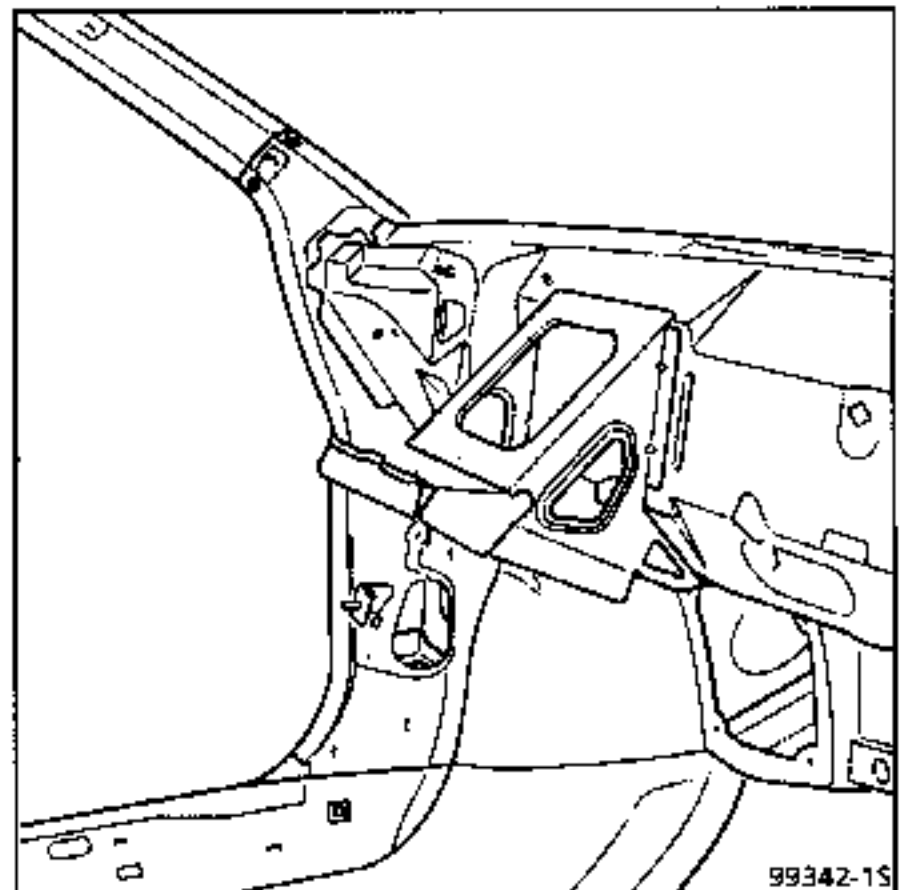
Forro de montante de marco	0,8
Forro de pie delantero (costado de alero)	1,2
Pie delantero	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



99342-1S



NOTA : todos los puntos están en 3 espesores.

2 UNION CON ALTOS DE CAJA

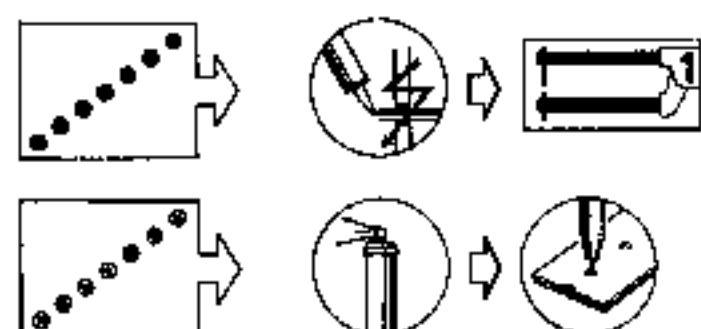
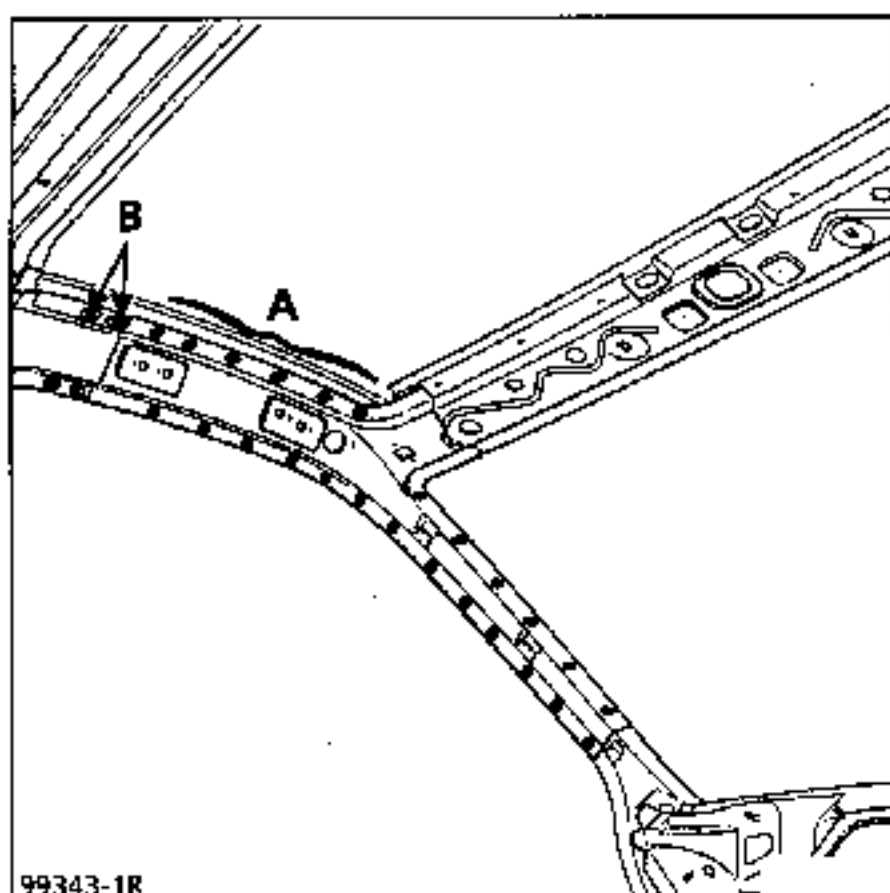
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de montante de marco	1,5
Altos de caja	1,2
Techo	0,7
Forro de pie medio	1,2

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores, en B, taponado en 2 espesores.

3 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO DE TECHO

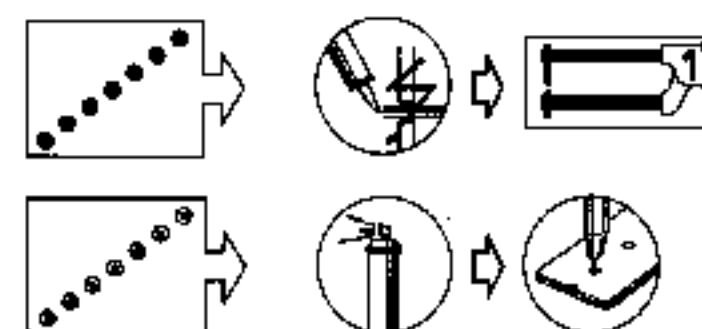
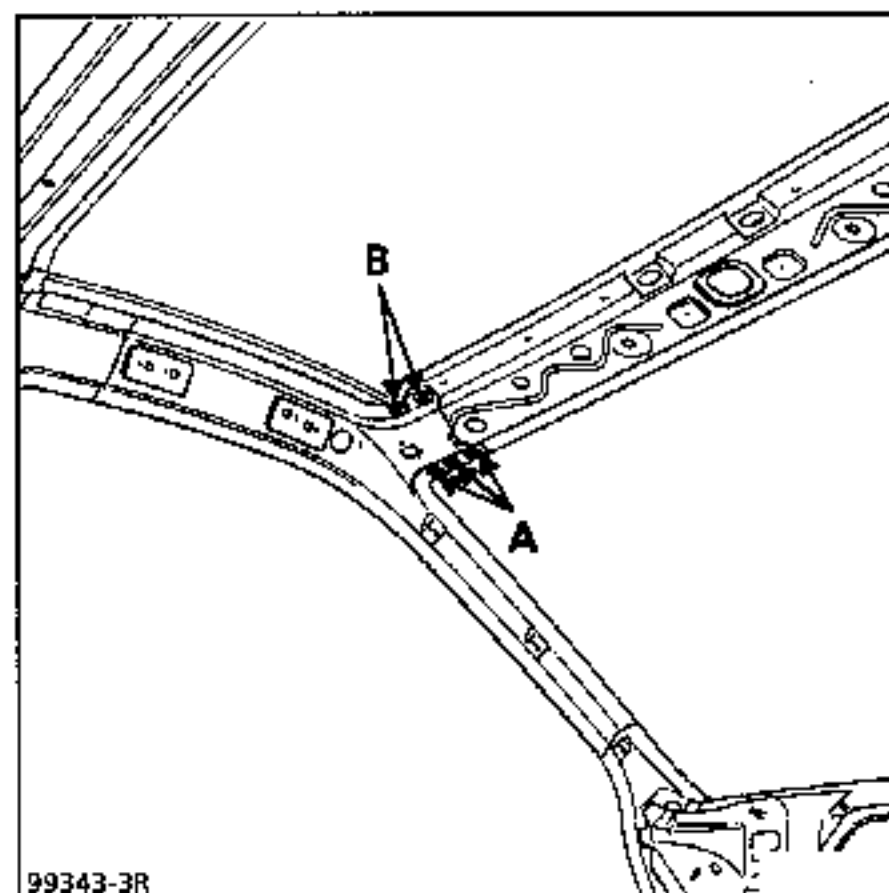
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de montante de marco	1,5
Travesaño delantero de techo	0,7
Techo	0,7

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores, en B, taponado en 2 espesores.

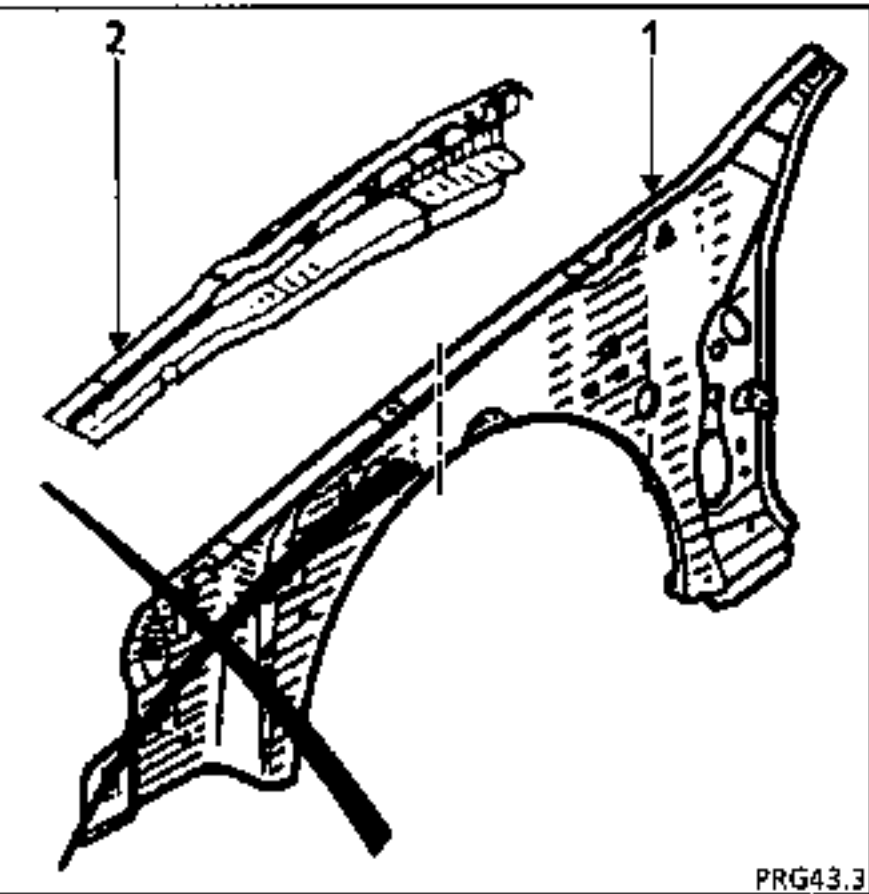
INTRODUCCION

La concepción del vehículo es tal que el costado de alero y el forro de pie delantero están en una sola pieza. También, durante la sustitución de una de estas piezas, será necesario proceder a un corte parcial de la pieza suministrada por el A.P.R.

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del pie delantero. Del lado derecho, necesita sustituir también el refuerzo superior del costado de alero, que se solicitará aparte.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

- 1) Costado de alero (forro de pie delantero)
- 2) Refuerzo superior de costado de alero



1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

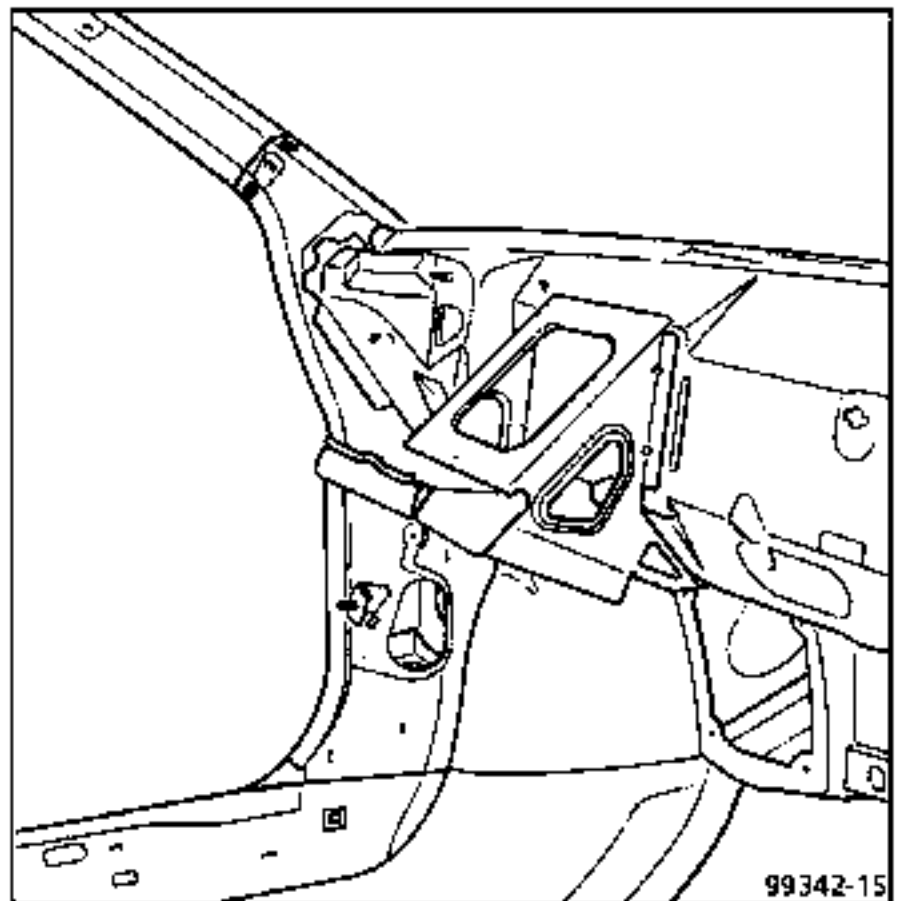
Forro de montante de marco	0,8
Forro de pie delantero (costado de alero)	1,2
Pie delantero	0,8

Desgrapado



2 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm + 1,2 mm

Soldadura



NOTA : todos los puntos están en 3 espesores.

2 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

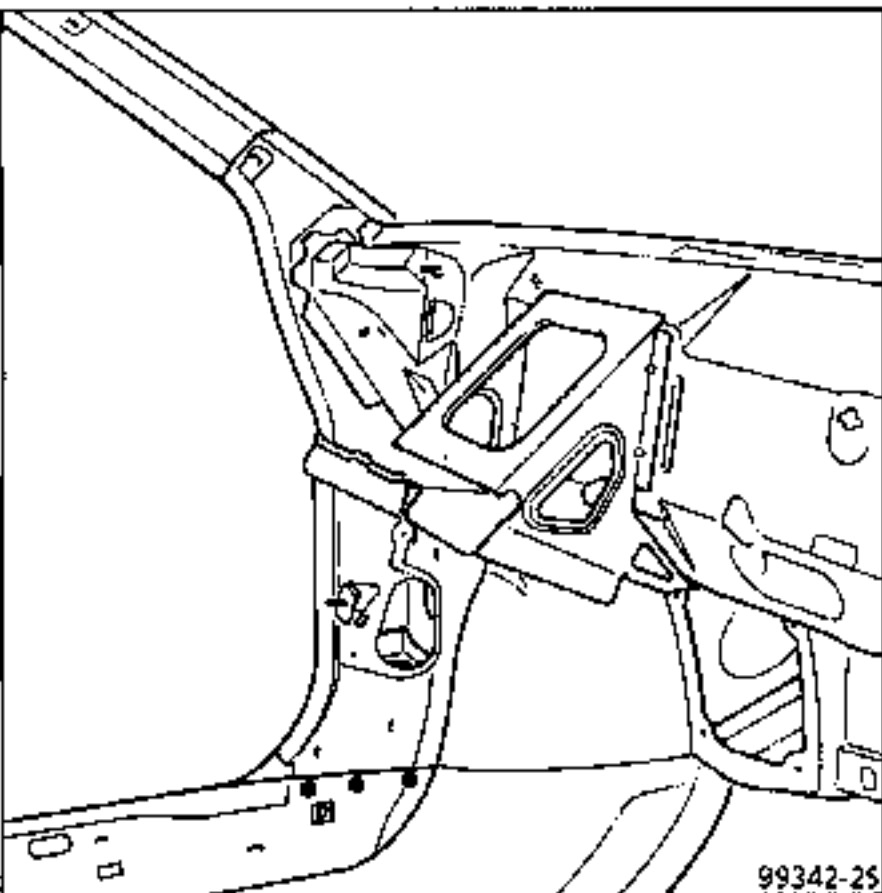
Cierre bajo de caja	1,8
Forro de pie delantero (costado de alero)	1,2

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 mm

Soldadura



3 UNION CON COPELA DE AMORTIGUADOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

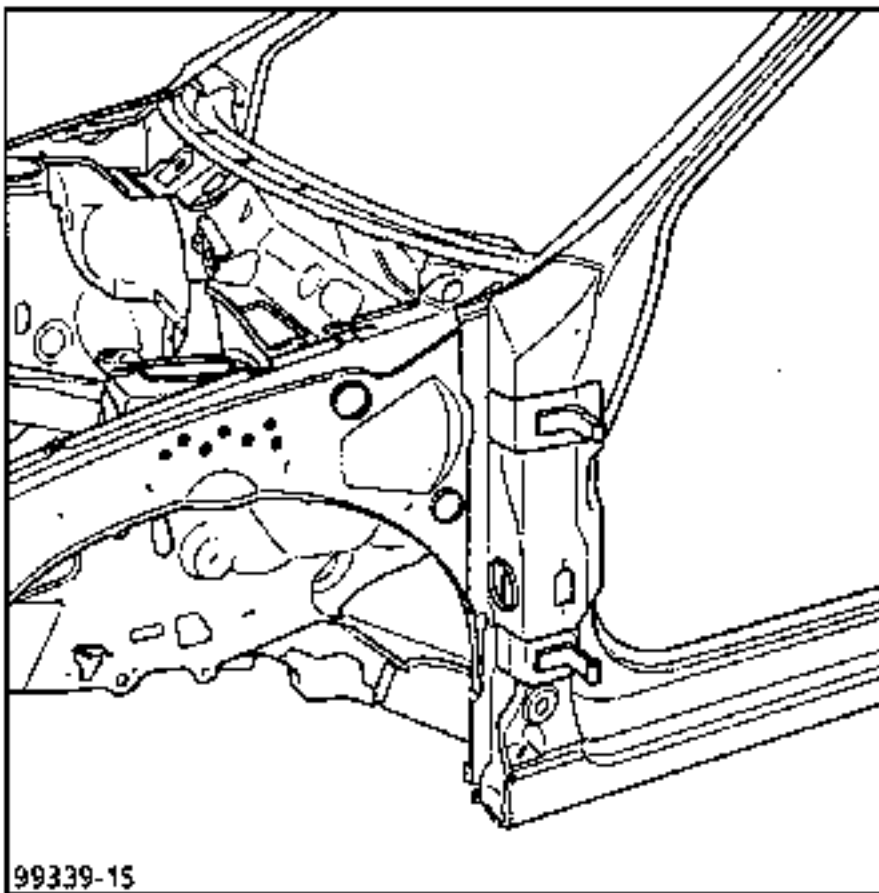
Copela de amortiguador	2,5
Forro de pie delantero (costado de alero)	1,2

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 mm

Soldadura



4 UNION CON TRAVESAÑO INFERIOR DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

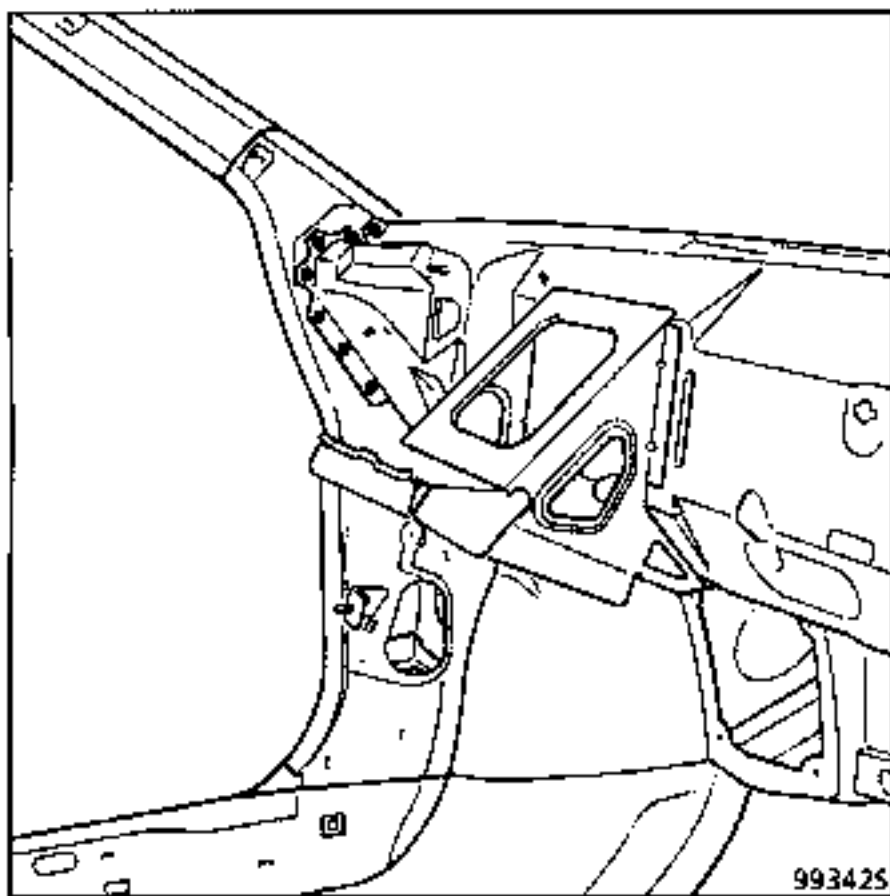
Travesaño inferior de marco	1,2
Forro de pie delantero (costado de alero)	1,2

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 1,2 mm

Soldadura



5 UNION CON CORTE PARCIAL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

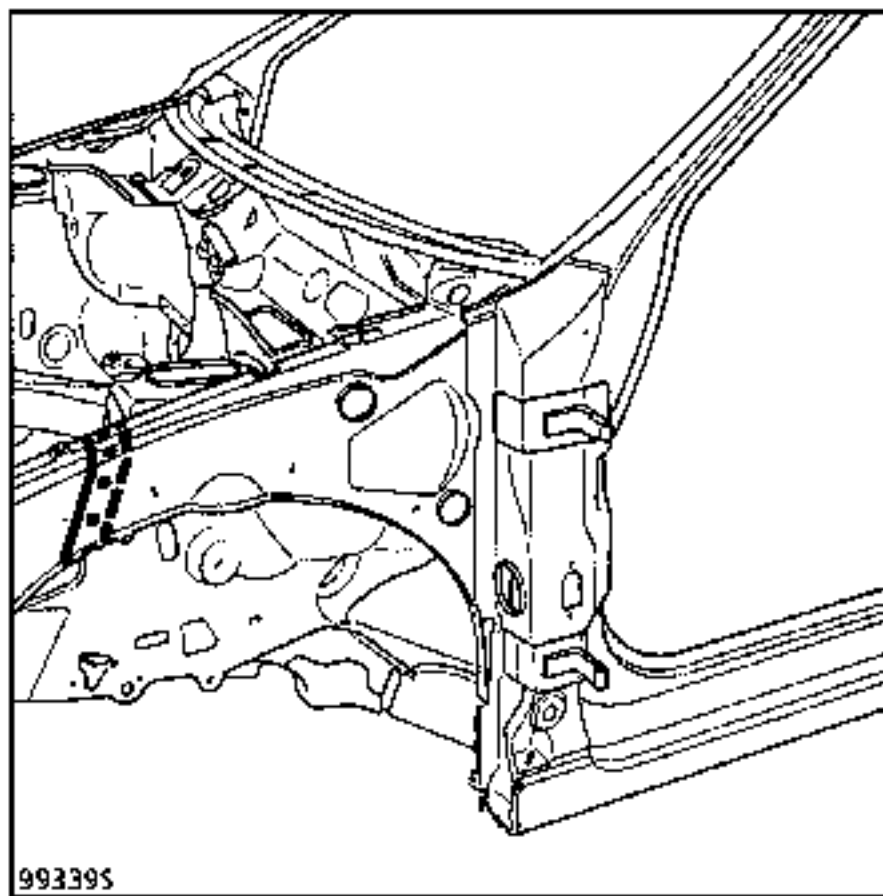
Costado de alero	1,2
------------------	-----

Desgrapado



150 mm sobre espesor 1,2 mm

Soldadura



INTRODUCCION

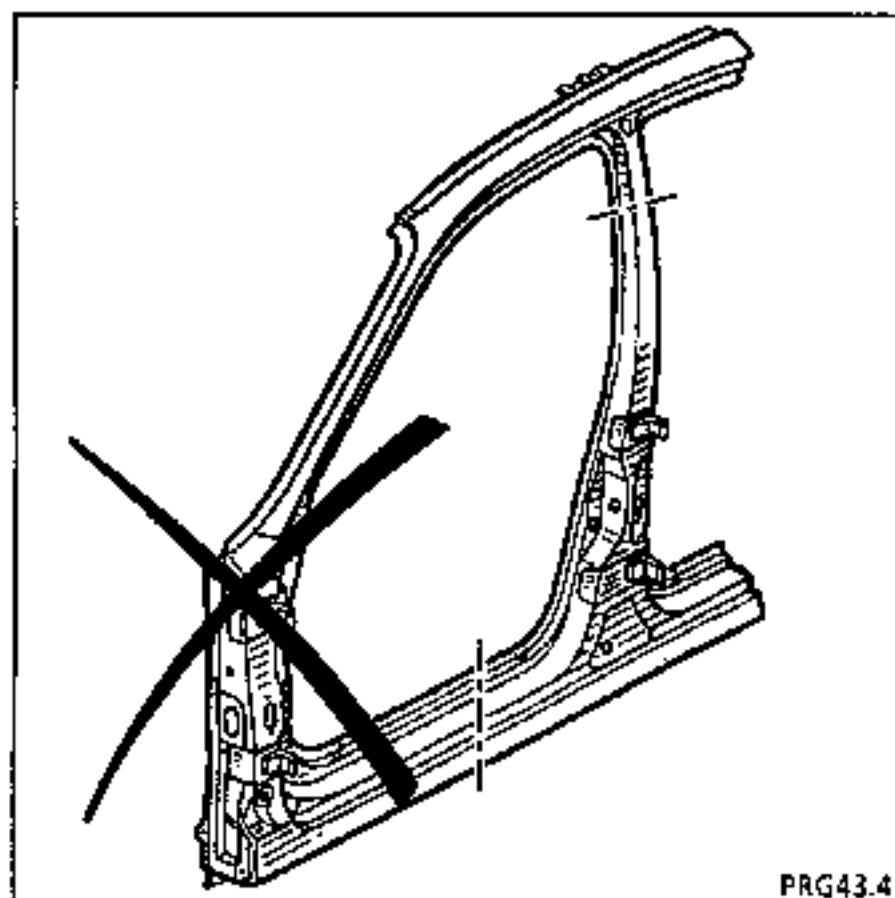
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral.

Se obtiene por corte del lado de caja, parte delantera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzos,
- bisagras soldadas.

**1 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA**

Espesor de las chapas concernidas (mm)

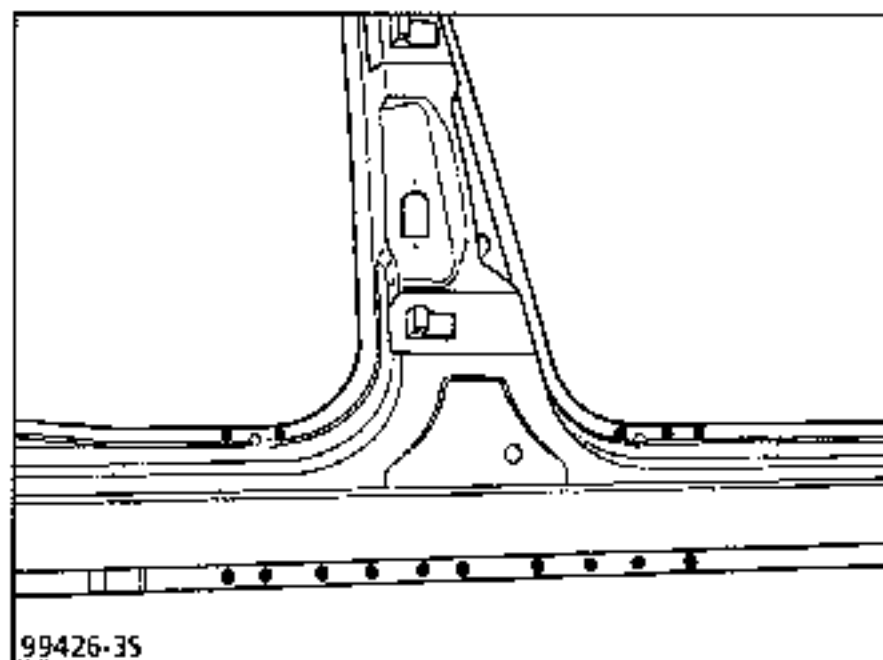
Cierre bajo de caja	1,8
Pie medio	0,8

Desgrapado



15 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura




2 UNION CON FORRO

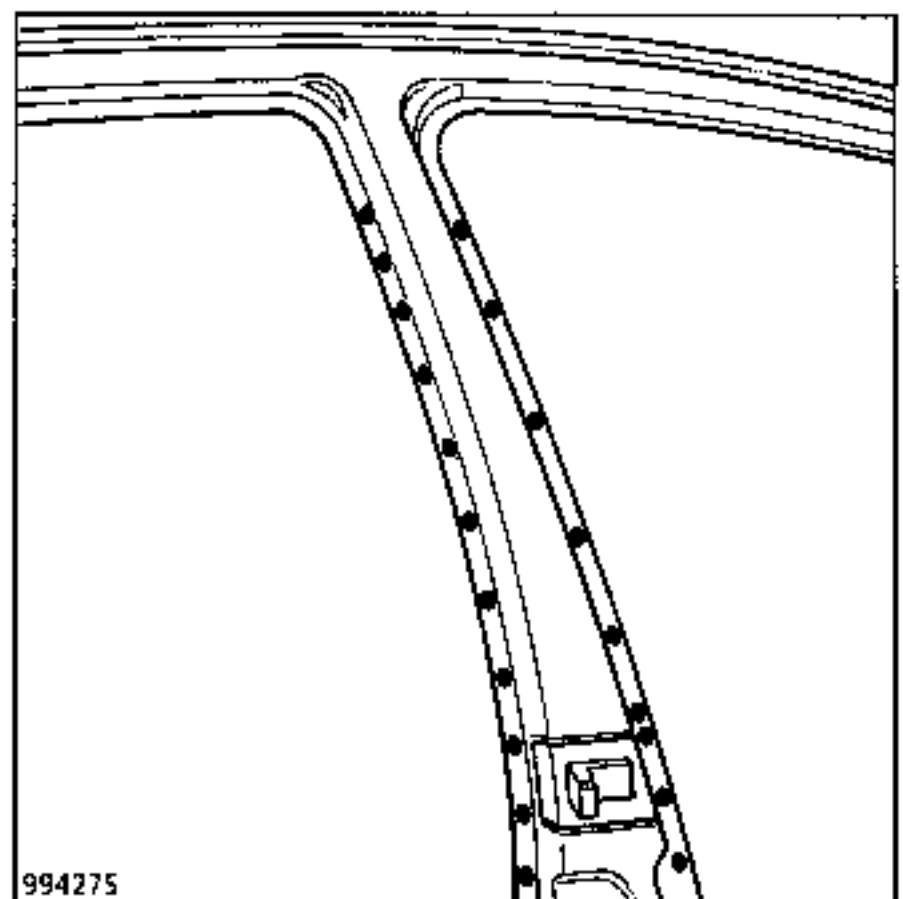
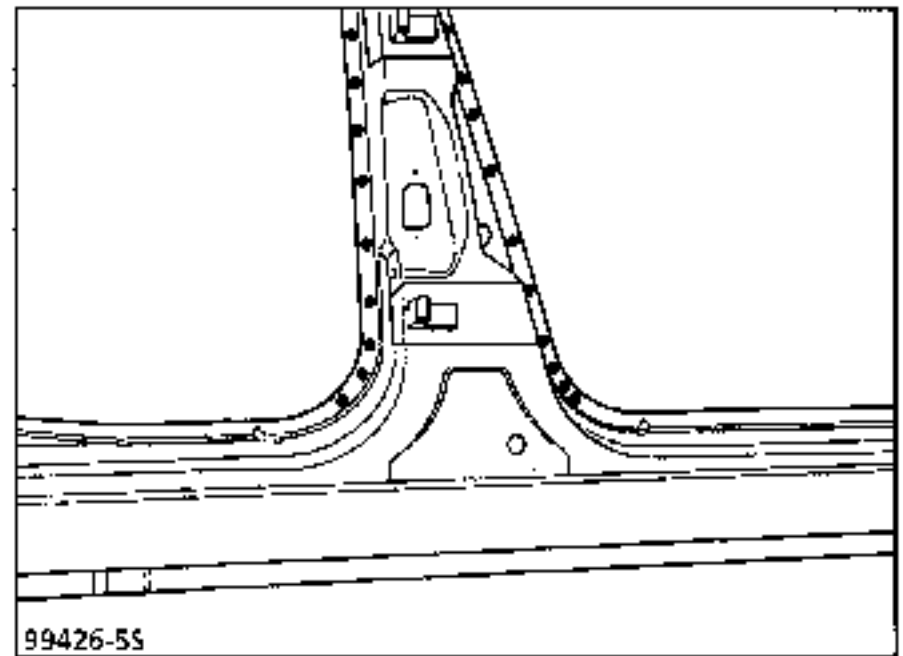
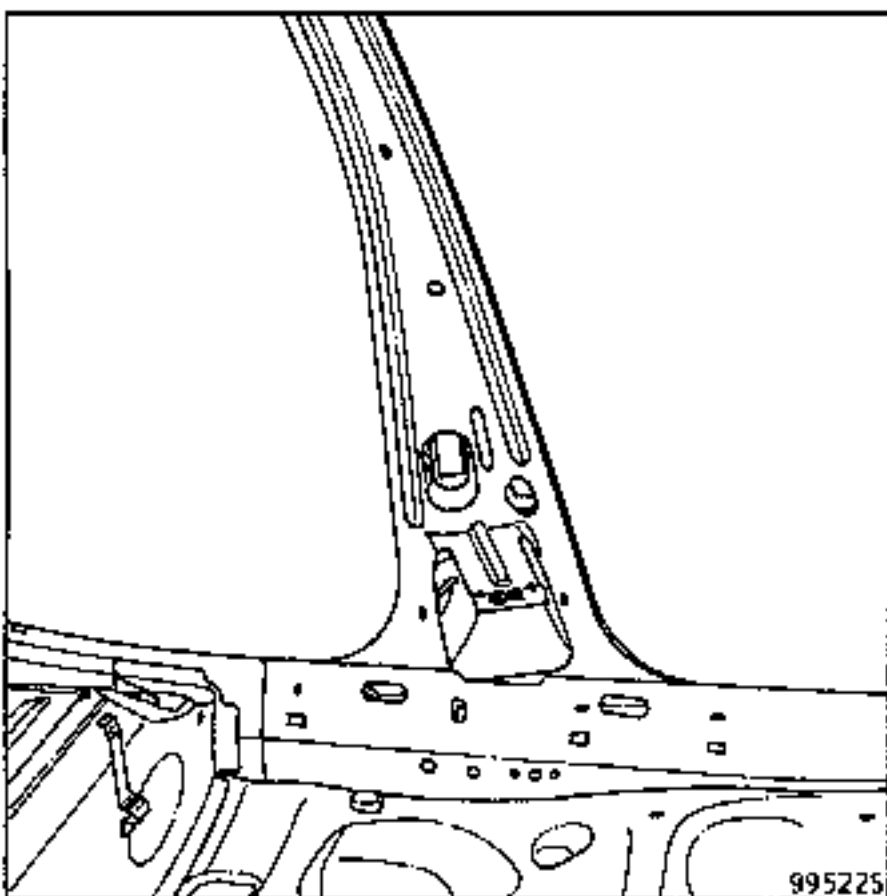
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro	1,2
Pie medio	0,8
Refuerzo de pie	1,2

Desgrapado

 35 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm
1 cordón MAG de 20 mm

Soldadura



NOTA : todos los puntos están en 3 espesores.

3 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

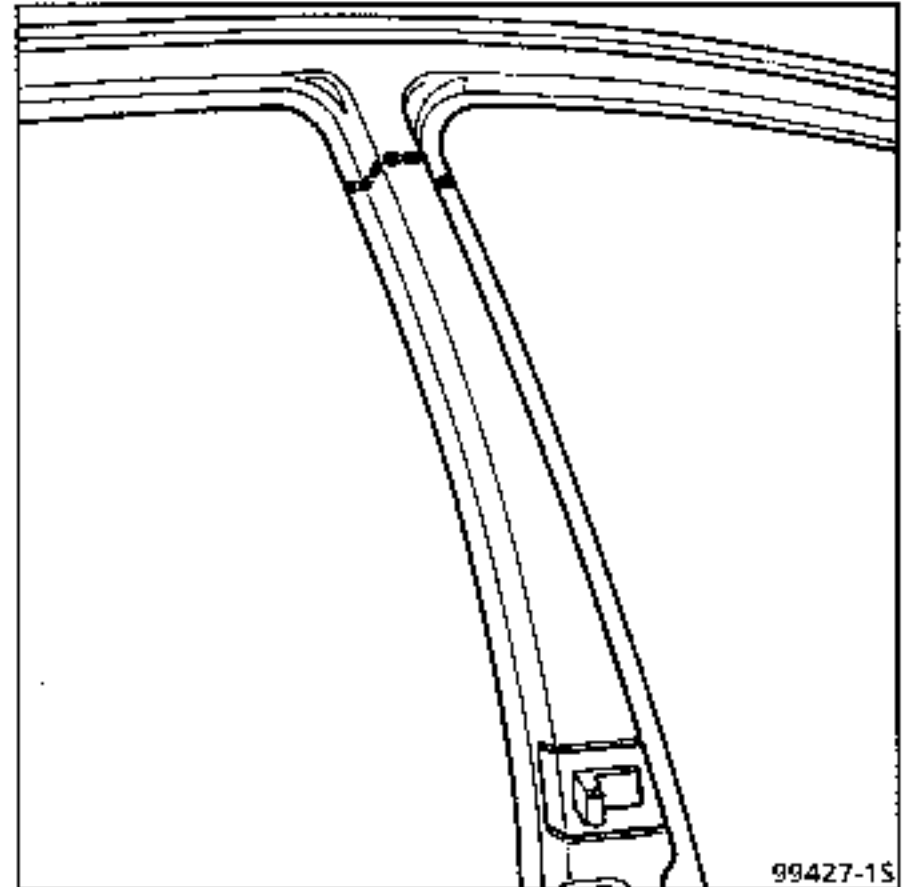
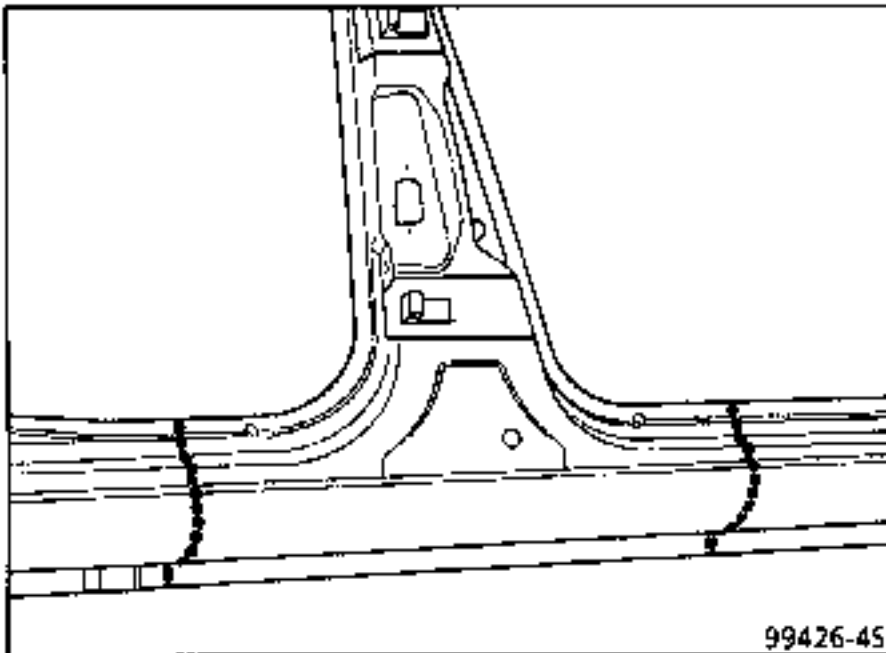
Pie medio 0,8

Desgrapado



300 mm \times 2 + 100 mm sobre espesor
0,8 mm

Soldadura



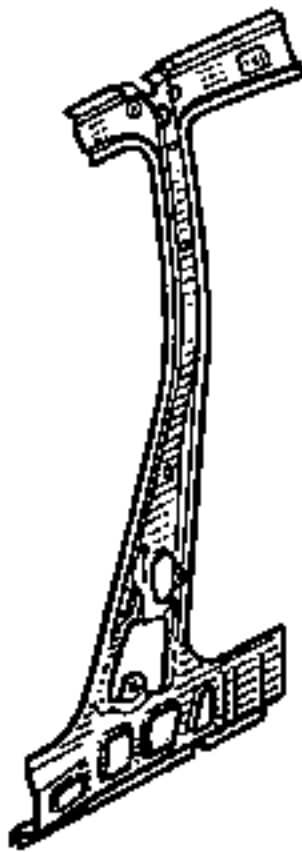
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del pie medio.

Se obtiene por corte del forro de custodia.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRG43.5

1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

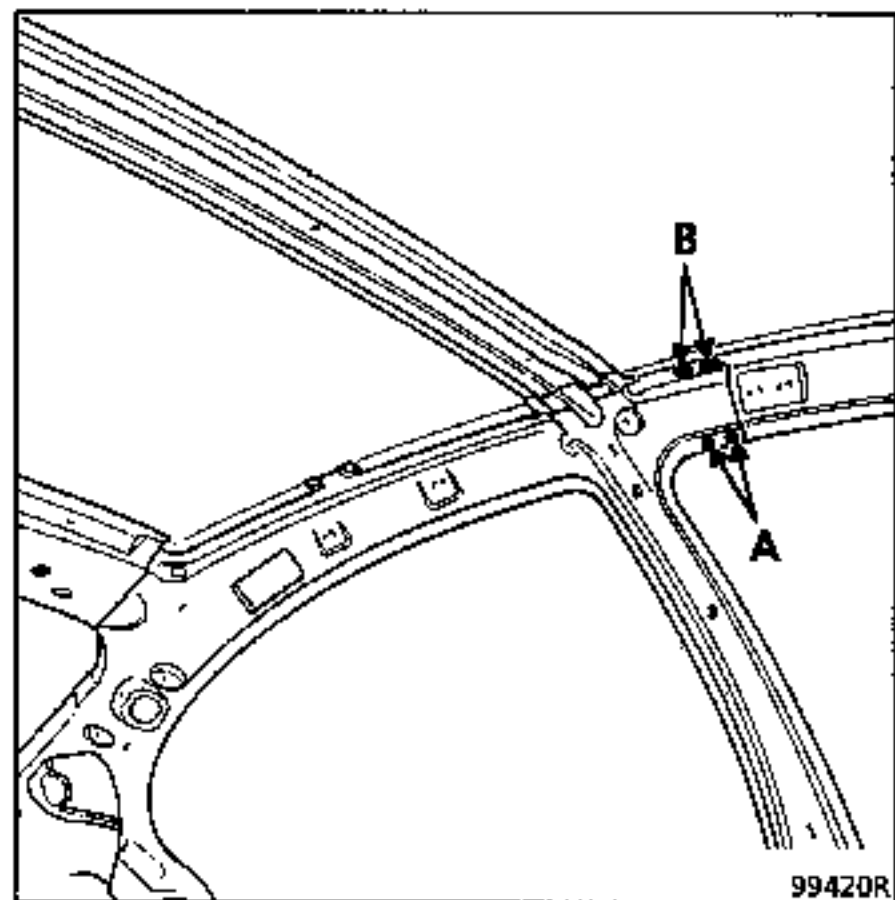
Forro de montante de marco	0,8
Forro de pie medio	1,2
Pie medio	0,8

Desgrapado

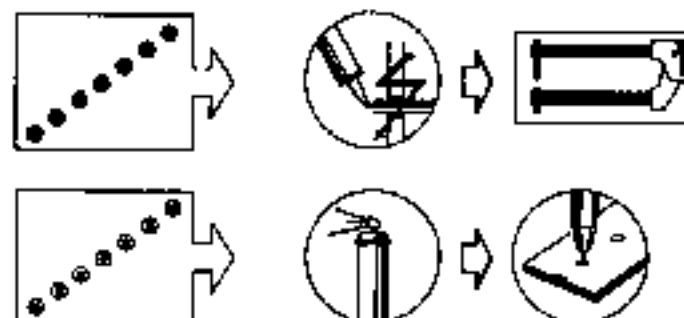


4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



99420R



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores,
en B, taponado en 2 espesores.

2 UNION CON CIERRE DEL BAJO DE CAJA

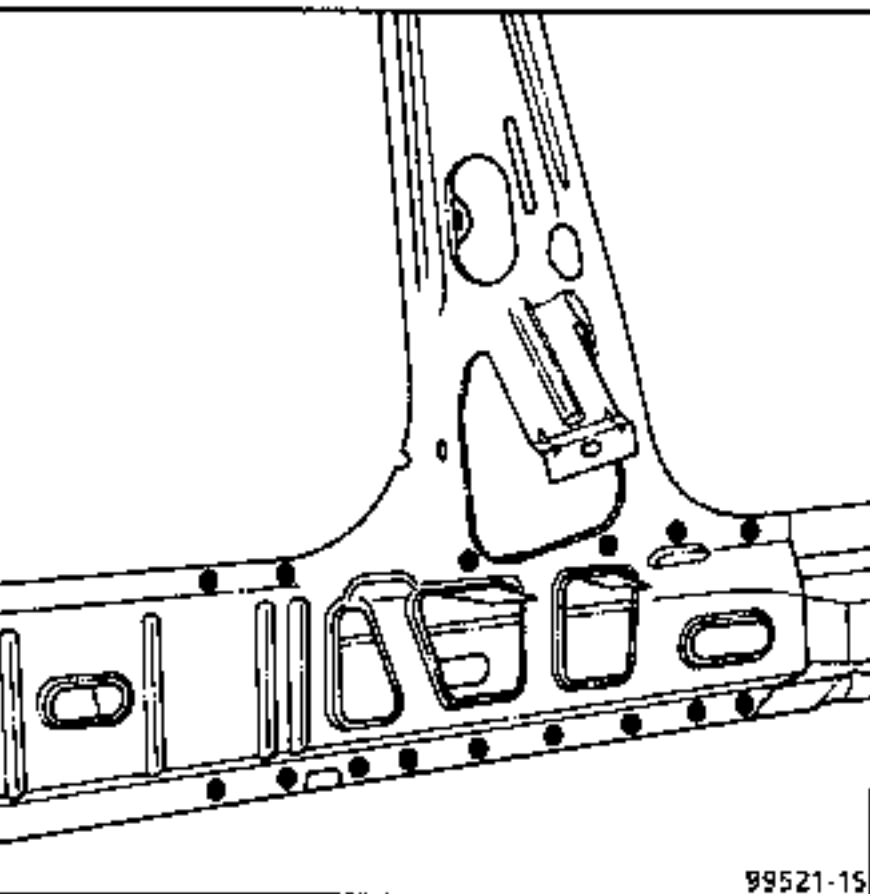
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Cierre bajo de caja	1,8
Forro de pie medio	1,2

Desgrapado



Soldadura



3 UNION CON ALTOS DE CAJA

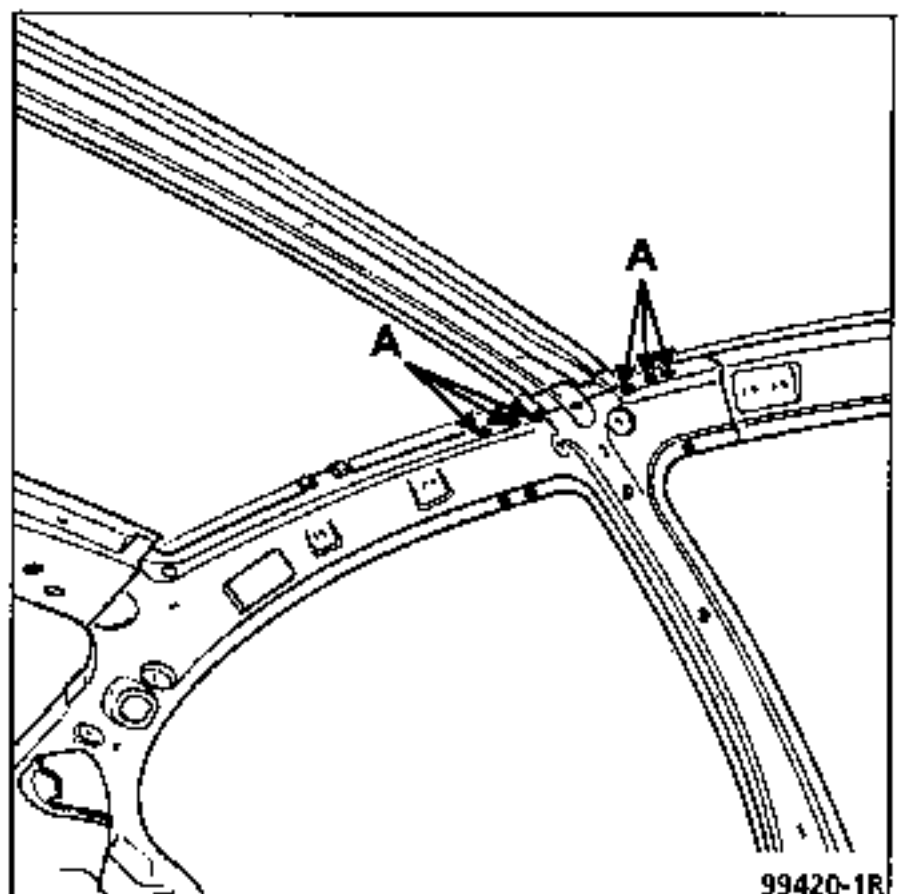
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Altos de caja	0,8
Techo	0,7
Forro de pie medio	1,2

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.

4 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

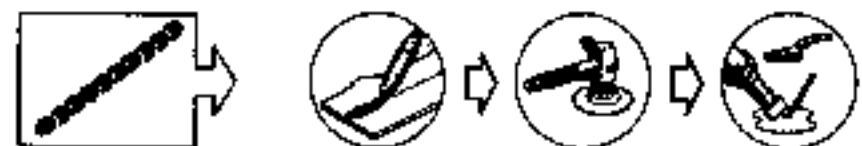
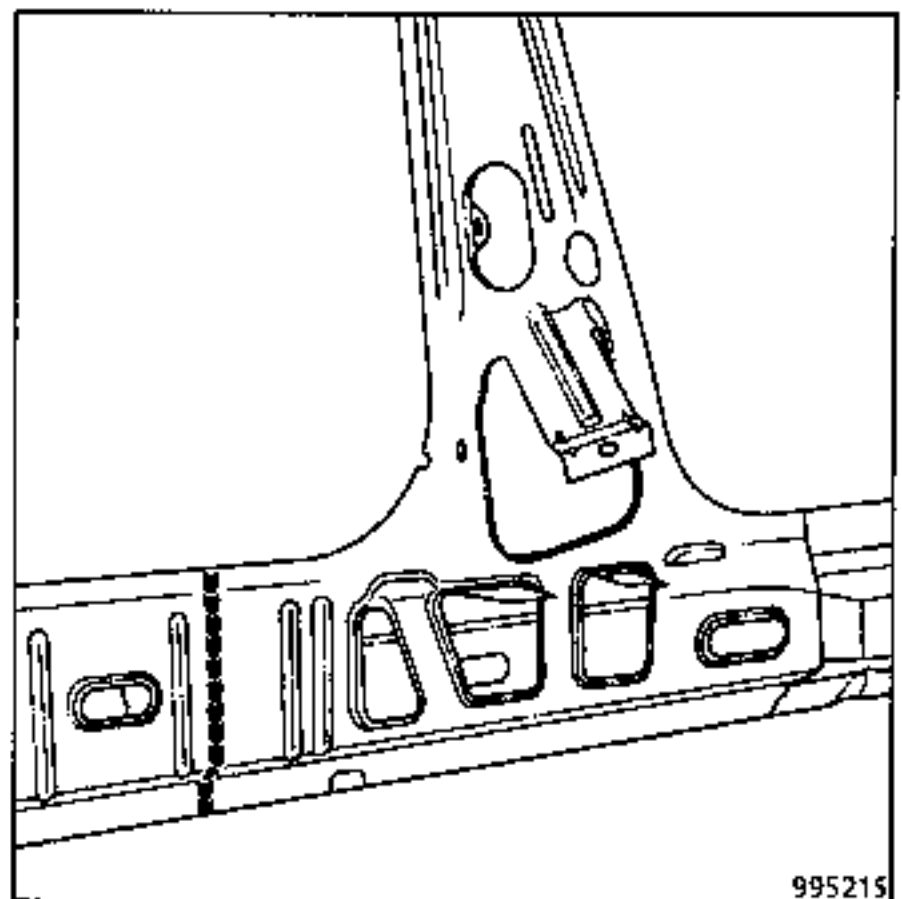
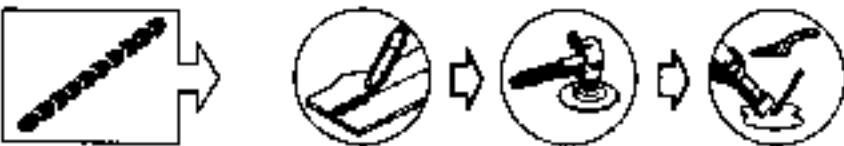
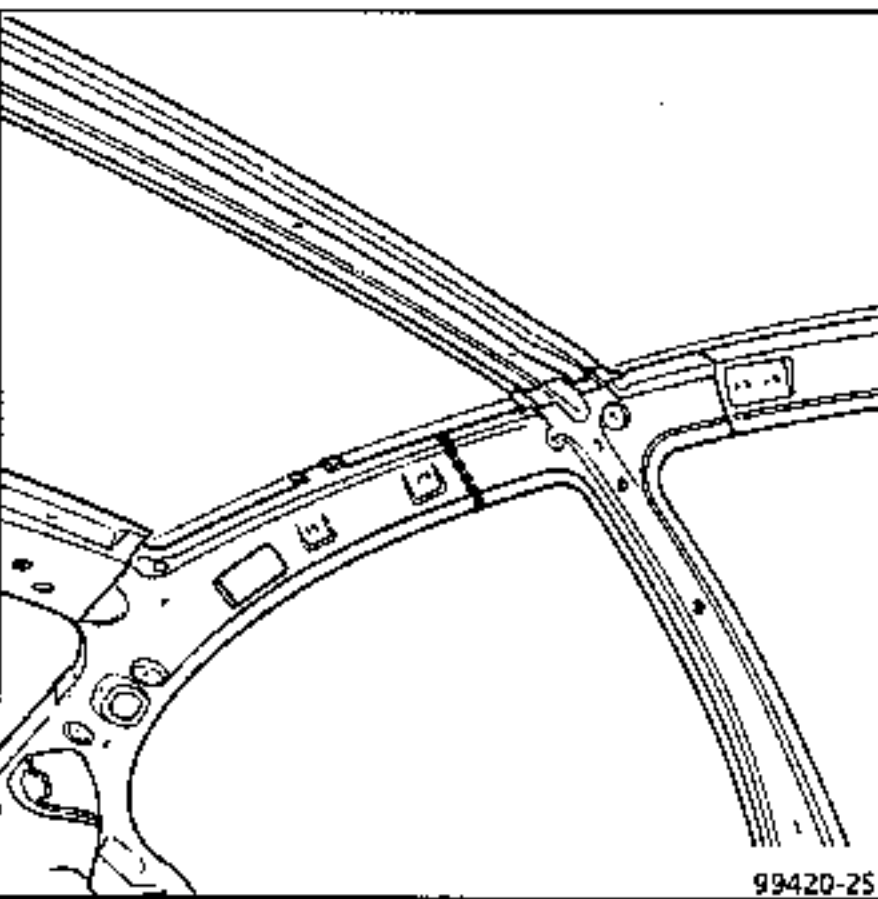
Forro de pie medio 0,8

Desgrapado



100 mm + 250 mm sobre espesor 1,2 mm

Soldadura



INTRODUCCION

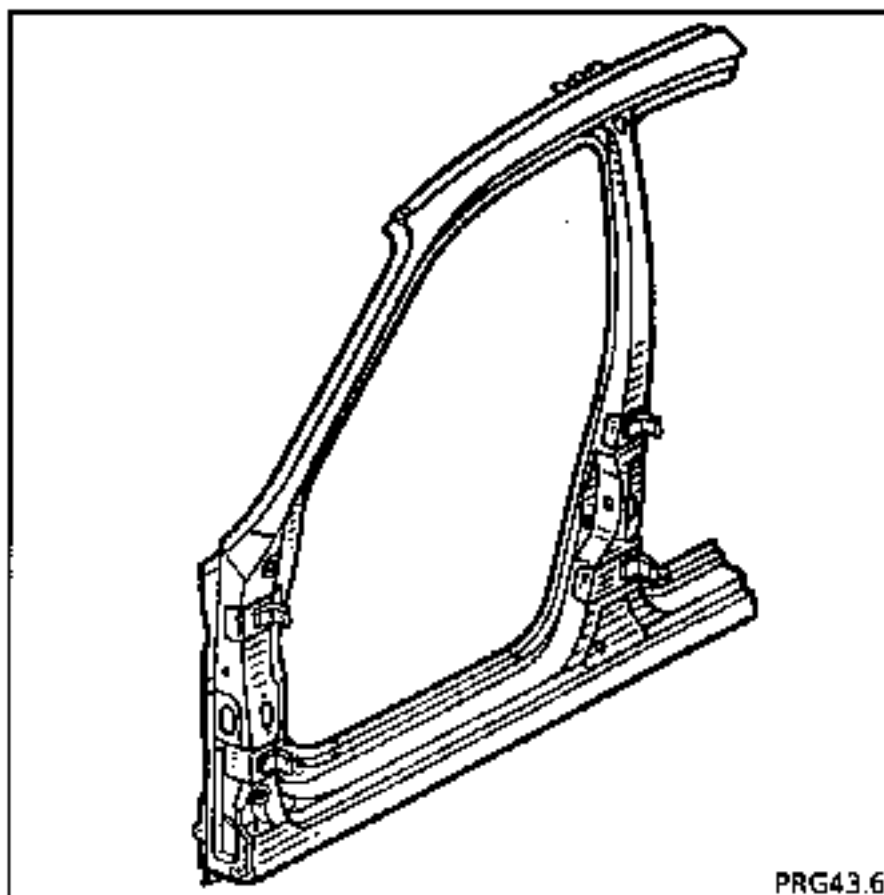
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral.

Para obtener las informaciones necesarias para su sustitución, es necesario consultar las operaciones **43-A y 43-D**

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzos,
- bisagras soldadas.



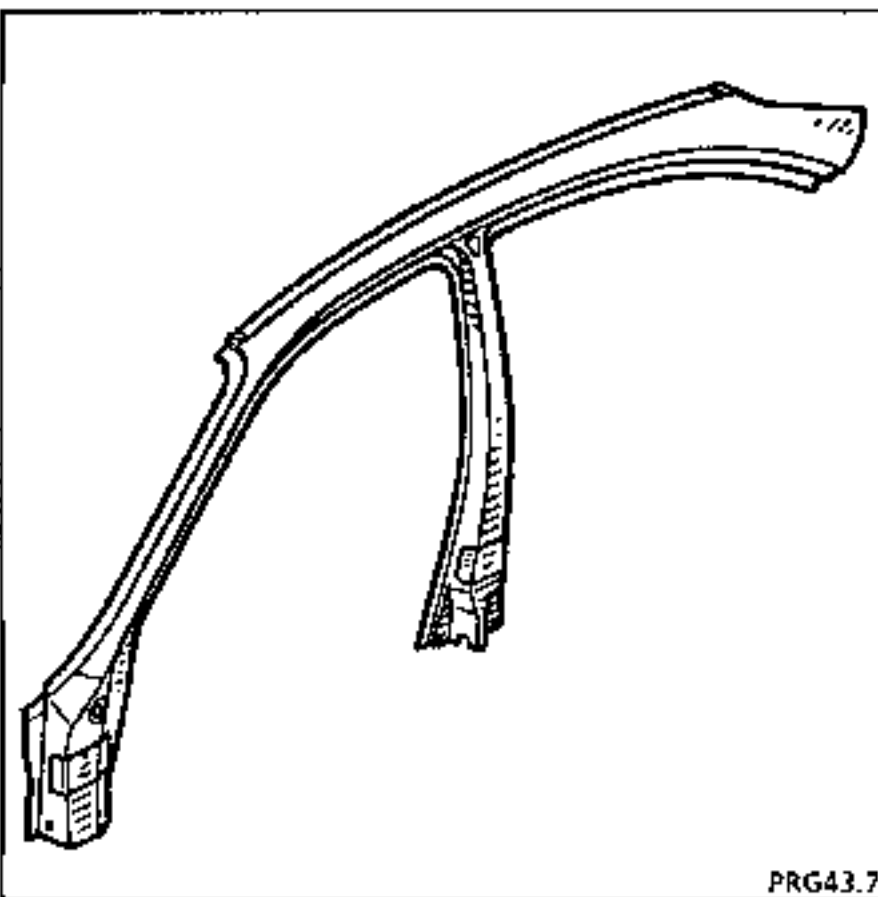
PRG43.6

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

**1** UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

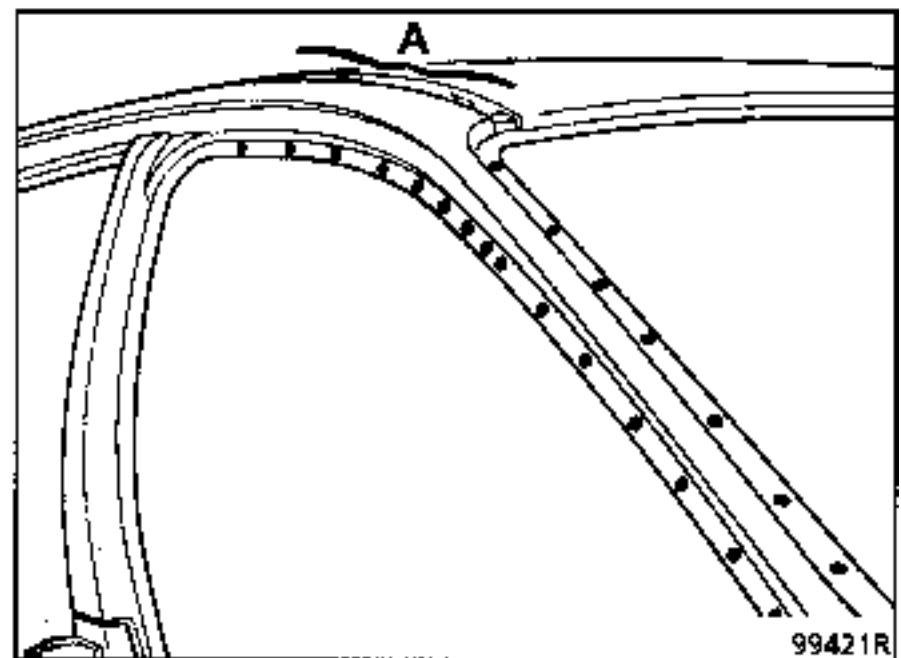
Forro de montante de marco	0,8
Altos de caja	1,5
Pie delantero	0,8

Desgrapado



22 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores con el techo. No se tienen en cuenta en la operación (ver **45-A-2**).

2 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

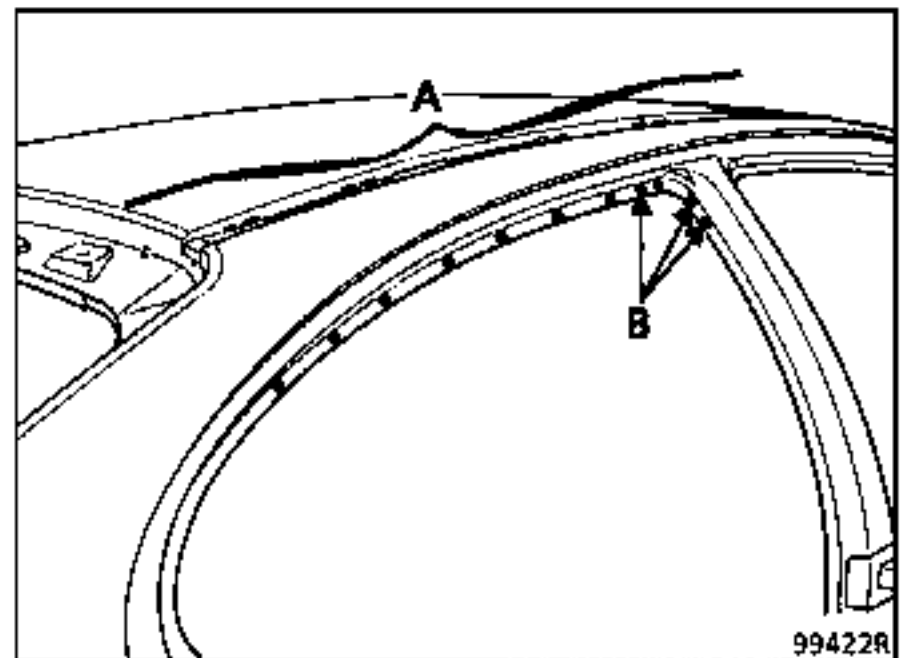
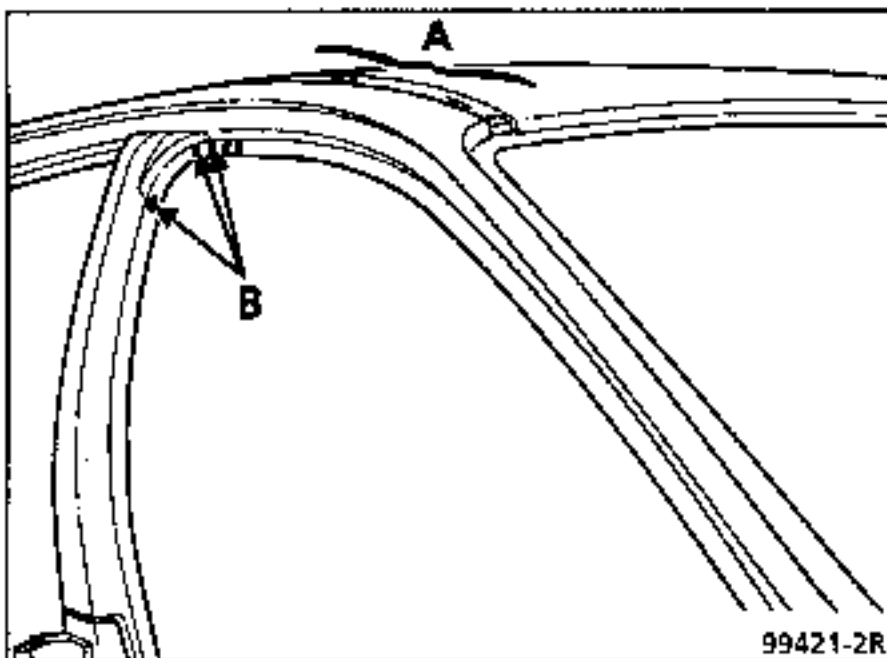
Forro de custodia	0,7
Forro de pie medio	1,2
Altos de caja	1,5
Techo	0,7
Refuerzo de pie medio	1,2

Desgrapado



16 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



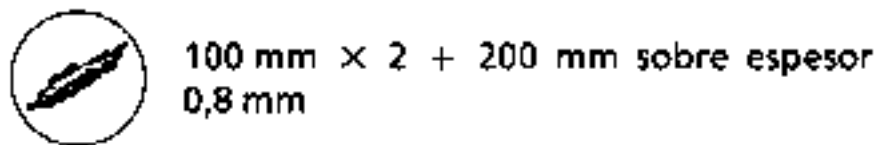
NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores con el techo. No se tienen en cuenta en la operación, en B, unión con el refuerzo del pie medio.

3 UNION CON CORTES PARCIALES

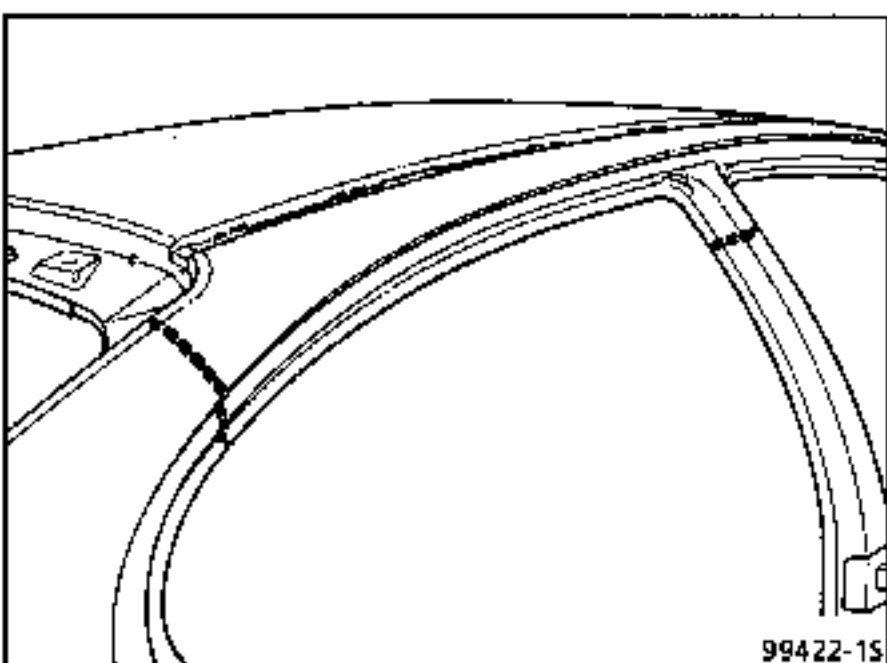
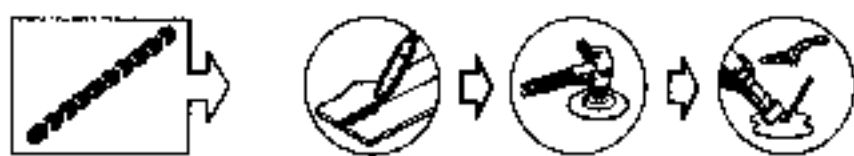
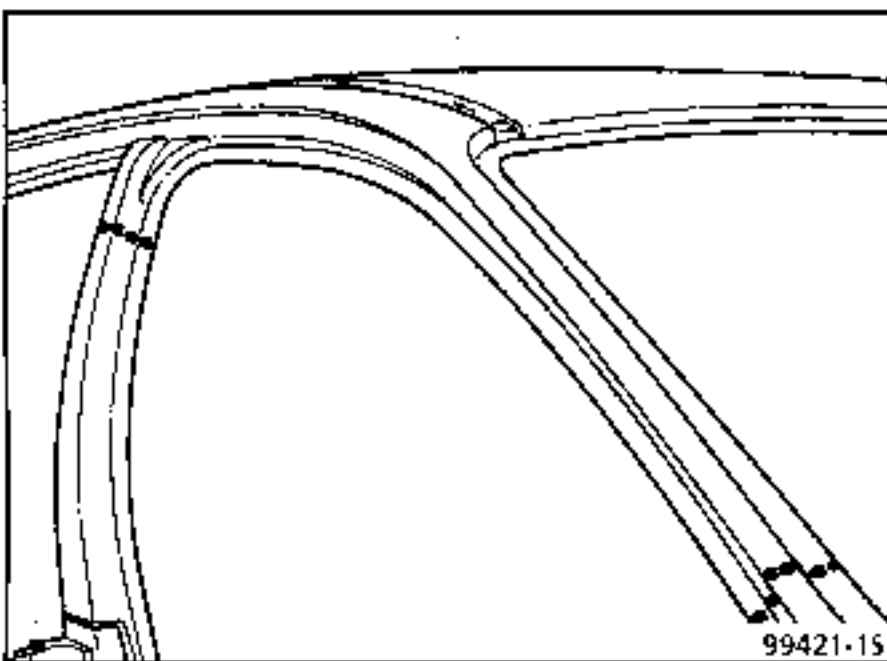
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Altos de caja 0,8

Desgrapado



Soldadura

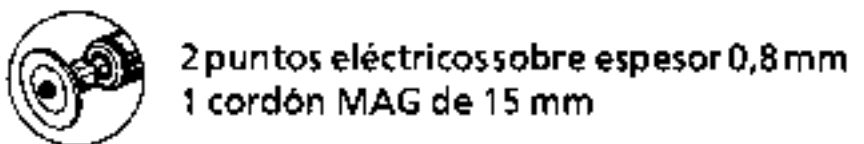


4 UNION CON VIERTAGUAS SUPERIOR DE PANEL

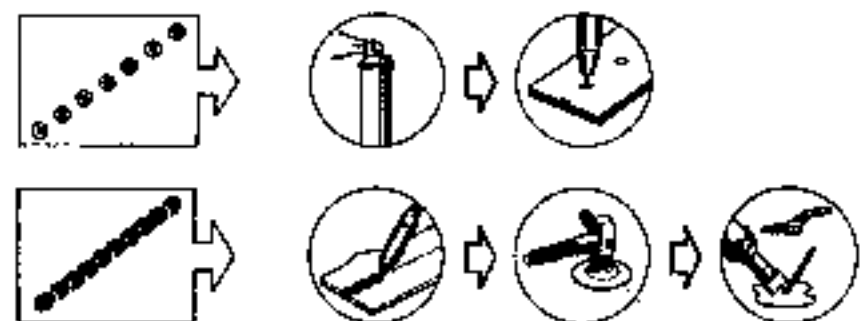
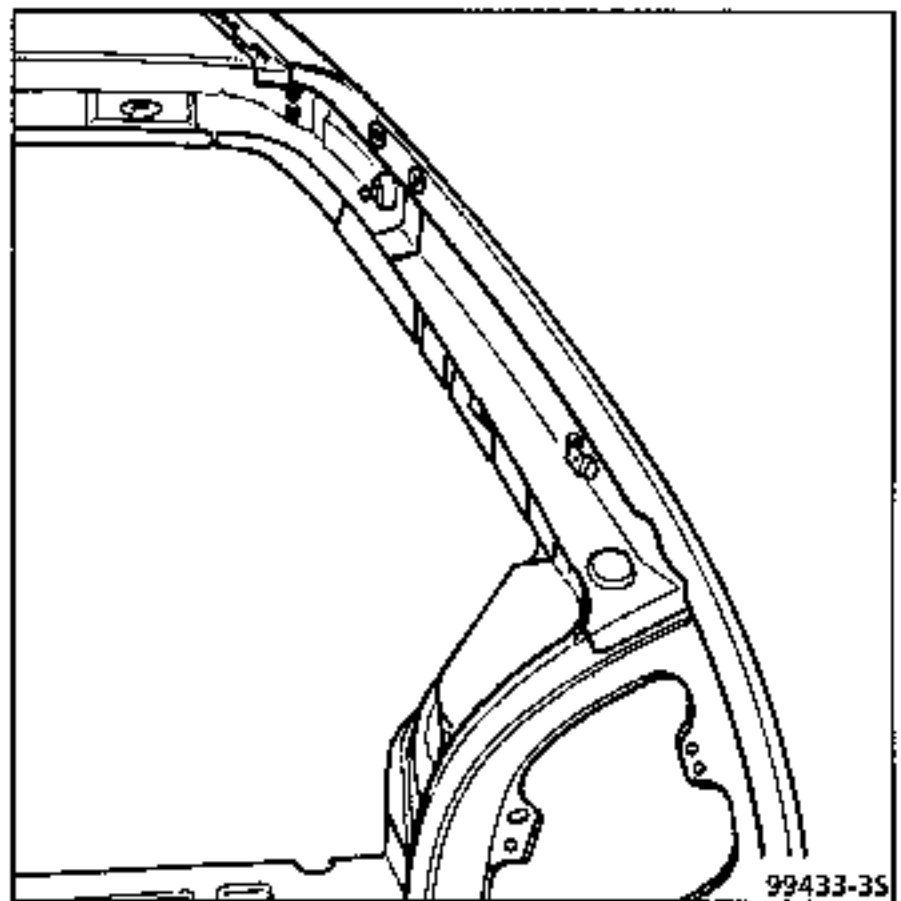
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Altos de caja 0,8
Viertraguas superior de panel 1,5

Desgrapado



Soldadura

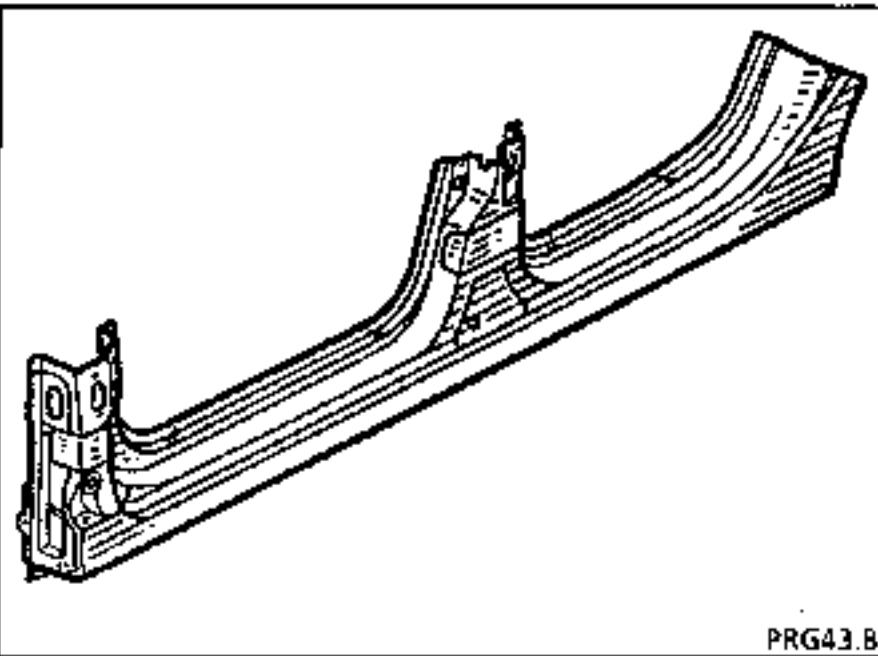


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral.

COMPOSICIÓN DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON OBTURADOR DELANTERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

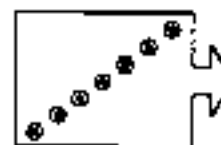
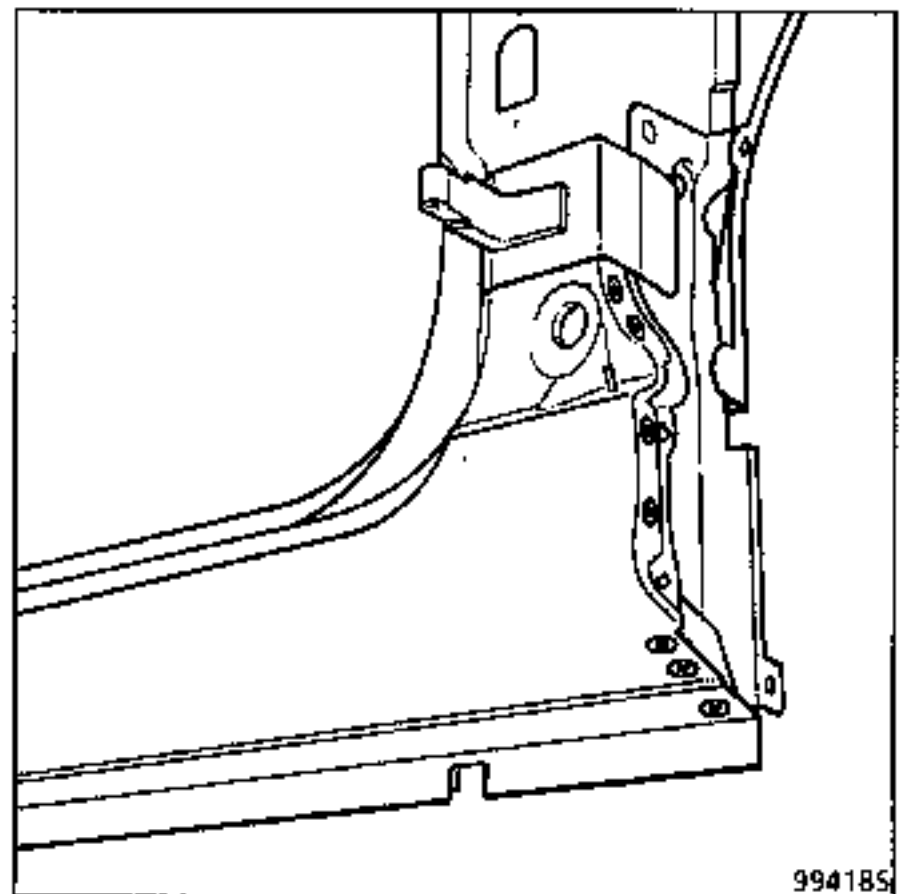
Bajo de caja	0,8
Obturador delantero	0,8

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



2 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA PARTE DELANTERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

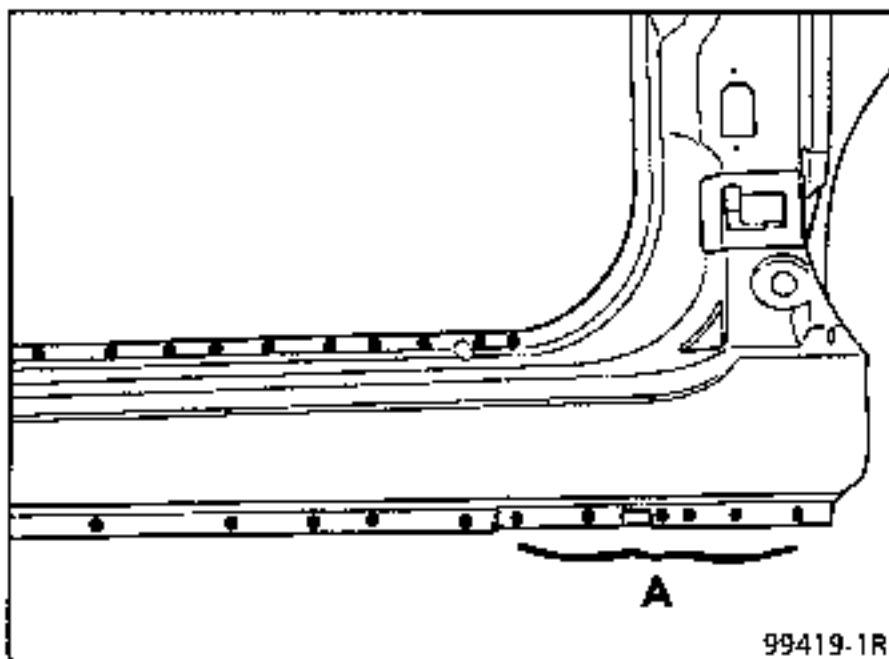
Cierre de bajo de caja	1,8
Bajo de caja completo	0,8
Apoyo de gato	2

Desgrapado

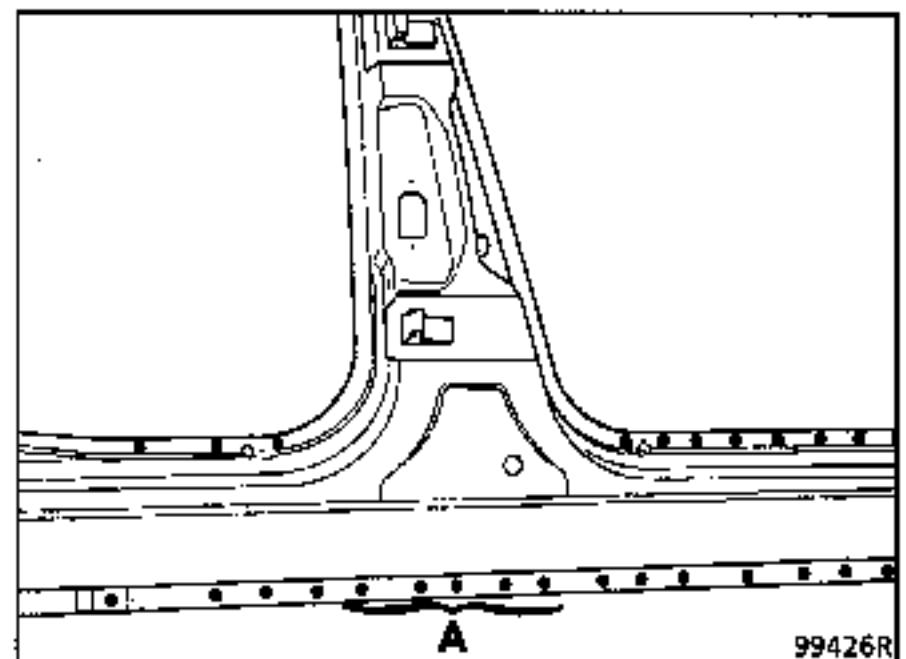


45 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.



3 UNION CON FORRO DE PIE DELANTERO (COSTADO DE ALERO)

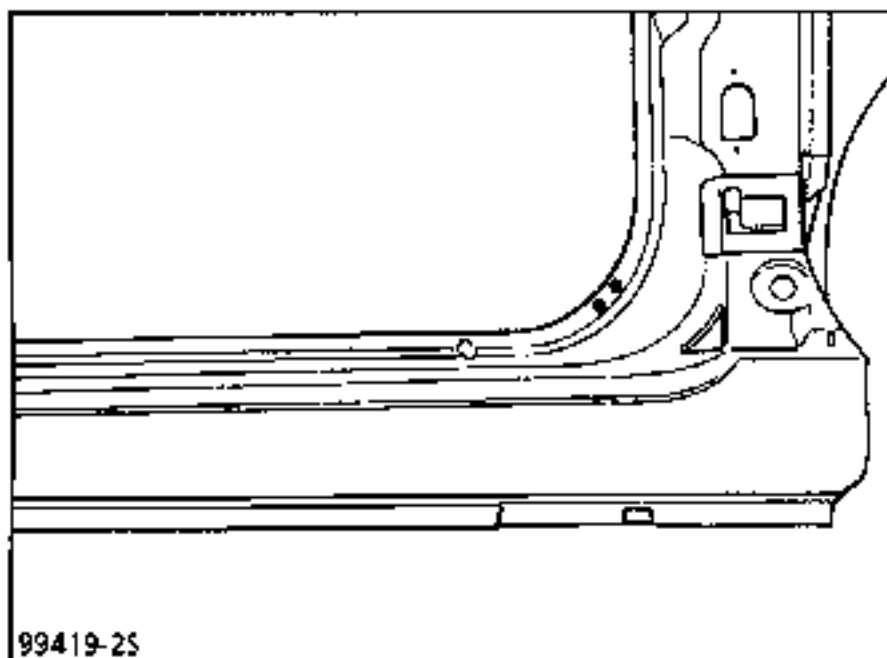
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de pie delantero	1,2
Bajo de caja completo	0,8

Desgrapado



Soldadura

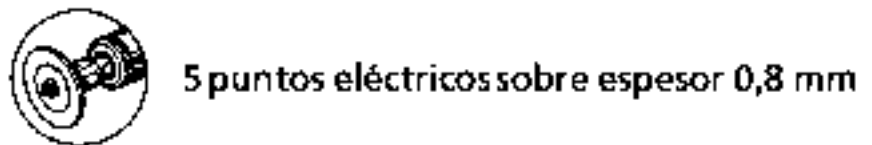


4 UNION CON FORRO DE PIE MEDIO

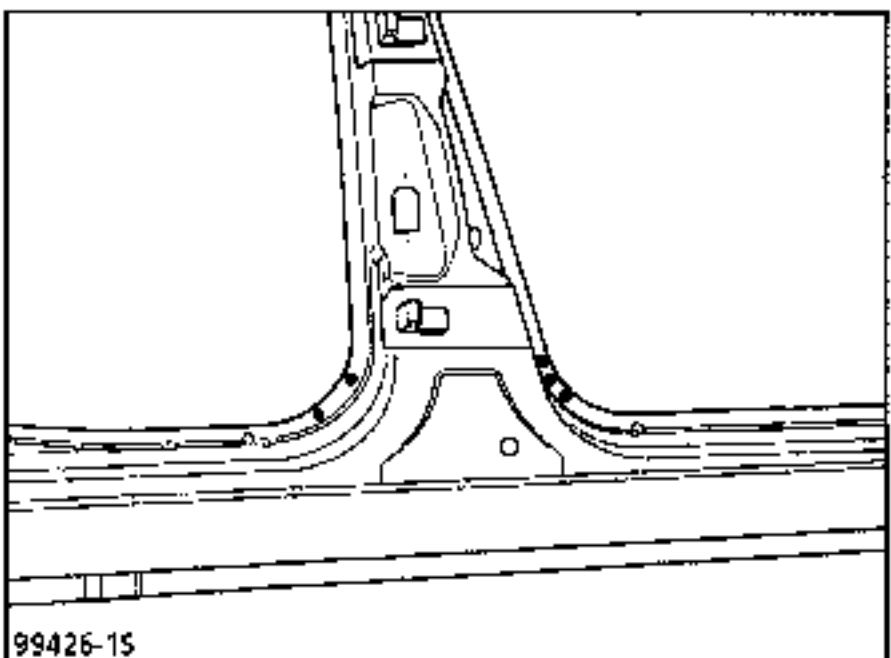
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de pie medio	1,2
Bajo de caja completo	0,8

Desgrapado



Soldadura



5 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

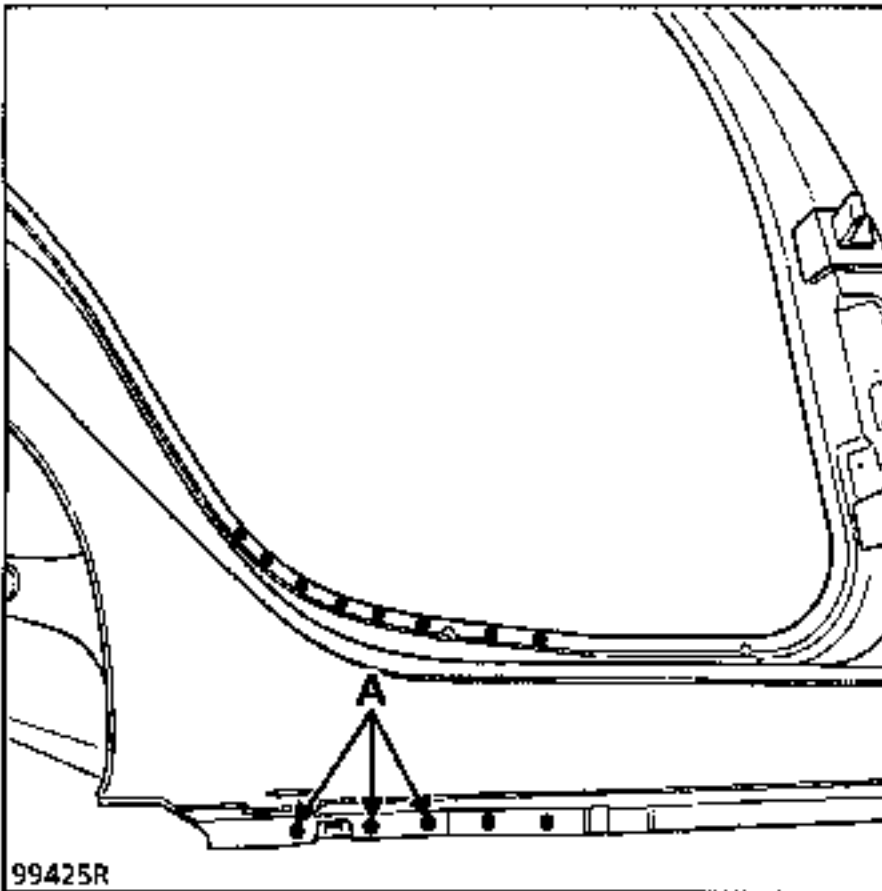
Forro de bajo de caja parte trasera	1,5
Bajo de caja completo	0,8

Desgrapado



13 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.

6 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

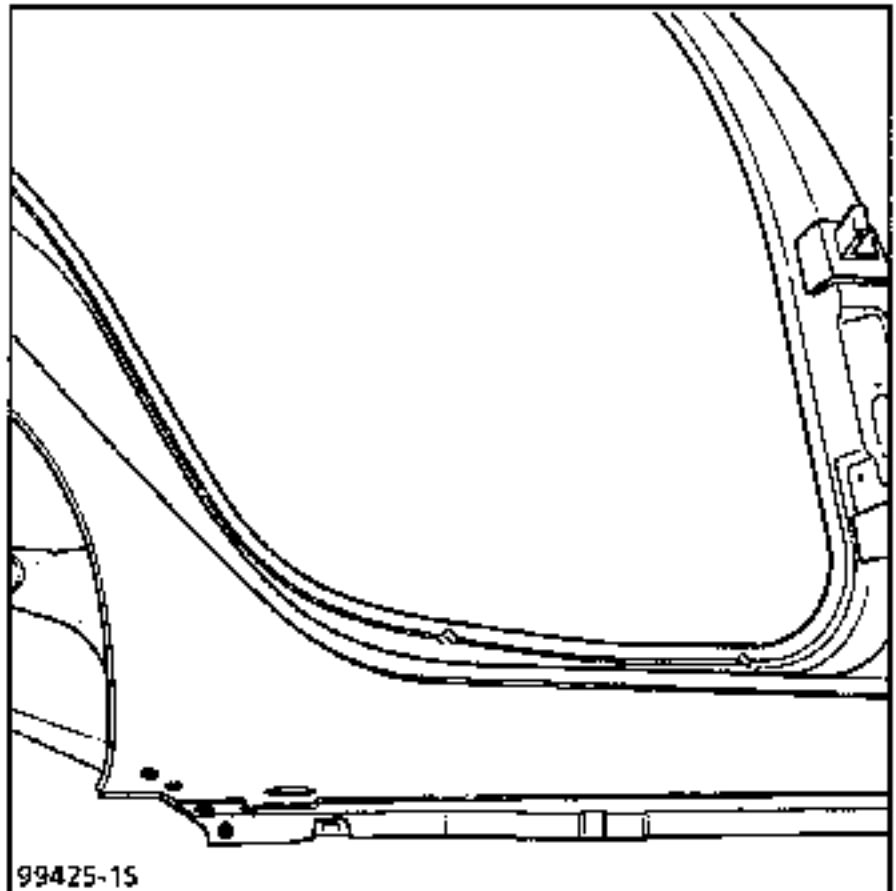
Paso de rueda exterior trasero	0,7
Bajo de caja completo	0,8

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura




7 UNION CON CORTES PARCIALES

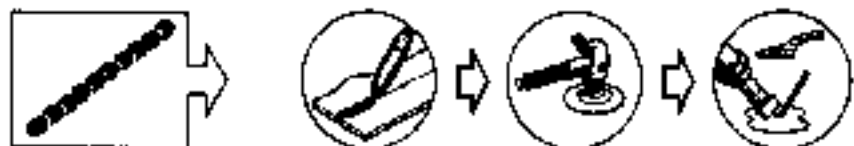
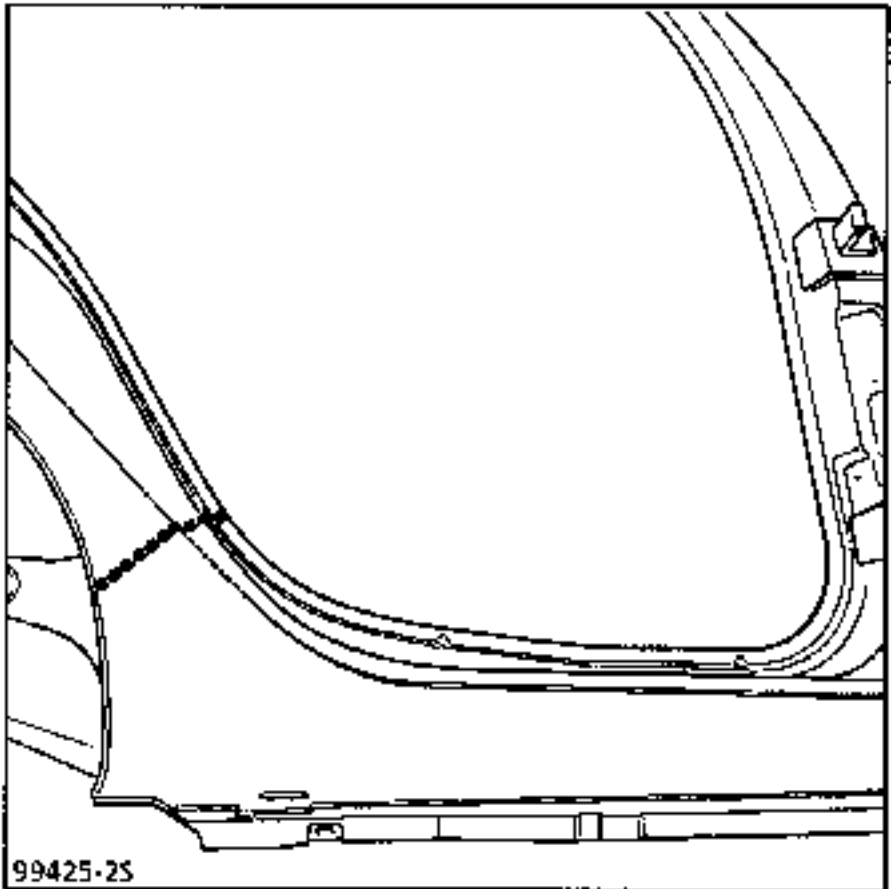
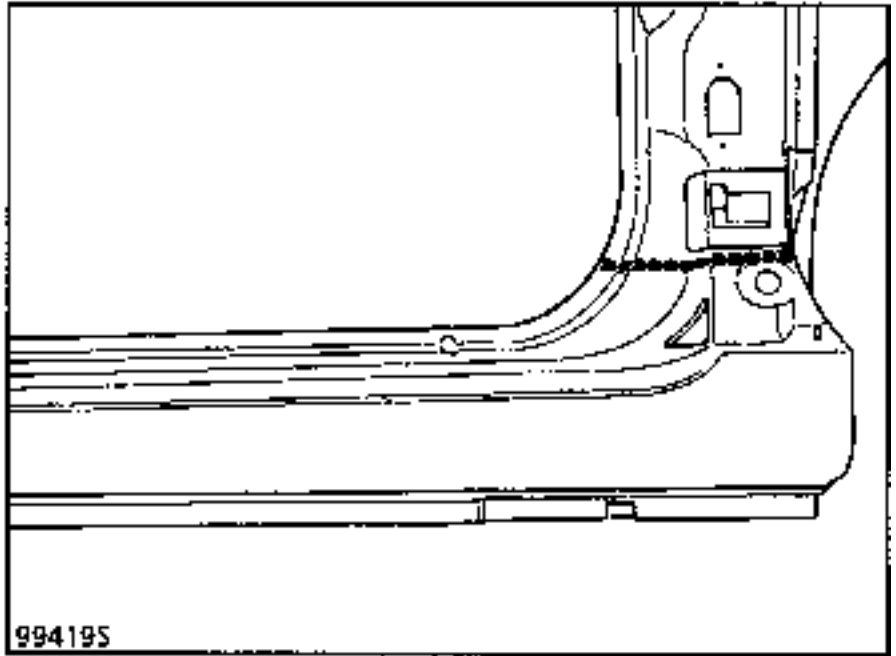
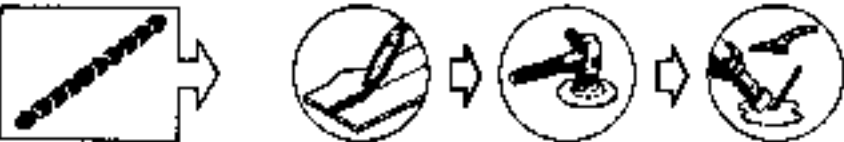
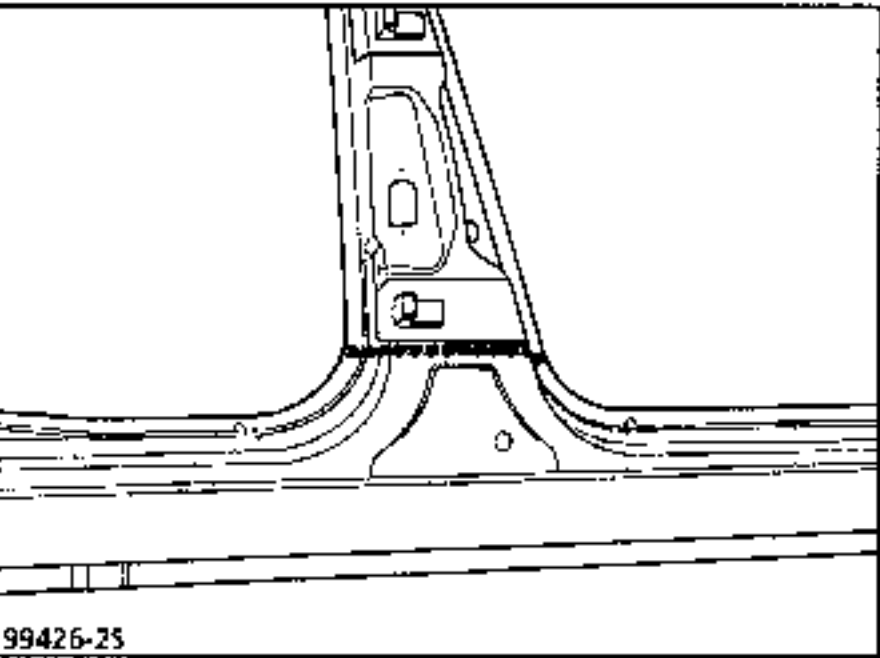
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Bajo de caja completo 0,8

Desgrapado

 350 mm × 3 sobre espesor 0,8 mm

Soldadura

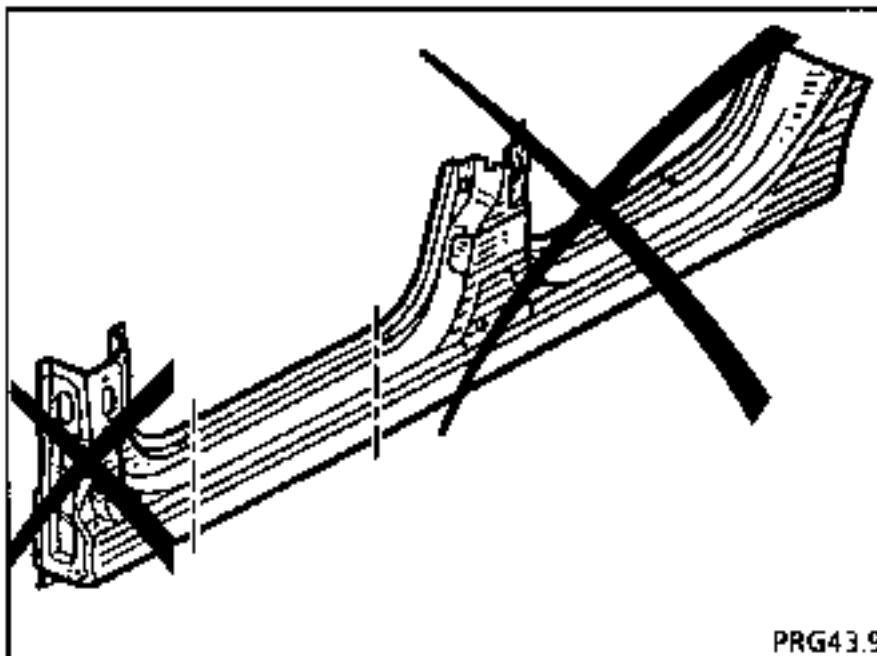


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON CIERRE DE BAJO DE CAJA PARTE DELANTERA

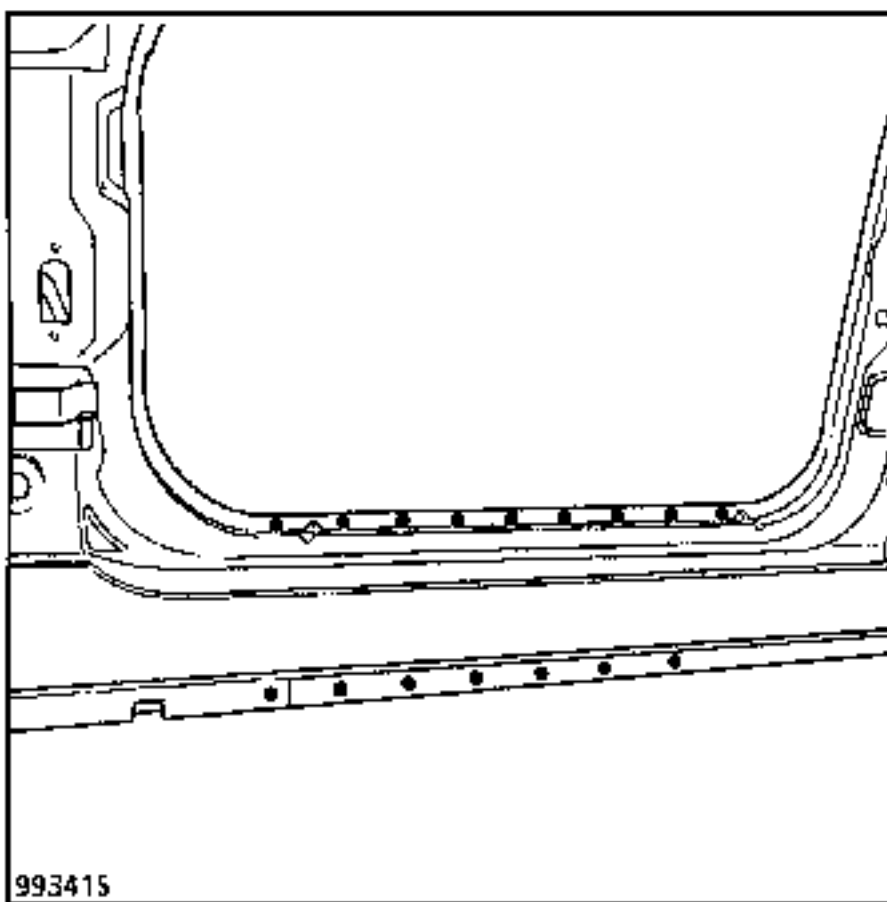
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Cierre de bajo de caja	1,8
Bajo de caja completo	0,8

Desgrapado



Soldadura

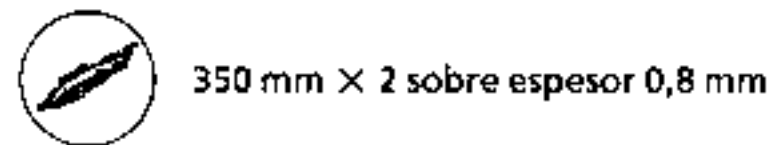


2 UNION CON CORTES PARCIALES

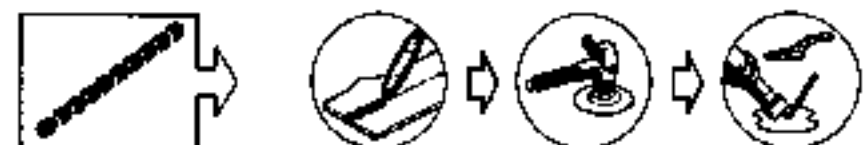
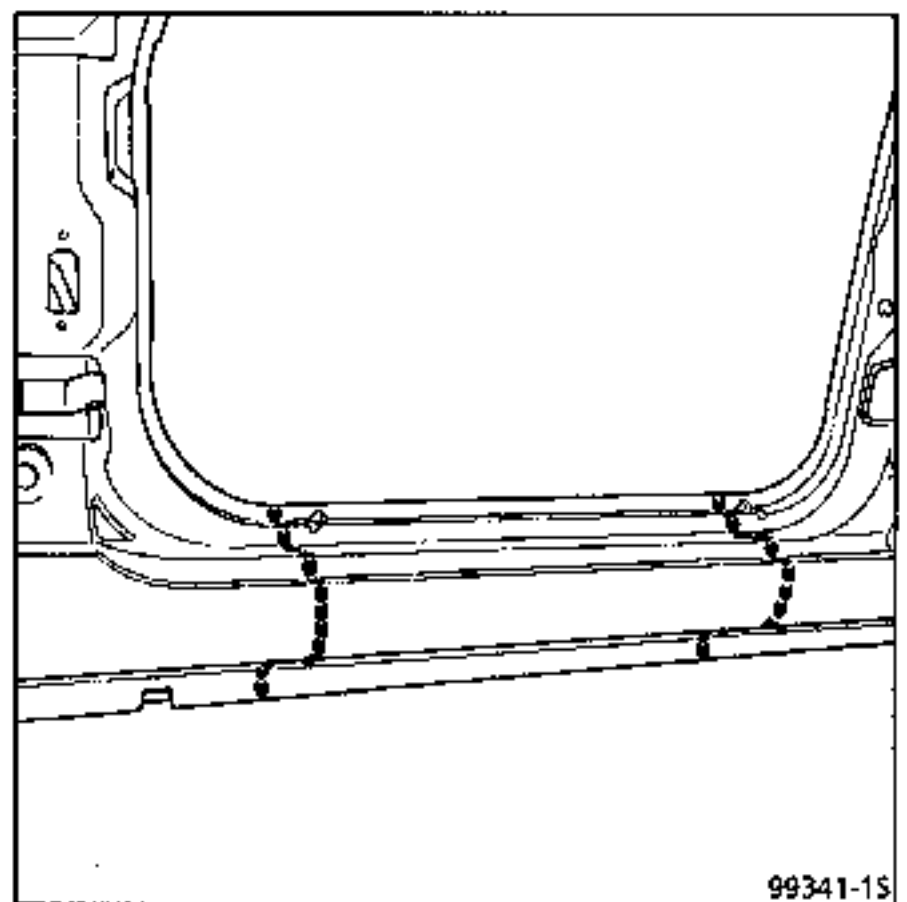
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Bajo de caja parcial	0,8
----------------------	-----

Desgrapado



Soldadura



INTRODUCCION

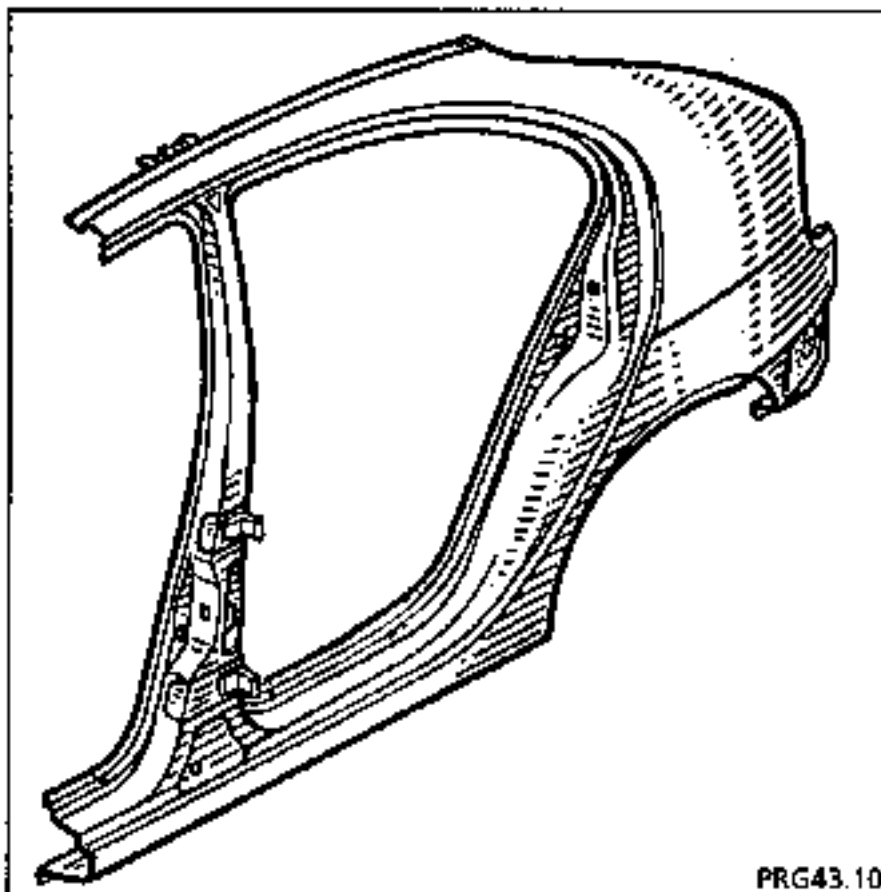
La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral trasera.

Para obtener las informaciones necesarias para su sustitución , es necesario consultar las operaciones **43-D - 43-G y 44-A.**

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzos,
- bisagras soldadas.



PRG43.10

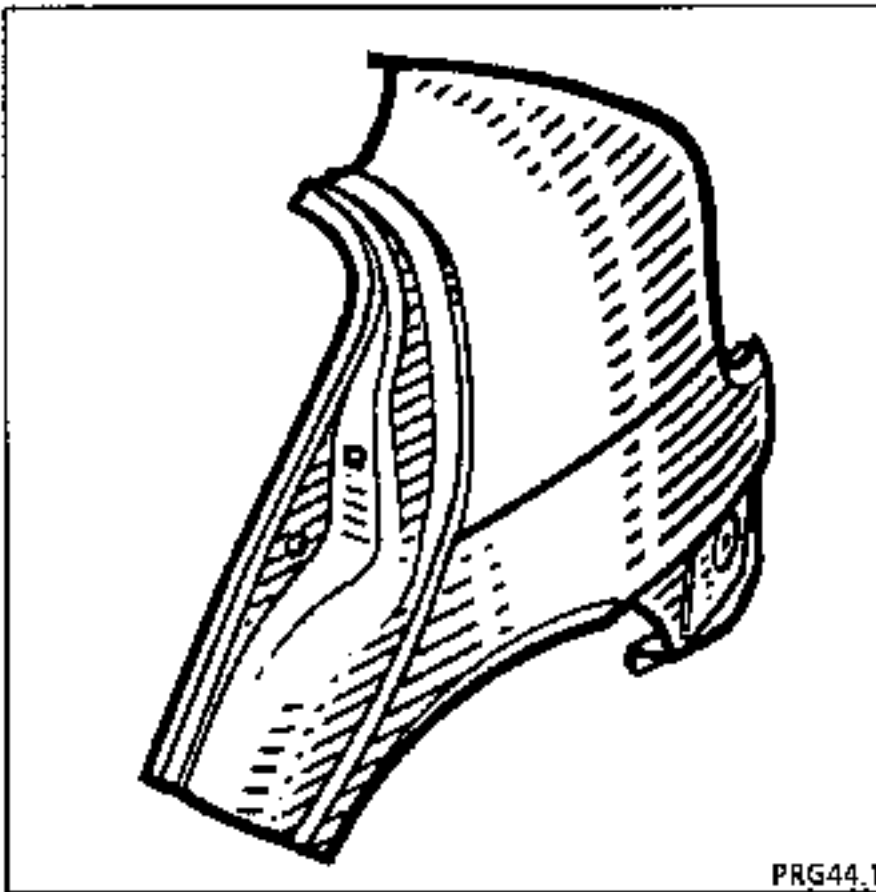
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con :

- refuerzo de resbalón,
- soporte de contra-lámina de paragolpes.



PRG44.1

1 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

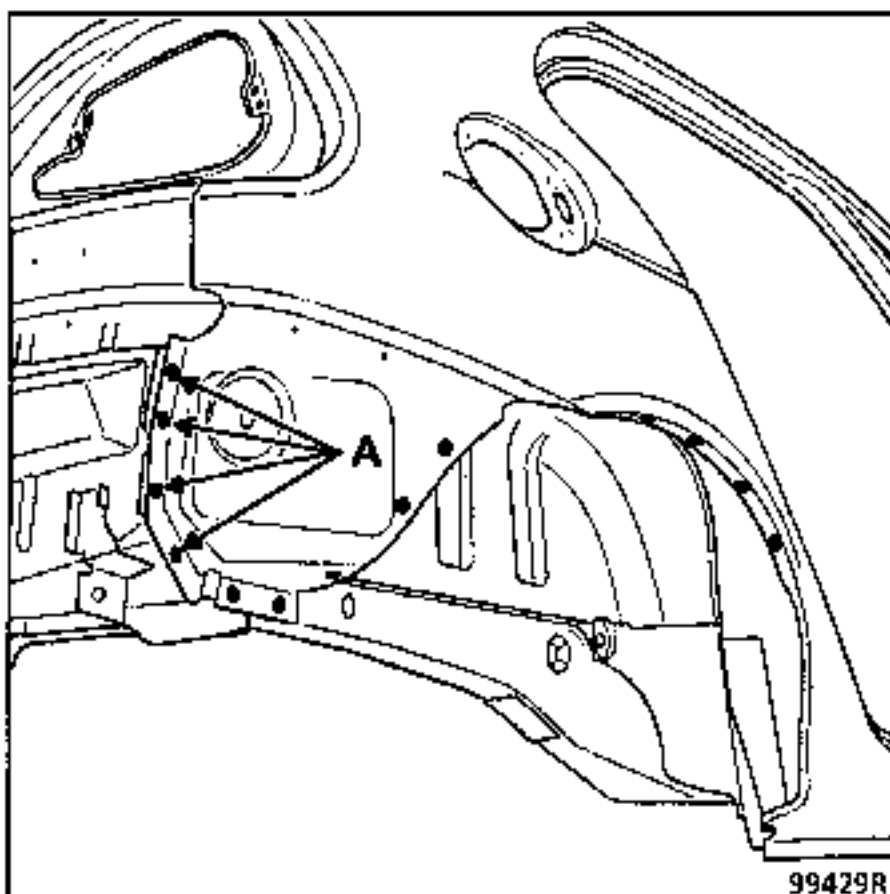
Panel de aleta	0,8
Forro de custodia	0,7
Faldón trasero	0,7

Desgrapado

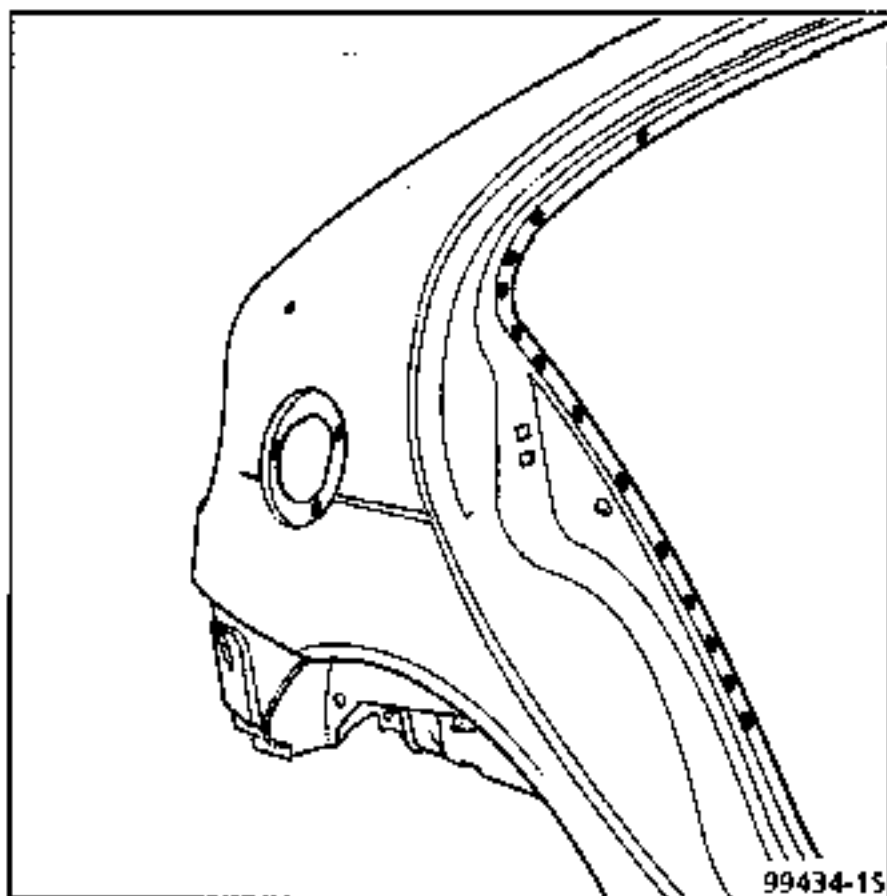
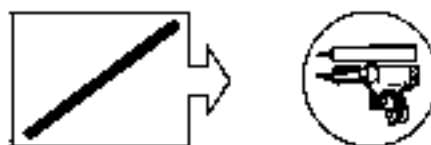
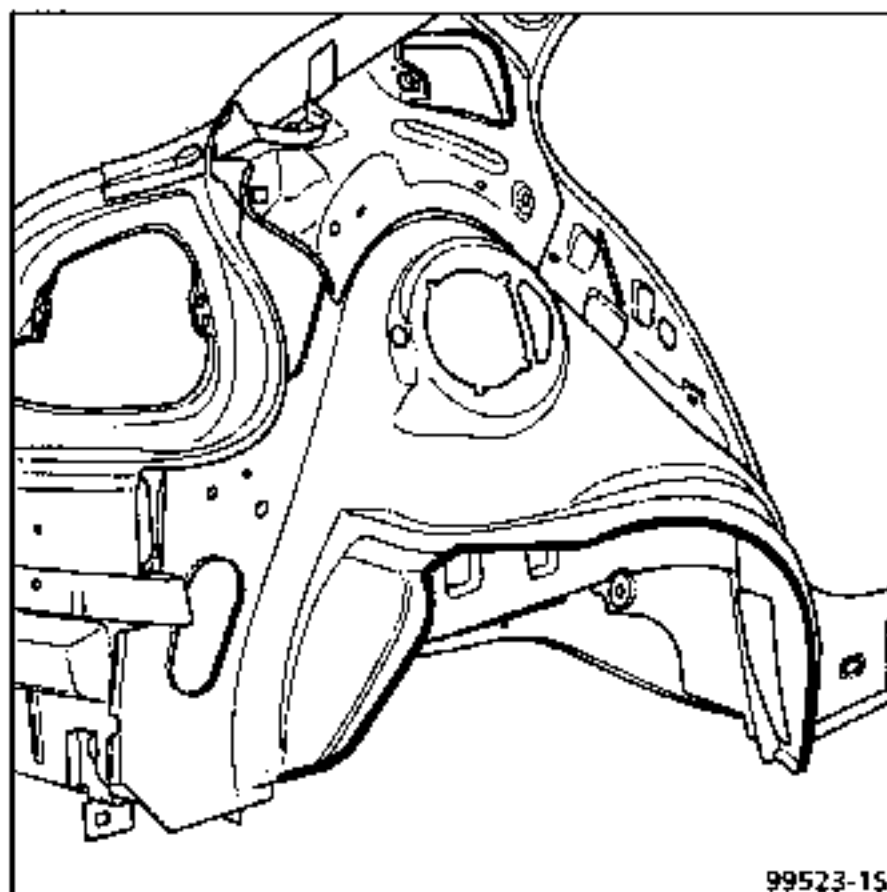


26 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.



2 UNION CON VIERTAGUAS INFERIOR DE PANEL

Espesor de las chapas concernidas (mm)

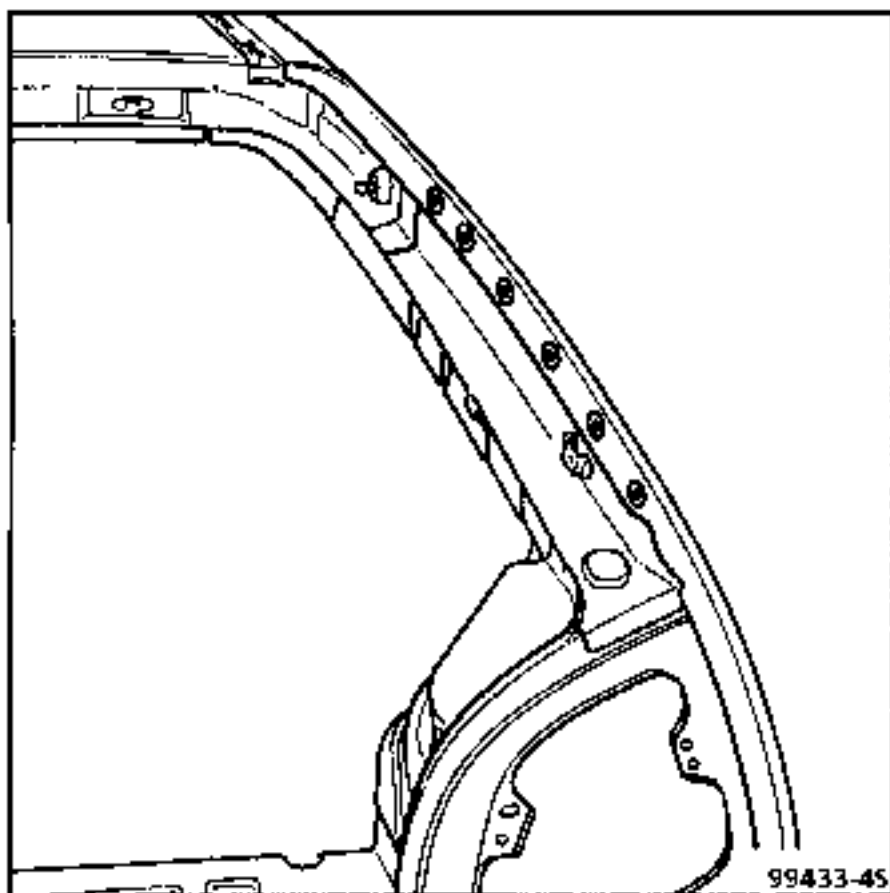
Panel de aleta	0,8
Vierteaguas inferior de panel	1

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



99433-45



3 UNION CON FALDON TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

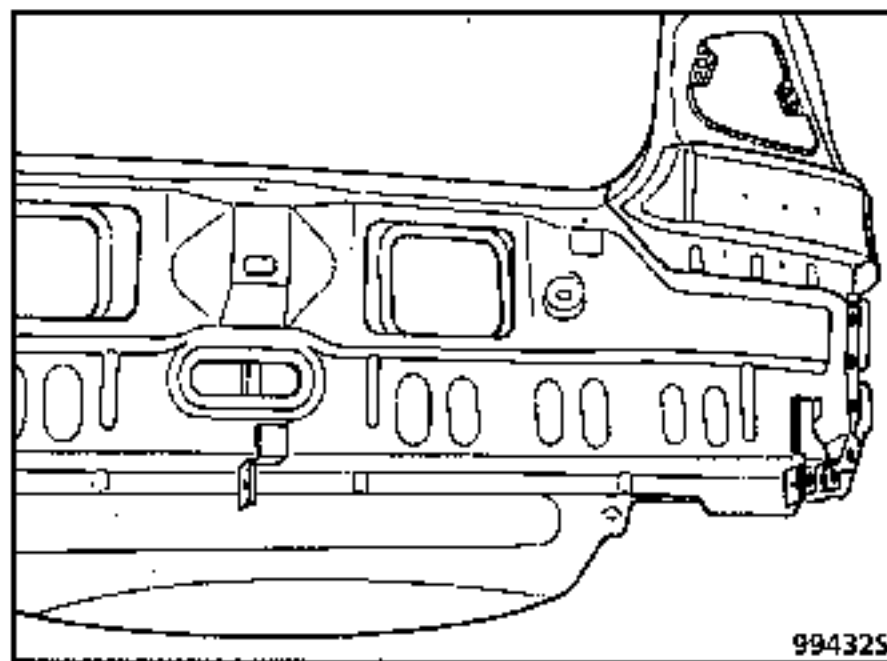
Panel de aleta	0,8
Faldón trasero	0,7
Forro de custodia	0,7

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



994325



NOTA : los puntos están en 3 espesores.

4 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado

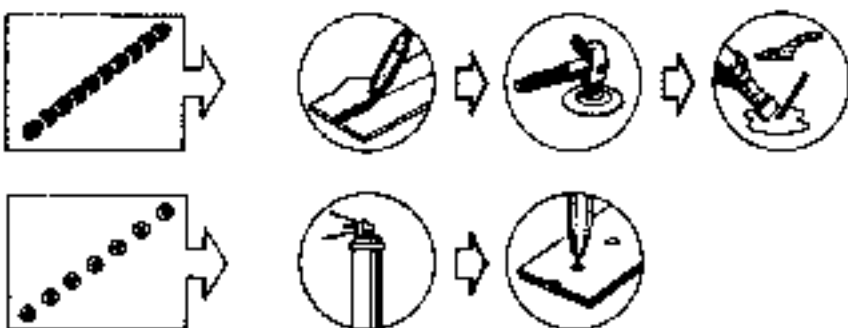
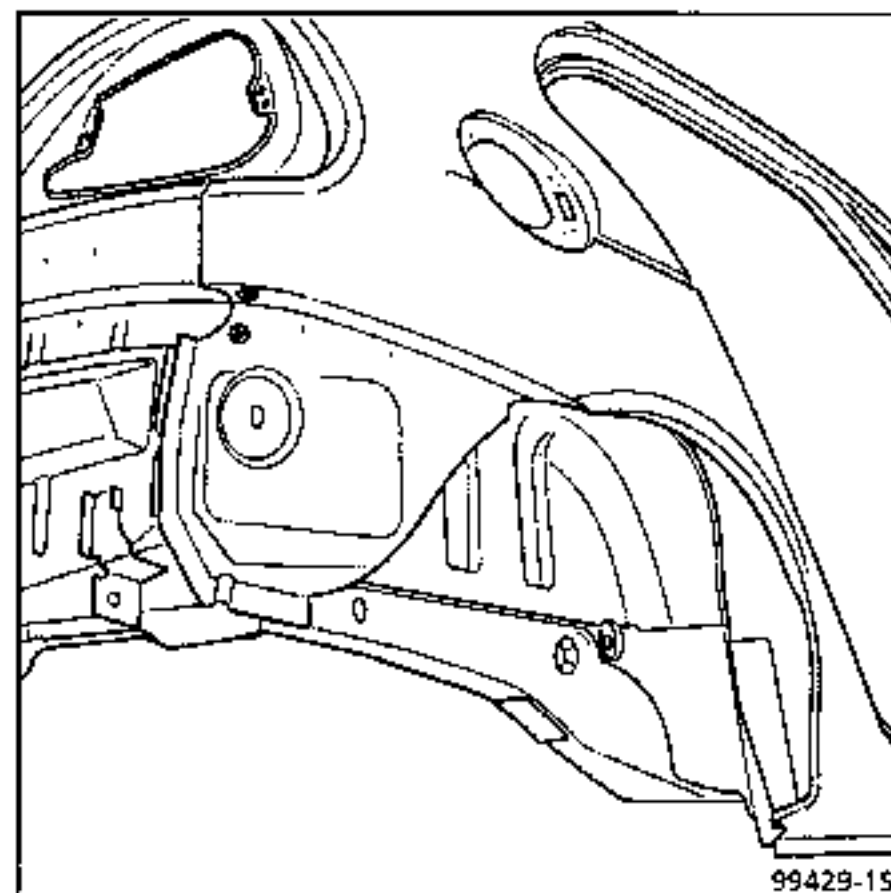
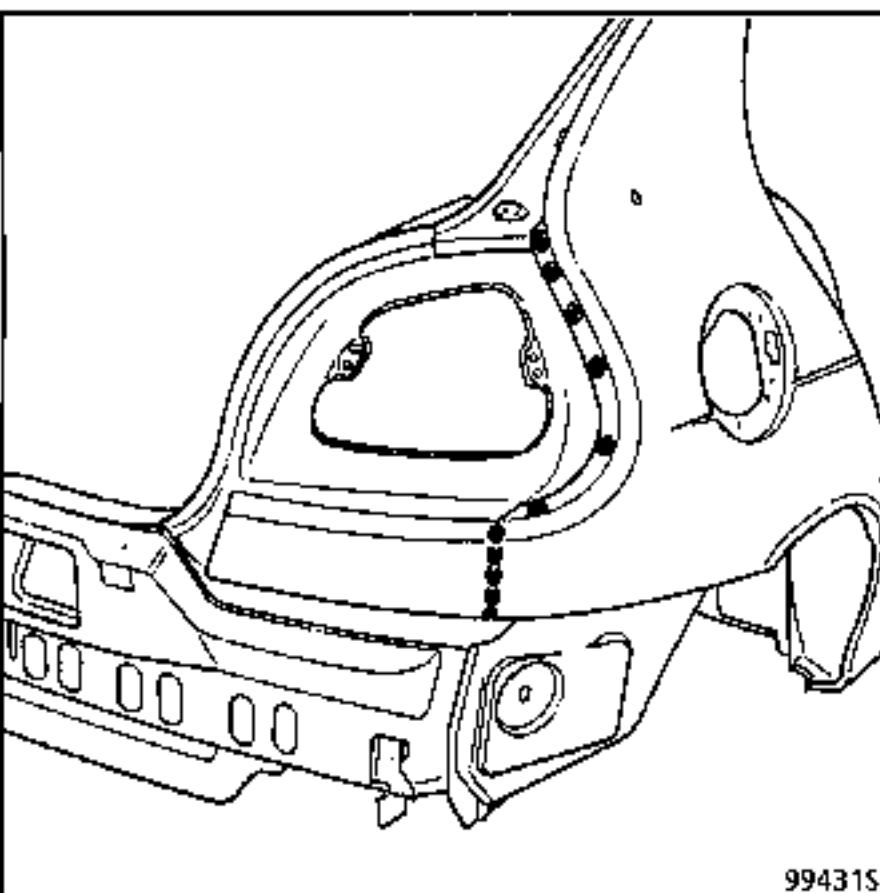


8 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm



100 mm sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



5 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

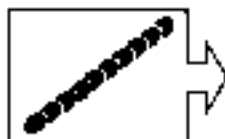
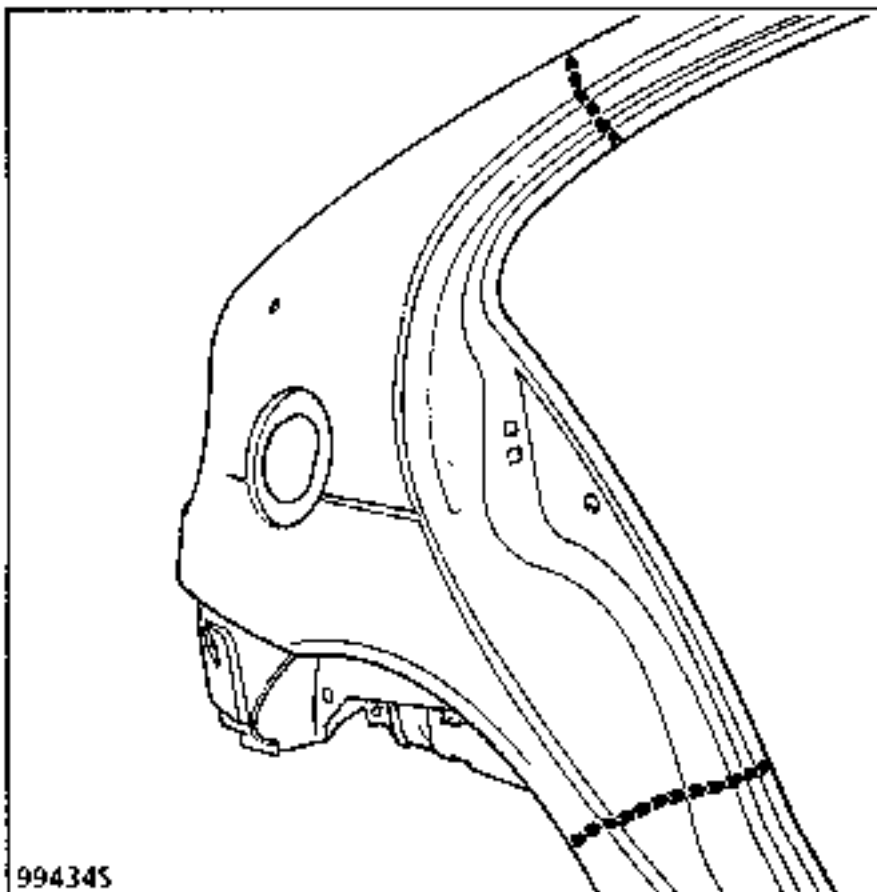
Panel de aleta 0,8

Desgrapado



300 + 150 mm sobre espesor 0,8 mm

Soldadura

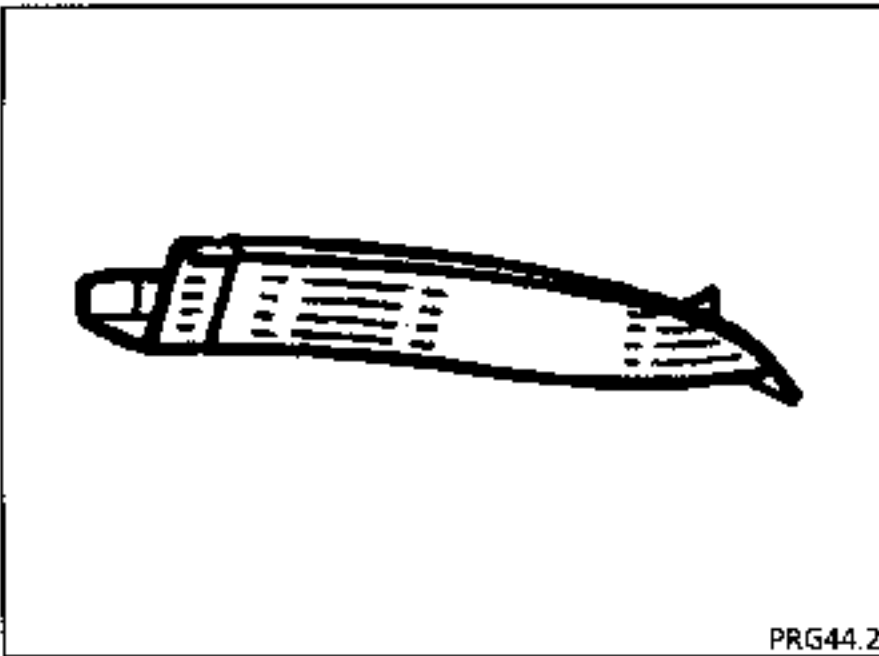


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.

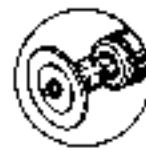


1 UNION CON VIERTAGUAS SUPERIOR DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

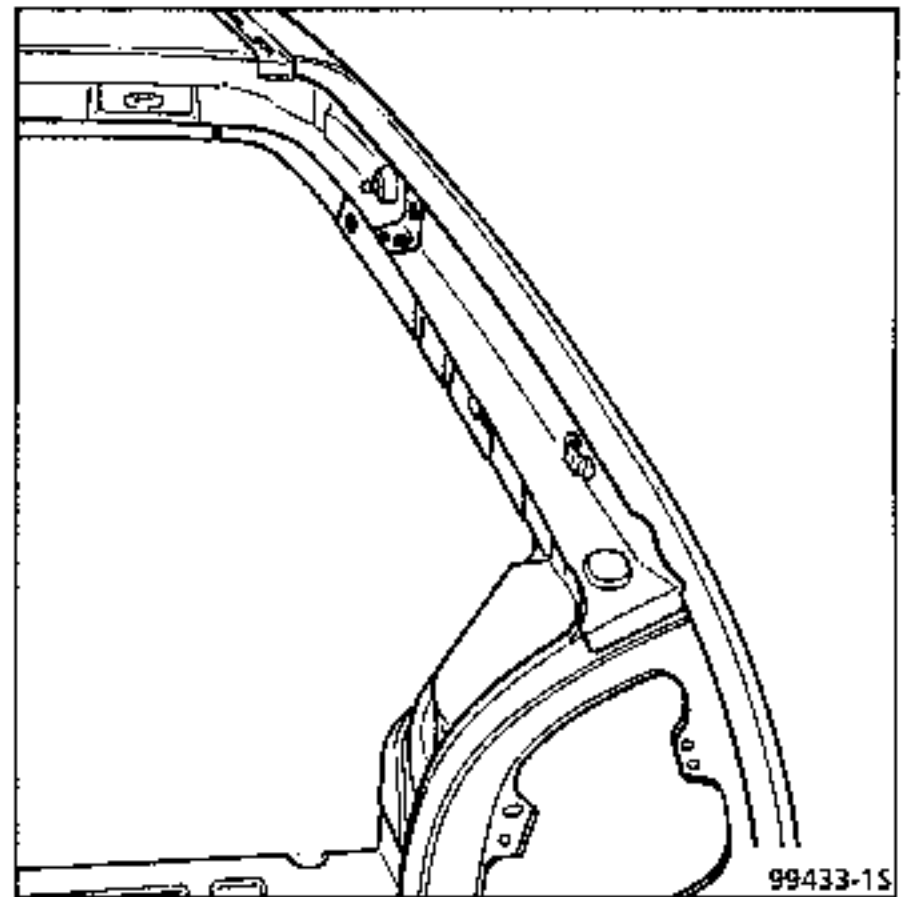
Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
Vierteaguas superior de panel de aleta	1,5

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura



2 UNION CON SOPORTE DE LUCES

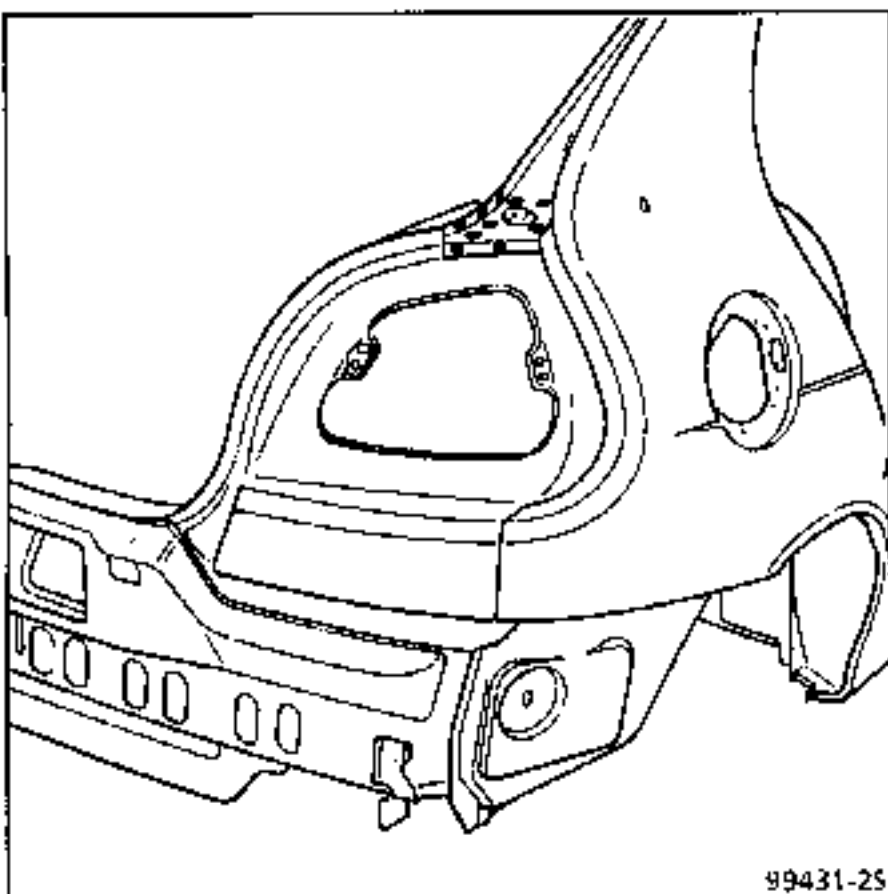
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado



Soldadura



3 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

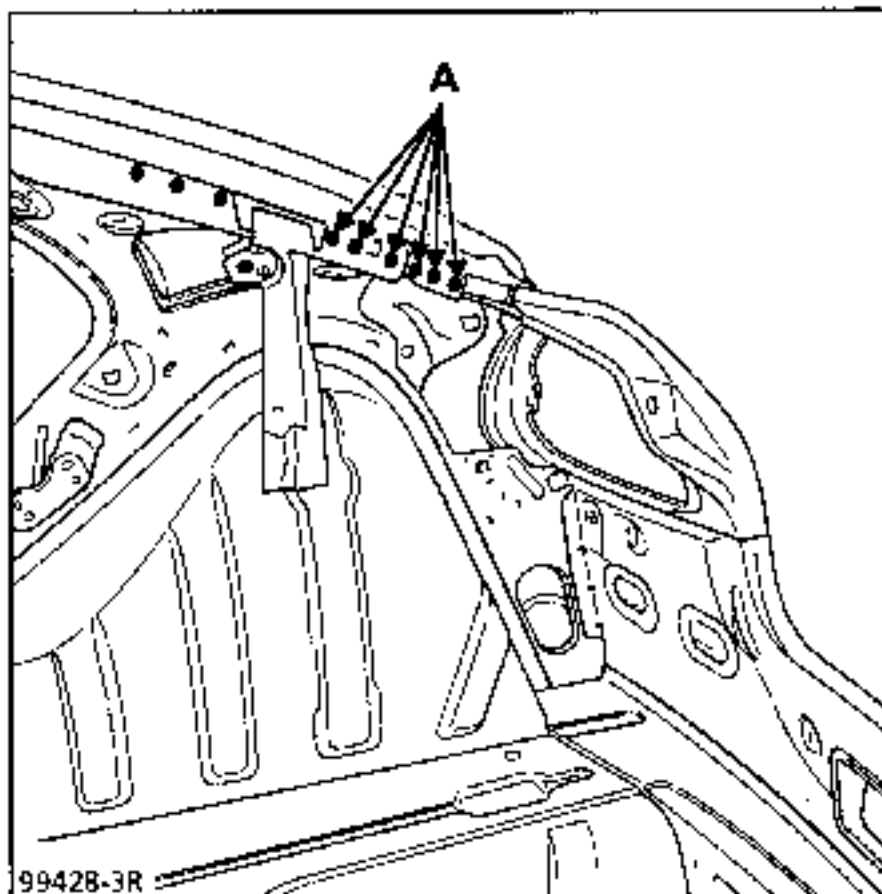
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
Forro de custodia	0,7
Refuerzo superior de custodia	1,5

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, 6 puntos están en 3 espesores.

4 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR (LADO
DERECHO SOLAMENTE)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

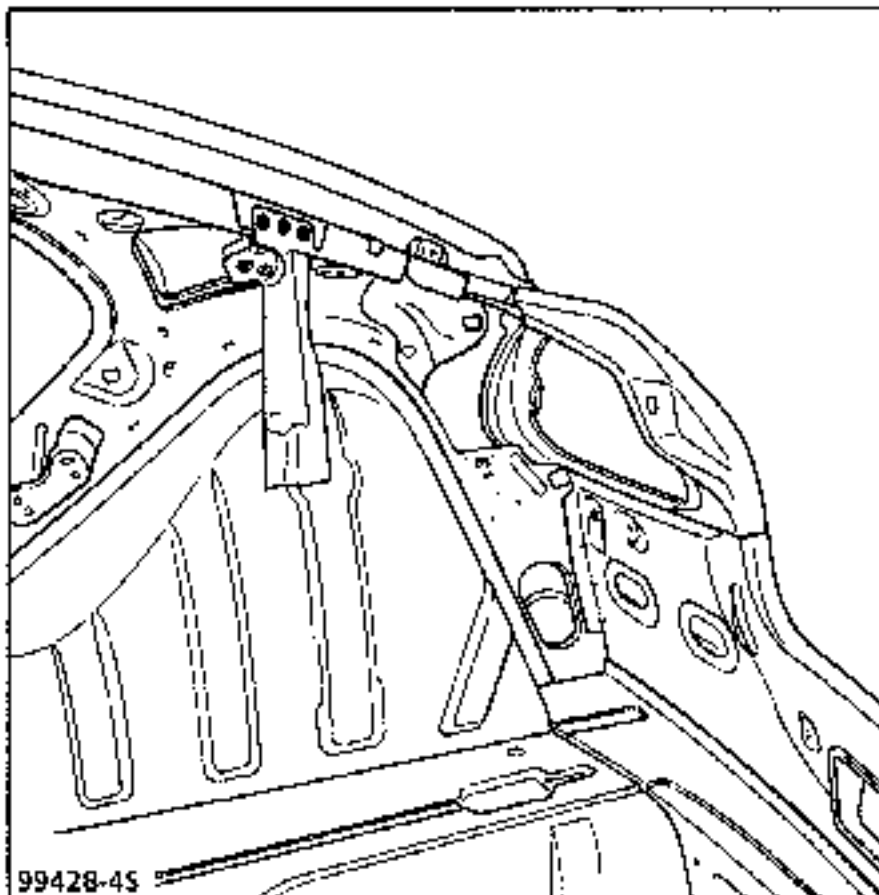
Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
Refuerzo soporte de cinturón	1,5

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura



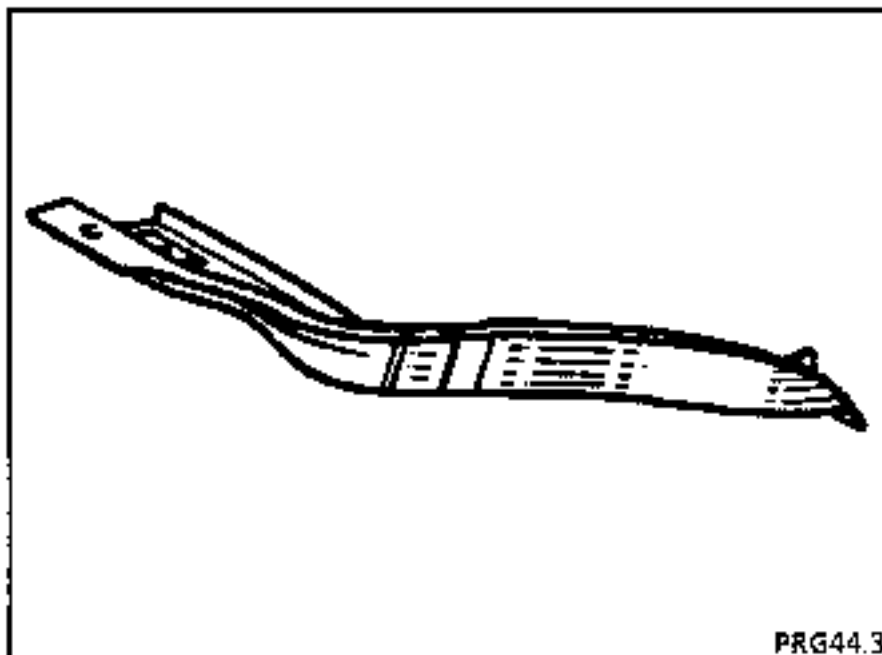
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta con forro de custodia.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- parte superior,
- parte inferior,
- rótula del equilibrador.



1 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

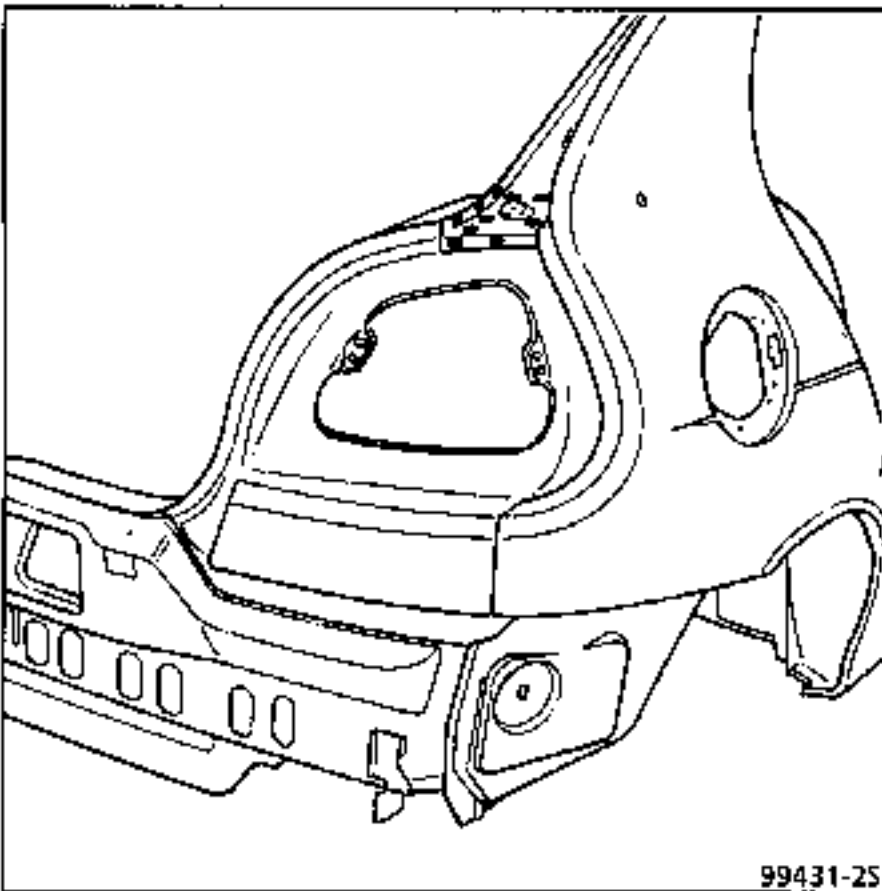
Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura



2 UNION CON TECHO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

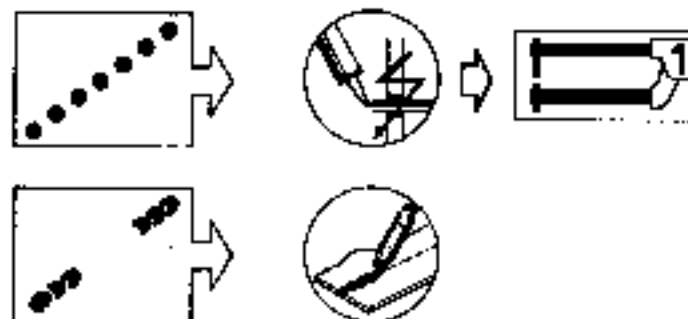
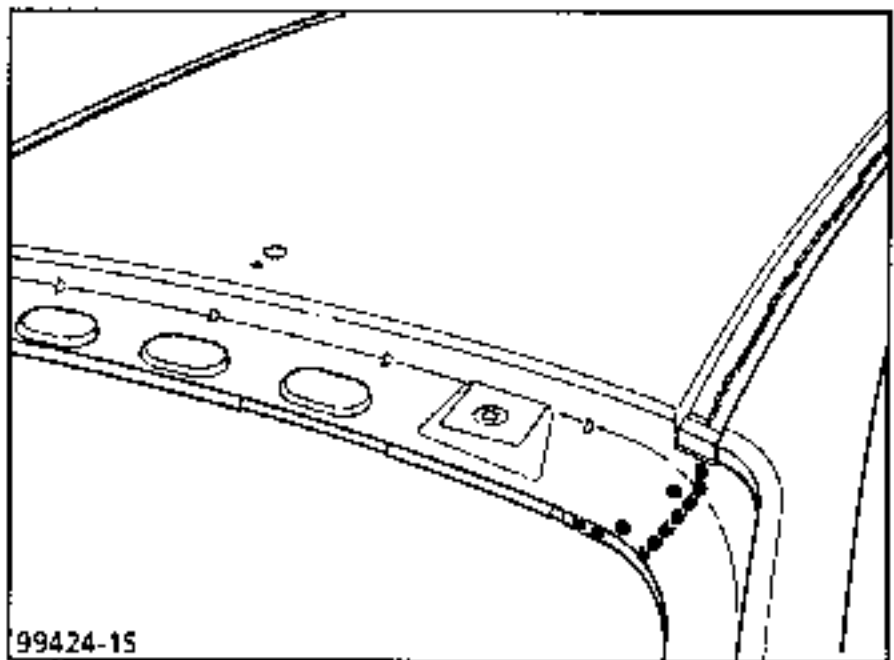
Vierteaguas superior de panel de aleta	1,5
Techo	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 mm
1 cordón MAG de 100 mm

Soldadura



INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base en caso de rotura de ésta.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- soporte de rótula,
- rótula de equilibrador.



PRG44.4

1 UNION CON VIERTEAGUAS SUPERIOR DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

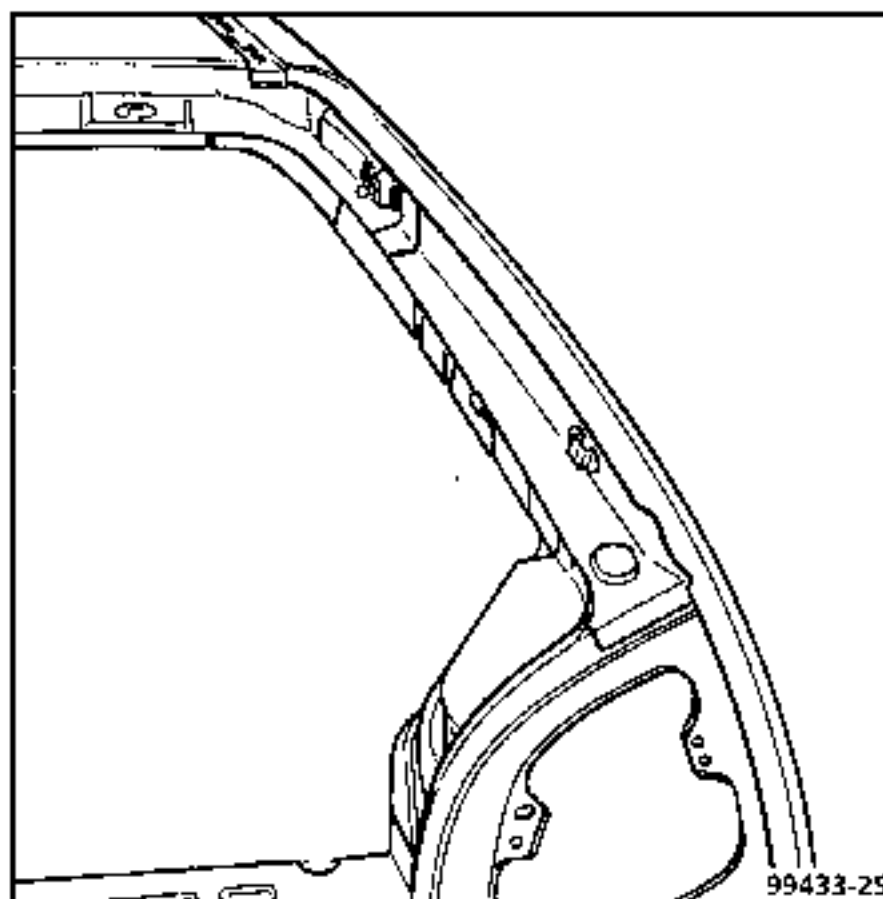
Soporte de rótula de equilibrador de portón	2
Vieriteaguas superior de panel de aleta	1,5

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 2 mm

Soldadura



INTRODUCCION

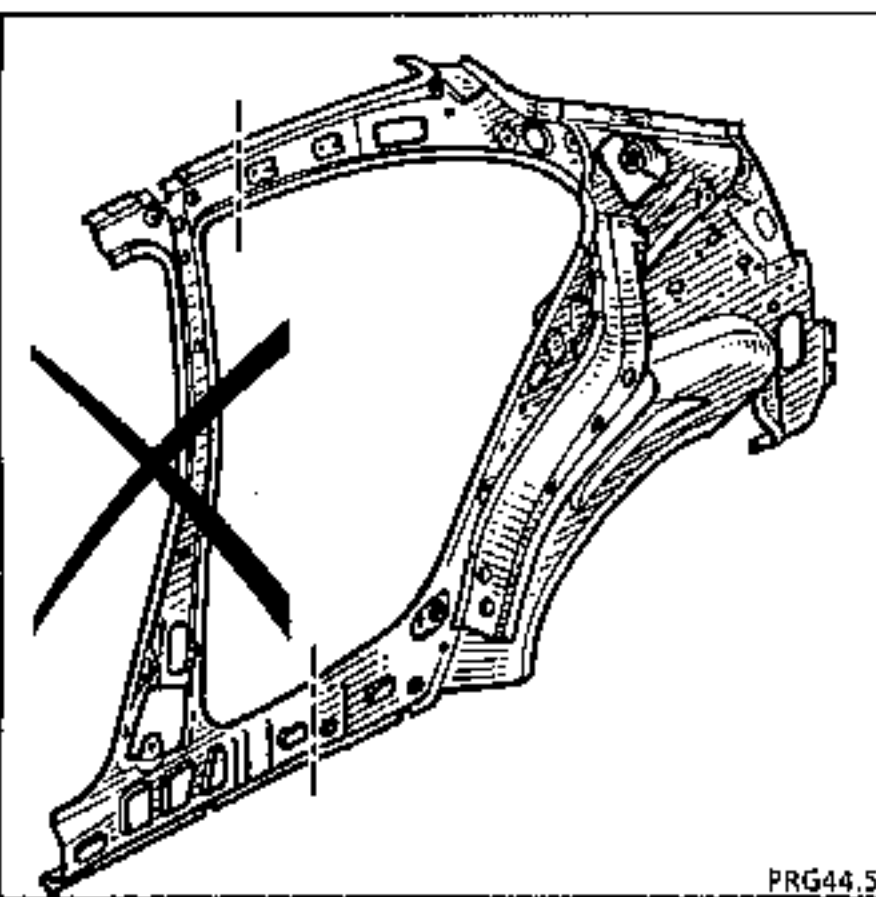
La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta.

En la pieza APR, será necesario cortar el forro del pie medio.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- refuerzo de fijación del enrollador,
- forro del pie medio.



1 UNION CON ALTOS DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

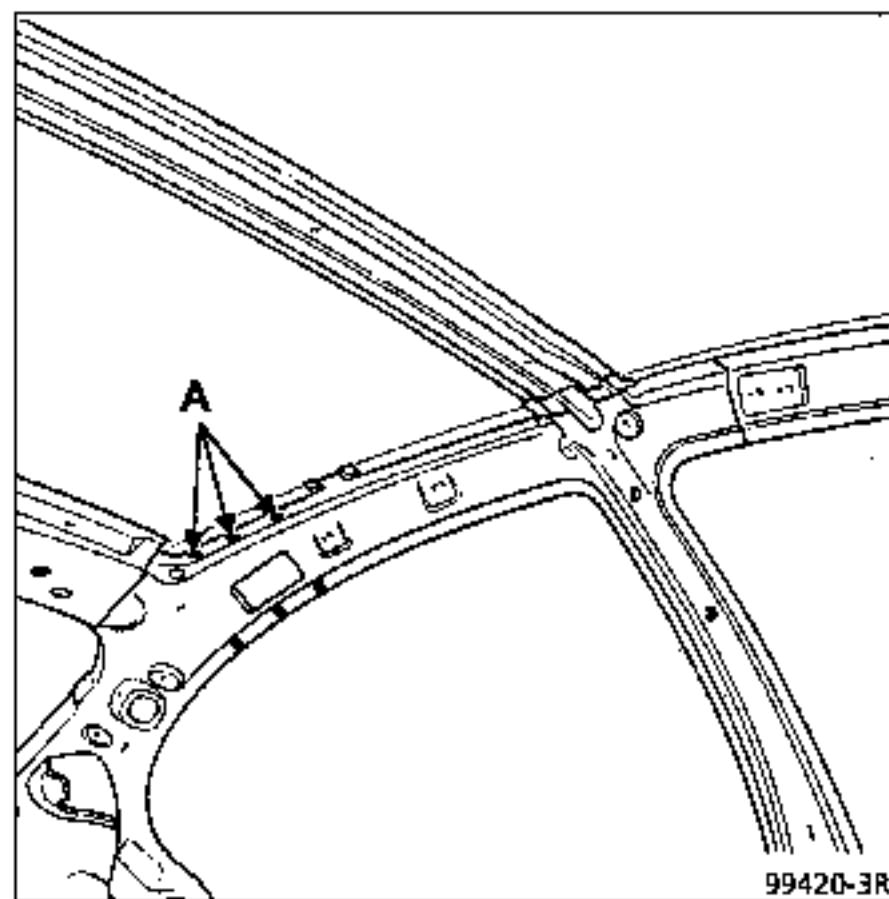
Forro de custodia	0,7
Altos de caja	1,5
Techo	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores con el techo.

2 UNION CONTRAVESAÑO TRASERO DE TECHO

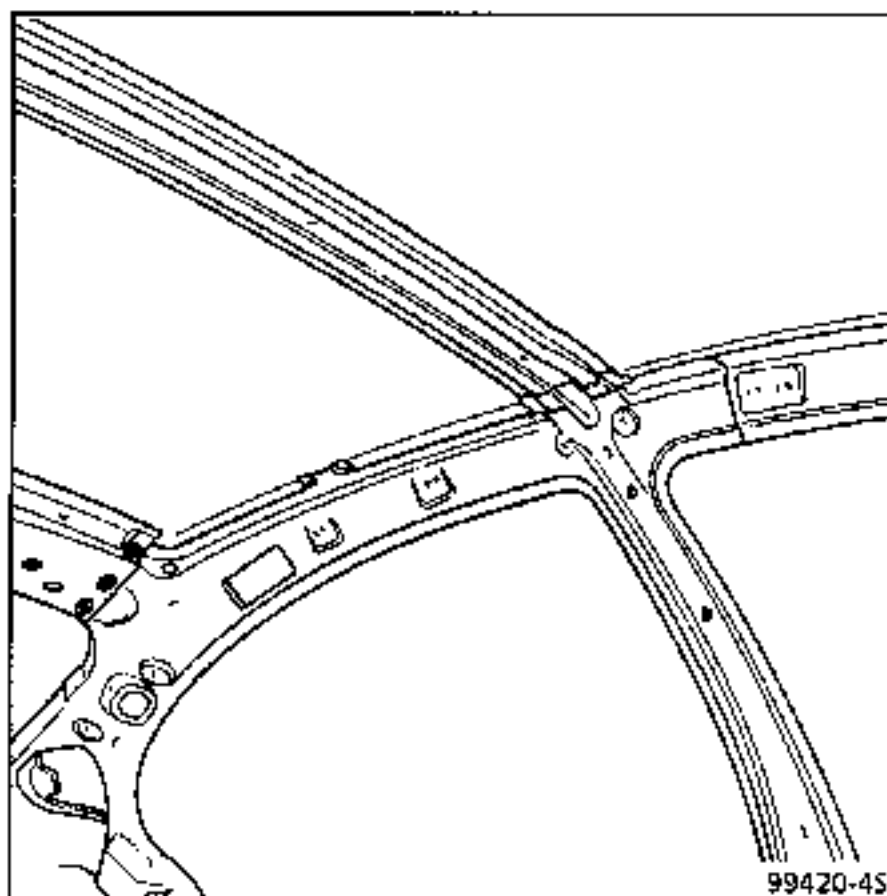
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de custodia	0,7
Travesaño trasero de techo	0,8
Techo	0,7

Desgrapado



Soldadura

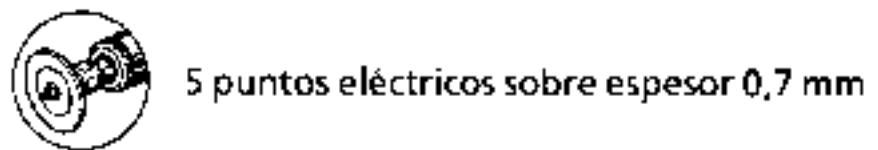


3 UNION CON VIERTAGUAS SUPERIOR DE PANEL DE ALETA

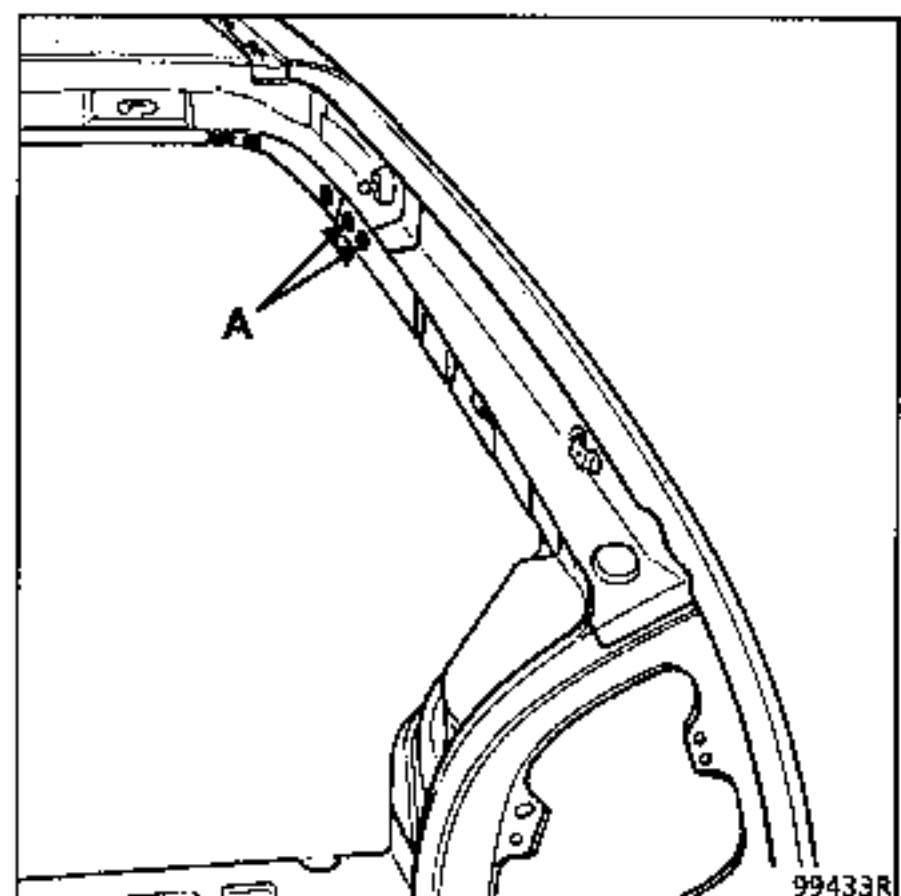
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
Vierteaguas superior de panel de aleta	1,5
Forro de custodia	0,7

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, 2 puntos están en 3 espesores.

4 UNION CON PASO DE RUEDA INTERIOR
TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

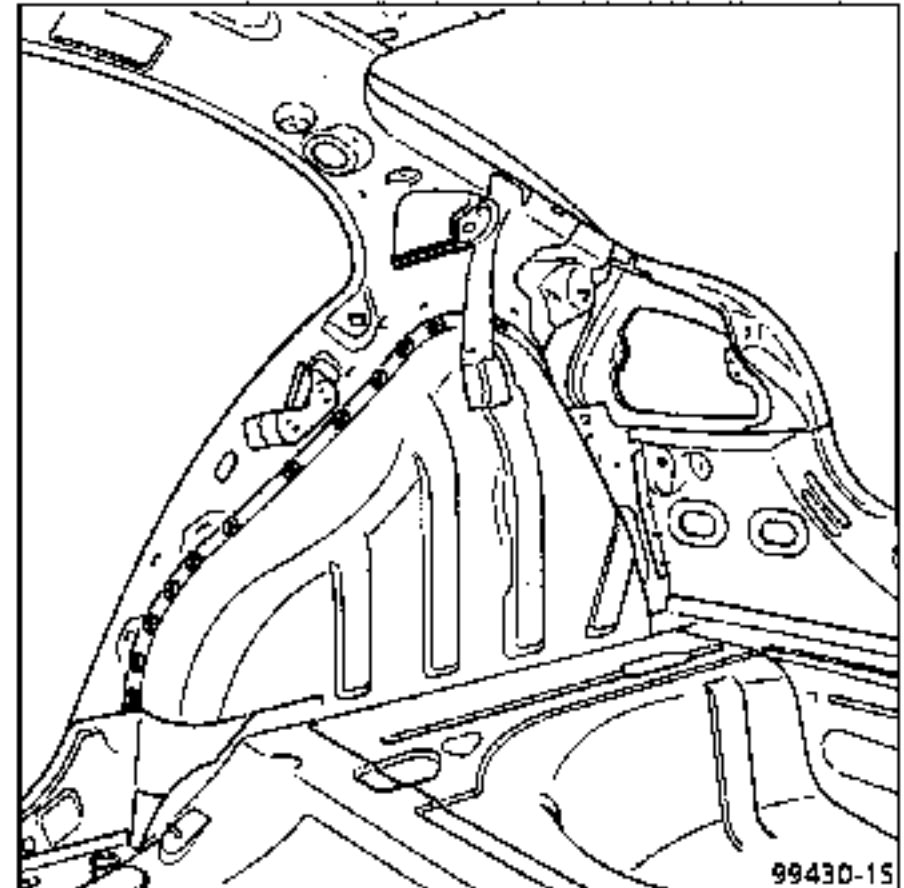
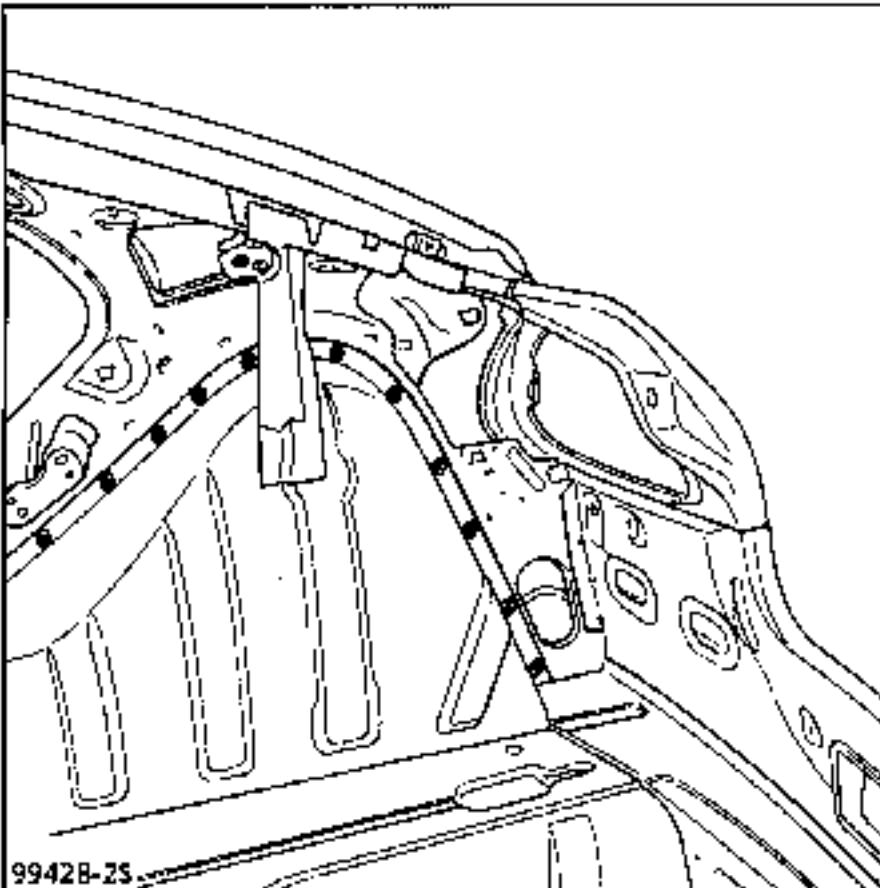
Forro de custodia	0,7
Paso de rueda interior trasero	0,7

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 0,7
mm

Soldadura



5 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

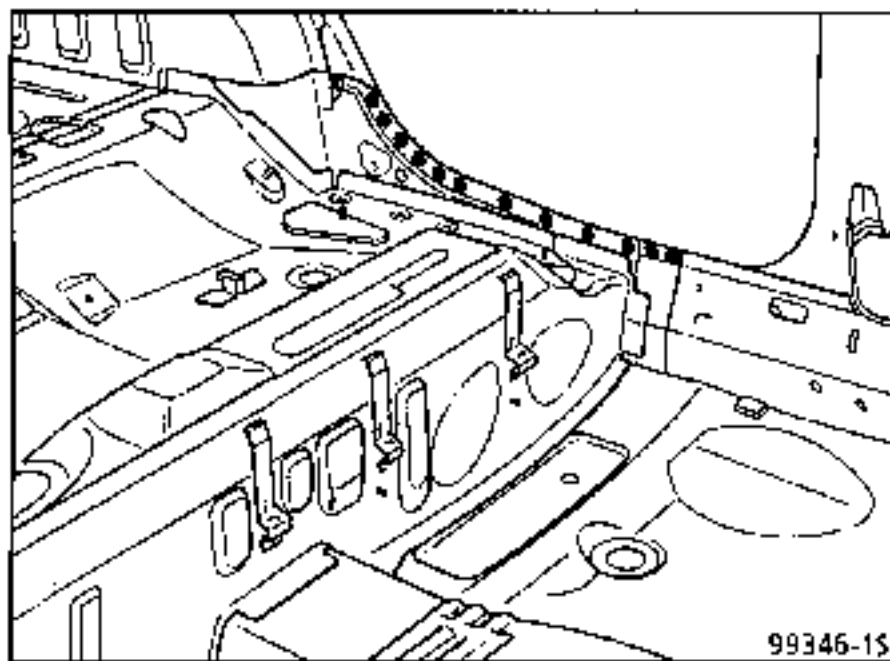
Cierre del bajo de caja parte trasera	1,5
Forro de custodia	0,7
Bajos de caja	0,8

Desgrapado

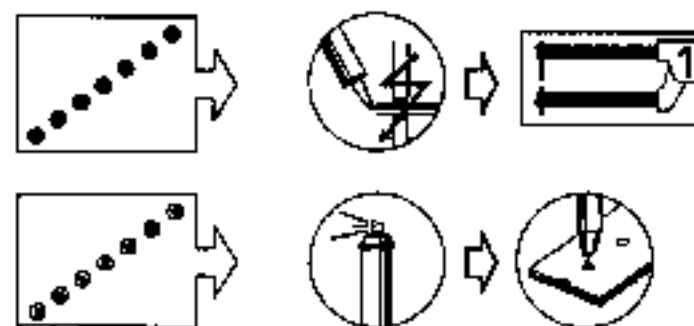


13 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 mm
3 cordones de 20 mm

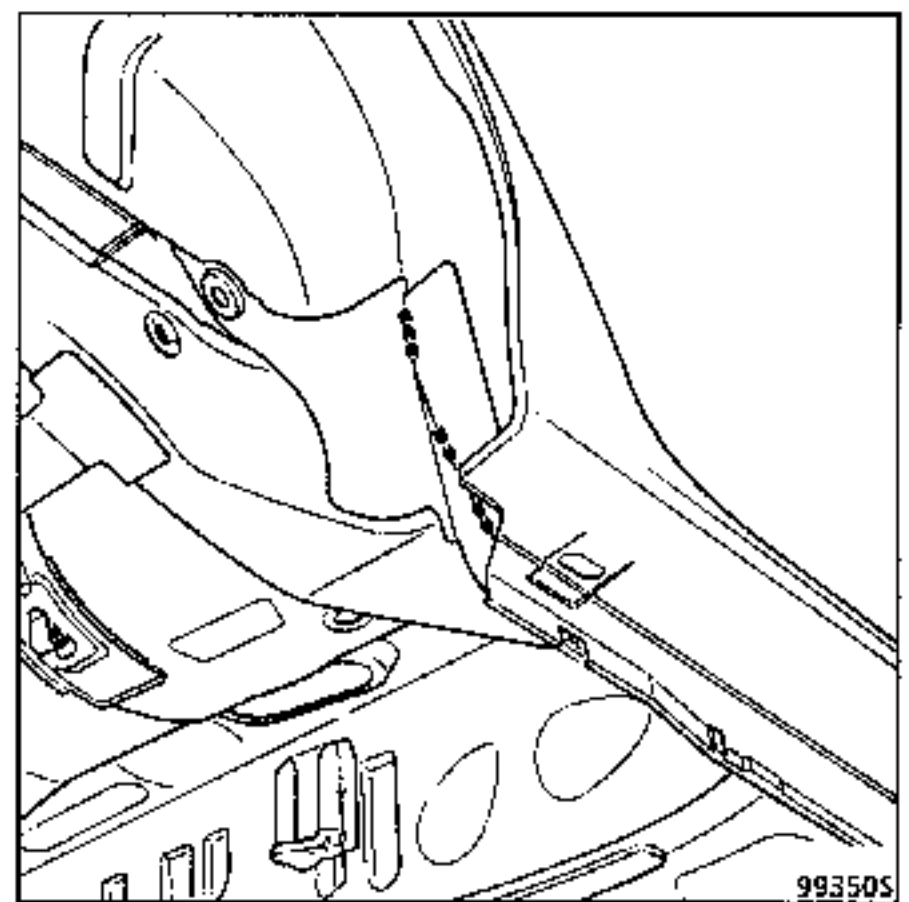
Soldadura



99346-1S



NOTA : los puntos están en 3 espesores.



99350S



6 UNION CONFORRO DE FALDÓN TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

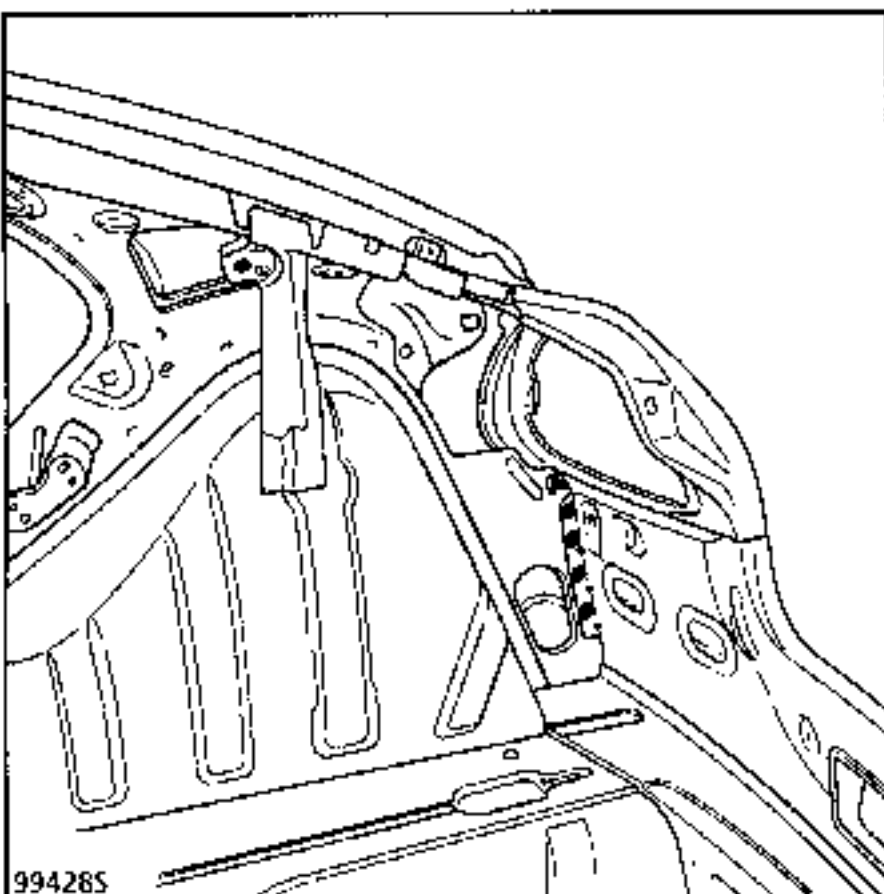
Forro de custodia	0,7
Forro de faldón trasero	0,7

Desgrapado



5 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



7 UNION CON FALDÓN TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

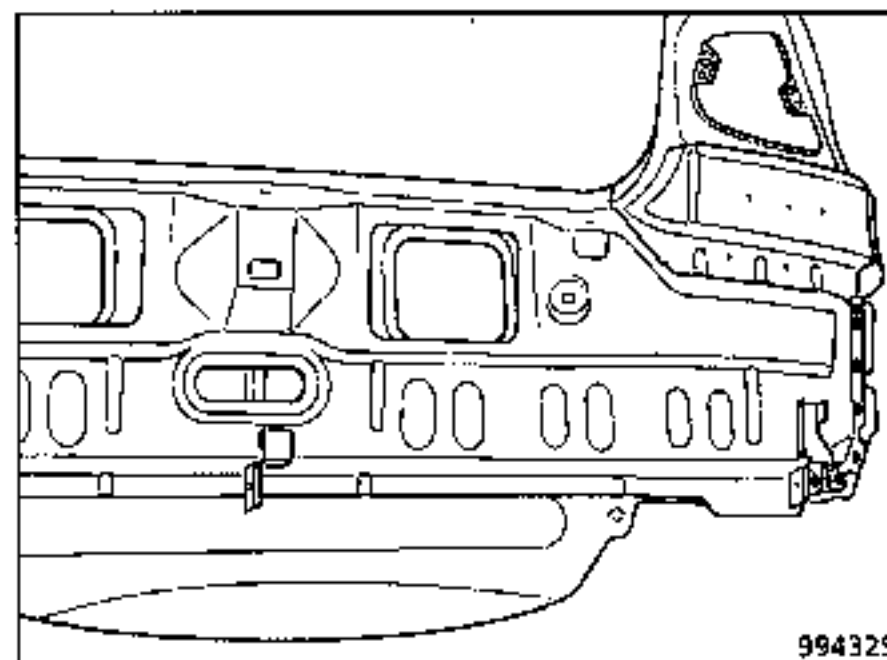
Forro de custodia	0,7
Faldón trasero	0,7
Panel de aleta	0,8

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : los puntos están en 3 espesores.

8 UNION CON CORTES PARCIALES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de custodia

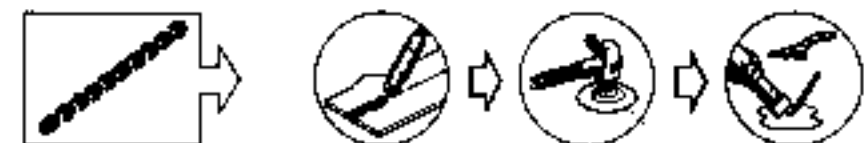
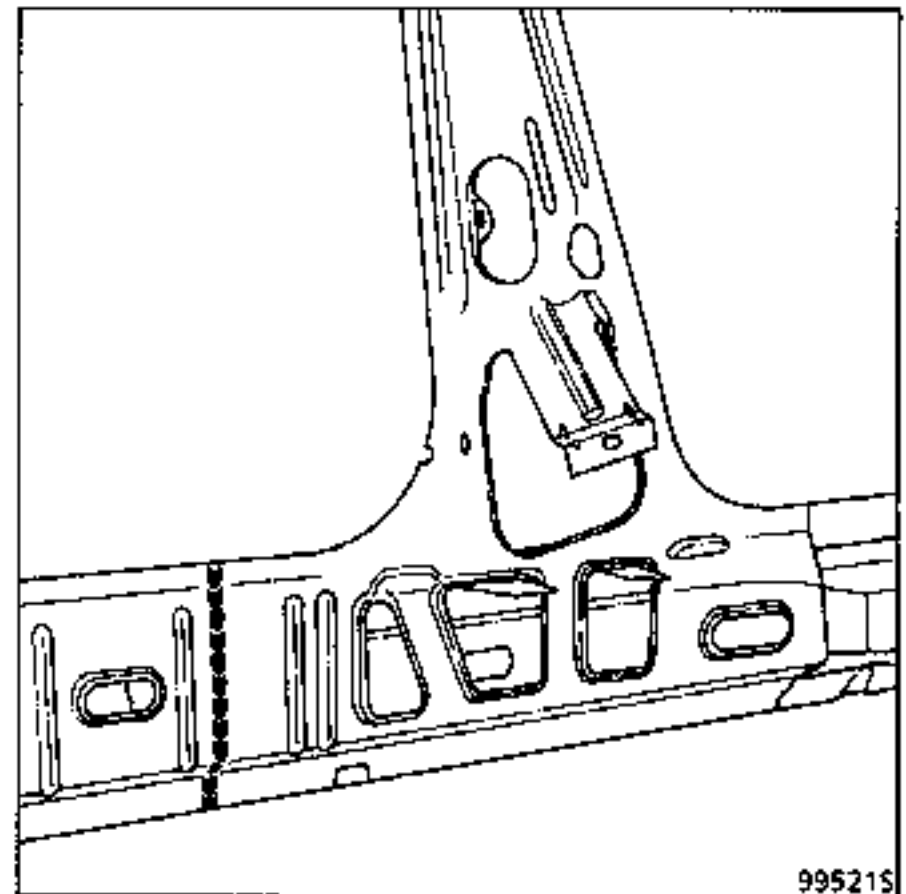
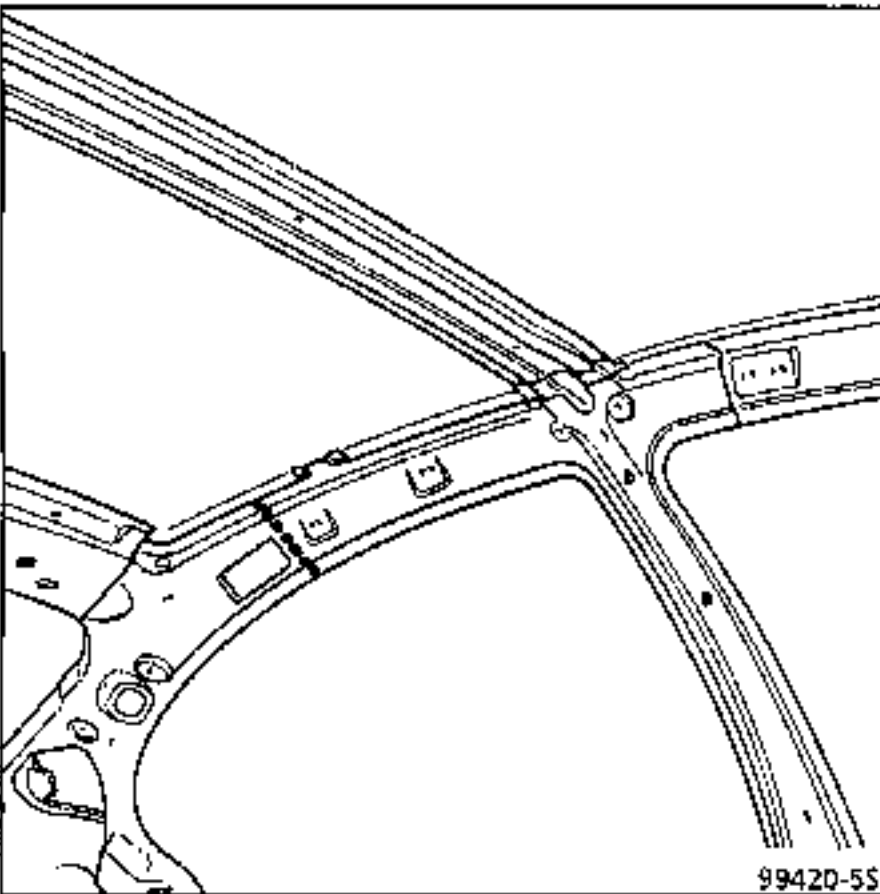
0,7

Desgrapado



250 mm + 100 mm sobre espesor 0,7 mm

Soldadura

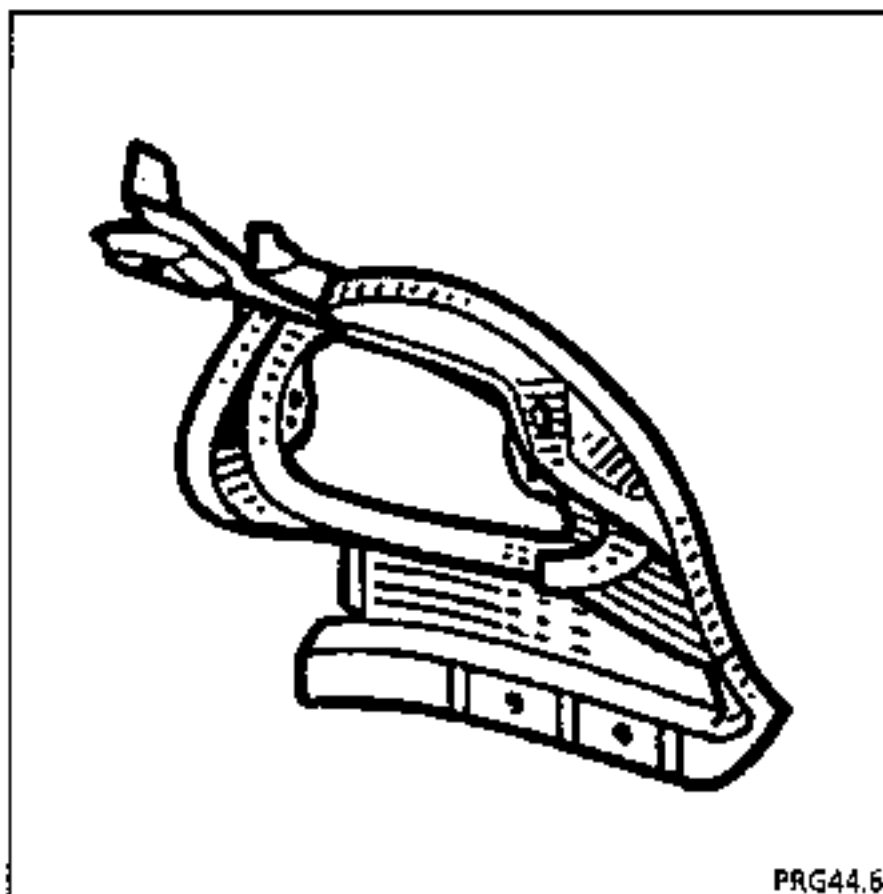


INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta o del faldón trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con soporte de tableta.



1 UNION CON PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Panel de aleta	0,8
Soporte de luces	0,7

Desgrapado

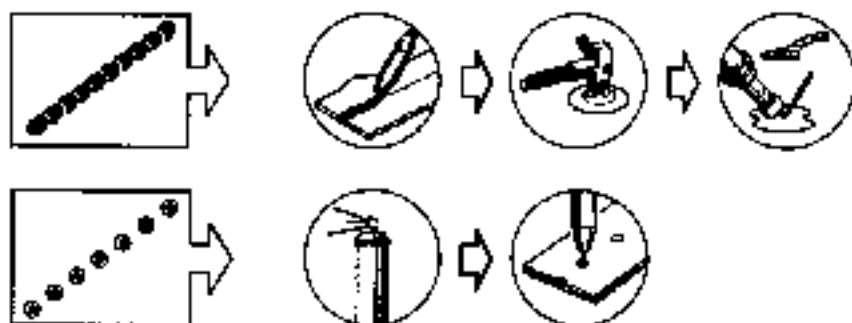
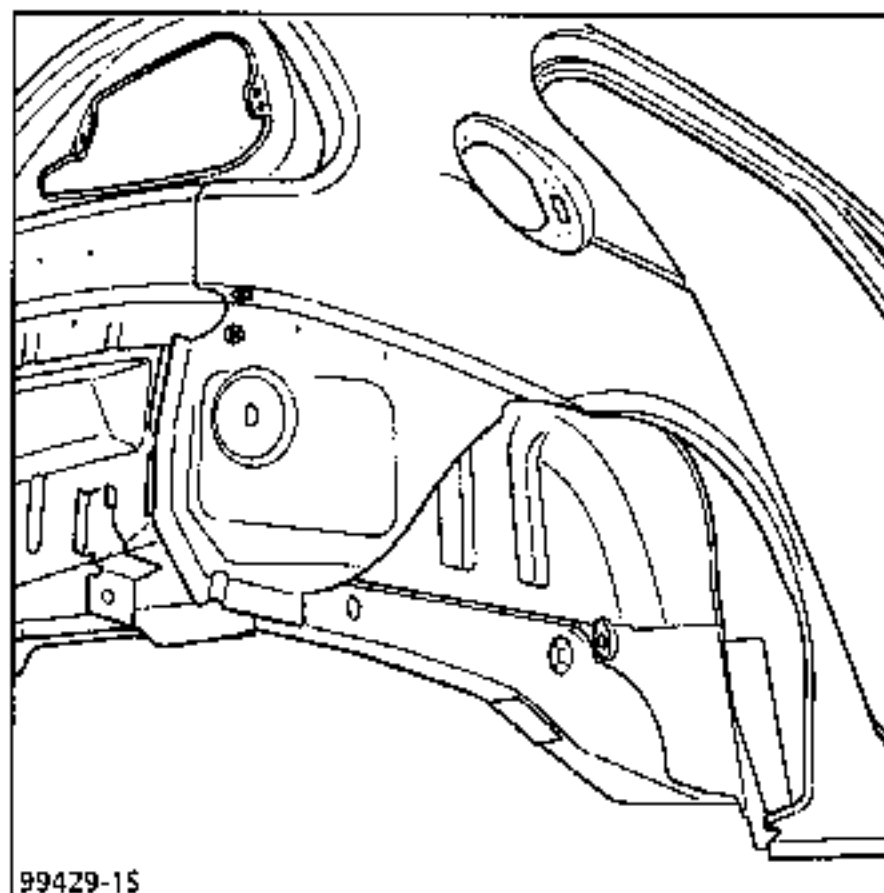
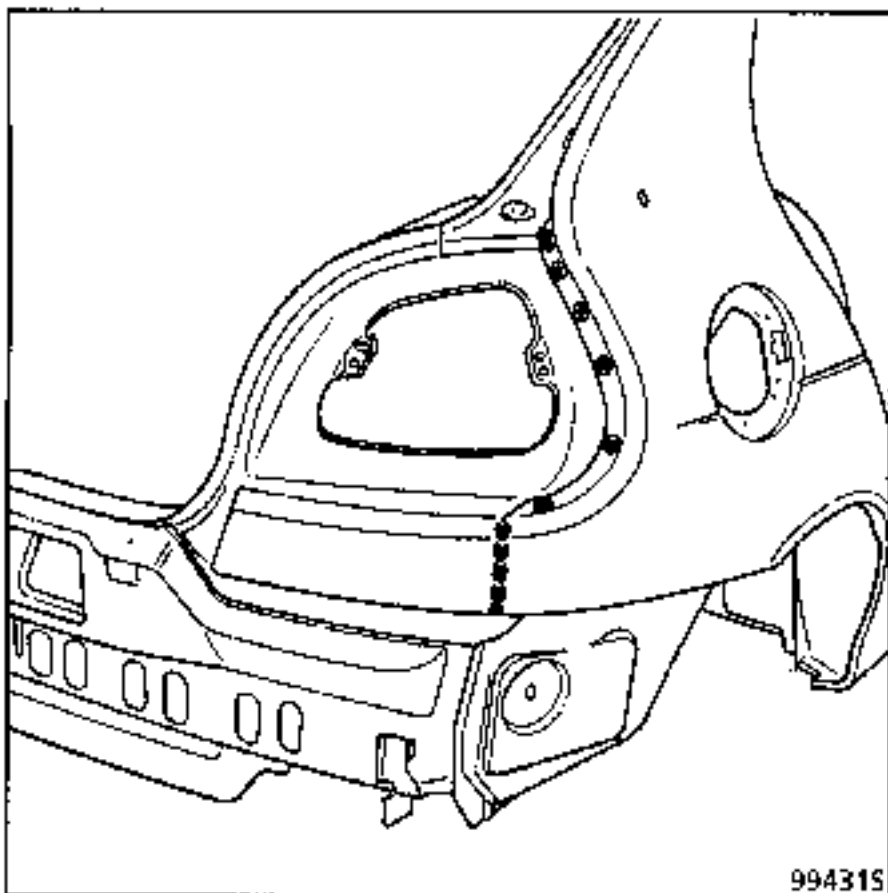


8 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm



100 mm sobre espesor 0,8 mm

Soldadura



2 UNION CON VIERTEAGUAS INFERIOR DE
PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

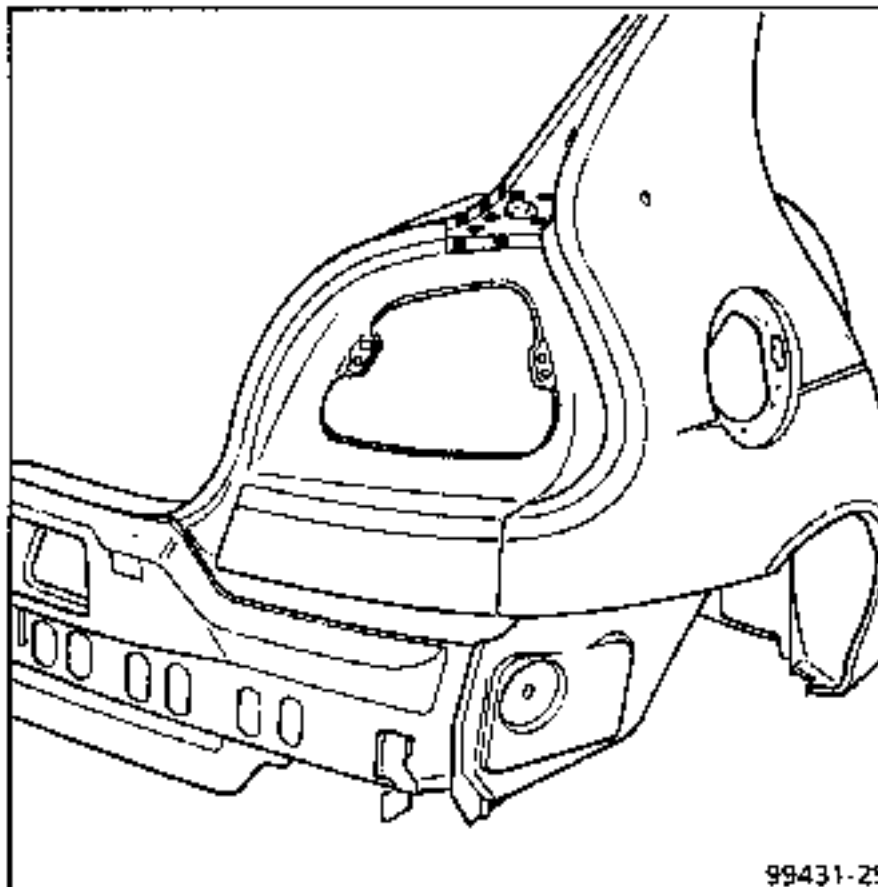
Vieriteaguas inferior de panel de aleta	1
Soporte de luces	0,7

Desgrapado



10 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura



99431-25



3 UNION CON CONJUNTO FALDON TRASERO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

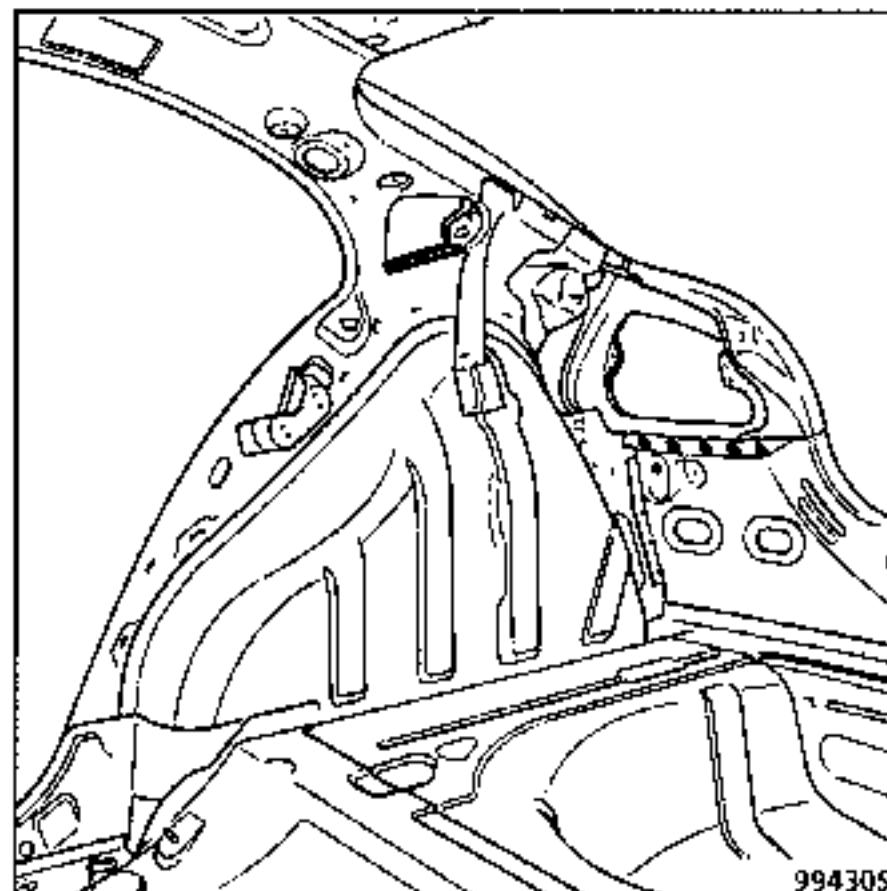
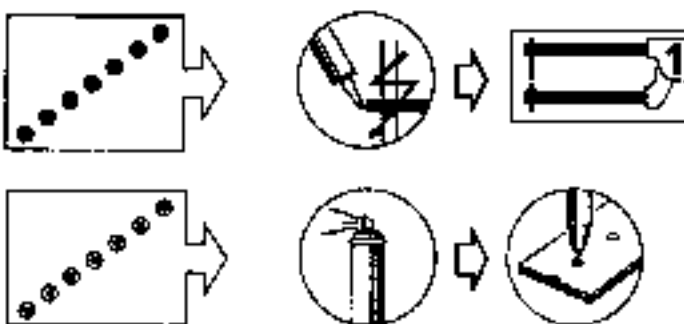
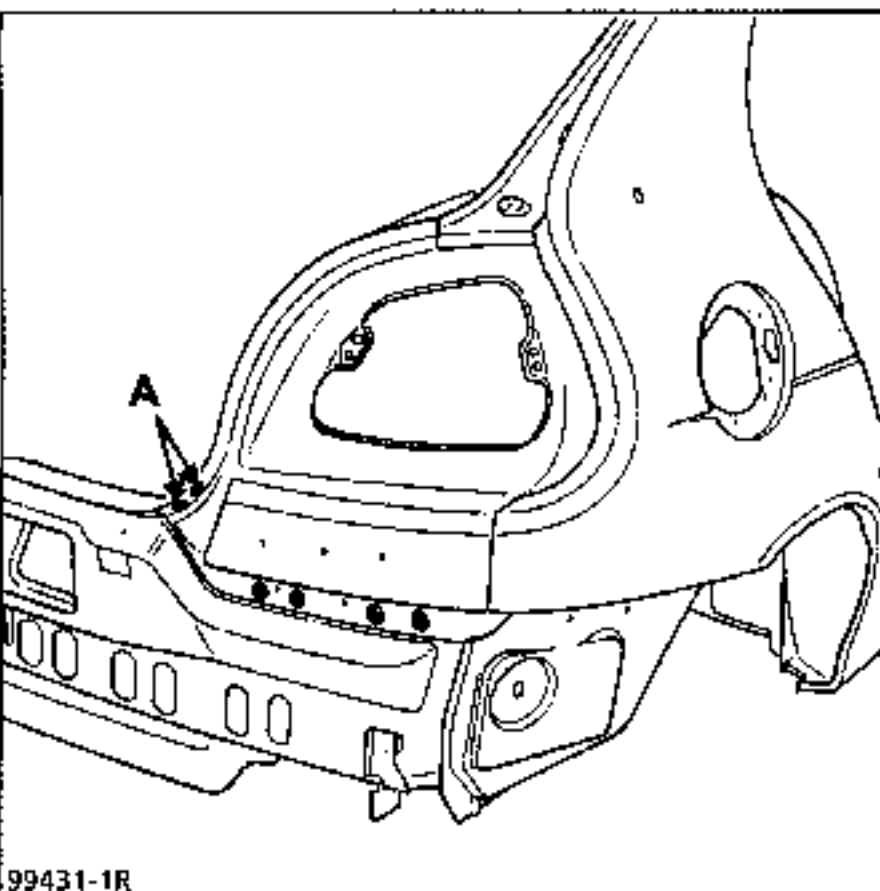
Faldón trasero	0,7
Soporte de luces	0,7
Forro de faldón	0,7

Desgrapado



11 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



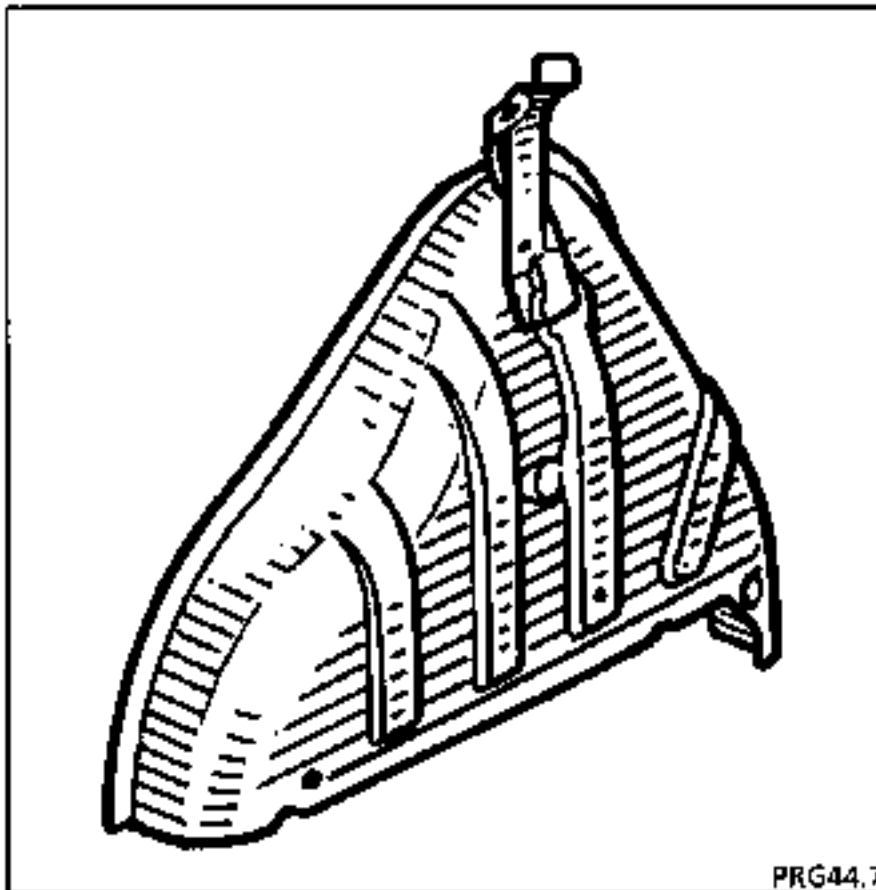
NOTA : en A, 2 puntos están en 3 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta con forro de custodia o del unit de piso trasero.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con refuerzo de fijación del enrollador.



1 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

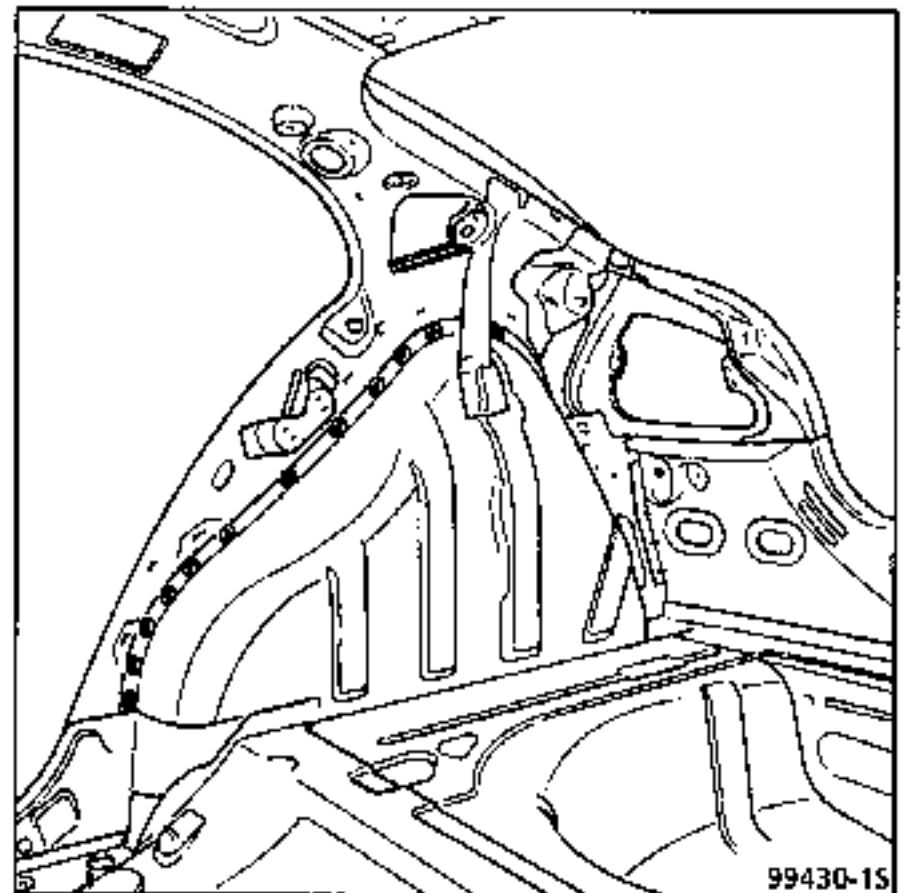
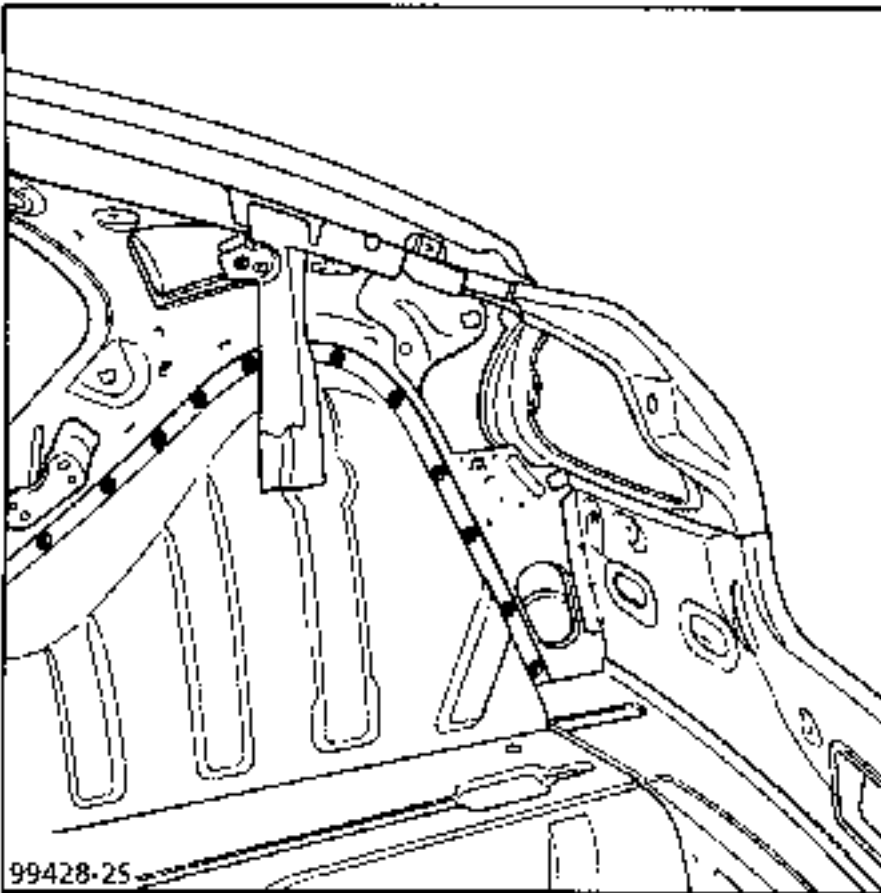
Forro de custodia	0,7
Paso de rueda interior trasero	0,7

Desgrapado



18 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



2 UNION CON LARGUERO TRASERO COMPLETO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

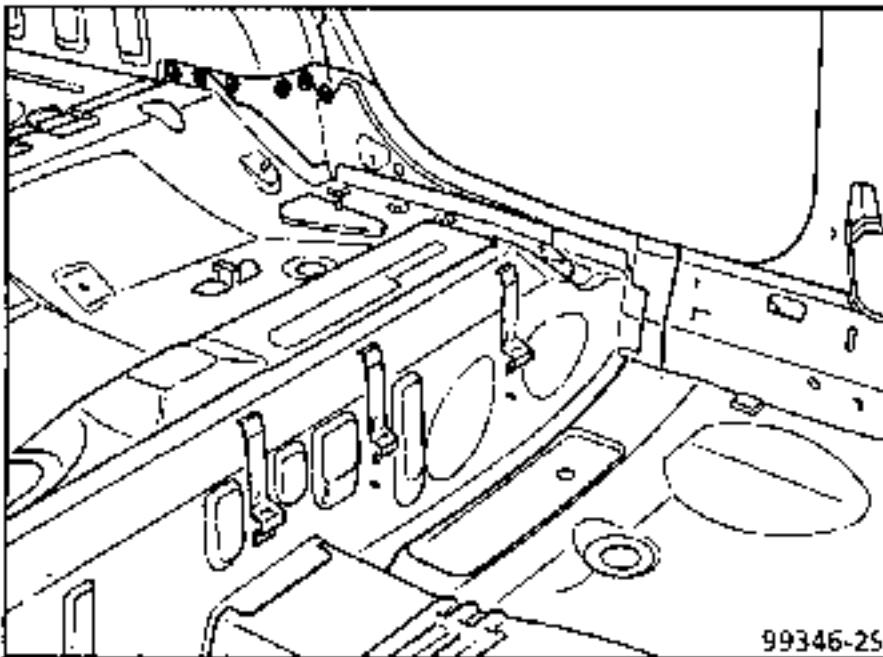
Forro de bajos de caja parte trasera	1,5
Paso de rueda interior	0,7

Desgrapado



6 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 mm

Soldadura



3 UNION CON PISO TRASERO PARTE TRASERA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

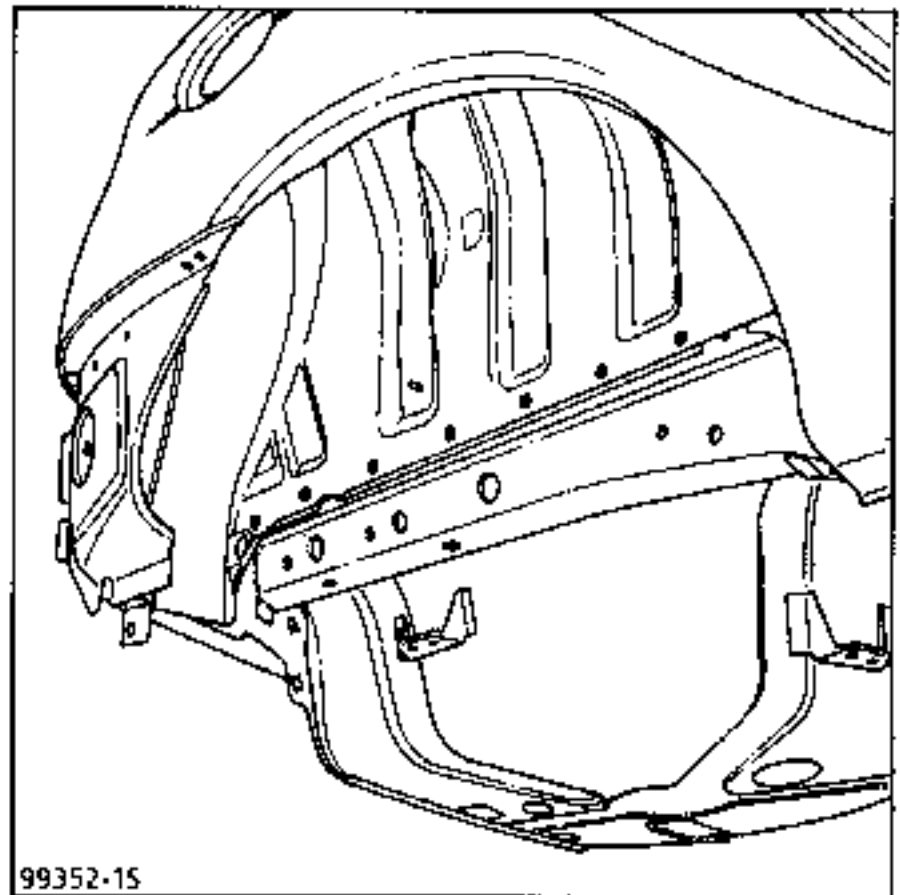
Piso trasero parte trasera	0,7
Paso de rueda interior trasero	0,7

Desgrapado



7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



4 UNION CON VIERTEAGUAS INFERIOR DE PA-
NEL DE ALETA (LADO DERECHO SOLAMENTE)

Espesor de las chapas concernidas (mm)

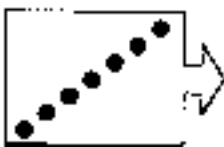
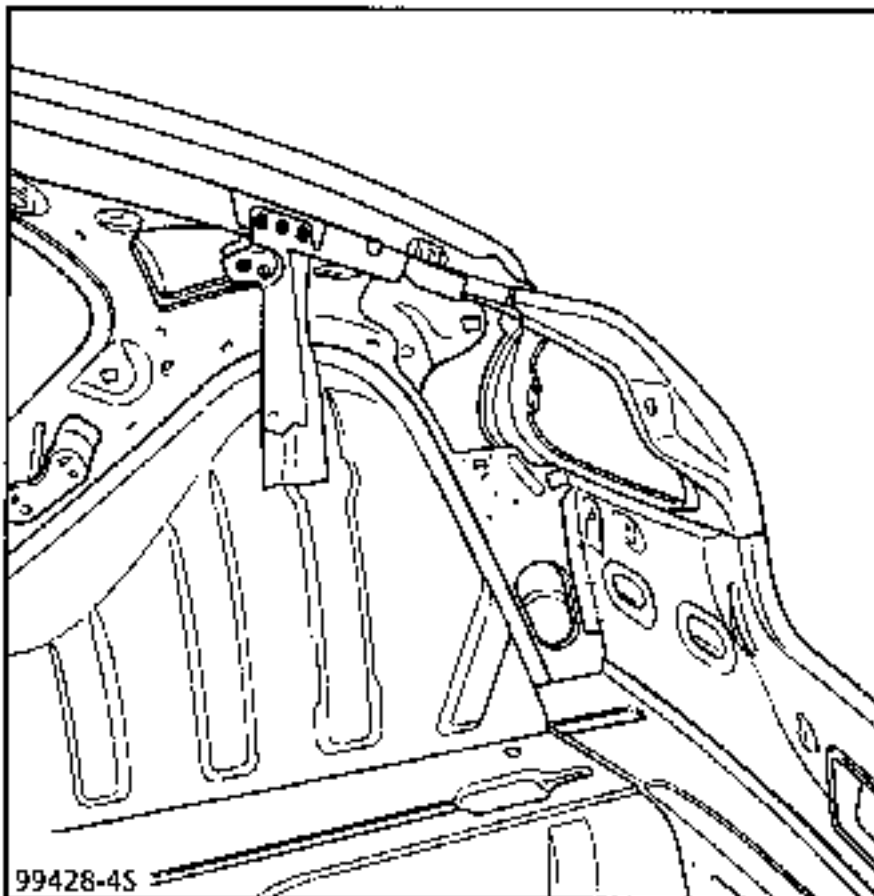
Vierteaguas inferior de panel de aleta	1
Refuerzo soporte de cinturón	1,5

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura



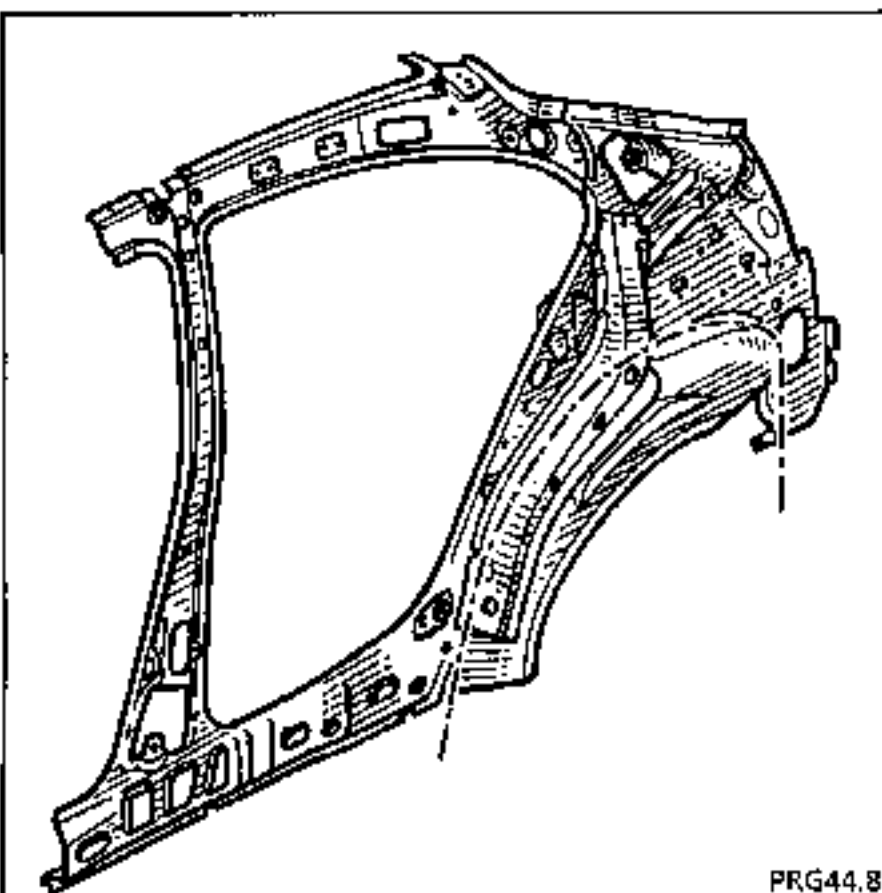
INTRODUCCIÓN

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución de un panel de aleta.

Hay que cortar en el forro por el lado de caja, parte trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON PASO DE RUEDA EXTERIOR

Espesor de las chapas concernidas (mm)

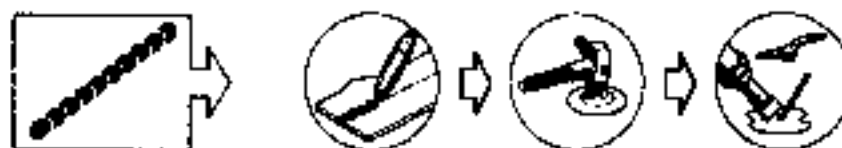
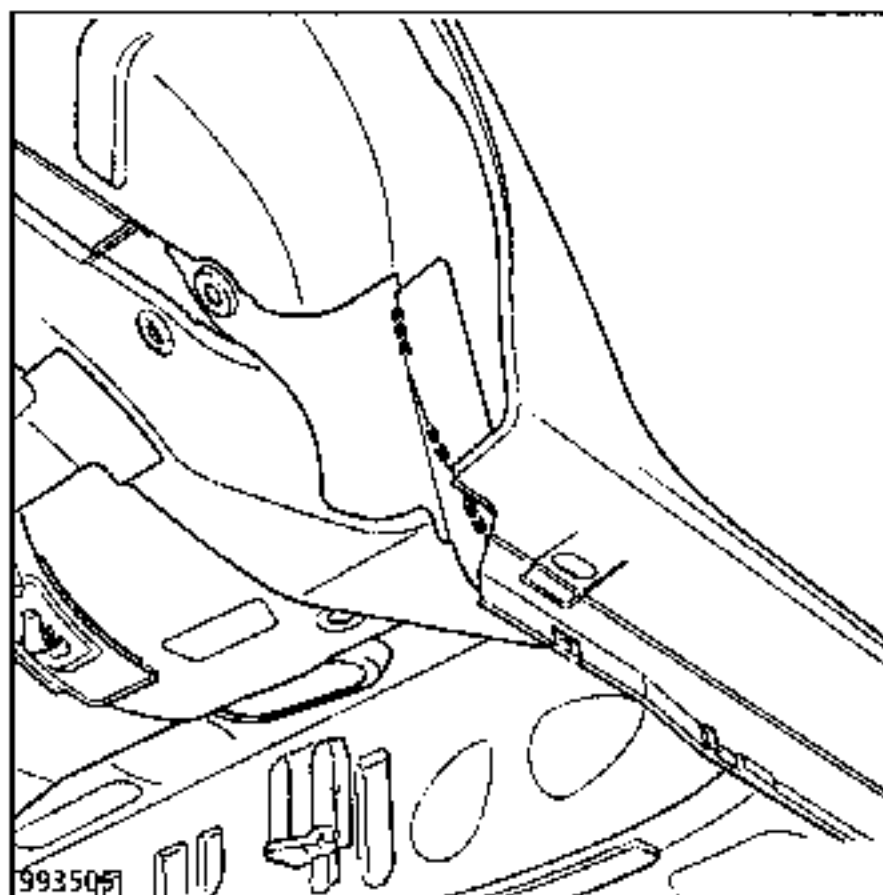
Paso de rueda exterior parcial	0,7
Travesaño extremo trasero	0,8

Desgrapado



1 cordón de 100 mm

Soldadura



2 UNION CON CORTE PARCIAL

Espeor de las chapas concernidas (mm)

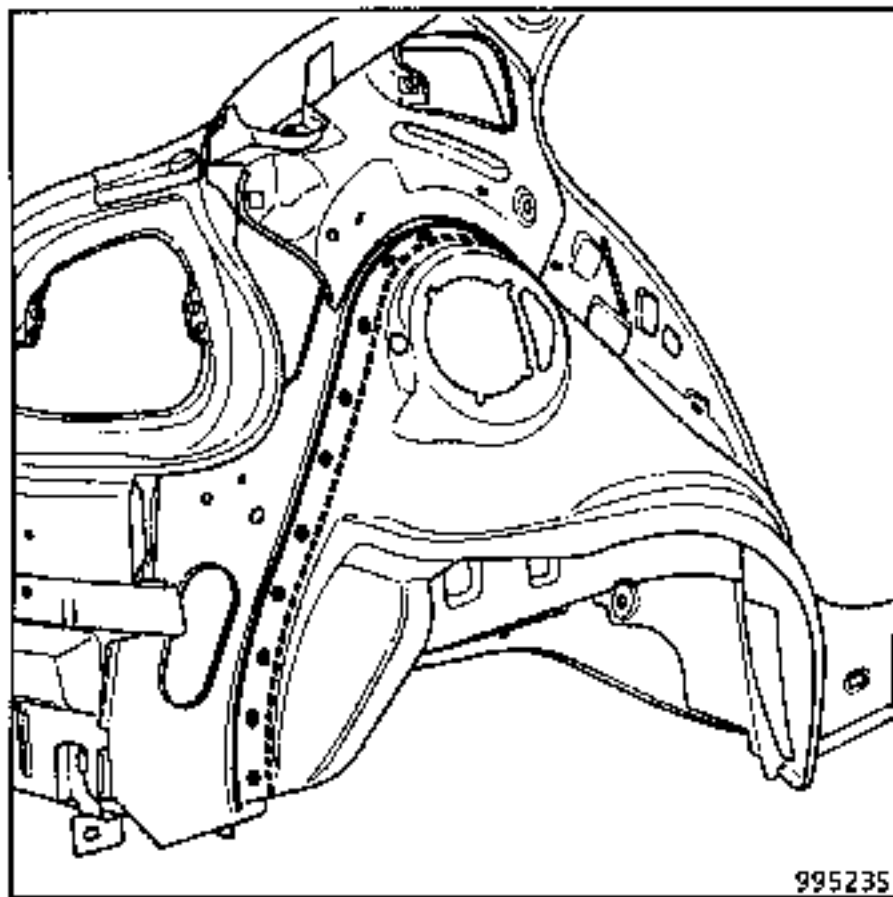
Paso de rueda exterior parcial 0,7

Desgrapado

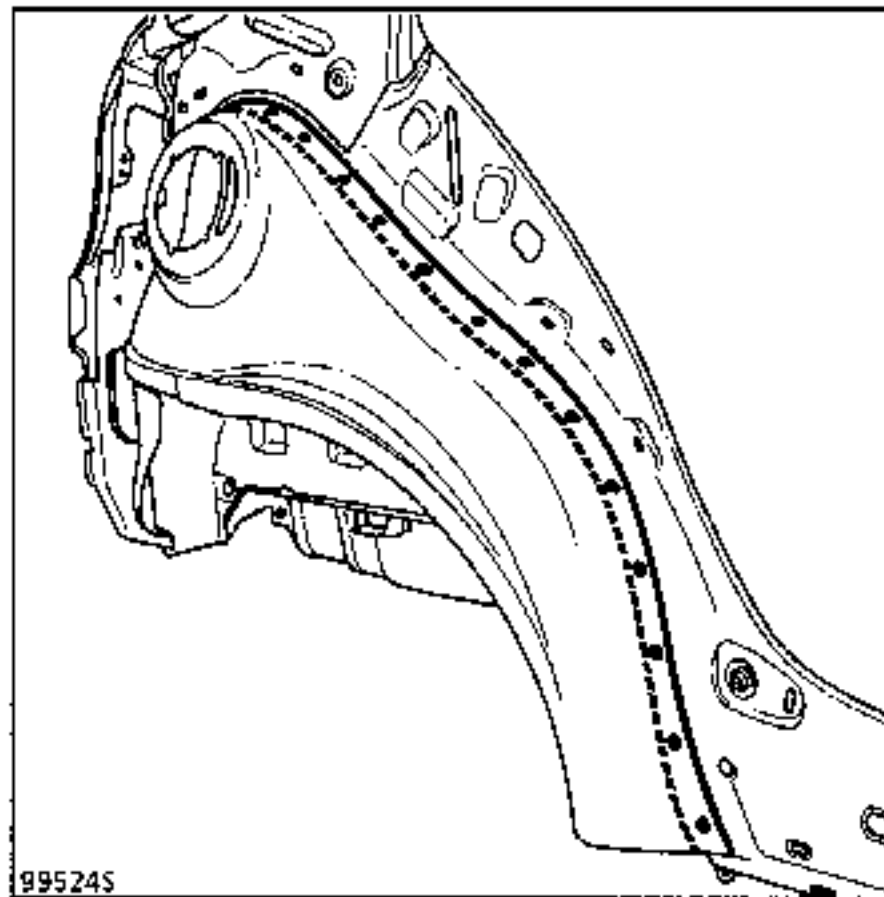


1500 mm sobre espeor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : 23 puntos eléctricos sobre $2 \times 0,7$ mm



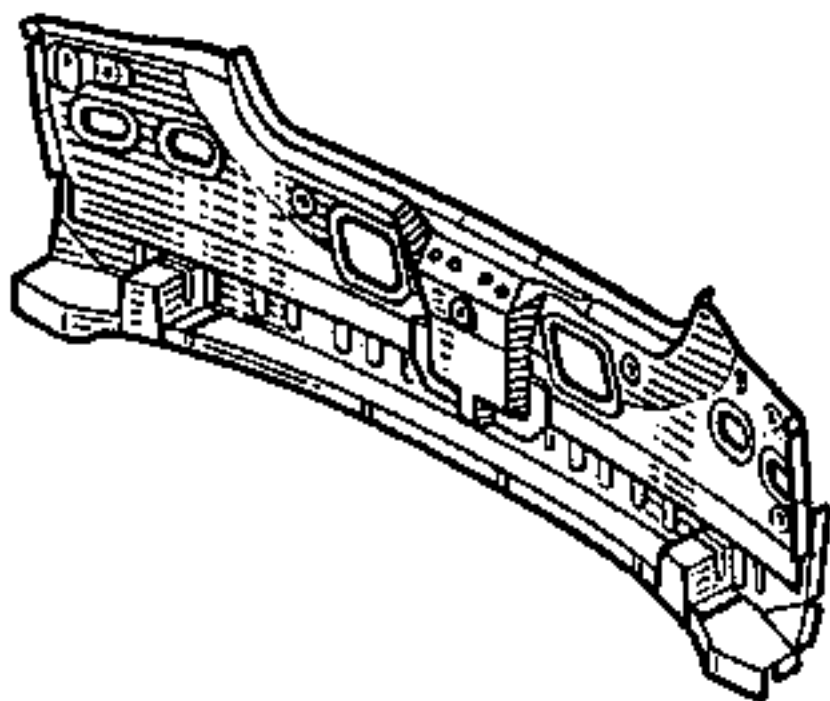
INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada que contiene :

- faldón,
- forro de faldón,
- refuerzo de cerradura.



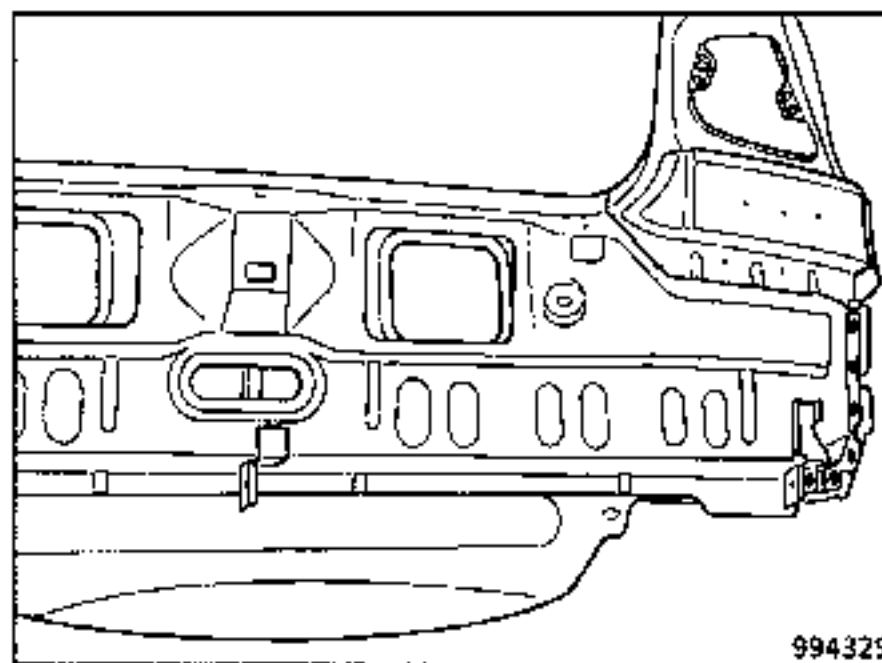
PRG44.9

1 UNION CON FORRO DE CUSTODIA**Espesor de las chapas concernidas (mm)**

Forro de custodia	0,7
Faldón trasero	0,7
Panel de aleta	0,8

Desgrapado

7 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura

994325



NOTA : los puntos están en 3 espesores.

2 UNION CON SOPORTE DE LUCES

Espesor de las chapas concernidas (mm)

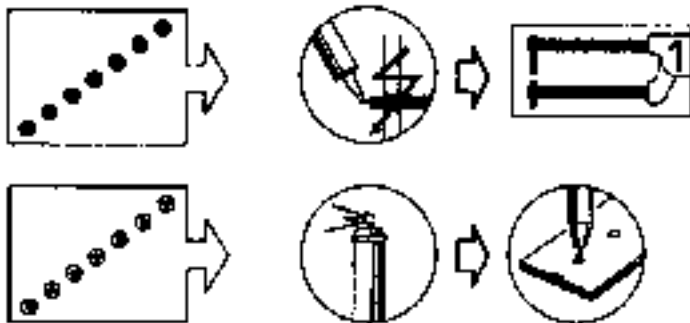
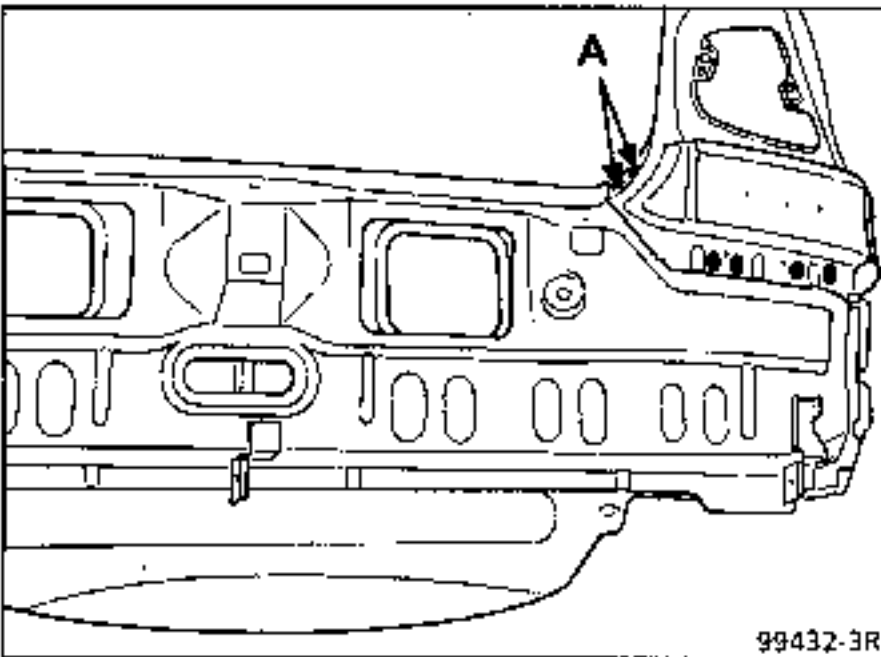
Faldón trasero	0,7
Soporte de luces	0,7
Forro de faldón	0,7

Desgrapado

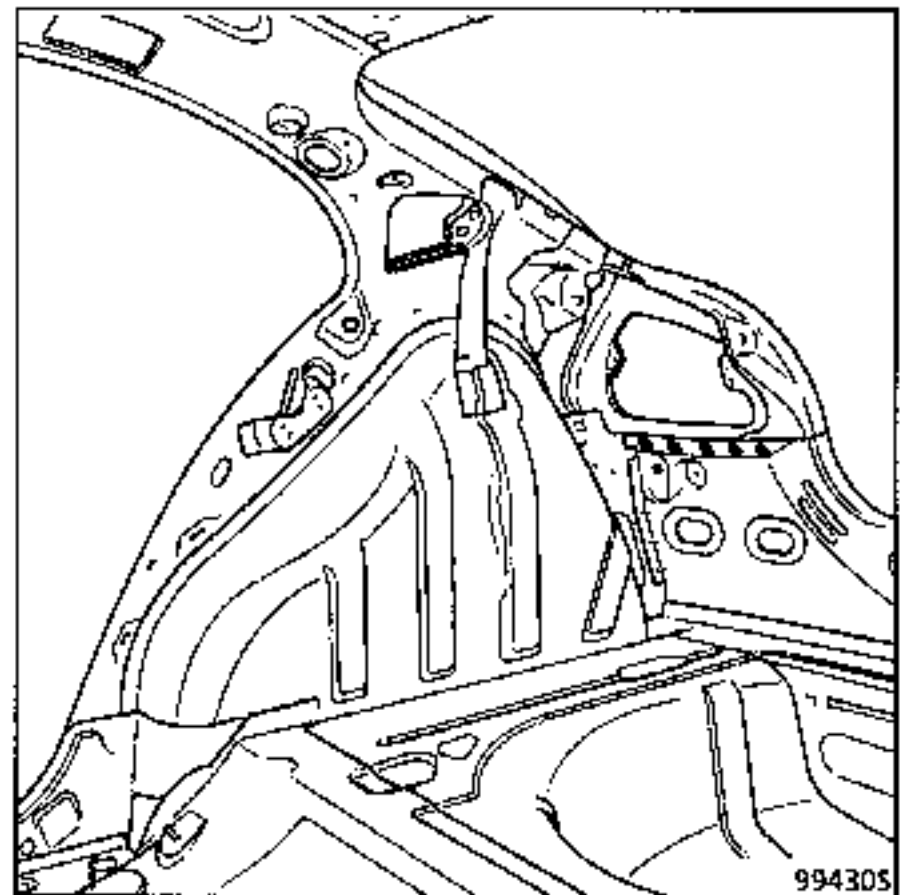


11 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Soldadura



NOTA : en A, 2 puntos están en 3 espesores.



3 UNION CON TRAVESAÑO EXTREMO TRASERO

Espeor de las chapas concernidas (mm)

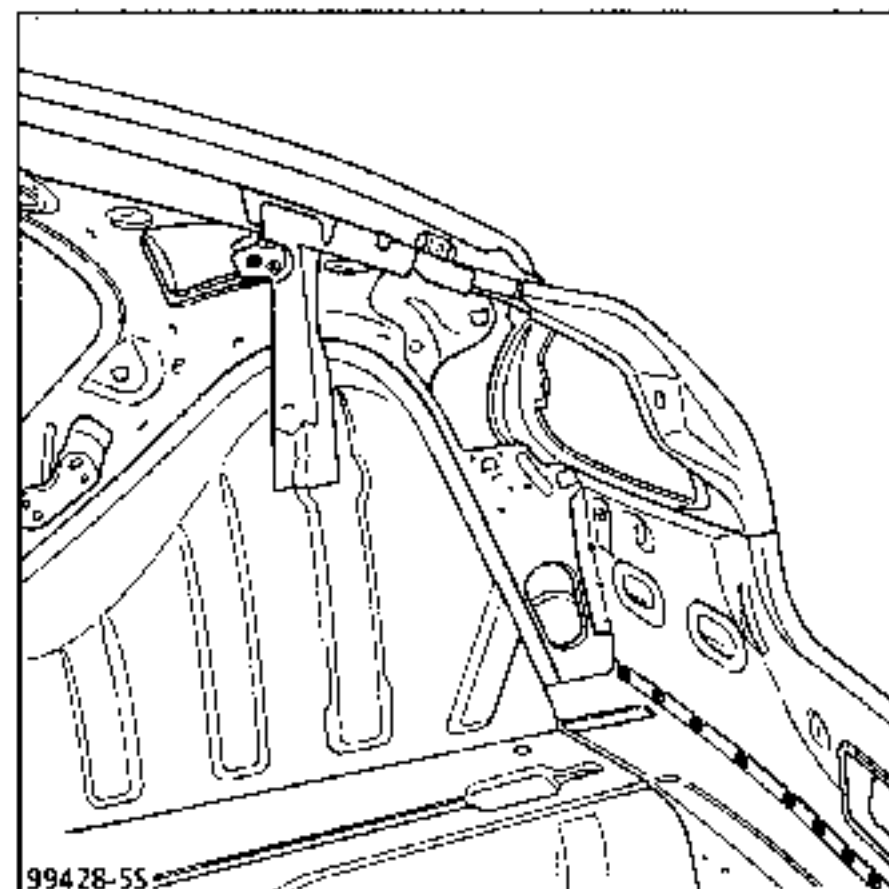
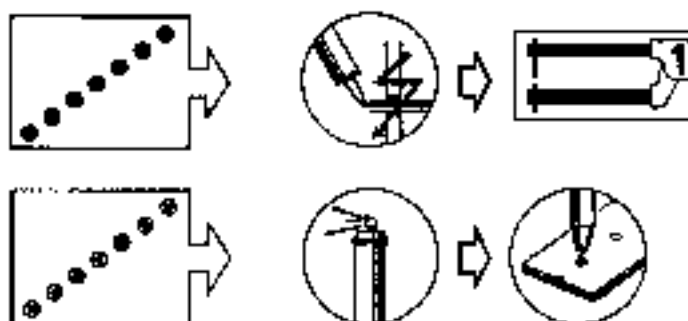
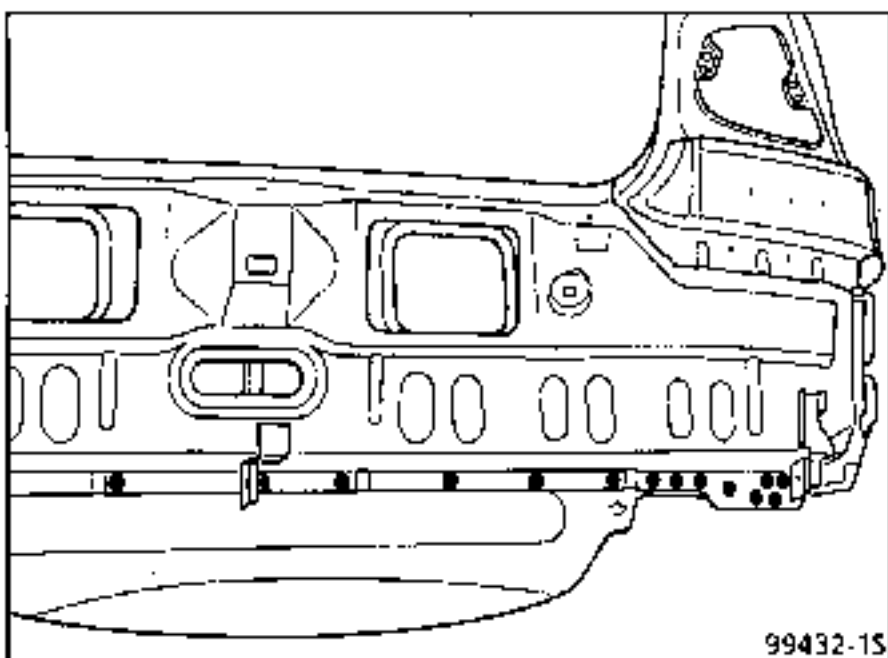
Faldón trasero	0,7
Travesaño extremo trasero	0,8
Forro de faldón	0,7

Desgrapado



42 puntos eléctricos sobre espeor 0,7 mm

Soldadura

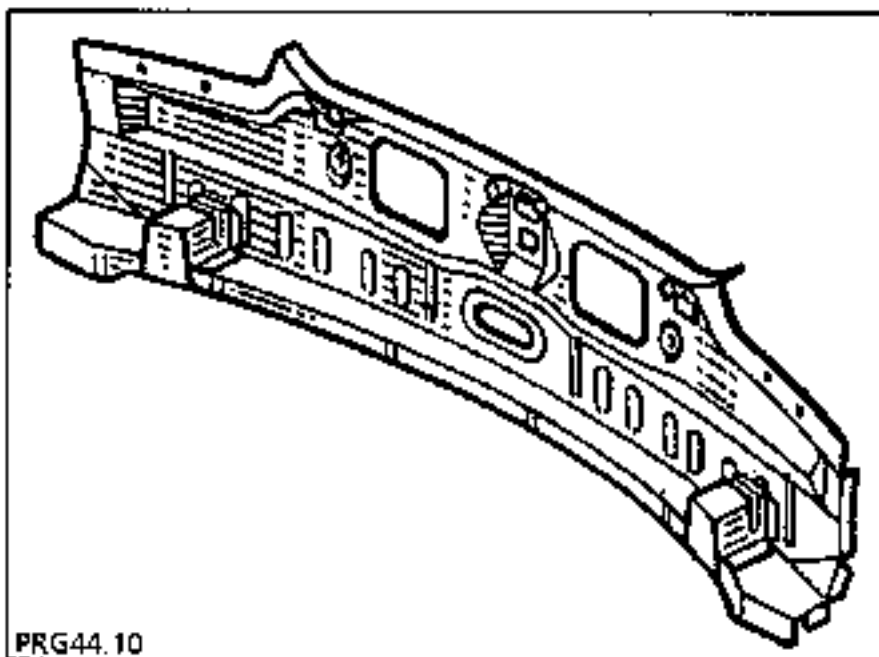


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión trasera.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza ensamblada con fijaciones de paragolpes.



PRG44.10

1 UNION CON SOPORTE DE LUCES

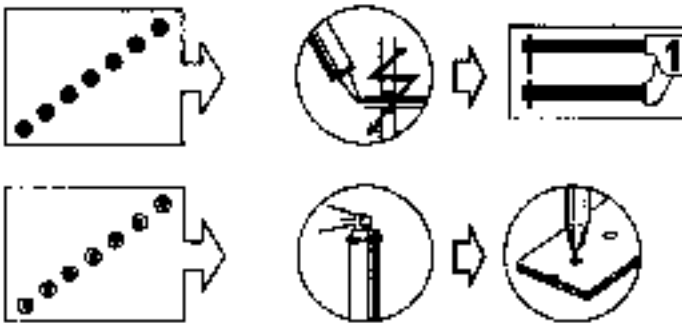
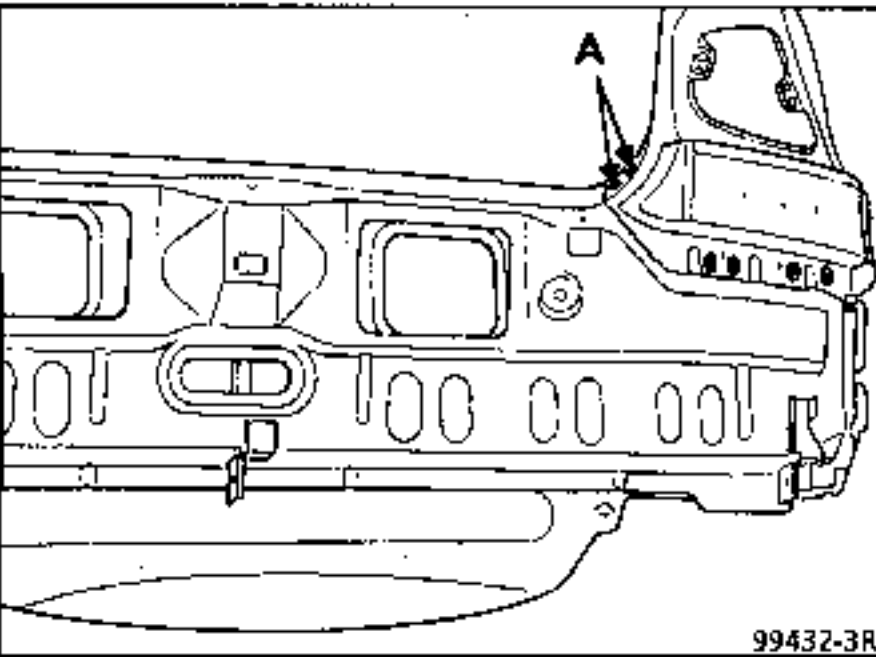
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón trasero	0,7
SopORTE de luces	0,7

Desgrapado



Soldadura



NOTA : en A, 2 puntos están en 3 espesores.

2 UNION CON FORRO DE FALDÓN TRASERO

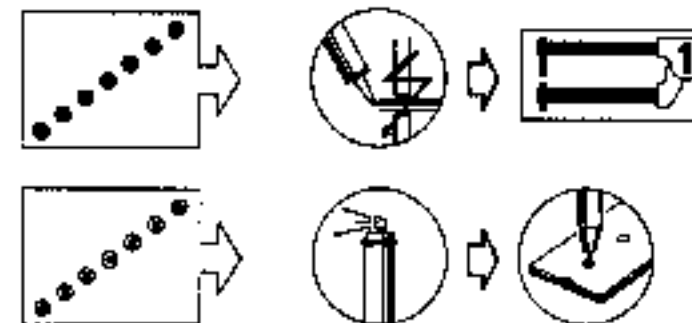
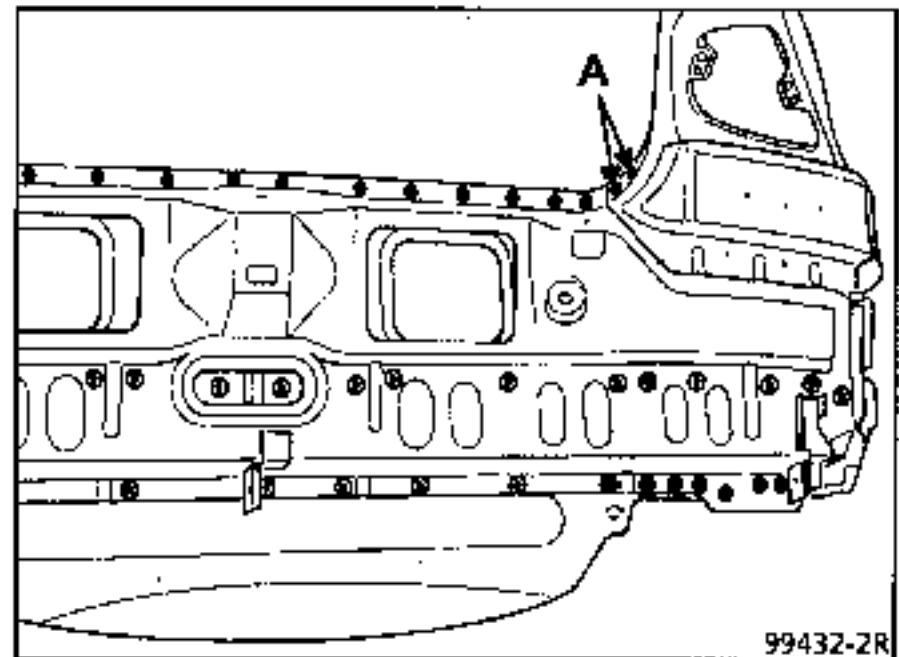
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Faldón trasero	0,7
Forro de faldón trasero	0,7

Desgrapado



Soldadura



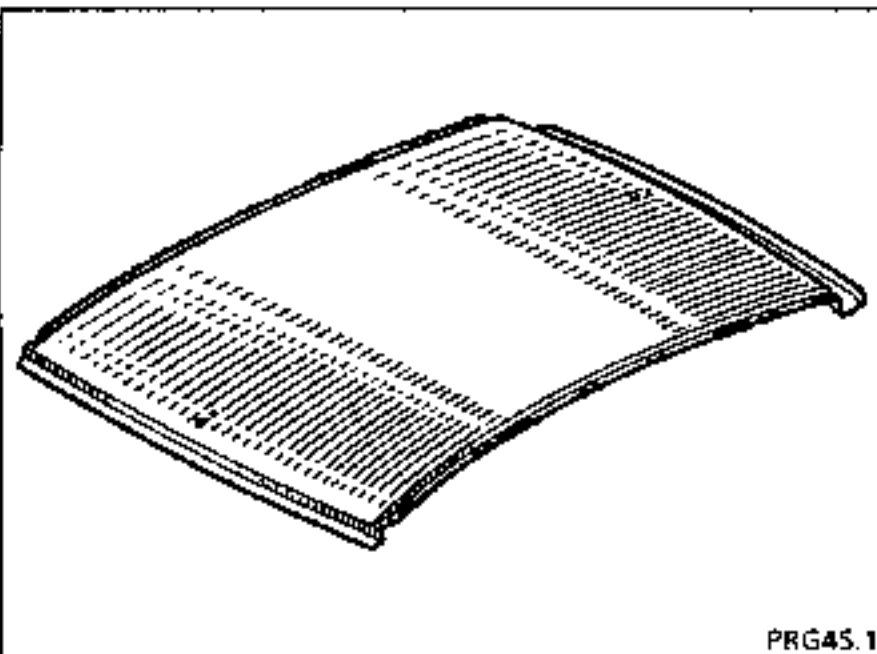
NOTA : en A, 2 puntos están en 3 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación de base para una colisión lateral o un vuelco.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRG45.1

1 UNION CON TRAVESAÑO DELANTERO DE TECHO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de montante de marco	1,5
Travesaño delantero de techo	0,7
Techo	0,7

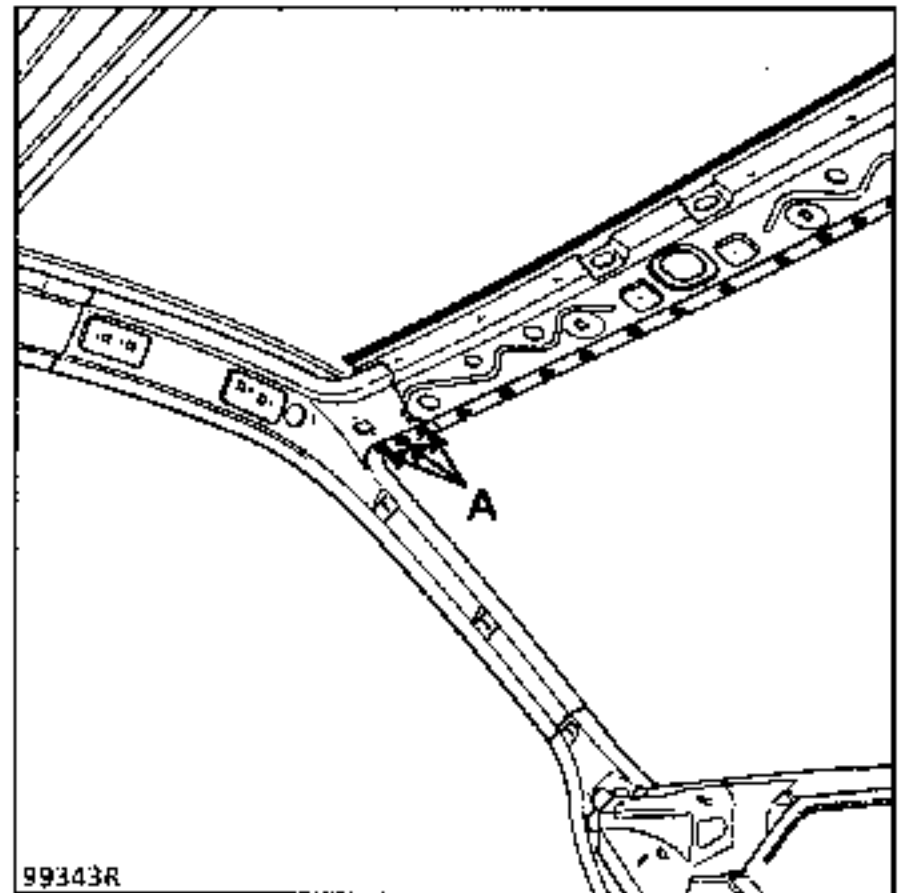
Desgrapado



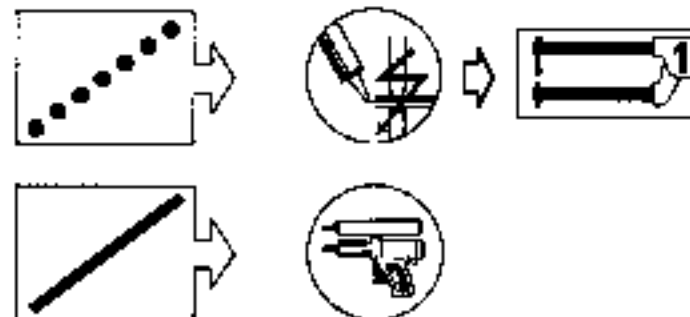
15 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Mediante un soplete de aire caliente despegar, 1200 mm de cordón.

Soldadura



99343R



1 cordón de cola de 1200 mm.

NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores.

2 UNION CON ALTOS DE CAJA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

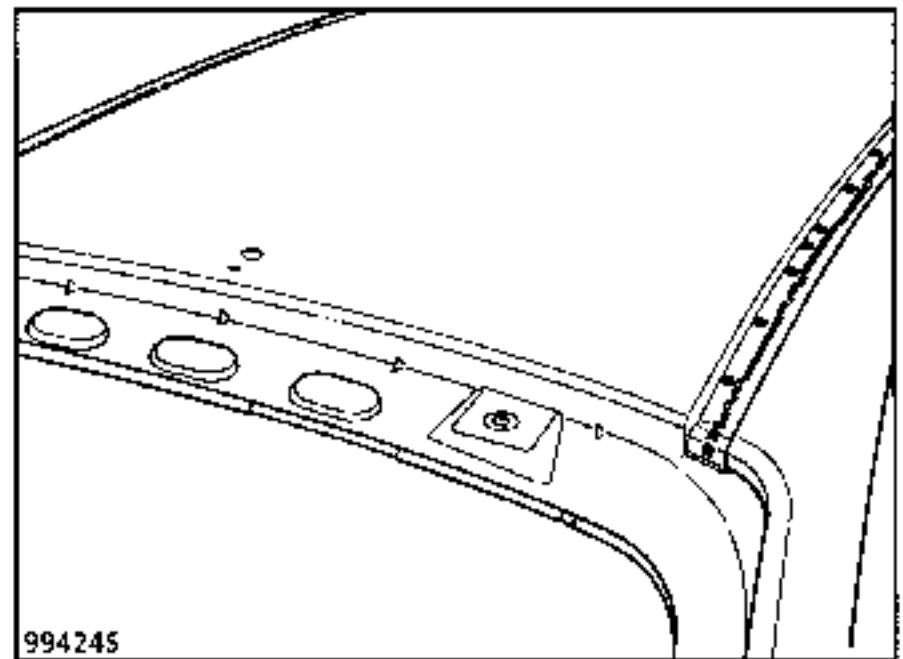
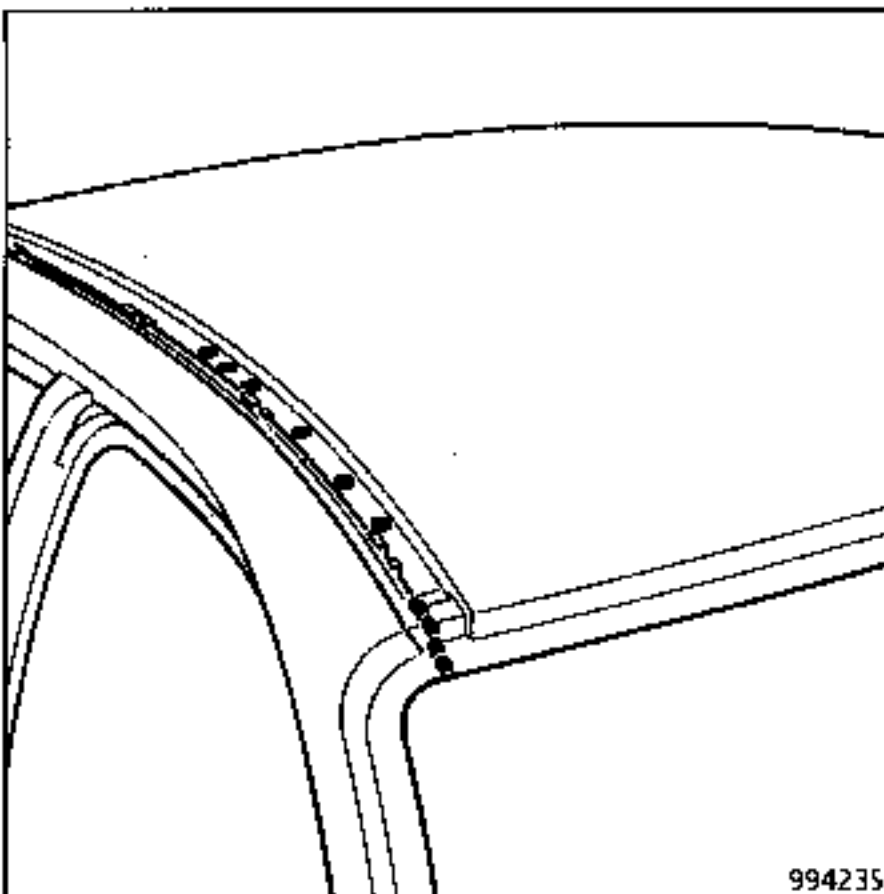
Techo	0,7
Forro de montante de marco	1,5
Forro de pie medio	1,2
Forro de custodia	0,7
Altos de caja	0,8

Desgrapado



28 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm
4 cordones MAG de 50 mm

Soldadura



NOTA : todos los puntos están en 3 espesores.

3 UNION CONTRAVESAÑO TRASERO DE TECHO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

Forro de custodia	0,7
Travesaño trasero de techo	0,7
Techo	0,7

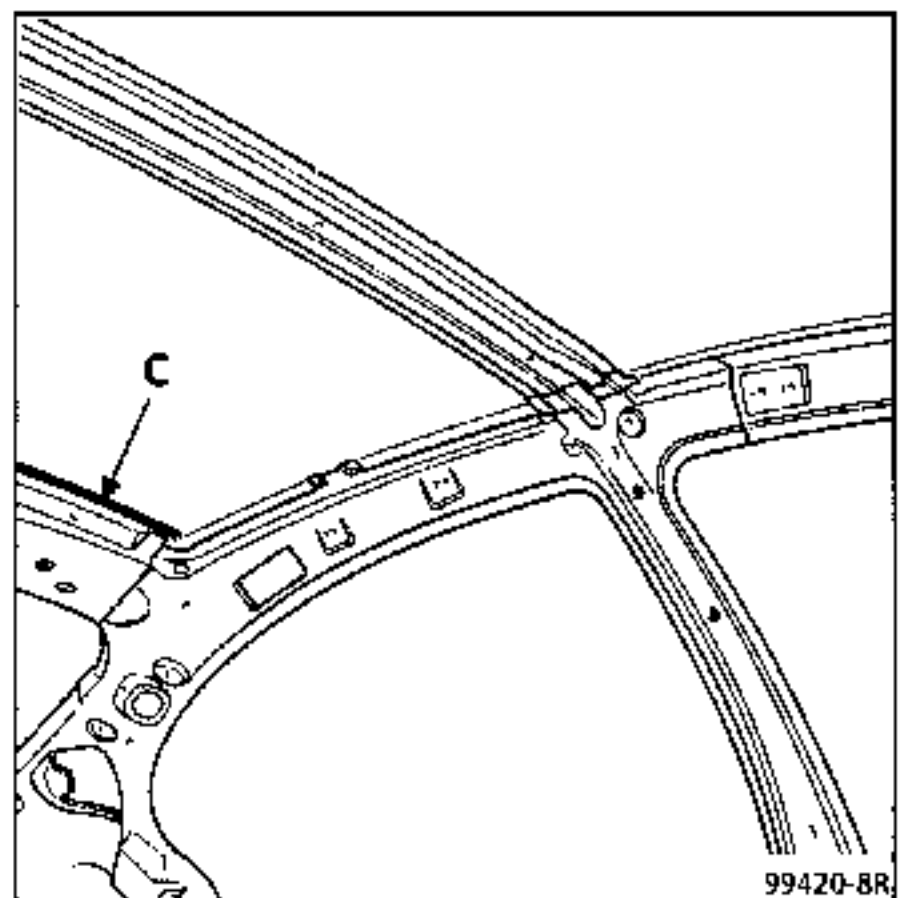
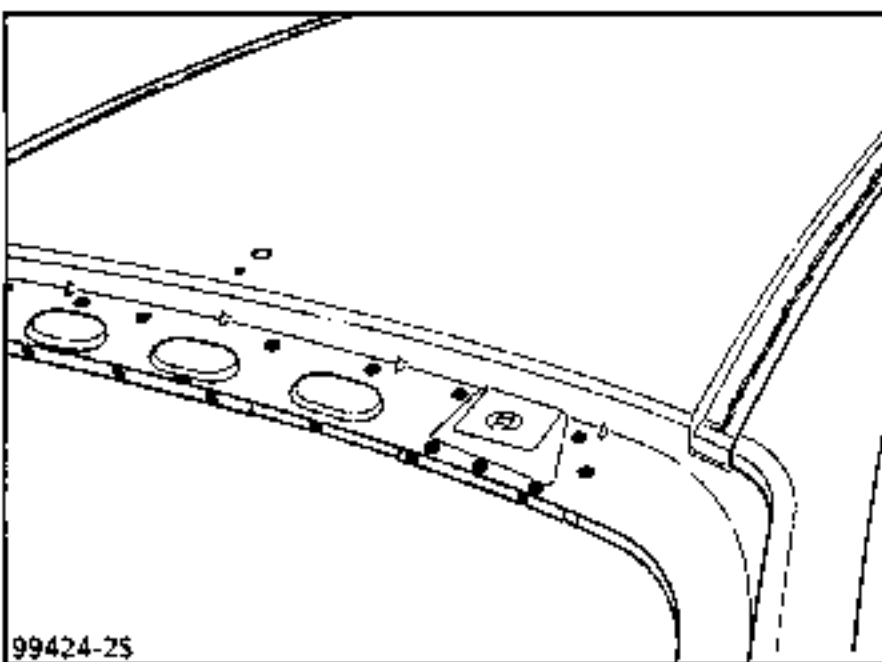
Desgrapado



25 puntos eléctricos sobre espesor 0,7 mm

Mediante un soplete de aire caliente despegar
1200 mm de cordón.

Soldadura



1 cordón (C) de cola de 1200 mm

4 UNION CON VIERTEAGUAS SUPERIOR DE PANEL DE ALETA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

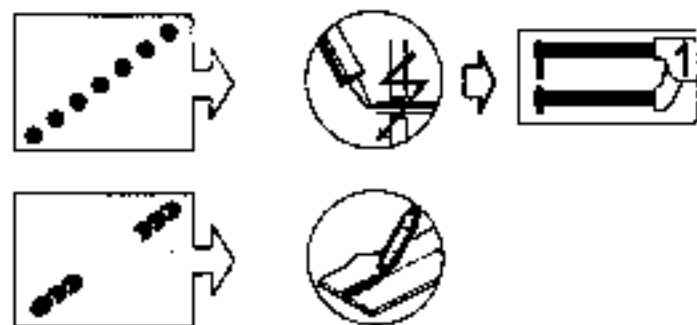
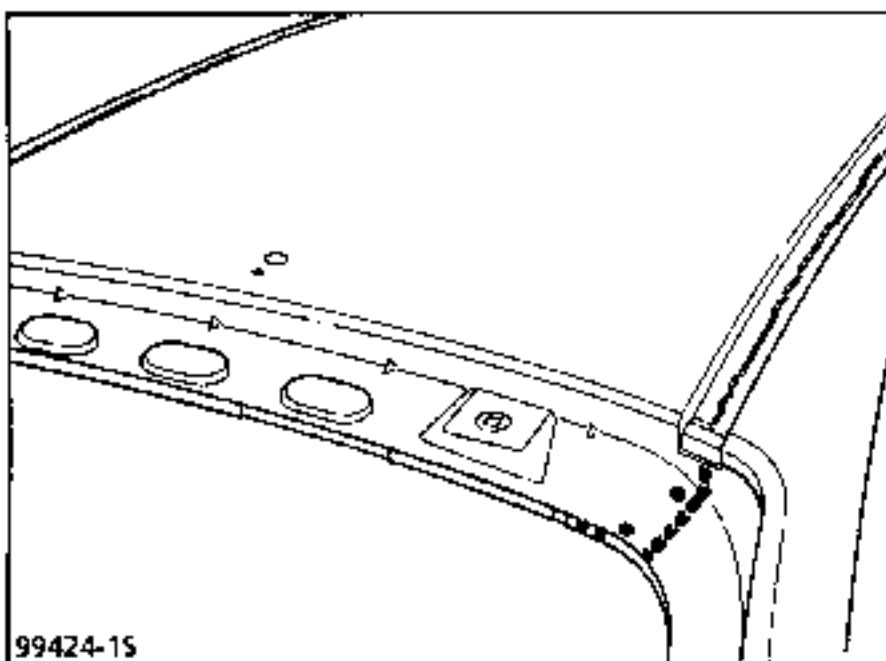
Vieriteaguas superior de panel de aleta	1,5
Techo	0,7

Desgrapado



4 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 mm
1 cordón MAG de 100 mm

Soldadura



5 UNION CON ARCO DE TECHO

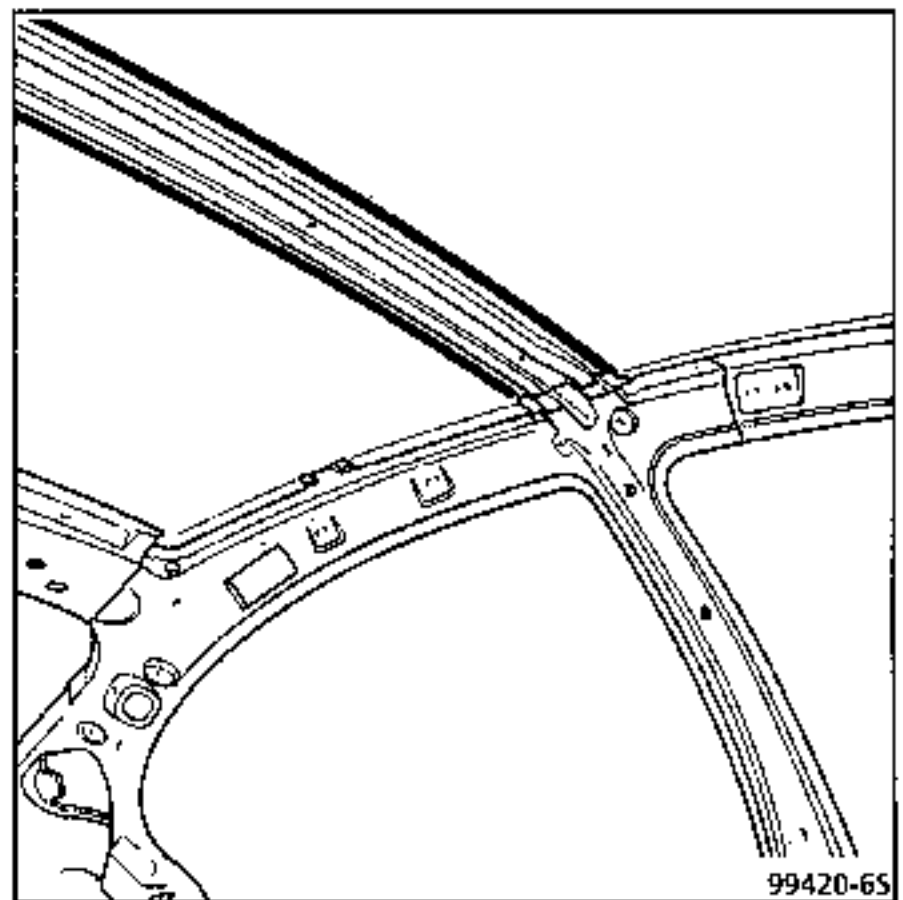
Espesor de las chapas concernidas (mm)

Techo	0,7
Arco de techo	1

Desgrapado

Mediante un soplete de aire caliente despegar
2 cordones de 1200 mm.

Soldadura



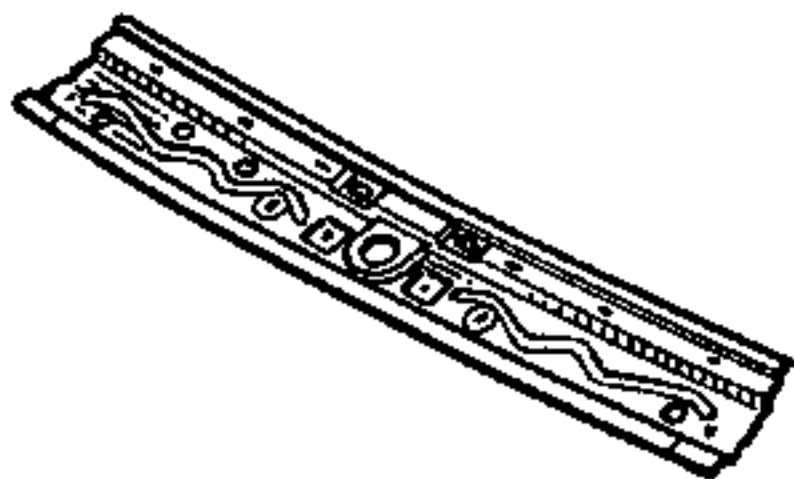
2 cordones de cola de 1200 mm

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo por un vuelco.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



PRG45.2

1 UNION CON FORRO DE MONTANTE DE MARCO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

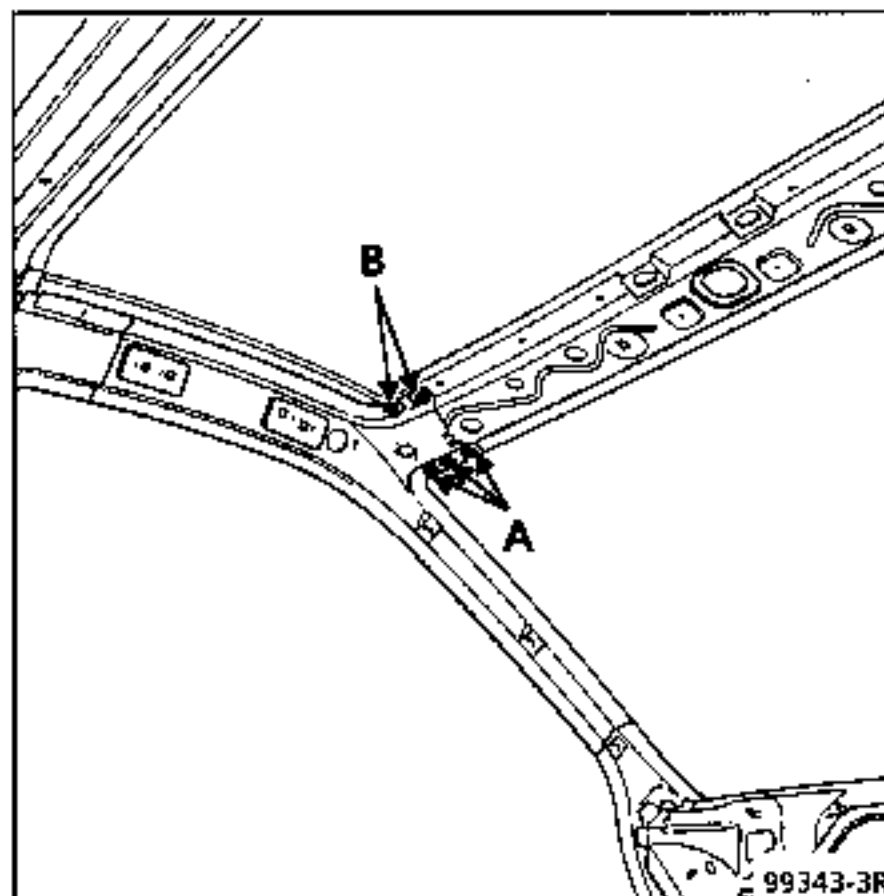
Forro de montante de marco	1,5
Travesaño delantero de techo	0,7
Techo	0,7

Desgrapado

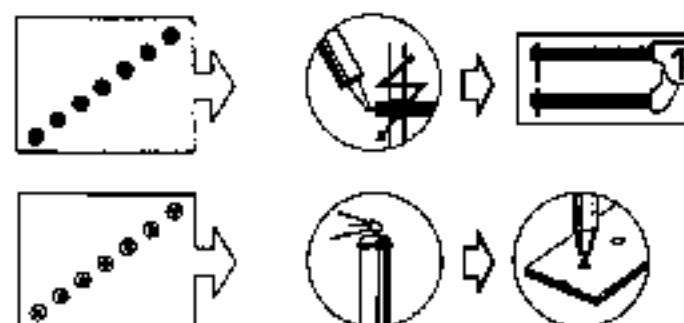


5 puntos eléctricos sobre espesor 1,5 mm

Soldadura



99343-3R



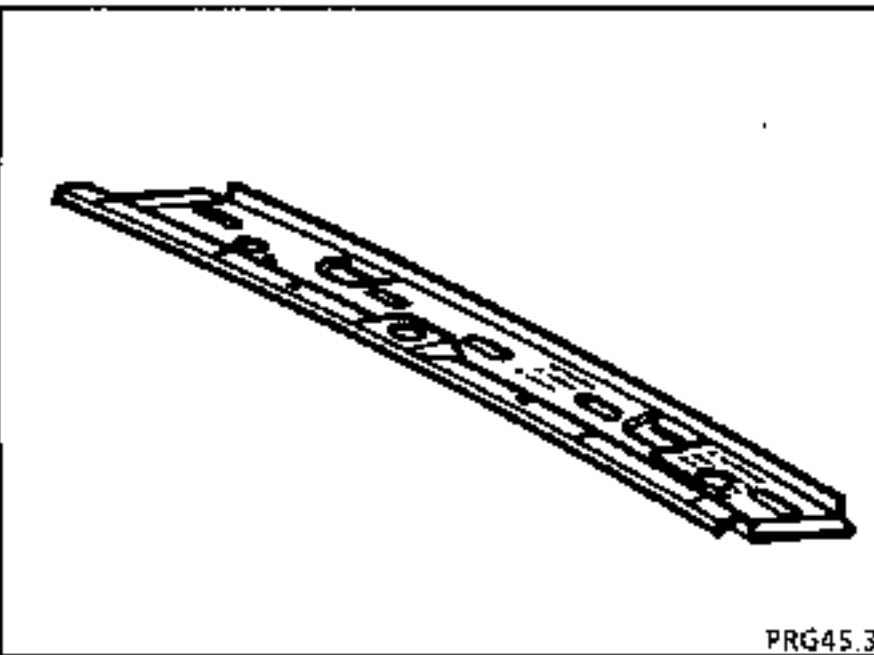
NOTA : en A, los puntos están en 3 espesores,
en B, taponado en 2 espesores.

INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo por un vuelco.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON FORRO DE CUSTODIA

Espesor de las chapas concernidas (mm)

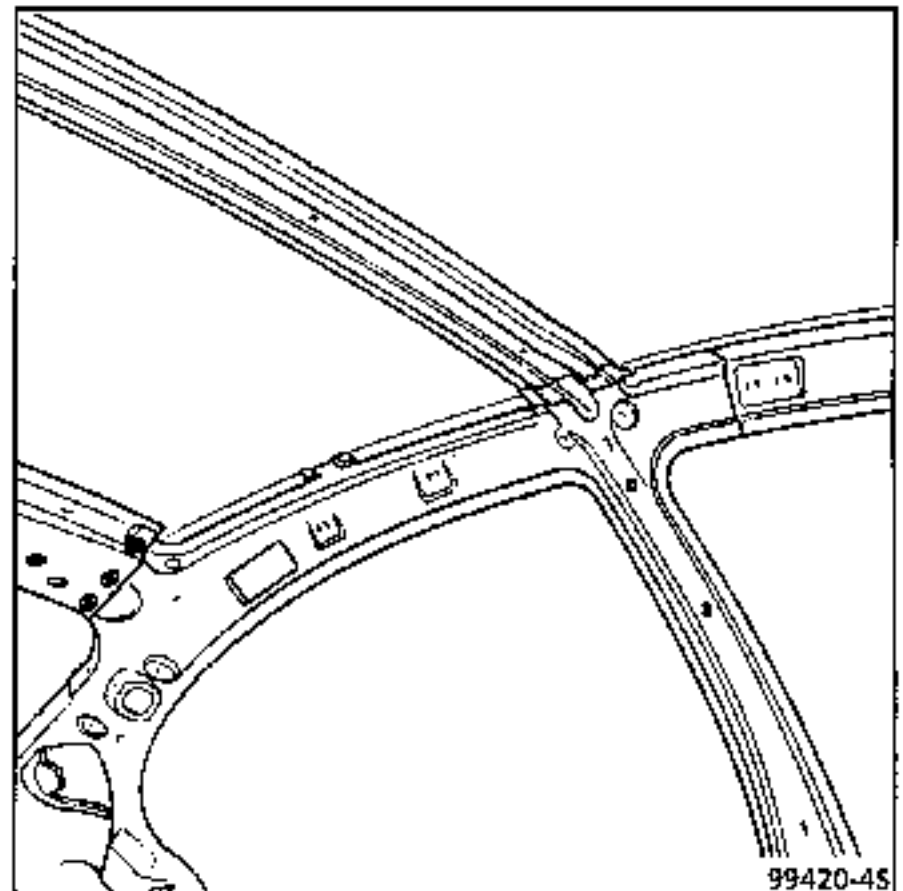
Forro de custodia	0,7
Travesaño trasero de techo	0,8
Techo	0,7

Desgrapado



3 puntos eléctricos sobre espesor 0,8 mm

Soldadura

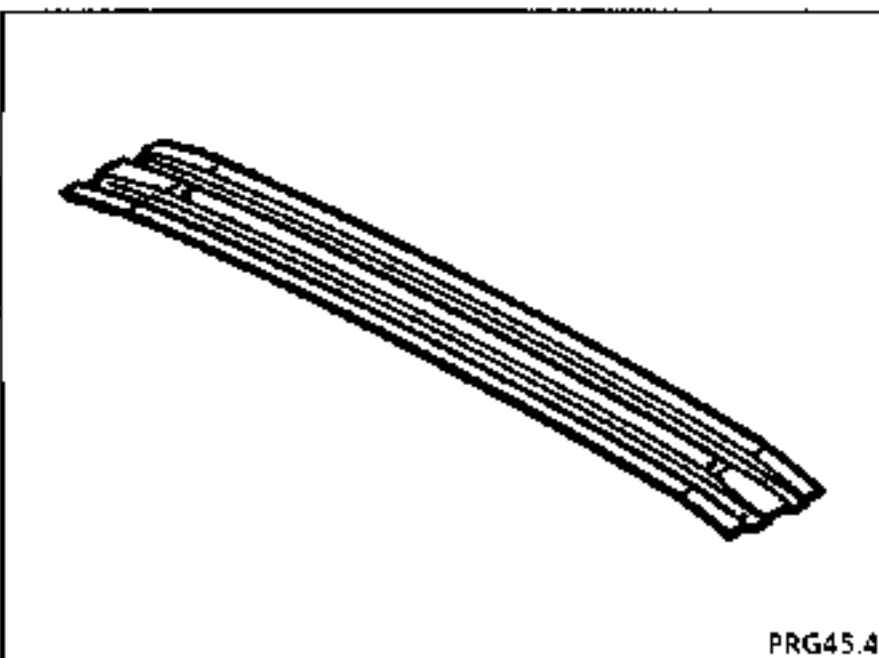


INTRODUCCION

La sustitución de esta pieza es una operación complementaria a la sustitución del techo por un vuelco.

COMPOSICION DE LA PIEZA A.P.R.

Pieza sola.



1 UNION CON REFUERZO DE PIE MEDIO

Espesor de las chapas concernidas (mm)

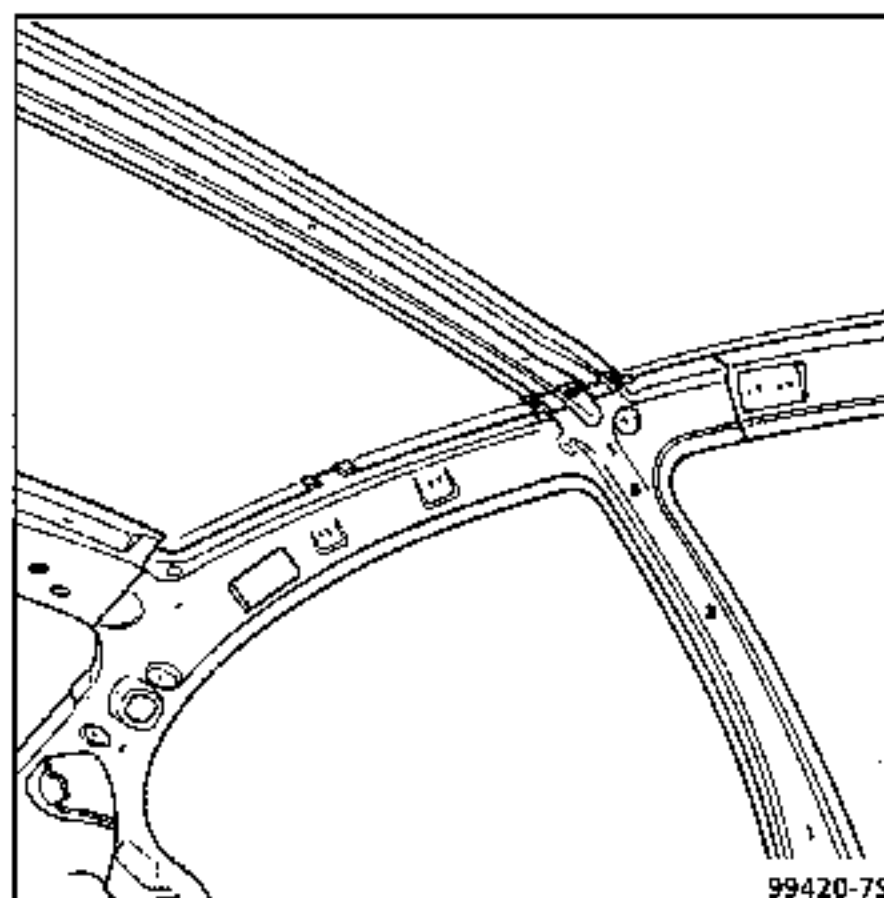
Arco de techo	1
Refuerzo de pie medio	1,2

Desgrapado

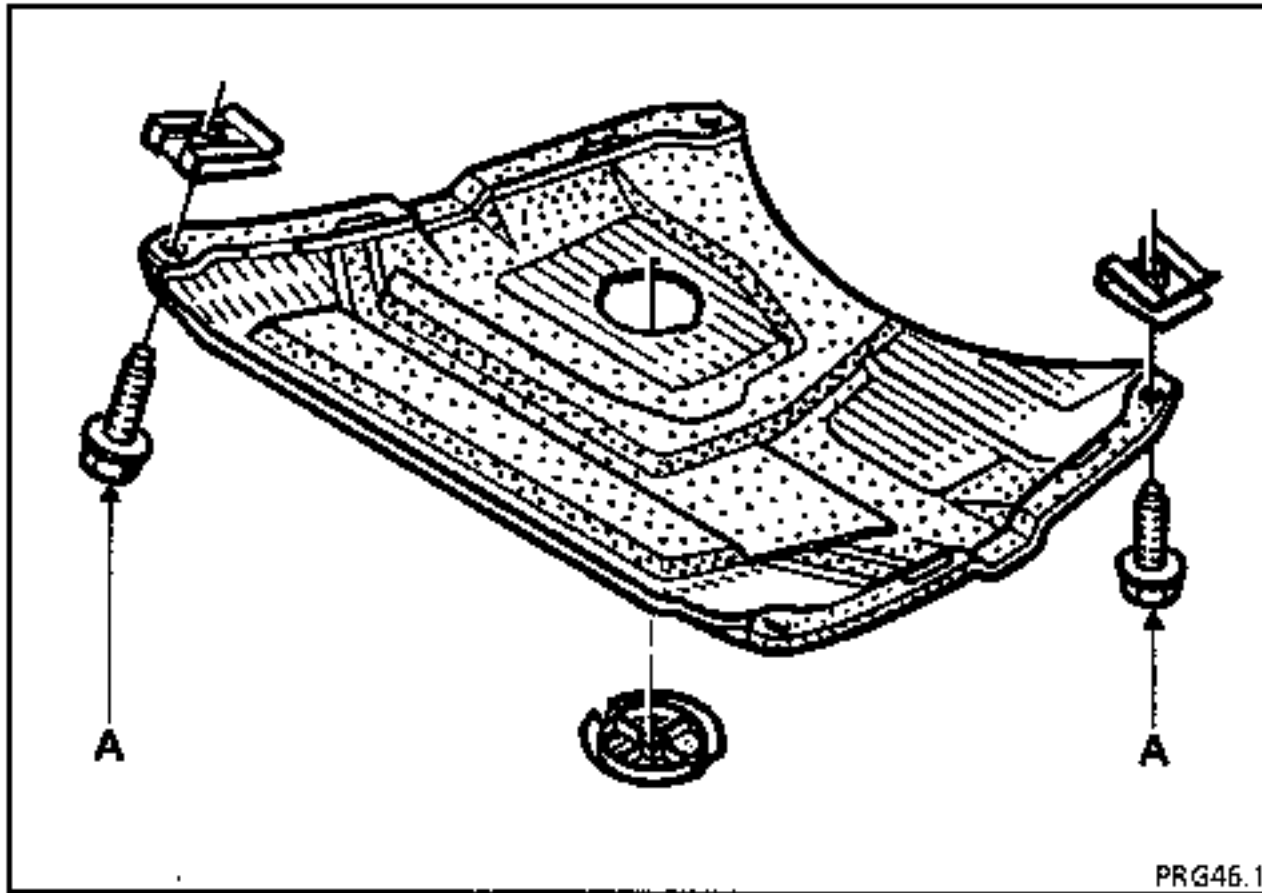


3 puntos eléctricos sobre espesor 1 mm

Soldadura

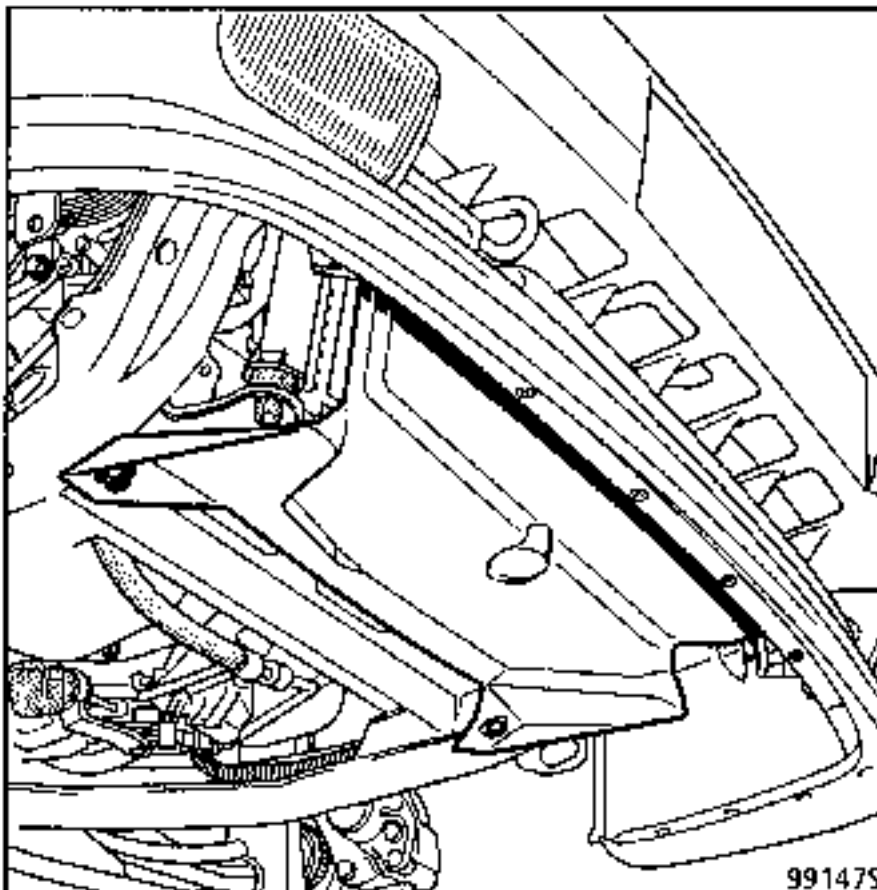


NOTA : los puntos hay que efectuarlos antes de la reposición del techo

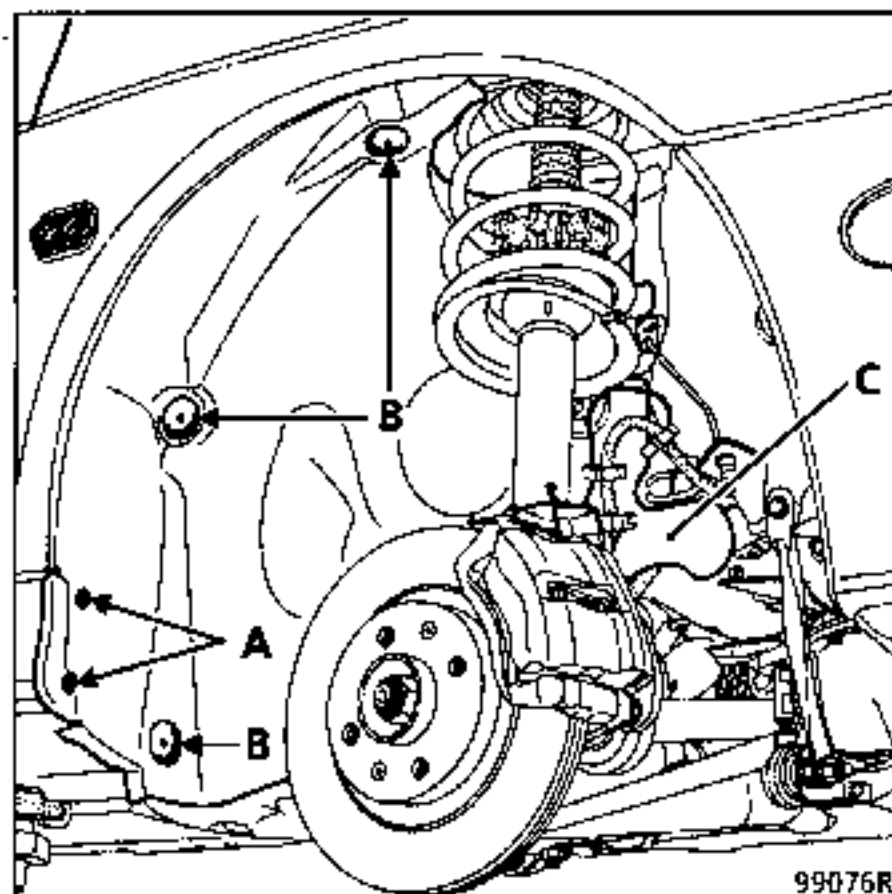
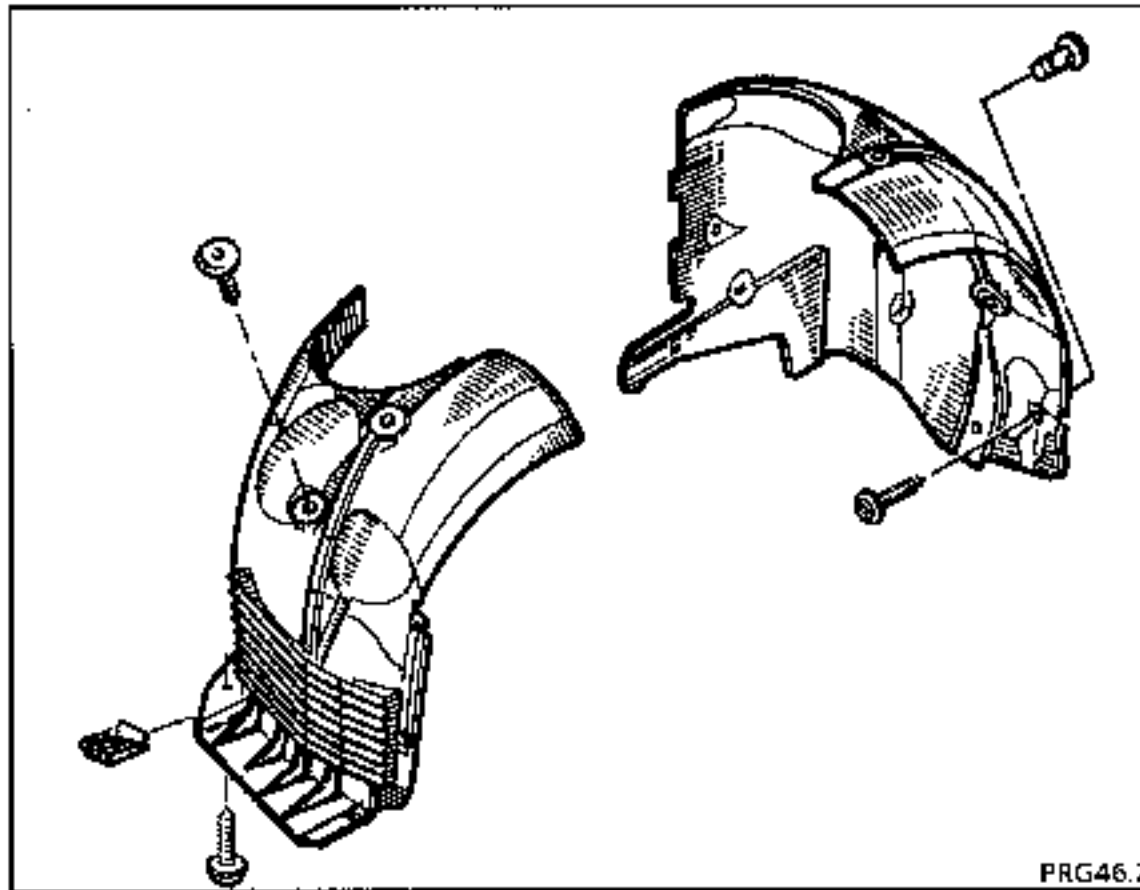


Quitar los cuatro tornillos (A).

Retirar el carenado.



NOTA : los dos tornillos delanteros fijan también al ski del paragolpes delantero.

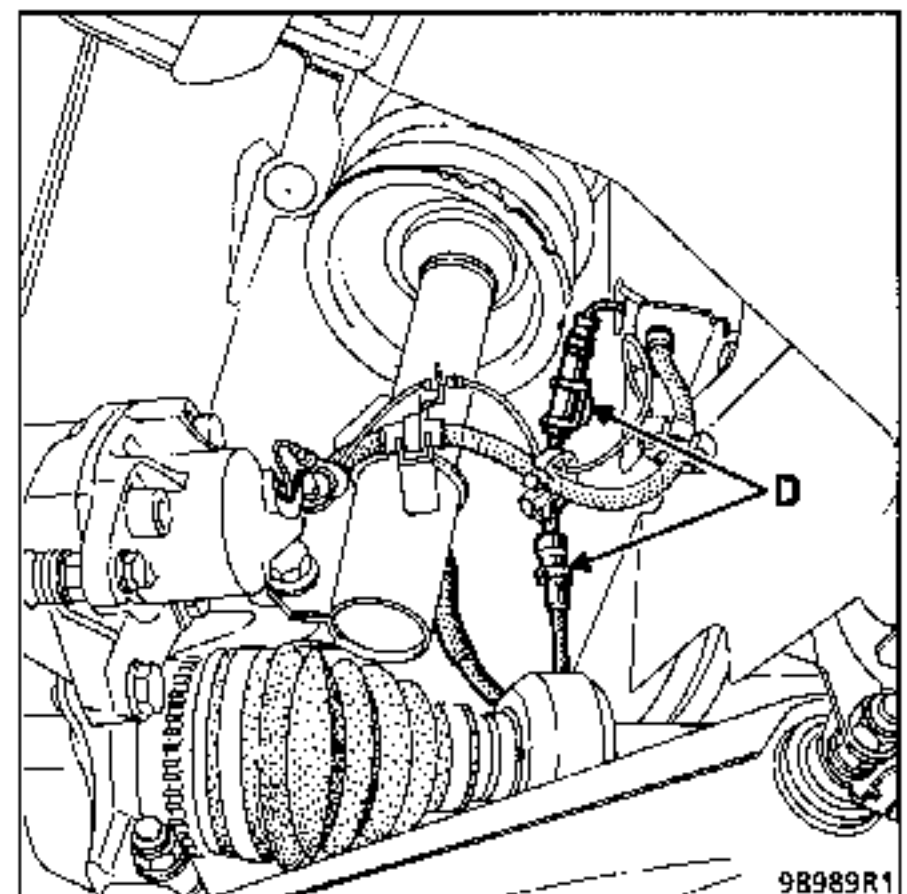


EXTRAER LA PARTE TRASERA DEL PROTECTOR

Quitar :

- los dos tornillos de fijación (A),
- las tres grapas de fijación (B).

Liberar la patilla (C) de su alojamiento en la parte delantera del protector.

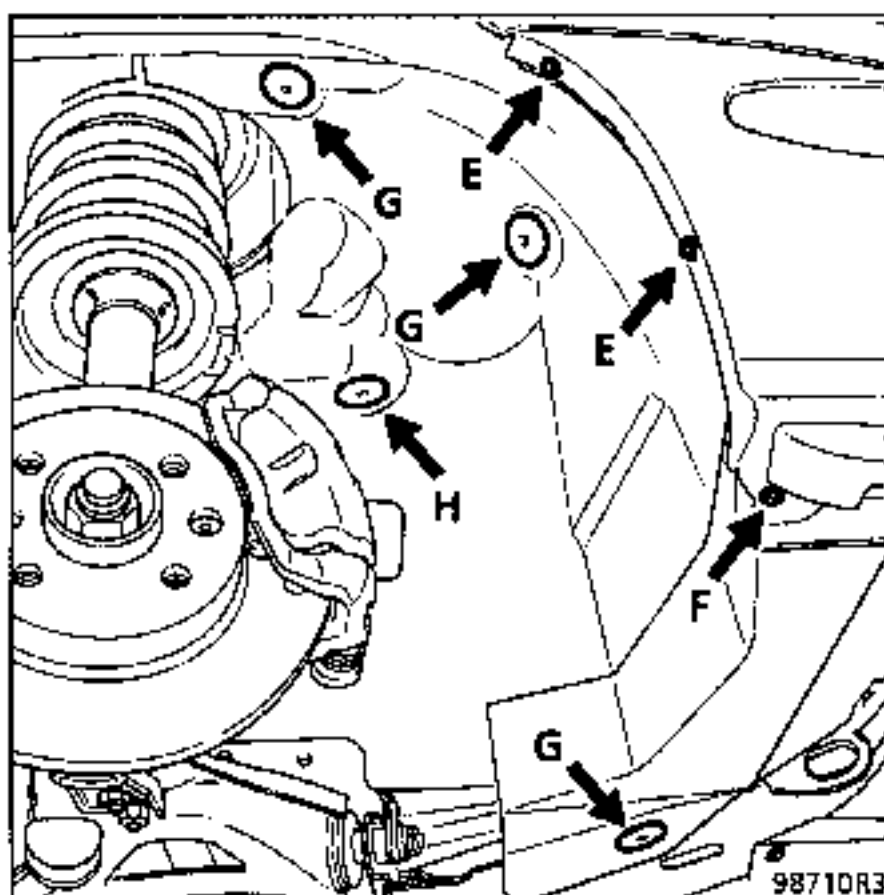


En un vehículo equipado del sistema ABS, liberar el cable del captador de velocidad de rueda de las dos grapas (D) y quitarlas.

En un vehículo no equipado del sistema ABS, las grapas (D) son sustituidas por dos clips de sujeción, que también hay que retirar.

Hacer bascular el protector de forma que se libere del borde de la aleta, para poderlo extraer.

EXTRACCION PARTE DELANTERA DEL PROTECTOR



Quitar :

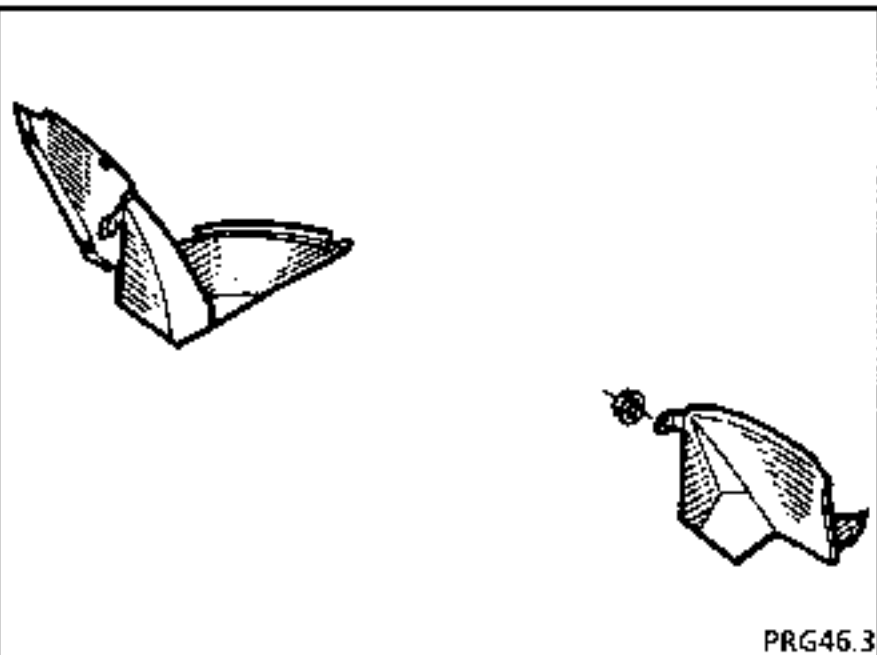
- los dos tornillos rosca-chapa superiores de fijación (E),
- el tornillo de fijación inferior (F) de la parte delantera del protector interior de la aleta delantera, sobre el paragolpes delantero,
- las tres grapas de fijación (G) y el clip de fijación (H).

Bascular el protector de forma que se libere del borde de la aleta delantera para extraerlo.

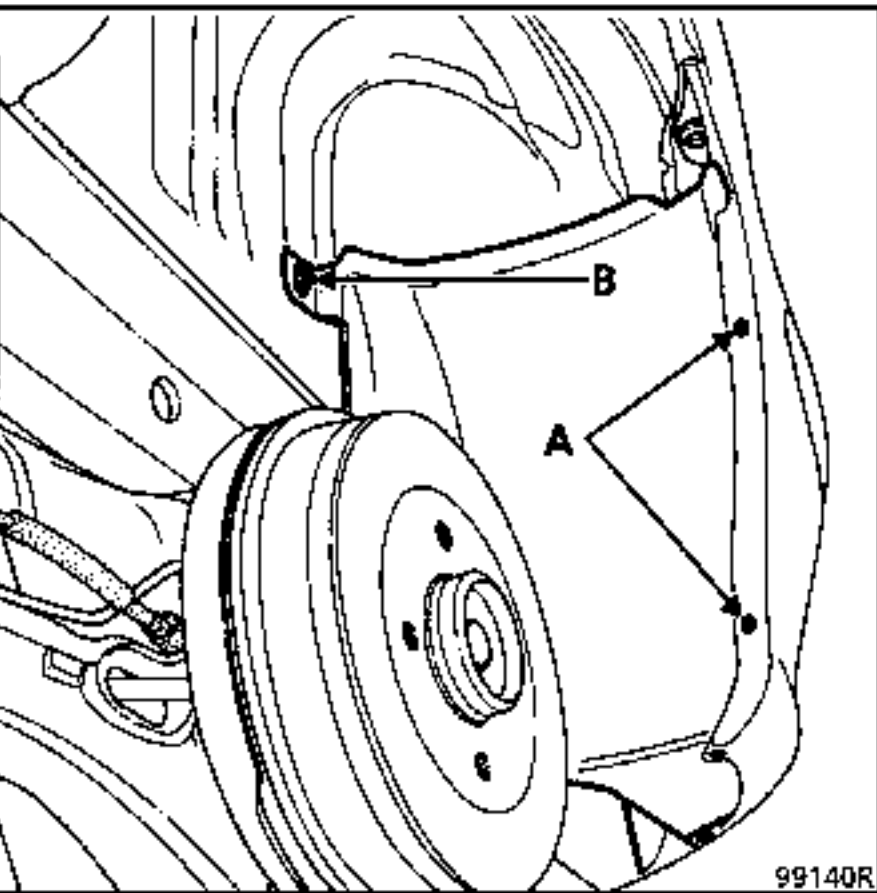
REPOSICION

Los tres clips de sujeción (D) y (G) serán sustituidos en cada extracción.

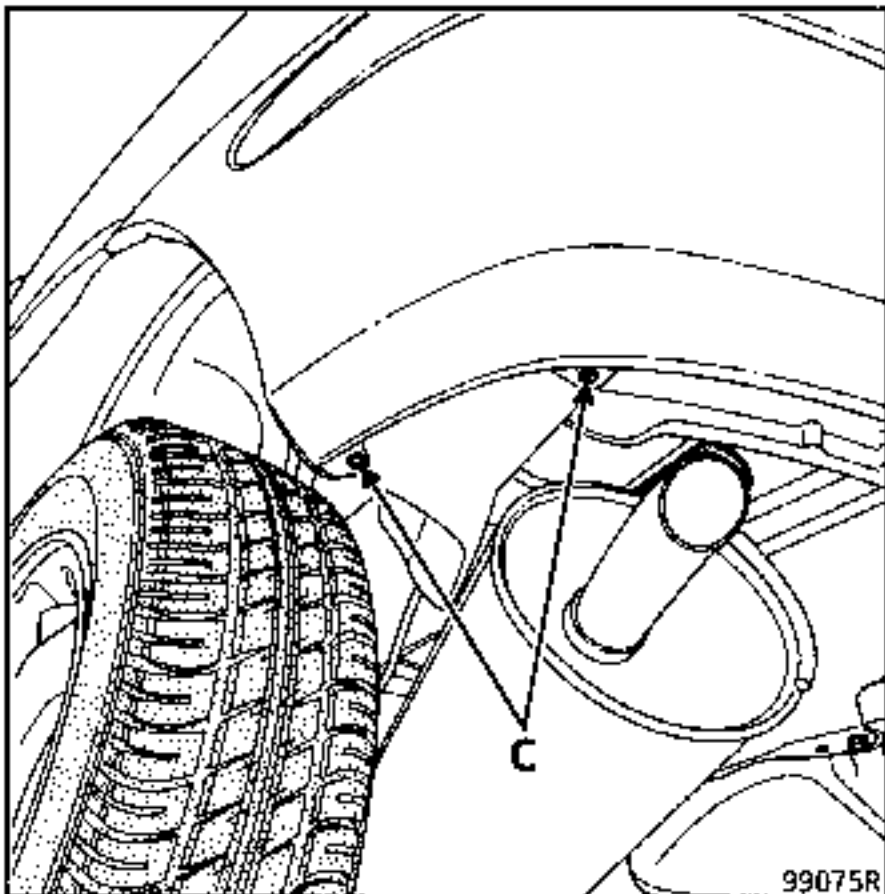
Verificar la presencia de las tuercas de chapa de fijación (E) y (F) antes de montar la parte delantera del protector.



EXTRACCION



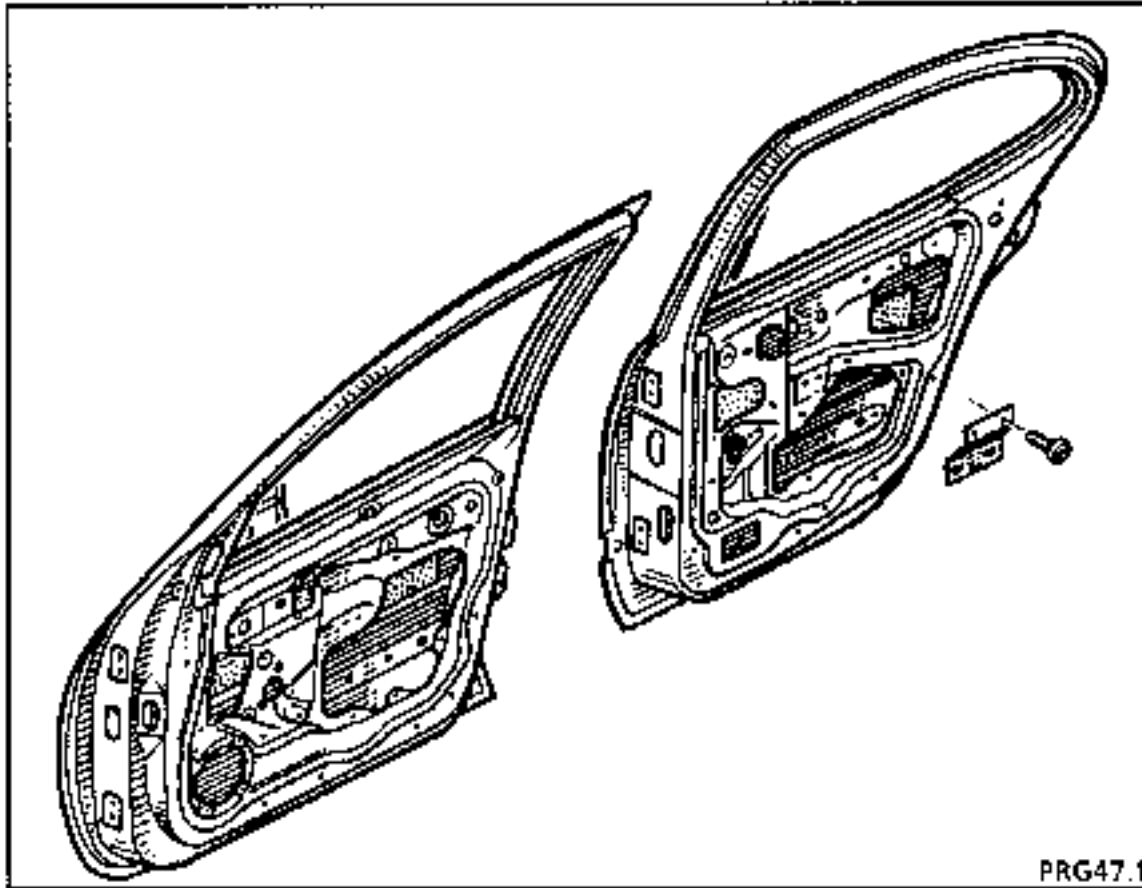
- Quitar:
- los dos tornillos (A) de fijación superiores de la pantalla, en la parte lateral del paragolpes trasero,
 - la tuerca con base autolimpiadora (B) de fijación en el paso de rueda.



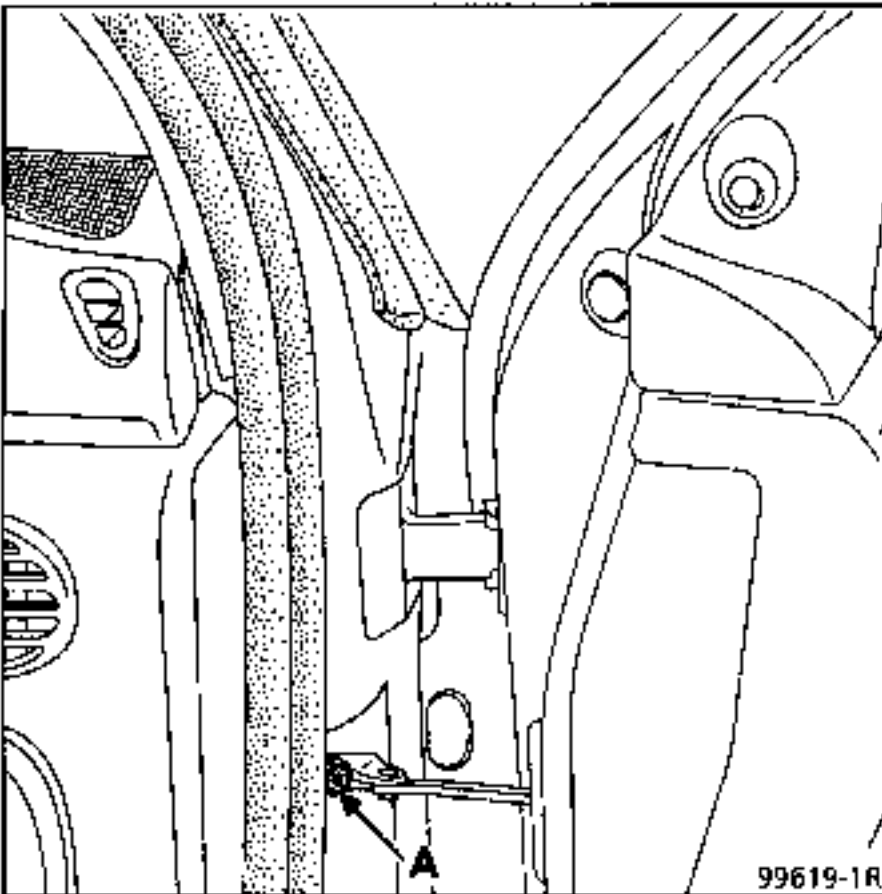
Quitar los dos tornillos inferiores (C) de fijación de la pantalla en la parte lateral del paragolpes trasero.

REPOSICION

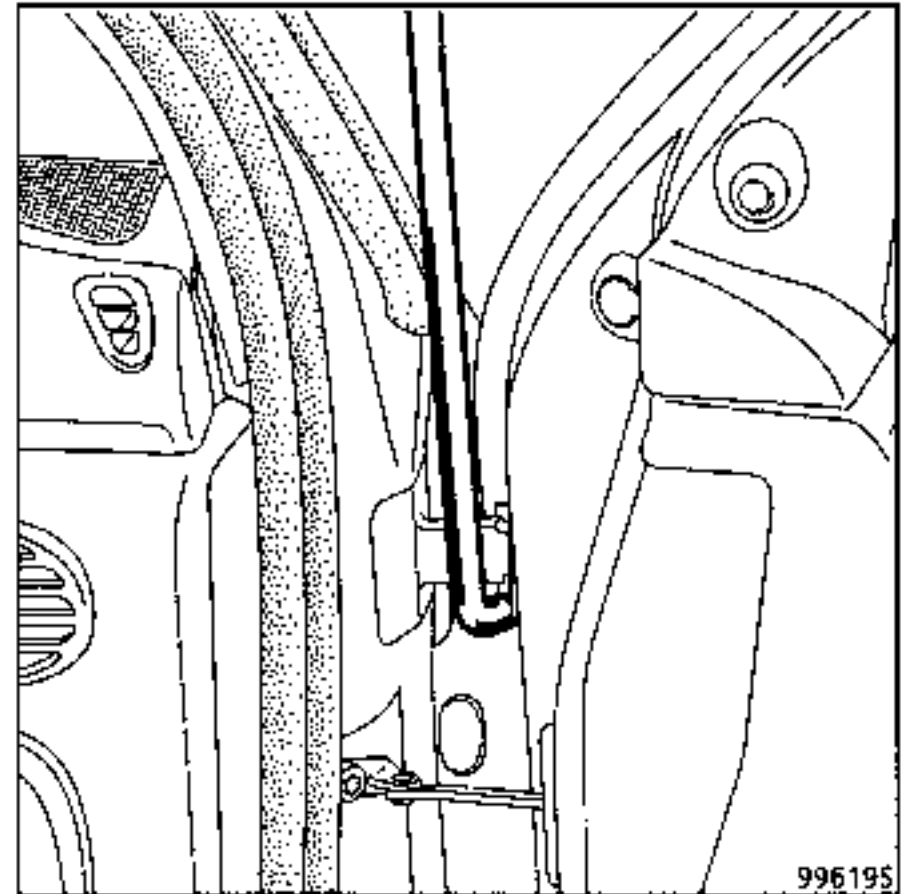
Asegurarse de la presencia de las cuatro tuercas de chapa de las fijaciones (A) y (C) en el paragolpes, antes de montar la pantalla en su sitio.



EXTRACCION

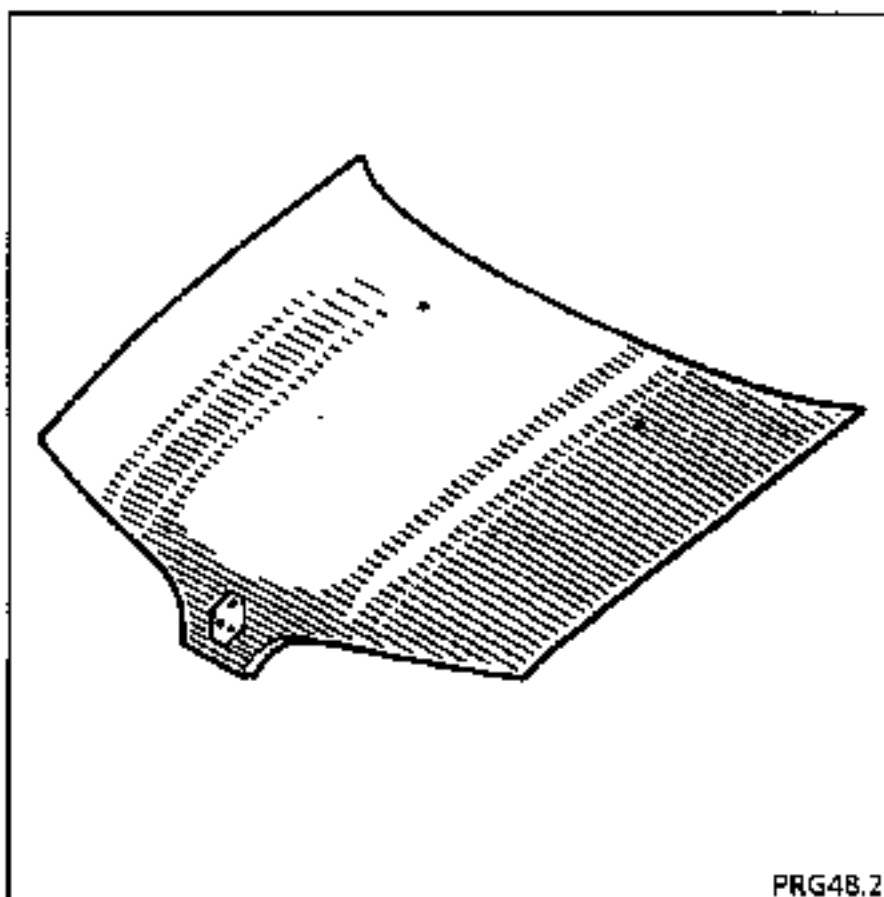


Quitar el tornillo del tirante de puerta (A).

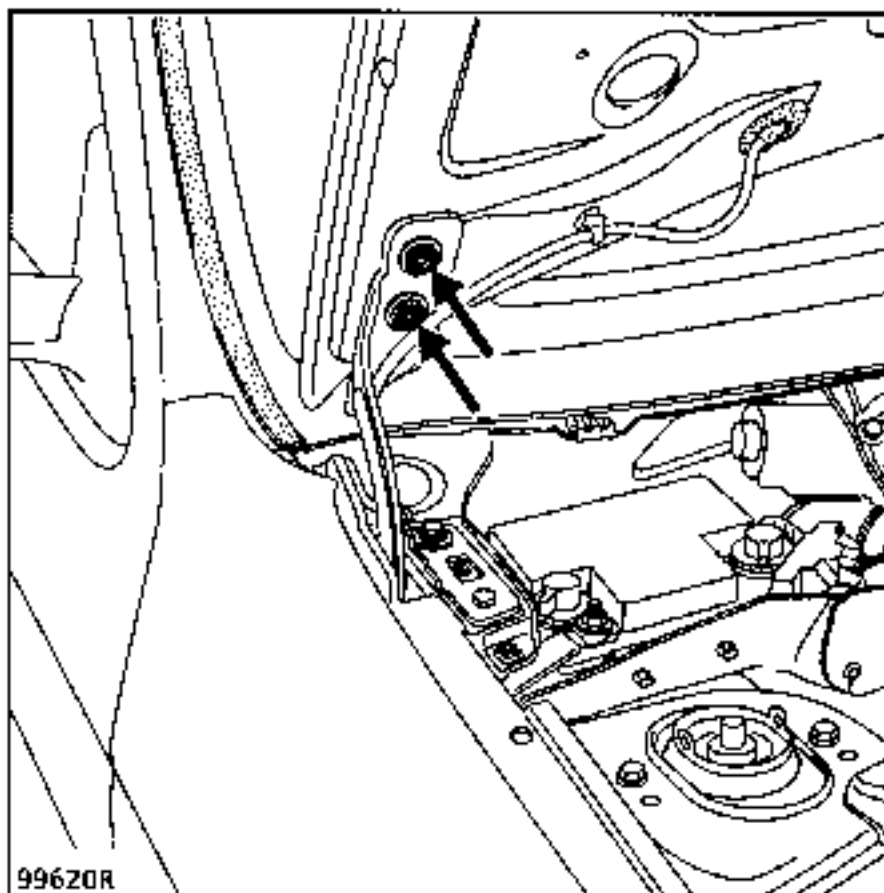


Retirar los clips de los ejes de puerta.

Extraer los ejes de puerta con el útil Car. 1055-02 (operación que se debe realizar con dos personas).



EXTRACCION

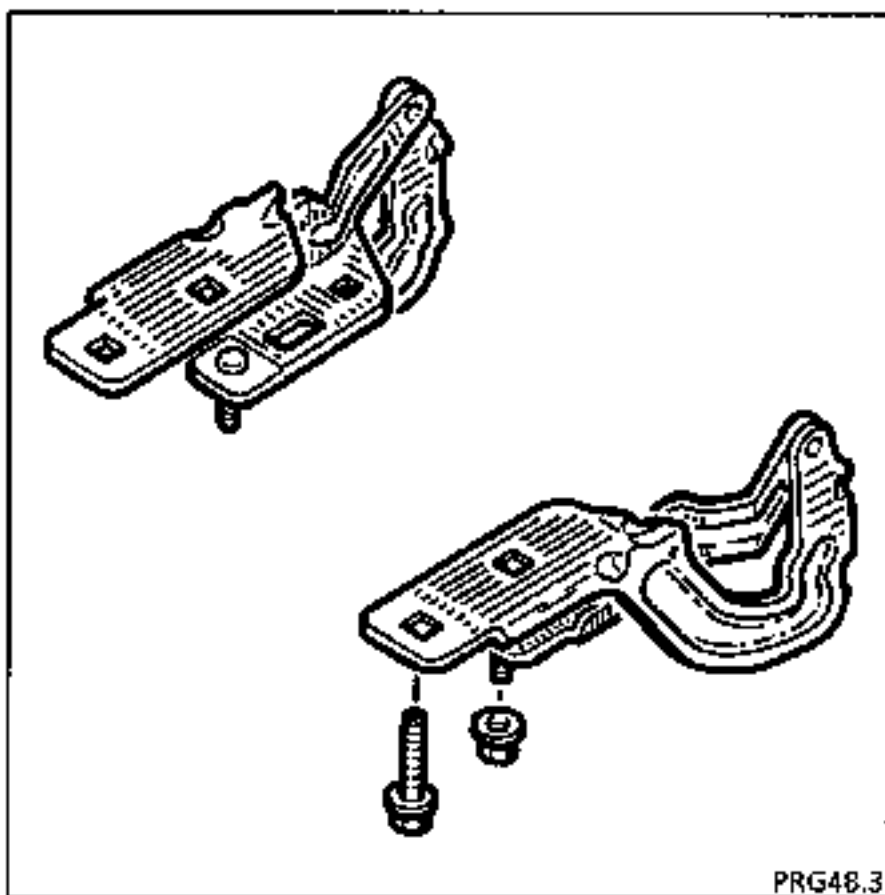


Abrir el capot.

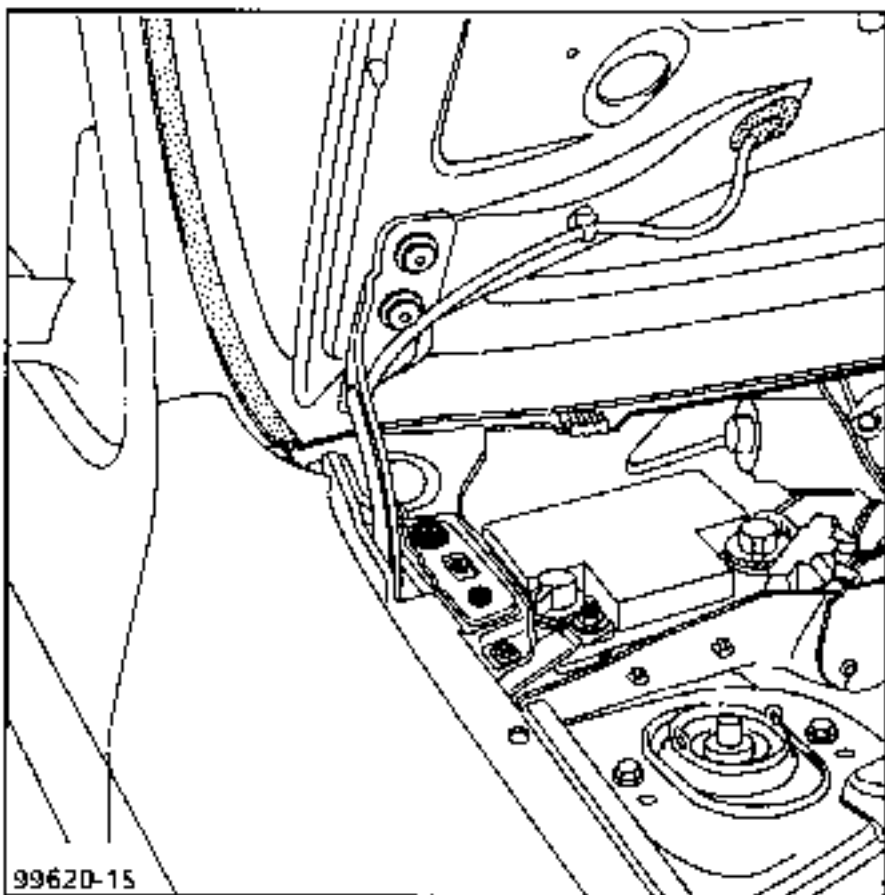
Colocar la varilla.

Desconectar el tubo del lava-lunas.

Quitar los dos tornillos de fijación derecho e izquierdo (operación que se debe realizar con dos personas).



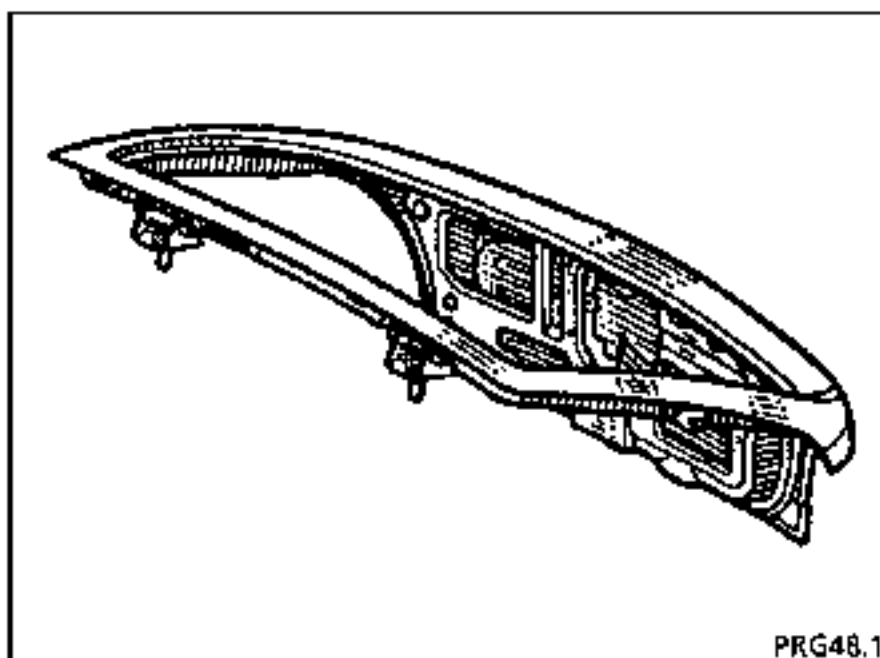
EXTRACCION



Tras haber extraído :

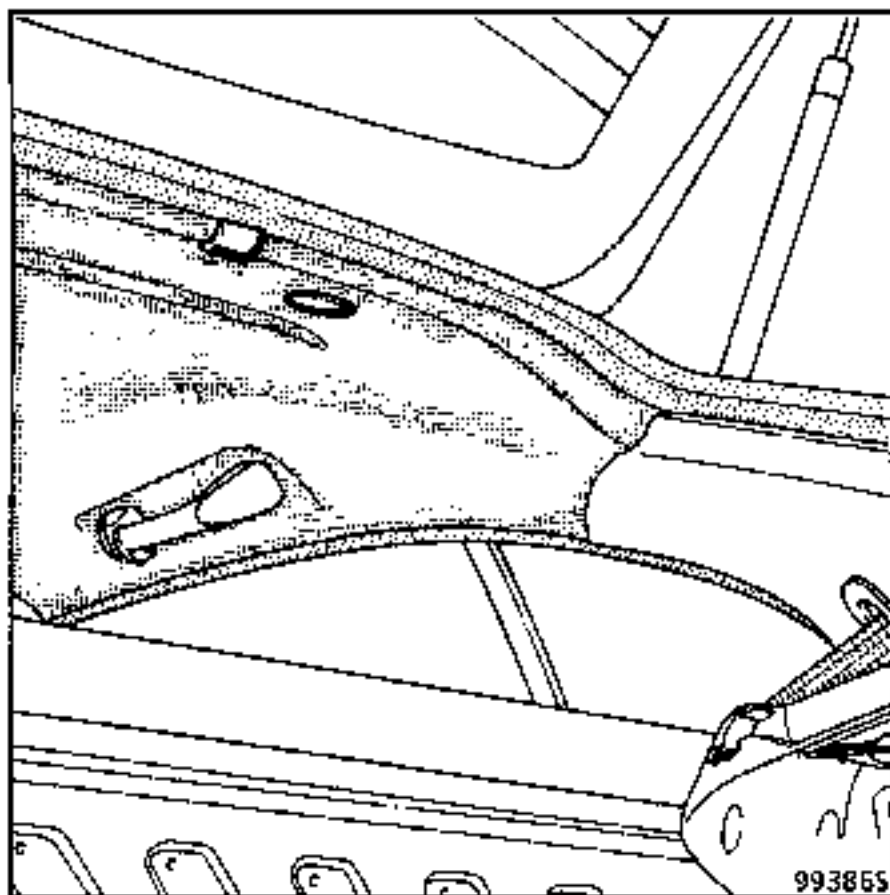
- el capot,
- la rejilla de aireación (capítulo **55-G**),

quitar el tornillo y la tuerca de fijación.



PRG48.1

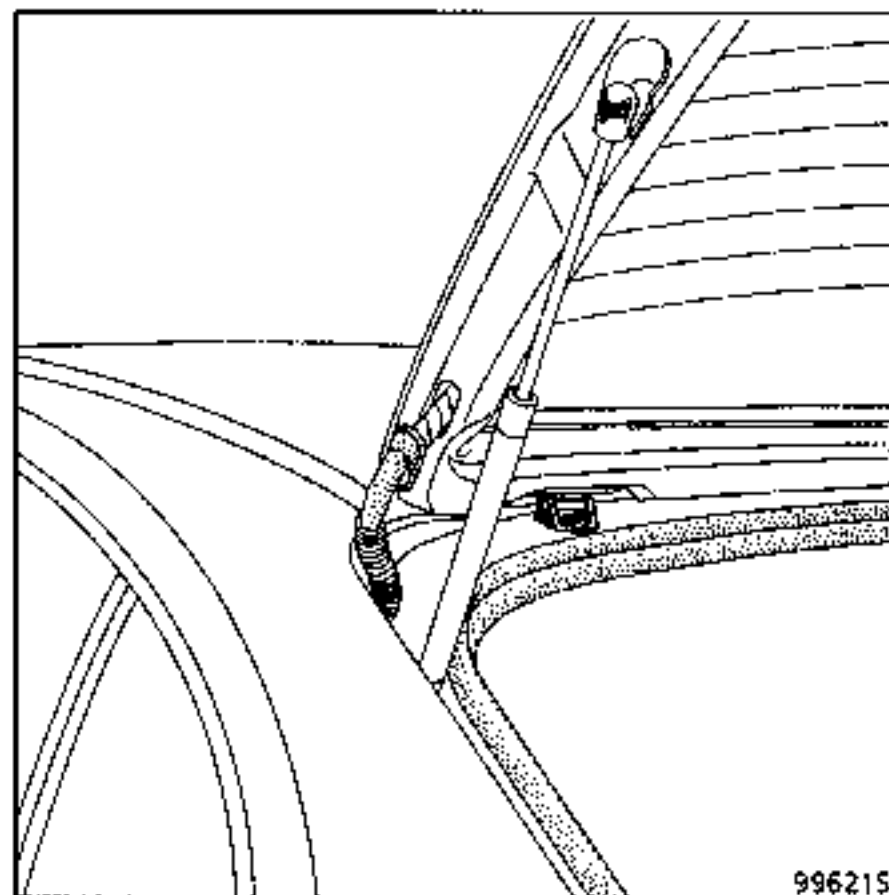
EXTRACCION



993855

Desguarnecer y desconectar los diferentes cableados (capítulo 52).

Extraer el cableado.



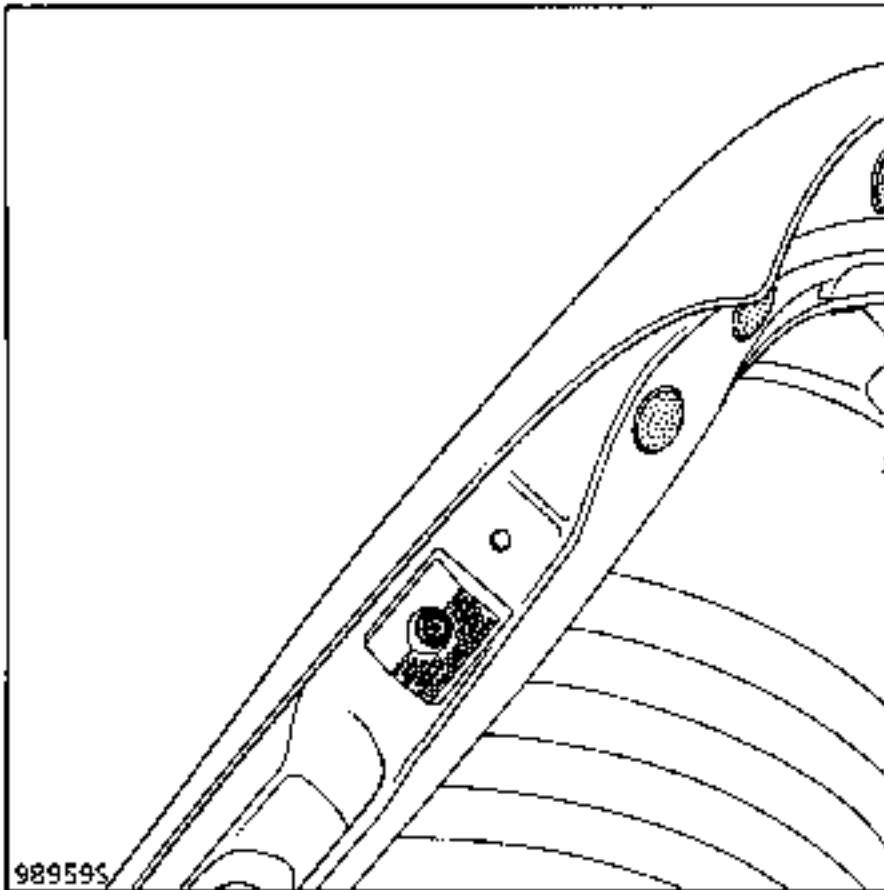
996215

Quitar los obturadores del guarnecido de techo.

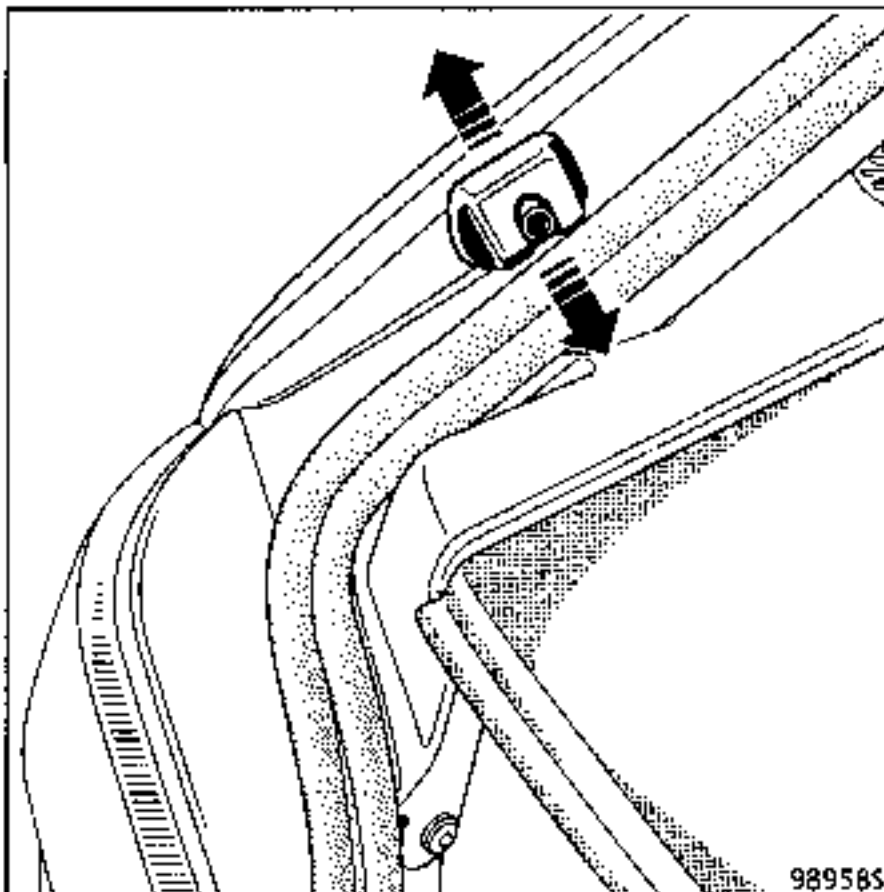
Soltar los equilibradores.

Quitar las tuercas de fijación (operación que se debe realizar con dos personas).

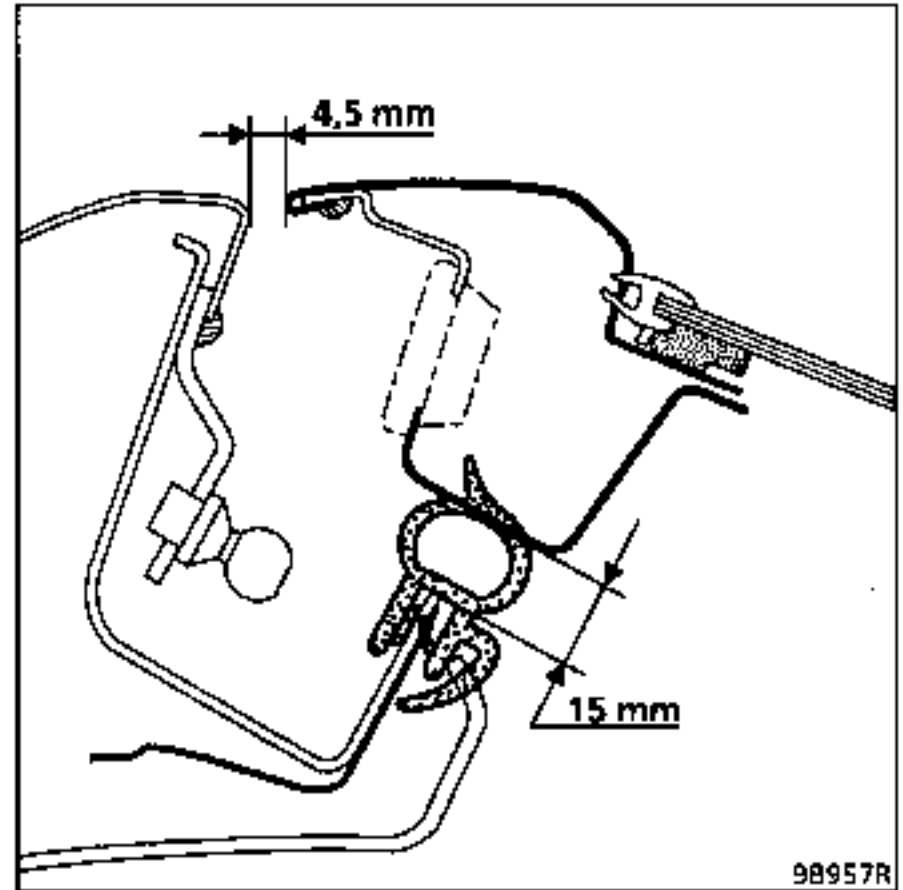
REGLAJE



Posicionar los topes fijos en el portón.



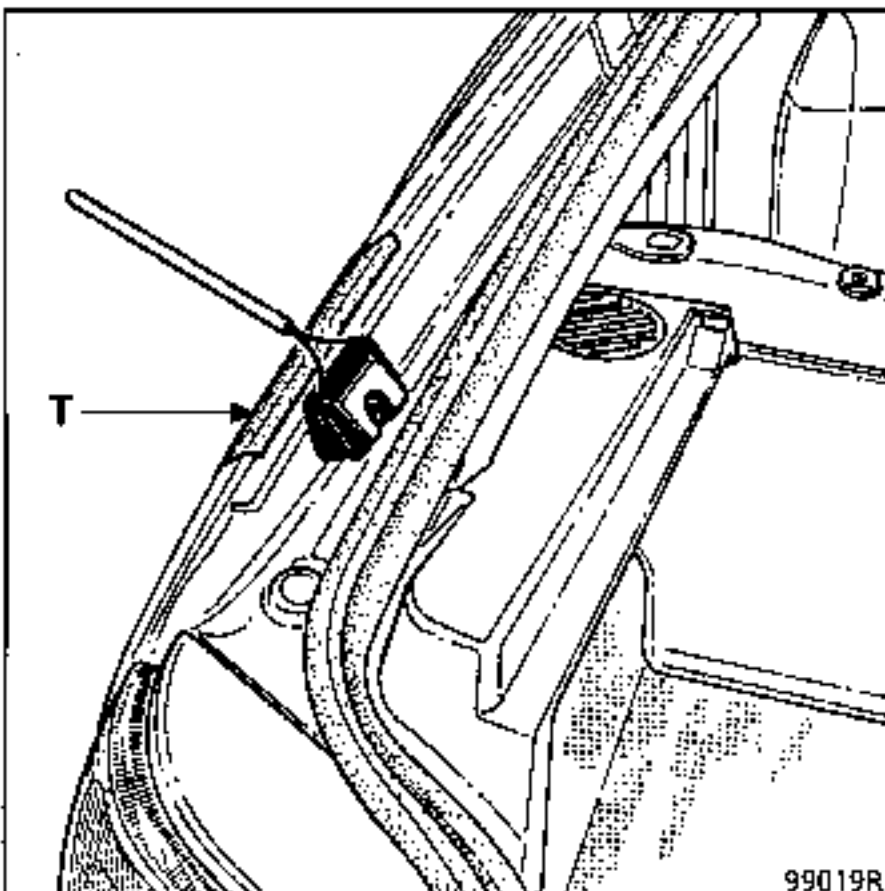
Montar la junta de estanquidad del maletero.
Posicionar los topes móviles en la carrocería, en posición base, sin bloquearlos.



Verificar el juego del portón con respecto a las aletas ($4,5 \text{ mm} \pm 1$) (si el centrado del portón no es correcto actuar en las bisagras).

Regular el resbalón de forma que se obtenga una presión suficiente en la junta de estanquidad (cota 15 mm).

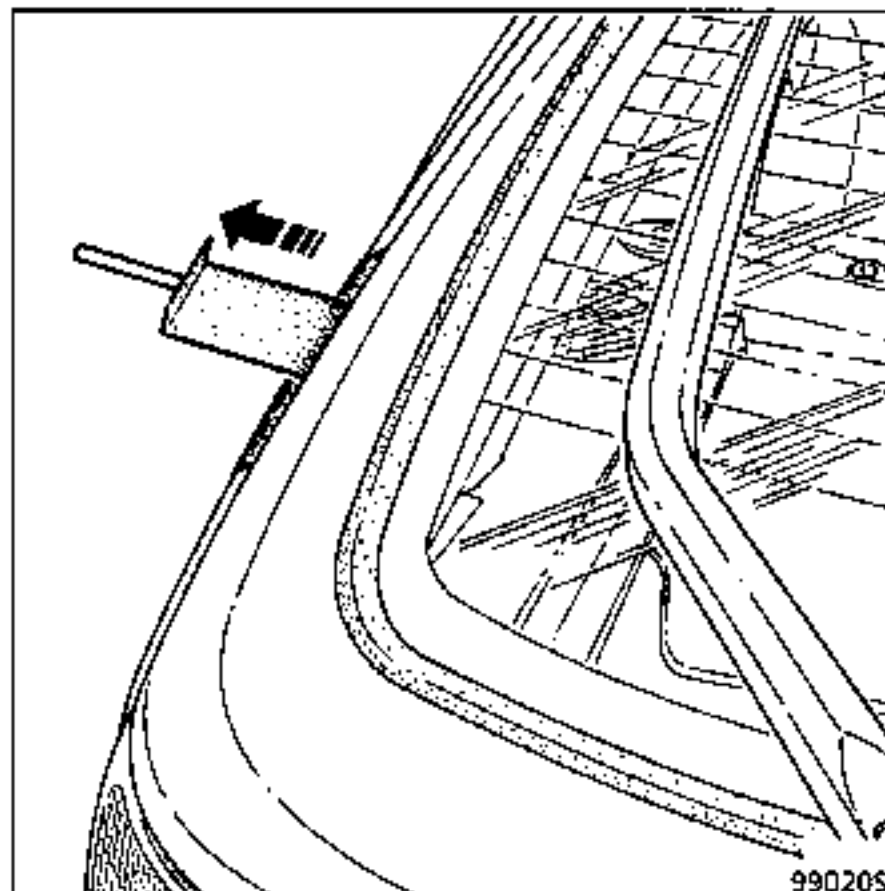
Después proceder al reglaje descrito a continuación de los topes laterales.



Proteger la carrocería con cinta adhesiva (T).

Mediante una moldura metálica de metal de aportación de soldadura (hilo de hierro \varnothing 1,5 mm), confeccionar un bucle alrededor del tope como se muestra en el esquema anterior.

Intercalar una banda de papel de empapelar entre el tope y el portón y después cerrar el portón.



Tirar del hilo metálico hasta poner los topes en contacto con el portón.

Mediante la banda de papel, controlar el reglaje (la banda debe deslizarse sin romperse).

Abrir de nuevo el portón y bloquear los topes.