1 Toneladas HI-TIP

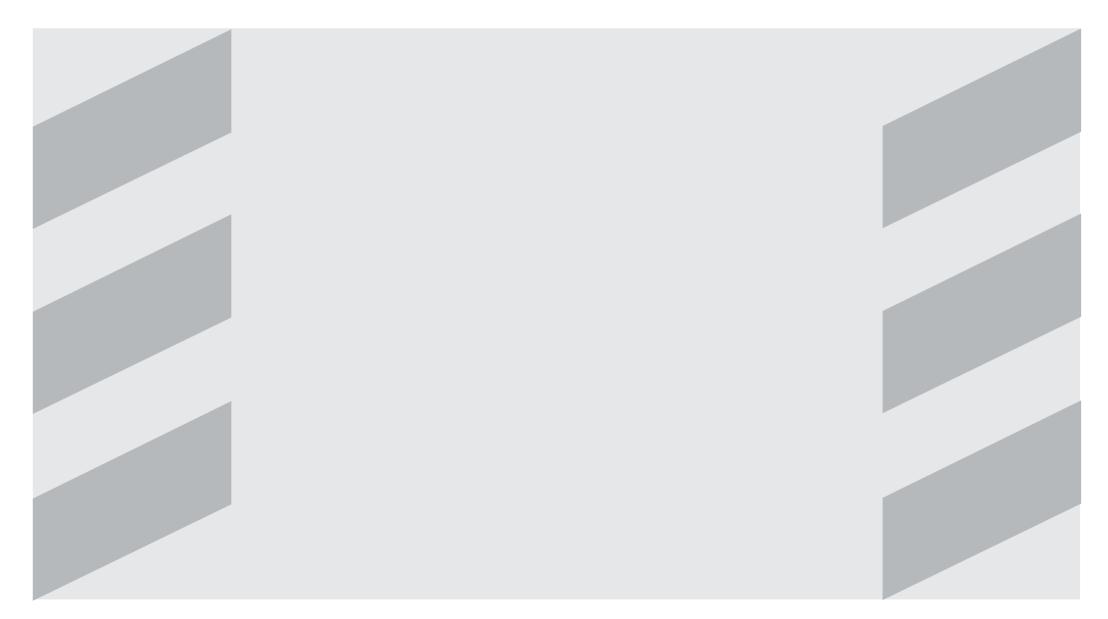


Manual de servicio











INTRODUCCIÓN



Este manual se ha escrito para proporcionar la información de mantenimiento y servicio necesaria para mantener la máquina de Thwaites funcionando de manera segura y eficiente durante toda su vida de servicio.

Antes de comenzar cualquier trabajo de mantenimiento tiene que hacer lo siguiente:

- Leer y comprender perfectamente las instrucciones de trabajo adjuntas.
- Asegurarse de tomar cualquier precaución de seguridad que pueda ser necesaria.
- Respetar los avisos de seguridad contenidos en este manual.
- Comprender perfectamente los riesgos existentes y estar cualificado para realizar el trabajo.
- Utilizar únicamente piezas de repuesto originales como elementos de sustitución.
- Asegurarse de realizar todas las comprobaciones y pruebas de seguridad después de terminar el trabajo de mantenimiento, antes de utilizar la máquina.

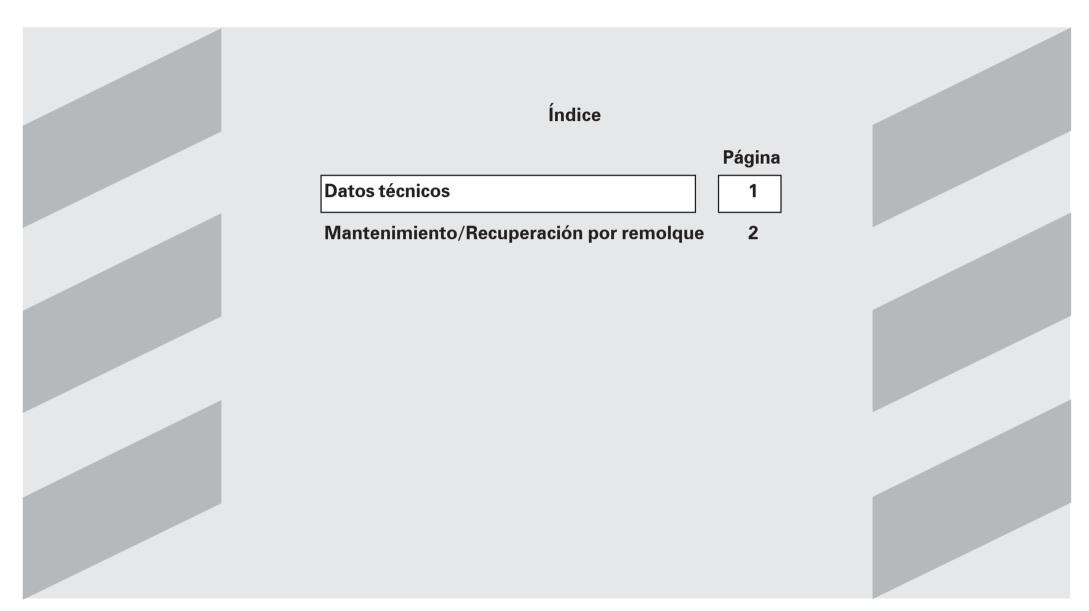
Si tiene algún problema, póngase en contacto con el distribuidor local

Al preparar este documento hemos procurado incluir la información más reciente y exacta. Debido al desarrollo continuo de los productos por parte de Thwaites, nos reservamos el derecho de modificar la información contenida en este manual sin previo aviso.



1 Tonelada Hi-Tip



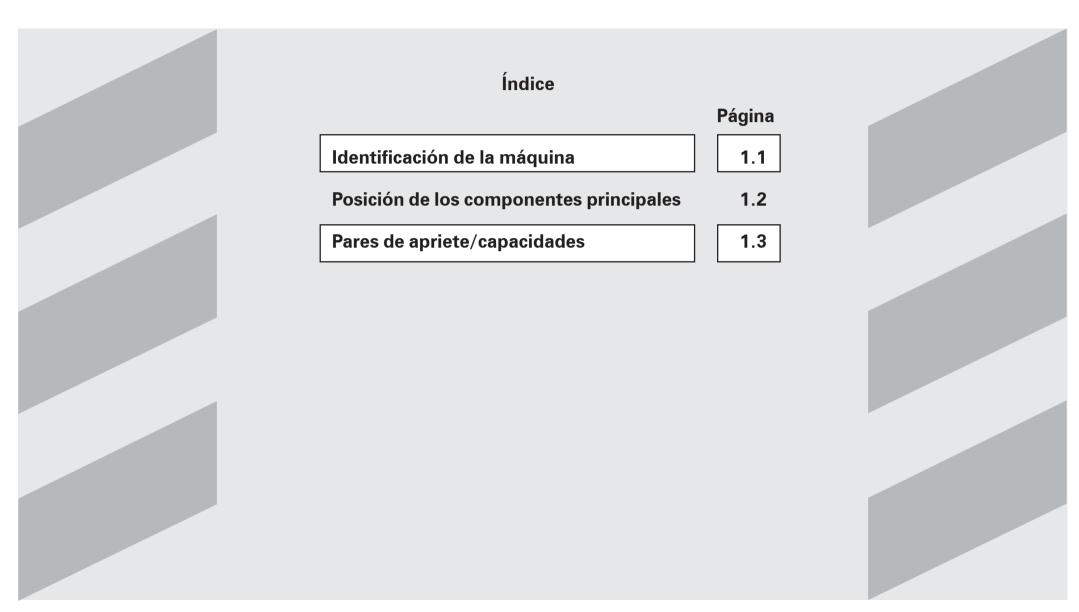






Sección 1 - Datos técnicos



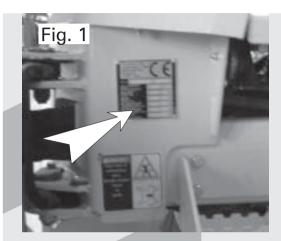


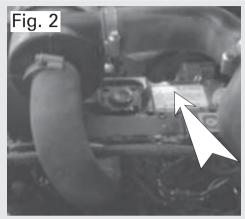
1 Tonelada Hi-Tip

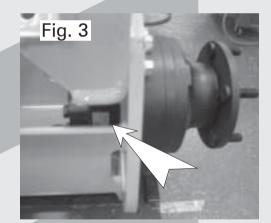
Sección 1 - Datos técnicos

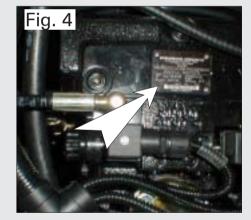


Identificación de la máquina









Números de serie

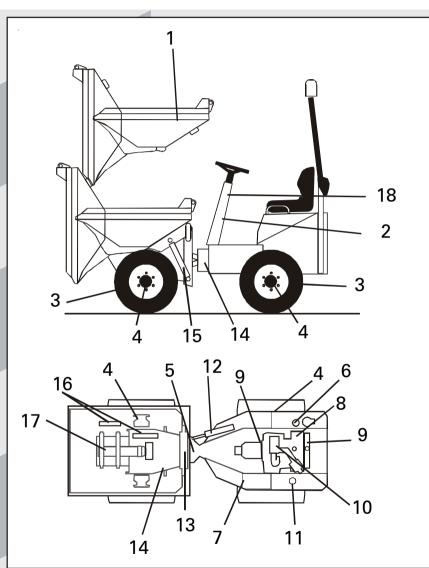
Anote los números de serie del vehículo. Indique siempre estos números en cualquier comunicación con algún distribuidor o la Oficina principal de Thwaites.

Tipo de modelo (Fig. 1.)	
Vin № (Fig. 1)	
Nº serie motor (Fig. 2)	
Nº serie motor transmisión hidrostática	(Fig. 3)
D(lzq)	
D(Der)	
T(lzq)	
T(Der)	
	tica (Fig. 4)



Sección 1 - Datos técnicos

Posición de los componentes principales



- 1 Cuchara
- 2 Bolsa de mano del operador
- 3 Rueda
- 4 Motores transmisión hidrostática (x4)
- 5 Pasador de bloqueo del chasis
- 6 Depósito hidráulico
- 7 Caja de la batería
- 8 Motor
- 9 Radiador/refrigerador de aceite
- 10 Filtro de aire
- 11 Depósito de combustible
- 12 Cilindro de la dirección
- 13 Pivote del chasis
- 14 Dirección del chasis
- 15 Cilindros de elevación de brazos
- 16 Puntal de la cuchara y puntal del brazo
- 17 Cilindro de volteo
- 18 Unidad de dirección

Sección 1 - Datos técnicos



Pares de apriete		Capacidades de fluidos del sistema	
	Litros		Nm
Aceite del motor (con filtro)	4,1	Tuercas de las ruedas	170
		Tornillos del motor/chasis	75
Sistema de refrigeración	11,0	Anclajes del motor/ soportes del motor	56
Sistema hidráulico	20,0	Tapones de drenaje de los depósi de combustible/fluido hidráulico	tos 25
	20,0	Tornillos de fijacion de los motores rueda	134
Depósito de combustible		Fijación de la bomba	80
		Tuerca del pivote central pág	ina 2.14
		Pasador del pivote central	200

Page

2.10

2.11

2.12

2.13

2.14

2.15

2.16

2.17



Sección 2 – Mantenimiento

Contenido

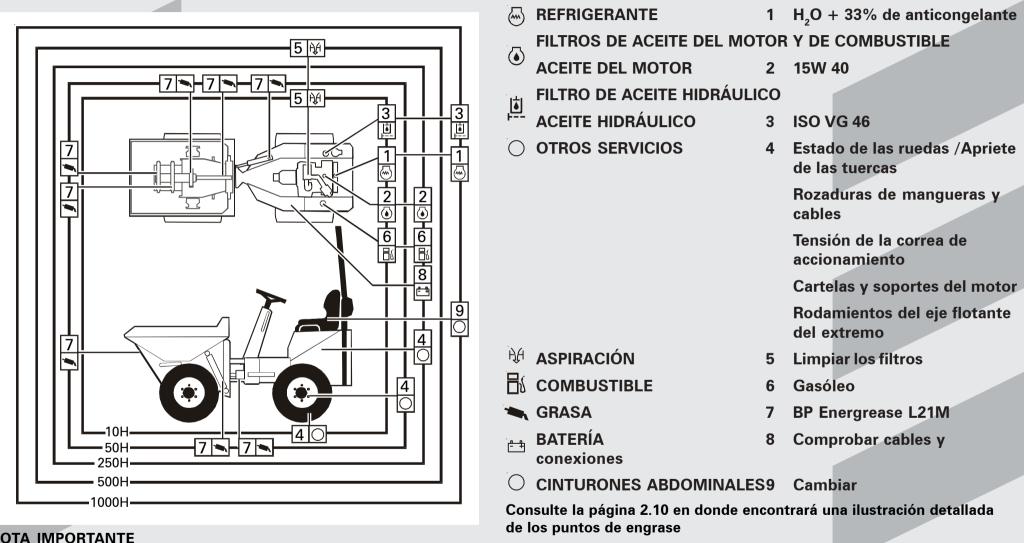
	Página	
Tabla de engrase y mantenimiento	2.1	Servicio de 250 horas – Aceite y filtro de aceite del motor
Programa de engrase y mantenimiento	2.2	Servicio de 250 horas - Muestra de aceite/ filtro de combustible
Procedimientos de trabajo seguros	2.3	Servicio de 250 horas - Sistema de combustible
Servicio de 10 horas - Refrigeración/aceite del motor	2.4	Servicio de 250 horas - Sistema de combustible
Servicio de 10 horas - Filtro hidráulico	2.5	Servicio de 500 horas - Filtro de aceite hidráulico
Servicio de 10 horas - Filtro de aire	2.6	Servicio de 1.000 horas – Sustitución del aceite hidráulico/sistema de refrig.
Primeras 50 horas de servicio - (Motor)	2.7	Lubricantes recomendados
Primeras 50 horas de servicio - (Circuito hidráulico)	2.8	Información sobre recuperación por remolque
Primeras 50 horas de servicio - (correa de accionamiento)	2.9	

Nota: Las siguientes recomendaciones sobre períodos de servicio corresponden a los máximos admisibles y no deben superarse nunca.

Sección 2 – Mantenimiento



Tabla de engrase y mantenimiento



NOTA IMPORTANTE

Después de las primeras 50 horas: Cambiar aceite del motor – Cambiar filtro de aceite del motor – Ajustar la tensión de la correa del ventilador.



Sección 2 – Mantenimiento

Tabla de engrase y mantenimiento

			8	\sum_{i}		
	Intervalo	Posición	Elemento		CA	18/Ap
	Cada 10					
	horas o	1	Nivel de refrigerante	•		
1		2	Nivel de aceite del motor	•		
	diaria-	2	Diesel fuel	•		
	mente	3	Indicador hidráulico	•		
		4	Presión/estado de los neumáticos	•		
		5	Indicador del filtro de aire	•		
			Funcionamiento de los frenos			
			(botón de parada)	•		
	Cada 50	7	Cilindros y pasadores de la dirección			•
	horas o	7	Cilindros y pasadores de volcado			•
	semanal-	_	Articulaciones de pivotación			•
	mente	7	Pasadores de la cuchara			•
		4	Estado y tensión de las correas			
			del ventilador/accionamiento	•		
		3, 6, 2	Cualquier fuga de fluido	•		
		6	Sedimentador de combustible	•		
		4	Tuercas de las ruedas	•		
		1	Radiador y refrigerador de aceite			
		'	nadiador y reingerador de aceite			

		Opportunity of the state of the			
Intervalo	Posición	Elemento	800	(A)	8/2
Cada 250	2	Aceite del motor con filtro			•
horas	4	Apriete/rozaduras de los tubos flexibles			
	3	Muestra de aceite hidráulico	•		
	6	Elemento del filtro de combustible			•
	4	Cartelas y soportes del motor	•		
	8	Rozaduras de conexiones/			
	_	cables de la batería	•		
	4	Rozaduras de los cables	•		
Cada	6	Cambiar el recipiente de			
500 horas		sedimentos			•
	3	Elemento del filtro de aceite hidráulico (si no se ha			
	3	cambiado antes)			•
	3	Respiradero del depósito hidráulico			
	5	Elementos del filtro de aire			
		(si no se han cambiado antes)	•		•
Cada	1	Refrigerante (anualmente)			•
1000	3	Aceite hidráulico			
horas		(si no se ha cambiado antes)			•
	9	Cinturón abdominal			•
	4	Comprobar huelgo axial de			
		los rodamientos centrales	•		

Sección 2 – Mantenimiento



Procedimientos de trabajo seguros

Antes que realizar cualquier tarea de engrase y mantenimiento:

- La máquina tiene que estar sobre un terreno firme y nivelado.
- Ponga la palanca adelante/punto muerto/atrás en punto muerto.
- Pare el motor y retire la llave contacto.
- Aísle la batería.
- Coloque el seguro del pivote (Fig. 1).
- Ponga cuñas en las ruedas
- Deje que se enfríe el motor.
- Sujete con puntales la cuchara o levante el brazo si tiene que trabajar debajo de ella.

A

Engrase general Advertencia - Fluidos

Manipule los fluidos con cuidado. Evite el contacto de la piel con aceite usado. Protéjase las manos con una crema que sirva de barrera eficaz y/o guantes. Pueden escapar fluidos a presión a través de agujeros extremadamente pequeños. Para comprobar si hay fugas, utilice un trozo de cartón y no utilice **NUNCA** la mano. Elimine siempre los lubricantes y los filtros usados de una manera responsable.



Precaución

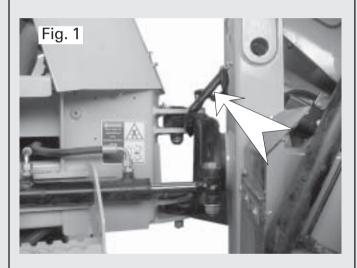
Para soldar, es necesario desconectar los cables del alternador.

Evite producir danos en el alternador.



Advertencia – Manipulación de combustible

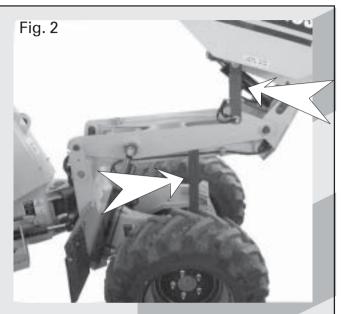
El gasóleo es INFLAMABLE. No reposte ni realice el servicio de sistema de combustible estando fumando o cerca de llamas. No reposte nunca estando el motor funcionando.





Advertencia - Conexiones hidráulicas

Compruebe si todas las conexiones hidráulicas están bien apretadas. Libere toda la presión moviendo las palancas de control hidráulico y deje que se enfríe el sistema antes de desconectar cualquier tubo flexible o rígido.



A

Advertencia - Montaje de neumáticos

No intente nunca montar un neumático a menos que tenga los equipos y la experiencia adecuados para realizar la tarea.

Si no se sigue el procedimiento correcto para montar un neumático en una llanta, se puede producir una explosión.

Comprobaciones cada 10 horas/diarias

Sección 2 - Mantenimiento

Compruebe el nivel de refrigerante (1)



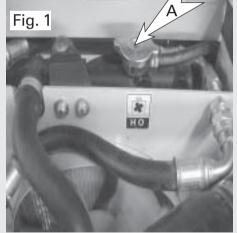
Advertencia

NO intente quitar el tapón del radiador antes de que el sistema se haya enfriado.

- Quite el tapón del radiador (Fig. 1 (A)).
- Compruebe si es visible el nivel del agua en el radiador y añada la cantidad necesaria.
- Mantenga el nivel de refrigerante indicado.

Verifique si los paneles del radiador están limpios y elimine todas las obstrucciones presentes.

Solución	comienza a congelarse a		
	deg C	deg F	
15%	-8	17	
33%	-19	-2	
57 %	-30	-22	



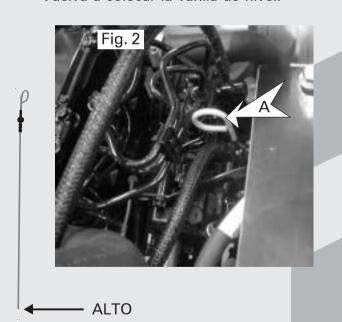
Nota: en climas en los que el anticongelante no es necesario, se tiene que añadir un inhibidor de corrosión de una marca con buena reputación.

La botella de expansión está situada detrás de la parrilla trasera de la máquina.

Compruebe el nivel de aceite (2)

Compruebe el nivel de aceite con la máquina sobre un terreno firme y nivelado, estando el motor frío. Mantenga el nivel entre las marcas de la varilla de nivel.

- Saque toda la varilla de nivel (Fig. 2 (A)).
- Limpie la varilla.
- · Vuelva a introducirla a fondo.
- Retire la varilla de nivel y compruebe el nivel de aceite.
- Si es necesario, añada aceite hasta alcanzar el nivel correcto a través del tapón de llenado.
- Vuelva a colocar la varilla de nivel.



BAJO

Comprobaciones cada 10 horas/diarias Thwaites



Sección 2 - Mantenimiento

Compruebe el estado del filtro de aceite hidráulico (3)

- Compruebe el indicador del filtro de aceite hidráulico (Fig 1, A).
- · Si el botón ROJO ha saltado, será necesario cambiar el filtro (página 2,15).

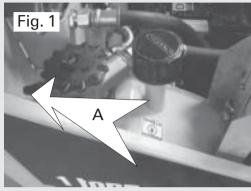
Nota:

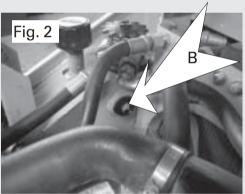
Compruebe el indicador del filtro de aceite hidráulico, estando el aceite CALIENTE.

El indicador del filtro puede saltar cuando el aceite está frío, en cuyo caso tendrá que rearmarse.

Compruebe el aceite hidráulico (3):

- Nivel en el depósito (figura 2 (B)).
- cierre todos los cilindros hidráulicos (cuchara totalmente bajada, dirección totalmente a la derecha y bloqueado)





Comprobaciones cada 10 horas/diarias

Sección 2 - Mantenimiento

Compruebe el indicador del filtro de aire (5)

• Cuando el indicador de la ventana aparezca de color **ROJO** cambie o limpie el filtro (figura 3 (C)).

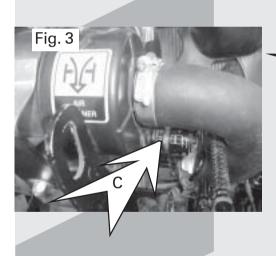
Para extraer el indicador del filtro de aire:

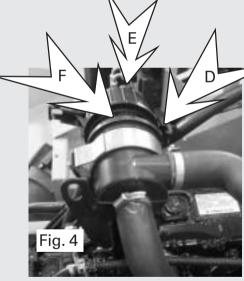
- Suelte los clips (Fig.4(D)) y extraiga la tapa final (E);
- Saque el elemento primario (F) y el elemento secundario.
- Limpie el interior del cuerpo y rearme el indicador (figura 3 (C)).
- Vuelva a colocar los elementos o ponga otros nuevos, asegurándose de asentarlos perfectamente.

Vuelva a montar la tapa final (Fig. 4(E)) y aseguñe los clips (D).

Limpieza del elementos del filtro de aire

- Limpie con aire comprimido (0,29~5,0 kgf/cm²) desde dentro del elemento para arrastrar el polvo como se muestra en la ilustración.
- Aplique la menor presión posible de aire para no dañar el elemento.
- Si el filtro de aire tiene elementos dobles, no desmonte ni limpie nunca el elemento interior.
- (El elemento interior funciona como elemento de reserva por si el elemento exterior falle durante el funcionamiento del motor.)
- Sustituya el elemento si está dañado, excesivamente sucio o manchado de aceite.









A Precaución

El polvo o las partículas impulsadas por el aire comprimido pueden causar lesiones en los ojos. Cuando limpie con aire comprimido, use gafas protectoras.



Precaución

NO haga funcionar el motor con el filtro de aire desmontado.

Servicio de primeras 50/250 horas



Sección 2 - Mantenimiento

Cambie el aceite del motor y el filtro (2)

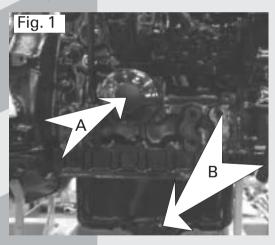
- Limpie la zona alrededor del tapón de drenaje (Fig. 1 (B)).
- Coloque un recipiente adecuado debajo de los tapones de drenaje del cárter.



Precaución

El aceite caliente puede producir quemaduras.

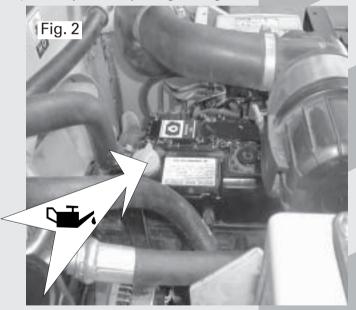
- Quite los tapones de drenaje y deje salir el aceite.
- Afloje, pero no quite, el tapón de llenado.



- Deje que transcurran 15 minutos para que salga todo el aceite.
- · Coloque el recipiente debajo del filtro de aceite.
- Quite el filtro (Fig. 1 (A)).
- Limpie la superficie de montaje del filtro.
- Aplique una ligera capa de aceite del motor limpio al anillo de junta.
- Deseche el aceite en conformidad con la legislación en materia de medio ambiente.

Cambie el aceite del motor y el filtro (2) (continuación)

- Enrosque el filtro en su posición y apriételo.
- Limpie los tapones de drenaje y vuelva a colocarlos.
- Rellene el motor utilizando la cantidad correcta de lubricante recomendado.
- Deje que se estabilice el nivel.
- Compruebe el nivel utilizando la varilla de nivel.
- Vuelva a colocar el tapón de llenado (Fig. 2), arranque del motor y compruebe que no haya ninguna fuga.



NOTA IMPORTANTE

Después de las primeras 50 horas: Cambiar aceite del motor – Cambiar filtro de aceite del motor.

Precaución: No introduzca un exceso de aceite.





Servicio de primeras 50/500 horas

Sección 2 - Mantenimiento

Cambie el elemento filtrante del aceite hidráulico (9)



Precaución

Es imprescindible que el aceite hidráulico esté limpio. Evite producir daños en los componentes hidráulicos. Deseche el elemento en conformidad con la legislación en materia de medio ambiente.

Quite el tapón de llenado (Fig. 1(A))

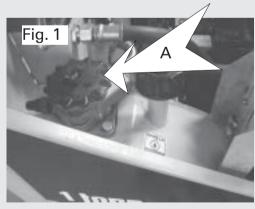
Deben adoptarse medidas para contener cualquier derrame

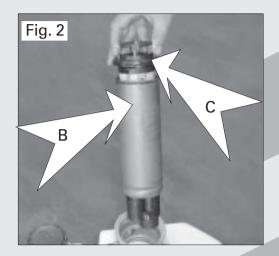
- Desmonte del conjunto del tubo del filtro (figura 2 (B)).
- Desmonte el elemento de filtro y la tapa provista de muelle antagonista (figura 2 (C)).
- · Separe el tapón del elemento filtrante.
- Limpie todas las piezas y lubrique las juntas tóricas.
- Coloque el nuevo elemento de filtro (Fig. 3 (C)) y el tapón con muelle en el tubo del filtro.
- Instale de nuevo en conjunto en el depósito.
- Vuelva a colocar el tapón de llenado y apriételo con la mano.

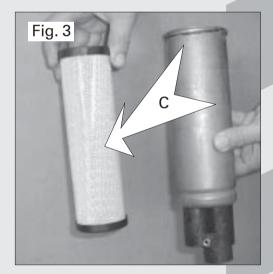
NOTA IMPORTANTE

Después de las primeras 50 horas:

- Cambiar el aceite del motor
- · Cambiar el filtro de aceite del motor
- Cambiar el elemento del filtro de aceite hidráulico
- Ajustar la tensión de las correas del ventilador/accionamiento.





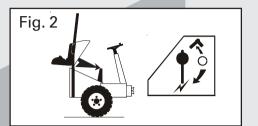


Servicio de primeras 50 horas



Sección 2 - Mantenimiento

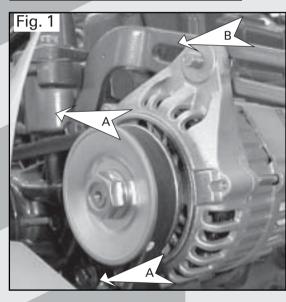
Compruebe la tensión de la correa del ventilador/accionamiento (15)

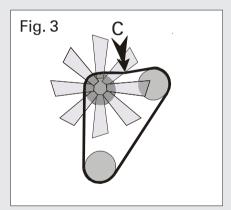




Advertencia

Antes de realizar el servicio del sistema eléctrico o de hacer ajustes en el mismo, aísle la batería.





- Afloje los tornillos ejes (figura 1 (A)) y el tornillo de la conexión de ajuste (figura 2 (C)).
- Desplace el alternador para que tenga un movimiento de 7 a 10 mm en la correa de accionamiento (Fig. 3 (C)). (Deje de 5 a 8 mm si la correa es nueva.)
- Apriete el tornillo de la conexión de ajuste y los tornillos ejes.

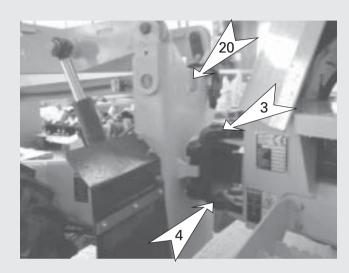


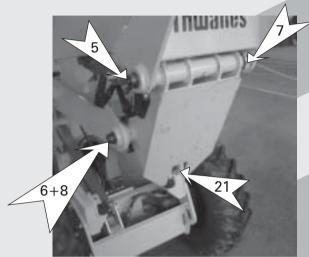
Comprobaciones cada 50 horas

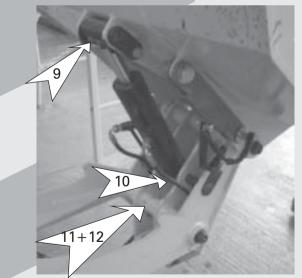
Sección 2 - Mantenimiento

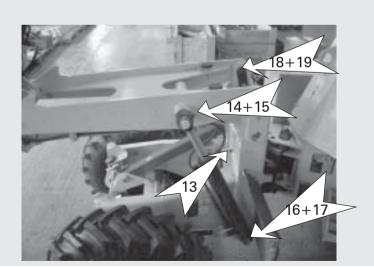
Aplique grasa en todos los engrasadores (7)







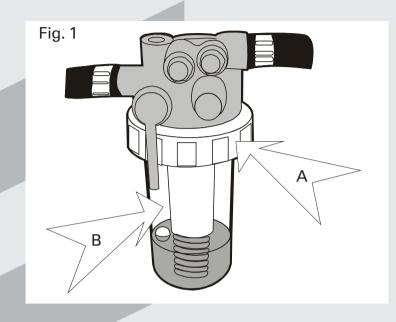




Comprobaciones cada 50 horas



Sección 2 - Mantenimiento



Compruebe el recipiente de sedimentos de combustible (7)

- · Cierre el grifo.
- Compruebe si hay agua e impurezas mediante el indicador rojo de nivel
- Desenrosque el anillo de retención del recipiente de sedimentos (figura 1 (A)) y desmonte el cuerpo (B).

Deben adoptarse medidas para contener cualquier derrame

- · Desmonte el filtro de sedimentos.
- Limpie el elemento con gasoil limpio y sople aire comprimido (2-3 kg/cm²) a través del elemento para eliminar los sedimentos.
- Elimine la suciedad y el agua depositados en el fondo del separador del recipiente de sedimentos y límpielo con gasoil limpio.
- Monte el filtro invirtiendo el orden de las operaciones anteriores con la máxima limpieza y apriete el anillo de retención del recipiente de sedimentos sólo con la mano.
- Vuelva a abrir el grifo.



Advertencia

MANTENGA EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE ALEJADO DE CUALQUIER LLAMA.



Comprobaciones cada 250 horas

Sección 2 - Mantenimiento

Muestra de aceite hidráulico (6)



Precaución

Deje que se enfríe por completo del sistema hidráulico antes de intentar obtener una muestra de aceite.

Mientras realiza este procedimiento, lleve puestos unos guantes adecuados.

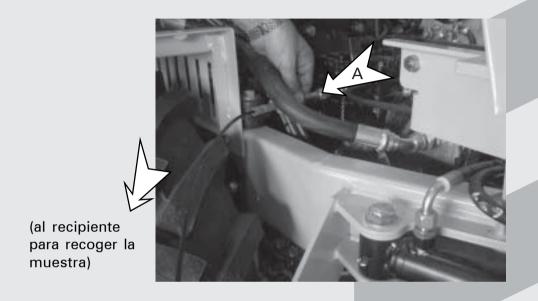
Deben adoptarse medidas para contener cualquier derrame

- Conecte un tubo flexible a la conexión para manómetro (Fig 1, A).
- Arranque el motor y deje que salgan aproximadamente 0,1 l de aceite. Deseche este aceite.
- Llene de aceite una botella de muestras limpia y estéril vuelva a cerrar el orificio.
- Pare el motor y desconecte el tubo flexible y vuelva a colocar el tapón en la conexión para manómetro.

La calidad requerida para la muestra de aceite es:

Grado '9' – Norma NAS1638 o Grado '18 – 14' - Norma ISO4406

Será necesario cambiar el aceite y los filtros si no se cumple cualquier requisito de estas normas. (Página 2,17)



1 Tonelada Hi-Tip

Comprobaciones cada 500 horas



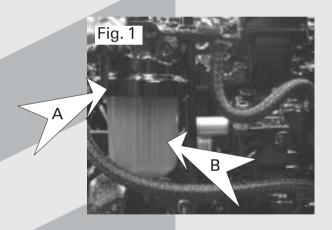
Sección 2 - Mantenimiento

Cambie el filtro de combustible (7)

 Desenrosque el anillo de retención del cuerpo del filtro (Fig. 1 (A)) y desmonte el cuerpo (B).

Deben adoptarse medidas para contener cualquier derrame

- Desmonte el filtro de combustible.
- Elimine el sedimento y el agua depositados en el fondo del separador del cuerpo del filtro.
- · Coloque el nuevo elemento filtrante.
- Monte el filtro invirtiendo el orden de las operaciones anteriores con la máxima limpieza y apriete el anillo de retención del filtro sólo con la mano.



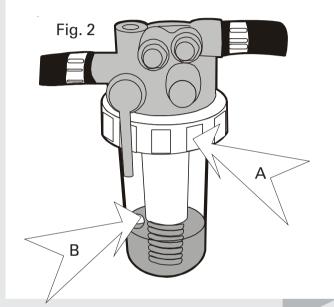


Advertencia

MANTENGA EL SISTEMA DE COMBUSTIBLE ALEJADO DE CUALQUIER LLAMA.

Cambie el filtro de sedimentos de combustible (7)

Siga el mismo procedimiento que para el filtro de combustible.



Vacíe el depósito de combustible

- La mejor forma de hacerlo es con el depósito casi vacío.
- Coloque un recipiente adecuado debajo del tapón de vaciado del depósito.
- Desenrosque el tapón de vaciado y deje que se vacíe el depósito.
- Lave todo el depósito con gasoil limpio y espere a que se vacíe.
- Limpie el tapón de drenaje y vuelva a colocarlo.
- Llene el depósito con combustible diésel limpio.
- Deseche el combustible en conformidad con la legislación en materia de medio ambiente.

Cambie los elementos del filtro de aire (5) (si no los ha cambiado antes)

Para cambiar los elementos, consulte la página 2.8.



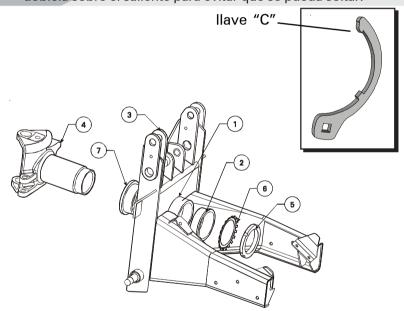
Comprobaciones cada 1000 horas

Sección 2 - Mantenimiento

Mantenimiento de la articulación central

Ajuste de los rodamientos de la articulación central para comprobar el huelgo axial de los rodamientos

- extraiga la arandela de sujeción de la tuerca de fijación (6)
- usando la llave "C" Nº de pieza T53204 vuelva a apretar la tuerca de fijación
 (5) con un par de 50 Nm, afloje la tuerca completamente y vuélvala a apretar con un par de 20 Nm
- gírela hasta el siguiente saliente de la arandela de sujeción
- dóblela sobre el saliente para evitar que se pueda soltar.



Vacíe y llene el sistema de refrigeración (1)



Advertencia

NO intente quitar el tapón del radiador antes de que el sistema se haya enfriado.

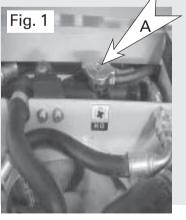
Verifique si los paneles del radiador están limpios y elimine todas las obstrucciones presentes.

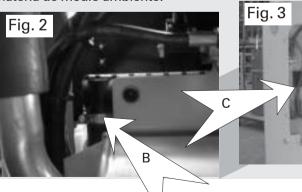
- Coloque un recipiente adecuado debajo del tubo flexible inferior.
- Quite el tapón de llenado (Fig. 1(A)). Desconecte el tubo flexible inferior (Fig. 2 (B)) y deje que se vacíe.
- Cuando haya salido todo el refrigerante, vuelva conectar el tubo flexible y llene el sistema a través del tapón (Fig 1(A)) con una solución de agua/ anticongelante previamente preparada.

Dedique 15 minutos al llenado, ya que así dará tiempo a que el aire suba a la parte superior del sistema.

- Añada solución de agua/anticongelante hasta alcanzar el nivel (Fig 3(C) en la botella de expansión.
- Al arrancar el motor, el nivel descenderá y será necesario añadir más solución hasta alcanzar el nivel máximo.

•Deseche el agua residual en conformidad con la legislación en materia de medio ambiente.





Comprobaciones cada 1000 horas



Sección 2 - Mantenimiento

Cambie el aceite hidráulico y el filtro (9) (si no se han cambiado antes)

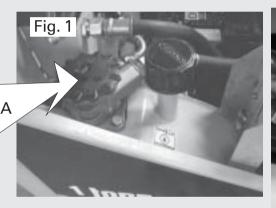


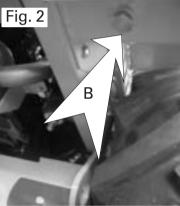
Precaución

Es imprescindible que el aceite hidráulico esté limpio. Evite producir daños en los componentes hidráulicos.

- Compruebe que todos los cilindros están cerrados.
- Afloje el tapón de llenado (Fig. 1(A))
- Coloque un recipiente adecuado debajo del tapón de drenaje de aceite.
- Desenrosque el tapón de drenaje de aceite (Fig. 2 (B)) y deje que salga el aceite.
- Limpie el tapón de drenaje y vuelva a colocarlo.
- Limpie la zona alrededor del respiradero.
- Cambie el filtro.
- Llene el depósito con el lubricante recomendado.
- Vuelva a colocar el tapón de llenado.
- Arranque el motor, haga funcionar todos los cilindros hidráulicos hasta que se llenen de aceite y desaparezca todo el aire.
- Pare el motor y llene el depósito hasta alcanzar la marca de nivel.
- Deseche el aceite usado en conformidad con la legislación en materia de medio ambiente.

Nota: no ponga en marcha el motor sin aceite hidráulico en el depósito







Sección 2 - Mantenimiento

Lubricantes recomendados

Lubricantes y refrigerante recomendados por Thwaites

Motor

BP Vanellus C5 Global 15W 40

Sistema hidráulico

BP Energol HLP HM46 (ISO VG 46)

(above 30°C: ISO 68)

Grasa

BP Energrease L21M

Refrigerante del motor

B.S. 6580-1992

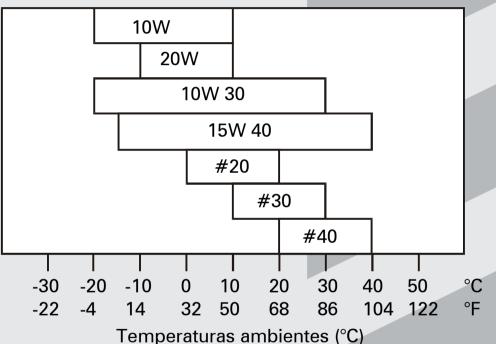
Especificación para concentrado de refrigerante del motor inhibidor de la

corrosión (anticongelante).

NO DEBEN UTILIZARSE ACEITES SINTÉTICOS EN ESTOS MOTORES

UTILICE EXCLUSIVAMENTE FILTROS ORIGINALES DE THWAITES, CONSULTE EL MANUAL DE PIEZAS PARA DETERMINAR LOS **NÚMEROS DE REFERENCIA.**

Grados de viscosidad SAE recomendados



1 Tonelada Hi-Tip

Recuperación por remolque



Remolque del vehículo

Para remolcar el vehículo, se debe anular el accionamiento hidrostático del motor, y los frenos activados por muelles de los motores hidráulicos de las dos ruedas traseras se deben desconectar.

Para anular el accionamiento hidrostático

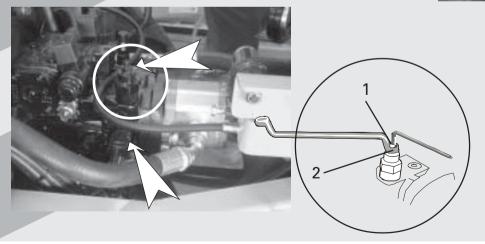
Se consigue desatornillando dos válvulas de la bomba. Una de las válvulas está debajo de la placa de fijación; la otra está enfrente de esta, debajo de la bomba.

Para activar la anulación de la transmisión hidrostática:

- afloje la tuerca de fijación (2);
- atornille el tornillo de cabeza hendida (1) hasta que quede al mismo nivel que la parte superior de la tuerca (2);
- apriete la tuerca (2).

Para volver a activar la transmisión hidrostática:

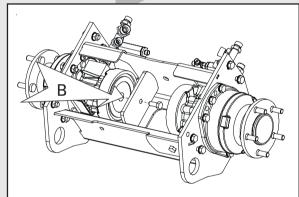
- vuelva a atornillar el elemento 1 a tope;
- vuelva a roscar la tuerca y apriétela.



Para desconectar los frenos activados por muelles

- Desmonte los dos extractores (A) fijados en la caja del eje trasero (para ello, debe desatornillar los tornillos hexagonales).
- Retire el tapón de plástico del centro de la cara del motor rueda.
- Coloque el extractor en el motor rueda (B) y atornille el tornillo hexagonal que antes extrajo.
- Apriete el tornillo con un par de 42 Nm hasta que la rueda se mueva libremente.
- Vuelva a montar los extractores para que los frenos activados por muelles vuelvan a realizar su función.







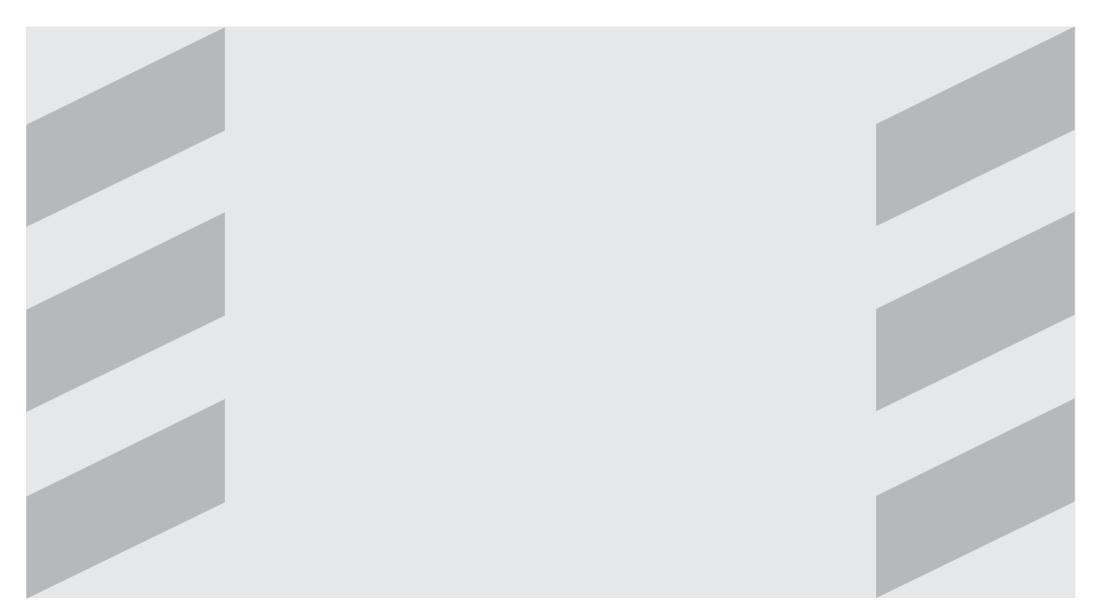
Precaución

Al remolcar el vehículo:

- No supere la velocidad máxima de remolque de 2 km/h.
- No exceda la distancia de remolque de 1 km.
- Bajo ningún concepto se debe conducir el vehículo con los frenos desconectados.













SE MONTAN PIEZAS DE CALIDAD INFERIOR.